

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 02.2020/v1

DCC Master Format™ 07 18 00

REVÊTEMENTS POUR AIRES DE CIRCULATION

# Sikalastic®-532 Pronto

LIANT ÉLASTOMÈRE BICOMPOSANT DE TYPE «PUMA » POUR APPLICATIONS SUR AIRES DE CIRCULATION

<b>Description</b>	Sikalastic®-532 Pronto est un liant autonivelant à mûrissement rapide, à base de résines acryliques réactives modifiées au polyuréthane (PUMA), dans le cadre du système Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA.
<b>Domaines d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sikalastic®-532 Pronto sert à la fois de membrane de couche de base pour le pontage des fissures et de liant souple dans la couche d'usure du système Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA pour les stationnement (étagés et souterrains, incluant les étages intermédiaires et les plateaux supérieurs).</li> </ul>
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pontage de fissures à basse température selon ASTM C1305/C957 (-26 °C / -14,8 °F)</li> <li>▪ Mûrissement très rapide, même à basse température</li> <li>▪ Haute élongation à la rupture, même à basse température</li> <li>▪ Bonne résistance mécanique et chimique</li> <li>▪ Élastomérique</li> <li>▪ Sans solvant</li> </ul>
<b>Homologations</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Répond aux exigences ASTM C1305/C957 (-26 °C) pour le pontage des fissures à basses températures</li> <li>▪ Rapport de test de pontage de fissures statiques avec le Sikalastic®-532 Pronto, classe A4 (-20 °C) selon DIN EN 1062-7</li> <li>▪ Rapport de test de pontage de fissures statiques avec le Sikalastic®-532 Pronto, classe B 3.2 (-10 °C) selon DIN EN 1062-7</li> <li>▪ Matériau pour chape en résine synthétique selon EN 13813:2002, Déclaration de performance 02 08 01 05 008 0000005 1131 (certification du contrôle de production en usine n° 1119 par organisme notifié)</li> <li>▪ Revêtement pour la protection de surface du béton selon EN 1504-2:2004, Déclaration de performance 02 08 01 05 008 0000005 1131 (certification du contrôle de production en usine n° 1119 par organisme notifié)</li> <li>▪ Rapport de test selon DIN EN 1062-7 pour le pontage des fissures dynamiques classe B 4.2 (-20 °C)</li> </ul>

## INFORMATION SUR LE PRODUIT

<b>Base chimique</b>	Résine à base de poly-méthyl - méthacrylate modifiée au polyuréthane	
<b>Conditionnement</b>	Composant A: Sikalastic®-532 Pronto	Seau de 18,9 L (5 gal US)
	Composant B: Sikafloor® Pronto Hardener	Sac de 25 kg (55 lb) (vendu séparément, voir le tableau des rapports de malaxage pour le dosage)
	Sikalastic®-1 Pronto Filler	Sac de 18 kg (39 lb)
<b>Apparence / Couleur</b>	Composant A: Sikalastic®-532 Pronto	Liquide/ Transparent
	Composant B: Sikafloor® Pronto Hardener	Poudre / Blanche
	Sikalastic®-1 Pronto Filler	Agrégats fins / Blancs
<b>Conservation</b>	À partir de la date de production :	
	Composant A: Sikalastic®-532 Pronto	12 mois
	Composant B: Sikafloor® Pronto Hardener	6 mois
	Sikalastic®-1 Pronto Filler	Illimitée
<b>Conditions d'entreposage</b>	Sikalastic®-532 Pronto et Sikafloor® Pronto Hardener : Entreposer les produits dans leur conditionnement d'origine, non-ouverts (scellés) et intacts, au sec dans des conditions de type « entrepôt » entre 5 et 30 °C (41 et 86 °F). Les produits doivent être protégés de la chaleur, de l'exposition directe aux rayons solaires, de l'humidité et des impacts. À des fins d'optimisation des propriétés des matériaux, ces derniers devraient être entreposés à des températures se situant entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) pendant 24 heures avant utilisation. Ne pas entreposer à proximité de flammes vives ou de sources d'inflammation.	
<b>Densité</b>	~ 0,99 kg/L (23 °C / 73 °F)	
<b>Teneur solide en poids</b>	~ 100 %	
<b>Teneur solide en volume</b>	~ 100 %	

