

SikaTack® Ultrafast II

Adhésif haute-performance, non conducteur, sans apprêt noir sur la vitre, appliqué à chaud, pour le remplacement de pare-brise

Données techniques

Base chimique	Polyuréthane monocomposant	
Couleur	Noir	
Mode de polymérisation	À l'humidité ambiante	
Densité (à l'état frais)	1,15 kg/L	
Résistance à l'affaissement	Très bonne	
Température d'application	Produit	80 °C
	Surface	-10 °C à 77 °C
	Air	-10 °C à 49 °C
Durée de chauffage	60 minutes	
Temps de formation de peau ²	15 min. env.	
Temps ouvert ²	10 min.	
Dureté Shore A (ASTM D 2240)	60 environ	
Résistance à la traction (ASTM D 412)	800 po/pi ²	
Allongement à la rupture (ASTM D 412)	400 % env.	
Résistance au cisaillement (ASTM D 1002)	500 po/pi ²	
Temps de remise en service ² (voitures) selon la norme FMVSS 212/208 et deux sacs gonflables	Voir tableau	
Durée de conservation (<25 °C) (CQP 016-1)	9 mois	
<small>¹ CQP = Corporate Quality Procedures ; ² à 23 °C et humidité relative de 50 %.</small>		

Description

Le SikaTack® Ultrafast II est une colle en polyuréthane, monocomposant, élastique, comblant les vides, appliquée à chaud, ayant une résistance initiale élevée, utilisée pour le remplacement des pièces automobiles en vitre par collage direct. Ses excellentes qualités en terme de filament court à la rupture et ses propriétés de non affaissement, ainsi que sa résistance initiale élevée sont obtenues grâce au chauffage avant l'utilisation. La cartouche est placée dans un four SikaTack® conçu spécialement à cet effet et chauffée à une température de 80 °C. À cette température, le mûrissement partiel de l'adhésif se produit.

Entreposer les cartouches à une température en deçà de 23 °C. Éviter tout contact avec l'alcool et les solvants contenant de l'alcool pendant la période de mûrissement.

Conçu pour rencontrer les normes de résistance du marché de la première-monte, le SikaTack® Ultrafast II dépasse toutes les exigences fédérales de la norme FMVSS 212/208. Le SikaTack® Ultrafast II est fabriqué conformément à la norme ISO 9001/14001 Système d'assurance de la qualité.

Avantages

- Temps de remise en service de 1h -- à condition d'être utilisé selon les normes d'application Sika ;
- Ne nécessite aucun apprêt noir pour le verre ;
- Module « tout-en-un » ;
- Sans solvant ;
- Excellente résistance à l'affaissement ;
- Peut être appliqué à une température aussi basse que -10 °C ;
- Non conducteur ; ne cause pas de corrosion galvanique sur les automobiles à carrosserie en aluminium ;
- Résistance initiale élevée ; filament court à la rupture ; à mûrissement rapide.

Domaines d'application

Le SikaTack® Ultrafast II a été conçu pour le remplacement des pièces automobile en verre par collage direct, autant pour la première monte que pour le remplacement de pare brise.

Ce produit convient à l'usage de professionnels expérimentés seulement. Des essais au préalable doivent être effectués avec les conditions et les substrats existants lorsqu'il est utilisé pour des applications autres que celles pour lesquelles il est destiné.



Mode de polymérisation

Le SikaTack® Ultrafast II polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Veuillez noter qu'à température basse, la teneur en eau de l'air est plus faible et le mûrissement se fait plus lentement.

Temps de remise en service

Humidité relative	Température (°C)					
	> -18 °C	> 0 °C	> 10 °C	>20 °C	>30 °C	32 - 50 °C
> 90 %	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min
> 70 %	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min
> 40 %	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min
> 20 %	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min
> 0 %	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min	60 min

Préparation de la surface

Les supports doivent être sains, propres, secs and exempt de toute graisse, huile et poussière. Toute corrosion doit être éliminée et le métal nu, ainsi que toute égratignure, préparés selon les recommandations de Sika pour le traitement de la corrosion. La surface à coller de la pièce en verre doit être préparée avec le Sika® Aktivator-PRO pour assurer une adhérence sans faille de la pièce en cas de collision. À défaut d'installer la pièce selon les recommandations de Sika, une collision pourrait se solder par des lésions corporelles et/ou des dommages. Consulter le **Manuel du technicien Sika : Pour le remplacement des pare-brise des voitures** pour des instructions détaillées, ou consulter votre Représentant des ventes techniques ou le Service technique de Sika.

Mise en œuvre

Placer la cartouche dans un four approuvé par Sika pour un minimum d'une heure. Le produit peut être chauffé pour une période allant jusqu'à 10 heures (consécutives ou à plusieurs reprises, à condition de ne pas dépasser les 10 heures). Sortir la cartouche du four, la mettre dans un fusil à calfeutrer convenable, attacher une buse taillée pour obtenir un cordon en « V » (voir Figure 1) et appliquer l'adhésif selon les instructions dans le **Manuel du technicien Sika : Pour le remplacement de pare-brise de voitures**. À cause de la vitesse de mûrissement du SikaTack® Ultrafast II, il est essentiel de poser le pare-brise dans les 10 minutes qui suivent.

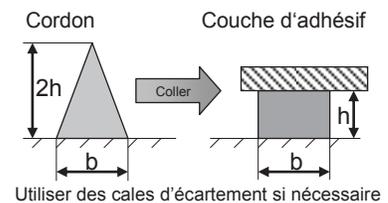


Figure 1: Configuration du cordon recommandée

Lissage

Le lissage doit être complété avant le Temps de formation de peau à l'aide d'un produit de lissage tel le Sika® Tooling Agent N. Avant d'utiliser un autre produit, effectuer des essais pour valider la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de SikaTack® Ultrafast II non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Autres sources d'information

Les publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiche signalétique du produit
- Manuel du technicien Sika : Pour le remplacement des pare-brise des voitures

Conditionnement

Cartouches de 300 ml.

Sources des données

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les résultats en chantier.

Information santé et sécurité

Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité. Consultez notre site Internet au www.sika.ca pour obtenir une copie.

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Sika Canada Inc.
601, ave Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél. : 514-697-2610
Télé. : 514-697-3910

1-800-689-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : certifiée SME ISO 14001:2004

