

**Directives pour le malaxage**

Édition 09.2013/v1

DCC Master Format™ 07 14 16 / 09 96 35

Sikagard® E.W.L. &amp; E.W.L. Trowel Grade

**Sikagard® E.W.L./E.W.L. Trowel Grade**

Enduits et revêtements d'étanchéité polyuréthane à haut pouvoir garnissant, résistant aux produits chimiques, à la corrosion et à l'abrasion, appliqués sous forme liquide ou à la truelle

**Description** Les revêtements d'étanchéité imperméables élastiques Sikagard® E.W.L. (Elastic Waterproof Lining) / E.W.L. Trowel Grade sont des enduits élastomère bicomposants à base de polyuréthane appliqué sous forme liquide ou à la truelle. Ils ont été spécialement conçus pour des utilisations en immersion dans l'eau, incluant les applications exigeant un certificat de contact avec l'eau potable, ainsi que dans les eaux usées. Une fois mûris, les enduits offrent des revêtements d'étanchéité résistant aux produits chimiques, à la corrosion et à l'abrasion. À l'heure actuelle, les Sikagard® E.W.L. / E.W.L. Trowel Grade sont les revêtements les plus résistants sur le marché et leur formulation particulière en font des produits tout indiqués pour répondre aux besoins de l'industrie de l'eau et du traitement des eaux usées.

**Importance du malaxage** Comme pour tous les systèmes d'enduits bicomposants (résine et durcisseur), il est essentiel de respecter les proportions de malaxage. Cet aspect du processus est vital pour que le produit mûrisse adéquatement, qu'il développe les caractéristiques requises et qu'il offre les performances pour lesquelles il a été sélectionné.

**Format de vente**

- Chaque produit Sikagard® E.W.L. product est conditionné avec la résine et le durcisseur pré-mesurés.
- La résine fournie en pot de 3,78 L (1 gal US) doit être malaxée avec le durcisseur fourni en bouteille.
- La résine fournie en seau de 18,9 L (5 gal US) doit être malaxée avec le durcisseur fourni en bidon.
- Chaque composant pré-mesuré est clairement identifié avec une étiquette codifiée en couleur.

**Matériel de malaxage**

- Une perceuse ou un mélangeur mécanique de 12 mm (.1/2 po), de 5 A de puissance (minimum) et pouvant fonctionner à 450-500 tr/min est requise pour malaxer les produits Sikagard® E.W.L.
- Utiliser une lame hélicoïdale de 75 mm (3 po) uniquement pour le malaxage des contenants de 3,78 L (1 gal US).



- Utiliser une pale de malaxage de type *Mud Mixer* de 200 mm (8 po) uniquement pour le malaxage des contenants de 18,9 L (5 gal US).



Type de pale à ne pas utiliser

- Utiliser un gabarit de malaxage (les tiges de pales de malaxage devront être coupées à 6 - 18 mm du fond du seau), seulement dans le cas du E.W.L. (ne s'applique pas au Trowel Grade).
- Un chronomètre précis et en bon état de marche.

## Procédure de malaxage

Bien mélanger le composant A (résine) dans le conteneur surdimensionné à l'aide du matériel mentionné dans la section précédente. Une fois que le matériau a atteint une consistance et une couleur uniformes, il est prêt à recevoir le composant B (durcisseur) et à être malaxé.

Il ne faut en aucun cas agiter (secouer) ou mélanger le composant B (durcisseur) avant de l'incorporer au composant A (résine). Le durcisseur n'est pas un catalyste, il ne faut donc pas en ajouter de quantités approximatives mais bien ajouter la quantité requise.

Ajouter progressivement le composant B (durcisseur) au composant A (résine) tout en malaxant. Continuer de bien malaxer pendant au moins trois (3) minutes. Racler les côtés et le fond du conteneur à l'aide d'une truelle plate ou droite au moins une fois afin d'assurer un malaxage optimal.

**Note :** Il est important de garder la pale de malaxage constamment immergée dans le matériau pendant le processus de malaxage. Ne pas faire pénétrer de l'air dans le mélange.

Une fois parfaitement mélangés, les Sikagard® E.W.L. / E.W.L. Trowel Grade doivent avoir atteint une consistance et une couleur homogènes. Ne mélanger que la quantité pouvant être utilisée pendant la durée de vie utile des produits (se référer aux fiches techniques des produits respectifs).

## Restrictions

- Ne jamais malaxer les produits Sikagard® E.W.L. manuellement ; malaxage mécanique uniquement.
- Ne pas utiliser de pales de malaxage à lames de type *fan blade* ou de malaxeurs à tige (*rod mixer*).
- Ne pas diluer les matériaux avec des solvants, de l'eau ou tout autre type de diluant. Une dilution aura un effet négatif sur l'application et la performance des enduits.
- Conditionner et maintenir le matériau à une plage de températures se situant entre 24 - 35 °C (75 - 95 °F).

## Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).



**Sika Canada Inc.**  
Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Quebec  
H9R 4A9

Autres sites  
**Toronto**  
**Edmonton**  
**Vancouver**

**1-800-933-SIKA**  
**[www.sika.ca](http://www.sika.ca)**

Une compagnie certifiée ISO 9001  
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001