## INFORMATION TECHNIQUE

<b>Allongement à la rupture</b>	Résine non-chargée	~220 % (14 jours à 23 °C / 73 °F)
	Résine non-chargée	~165 % (14 jours à -20 °C / -4 °F)
	Résine chargée avec Sikalastic®-1 Pronto Filler (1:0,3)	~157 % (14 jours à 23 °C / 73 °F)
<b>Résistance à la traction</b>	> 1,5 MPa (défaillance du béton)	

## INFORMATION SUR LE SYSTÈME

<b>Systèmes</b>	Se reporter à la fiche technique du système de:	
	Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA	SYSTÈME DE MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ À MÛRISSEMENT RAPIDE POUR AIRES DE CIRCULATION EXPOSÉES AU TRAFIC INTENSE

## INFORMATION SUR L'APPLICATION

<b>Rapports de malaxage</b>	La quantité requise de durcisseur en poudre Sikafloor® Pronto Hardener devant être ajoutée à 9,50 L (2,50 gal US) ou 9,31 kg (20,52 lb) de Sikalastic®-532 Pronto va dépendre des températures ambiante et du substrat.		
	<b>Température</b>	<b>Durcisseur</b>	<b>(% partie en poids)</b>
	0 °C (32 °F)	561 g (19,7 oz)	(6,0 %)
	5 °C (41 °F)	561 g (19,7 oz)	(6,0 %)
	10 °C (50 °F)	374 g (13,1 oz)	(4,0 %)
	15 °C (59 °F)	328 g (11,5 oz)	(3,5 %)
	20 °C (68 °F)	281 g (9,9 oz)	(3,0 %)
	25 °C (77 °F)	234 g (8,2 oz)	(2,5 %)
	30 °C (86 °F)	187 g (6,5 oz)	(2,0 %)
	Au besoin, le durcisseur en poudre peut être commandé sous le nom de Sikadur® VPC, Comp. B (contenant de 280 g / 9,87 oz)		
<b>Rendement</b>	<b>Comme membrane de couche de base (pure)</b> : Environ 0,5 - 0,6 - m <sup>2</sup> /L (20 - 25 pi <sup>2</sup> / gal US) à 64 - 80 mil e.f.s. / e.f.m. en fonction du système appliqué.		
	<b>Comme couche d'usure (résine chargée avec Sikalastic®-1 Pronto Filler. 1:2 par poids)</b> : Environ 0,5 - 1,3 m <sup>2</sup> /L (19 - 54 pi <sup>2</sup> / gal US) à 30 - 83 mil e.f.s. / e.f.m. en fonction du système appliqué.		
	<i>Remarque : Ces chiffres sont théoriques et ne tiennent pas compte de la porosité, du profil et de la planéité de la surface, des pertes de produit, du gaspillage, etc. Pour plus d'information, se référer à la fiche technique du système. Pour plus d'informations, consulter la fiche technique du système Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA.</i>		
<b>Température de l'air ambiant</b>	0 °C (32 °F) min. / 30 °C (86 °F) max		
<b>Humidité relative de l'air</b>	~ 80 % H.R. max.		
<b>Point de rosée</b>	<b>Attention à la condensation !</b> Le substrat et le sol non-mûri doivent être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation ou d'efflorescence en surface.		
<b>Température du substrat</b>	0 °C (32 °F) min. / 30 °C (86 °F) max.		
<b>Teneur en humidité du substrat</b>	≤ 4 % de teneur en humidité (par poids) - Méthode d'essai : Humidimètre Tramex.		
<b>Durée de vie en pot</b>	<b>Température</b>	<b>Temps</b>	
	5 °C (41 °F)	~ 20 minutes	
	10 °C (50 °F)	~ 15 minutes	
	15 °C (59 °F)	~ 15 minutes	
	20 °C (68 °F)	~ 15 minutes	
	25 °C (77 °F)	~ 12 minutes	
	30 °C (86 °F)	~ 10 minutes	
<b>Temps de mûrissement</b>	Avant de recouvrir Sikalastic®-532 Pronto, attendre :		
	<b>Température</b>	<b>Temps</b>	
	5 °C (41 °F)	~ 80 minutes	
	10 °C (50 °F)	~ 60 minutes	
	15 °C (59 °F)	~ 50 minutes	
	20 °C (68 °F)	~ 45 minutes	
	25 °C (77 °F)	~ 35 minutes	
	30 °C (86 °F)	~ 10 minutes	
<b>Produit appliqué, prêt à l'emploi</b>	<b>Température</b>	<b>Circulation piétonne</b>	<b>Mûrissement complet</b>
	5 °C (41 °F)	~ 80 minutes	~ 3 heures
	10 °C (50 °F)	~ 60 minutes	~ 3 heures
	15 °C (59 °F)	~ 50 minutes	~ 3 heures
	20 °C (68 °F)	~ 45 minutes	~ 2 heures
	25 °C (77 °F)	~ 35 minutes	~ 2 heures
	30 °C (86 °F)	~ 30 minutes	~ 2 heures

## MODE D'EMPLOI

**Préparation de la surface** Pour les exigences relatives à la préparation du substrat de béton, voir la fiche technique de l'apprêt Pronto Sikalastic®-511. Respecter les recommandations en matière d'humidité et de point de rosée, ainsi que le temps minimum de recouvrement de la couche de Sikalastic®-Pronto appliquée précédemment. La couche de Sikalastic®-Pronto déjà appliquée doit être parfaitement propre.

**Malaxage** Éviter de trop mélanger pour minimiser l'encapsulation d'air. dans le matériau Pour faciliter la manipulation, les unités de 18,9 L (5 gal US) peuvent être divisées en 2 x 9,5 L (2,5 gal US) (voir Tableau de malaxage). Toujours mesurer les composants.

**Couche de base pure** : Bien mélanger Sikalastic®-532 Pronto pendant au moins une (1) minute, puis ajouter le durcisseur en quantité appropriée et mélanger pendant encore une (1) minute supplémentaire.

**Couche d'usure avec épandage** : Bien mélanger Sikalastic®-532 Pronto avec un rapport de 1:2 (par poids) avec Sikalastic®-1 Pronto Filler pendant au moins une (1) minute, puis ajouter le durcisseur en quantité appropriée et mélanger pendant une (1) minute supplémentaire. Le dosage du durcisseur est basé sur la quantité de Sikalastic®-532 Pronto avant l'ajout de Sikalastic®-1 Pronto Filler.

### Outils de malaxage :

Pour les travaux intérieurs, il faut utiliser du matériel de malaxage sans étincelle (antidéflagrant). Sikalastic®-532 Pronto doit être soigneusement mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique à basse vitesse (300 - 400 tr/min) ou d'un autre équipement approprié. Utiliser un mélangeur avec une pale de type *Jiffy* pour assurer une dispersion adéquate lors du mélange de Sika Extender T dans Sikalastic-532 Pronto pour les inclinaisons et les applications verticales.

<b>Application</b>	<p>Avant l'application, vérifier la teneur en humidité du substrat, l'humidité relative de l'air et le point de rosée. Pour les applications externes, appliquer lorsque les températures sont en baisse. Si le produit est appliqué lors de hautes températures, des picots peuvent former en réaction aux remontées d'air.</p> <p><b>Nivellement</b> Les surfaces rugueuses doivent d'abord être nivelées. Par conséquent, utiliser par exemple Sikalastic®-511 Pronto Primer 1:2 en poids avec Sikalastic®-1 Pronto Filler en tant que mortier de nivellement (voir fiche technique du système). Appliquer au racloir / à la truelle jusqu'à l'épaisseur requise.</p> <p><b>Couche de couche de base pure</b> Sikalastic®-532 Pronto est coulé et réparti uniformément à l'aide d'une truelle ou d'un racloir dentelé sur la surface. Rouler immédiatement la surface dans une direction pour l'uniformiser avec un rouleau débulleur afin d'assurer une épaisseur uniforme et d'éliminer l'air encapsulé dans l'enduit.</p> <p><b>Couche d'usure avec épandage</b> Sikalastic®-532 Pronto (mêlé à un rapport de 1:2 par poids avec Sikalastic®-1 Pronto Filler) est coulé et réparti uniformément à l'aide d'une truelle ou d'un racloir dentelé. Rouler immédiatement dans une direction avec un rouleau débulleur afin d'assurer une épaisseur uniforme et d'éliminer l'air encapsulé dans l'enduit. Immédiatement après, procéder à l'épandage du sable de quartz.</p> <p><b>Remarque</b> : L'épandage du sable de quartz se fait en trois (3) étapes, en commençant par une application légère puis en augmentant le taux d'épandage jusqu'à refus dans le liant, le tout afin d'assurer une distribution uniforme et régulière du sable. À noter que l'enduit / liant durcit très rapidement, l'application doit donc se faire en continu, à un rythme soutenu, afin de pouvoir travailler « humide sur humide » et obtenir des sols sans joints.</p>
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement avec Urethane Cleaner et Thinner. Le produit durci ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement.
<b>Restrictions</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sikalastic®-532 Pronto ne doit être utilisé que par des professionnels expérimentés.</li> <li>▪ Ne pas utiliser Sikalastic®-532 Pronto sur des substrats dont la teneur en humidité augmente.</li> <li>▪ <b>Attention à la condensation !</b> Le substrat et le sol non-mûri doivent être au moins 3 ° C (5 ° F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation ou d'efflorescence en surface.</li> <li>▪ Sikalastic®-532 Pronto fraîchement appliqué doit être protégé de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant au moins une (1) heure.</li> <li>▪ Utiliser une pale de malaxage de type <i>Jiffy</i> pour assurer une dispersion adéquate lors du mélange de Sika Extender T dans Sikalastic-532 Pronto.</li> <li>▪ Utiliser du matériel de malaxage sans étincelle pour les applications en milieu confiné / intérieur.</li> <li>▪ S'assurer d'une bonne ventilation lors de l'utilisation de Sikalastic®-532 Pronto dans un espace confiné / intérieur.</li> <li>▪ Pour assurer un mûrissement optimal lors d'applications intérieures, l'air doit être échangé au moins sept (7) fois par heure. Pendant l'application et le mûrissement, utiliser un système de ventilation forcée approprié (sans étincelle / antidéflagrant) permettant une alimentation en air frais / évacuation de l'air vicié de la zone de travail.</li> <li>▪ Les systèmes à base de résines acryliques réactives dégagent une odeur particulière lors de l'application et avant le durcissement complet et seront incolores une fois totalement durcis. Tous les produits non-emballés doivent être retirés de la zone des travaux pendant l'application.</li> <li>▪ Ne pas appliquer en présence de produits alimentaires. Aucun produit alimentaire (emballé ou non) ne doit se trouver dans la zone de travaux (pendant la période d'application du produit jusqu'à son mûrissement complet).</li> <li>▪ Une évaluation et un traitement inappropriés des fissures peuvent réduire la durée de vie utile du système et éventuellement produire une fissuration réfléctive.</li> <li>▪ Dans certaines conditions, le chauffage par le sol ou les températures ambiantes élevées, associés à une charge ponctuelle élevée, peuvent provoquer des empreintes dans la résine.</li> <li>▪ Les systèmes de chauffage à moteurs thermiques peuvent produire à la fois de grandes quantités de vapeur d'eau et de dioxyde de carbone qui peuvent nuire de diverses manières à la qualité de la finition de la surface. Pour le chauffage, utiliser uniquement des systèmes de ventilation à air chaud alimentés à l'électricité</li> </ul>
<b>Santé et sécurité</b>	<p>Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.</p> <p><b>GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT</b></p>

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**SIKA CANADA INC.**  
Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Quebec  
H9R 4A9

Autres sites  
Toronto  
Edmonton  
Vancouver

1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

