

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 01.2022/v1

DCC Master Format™ 07 92 13

MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÉRIQUES À JOINTS

# SikaHyflex®-150 LM

## MASTIC HYBRIDE MONOCOMPOSANT À BAS MODULE

<b>Description</b>	SikaHyflex®-150 LM est un mastic hybride, élastomère, monocomposant, de haute qualité, à forte capacité de mouvement, à durcissement rapide et à consistance non-affaissante. Conforme aux exigences de la norme <i>ASTM C920, Type S, Grade NS, Class 50, use NT, M, A, G, O.</i>
<b>Domaines d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pour les joints ou espaces entre des substrats de nature différente (ex. : vinyle avec béton, aluminium avec système d'isolation par l'extérieur avec enduit mince (EIFS))</li> <li>▪ Périmètres de fenêtres</li> <li>▪ Joints de dilatation</li> <li>▪ Construction de murs rideaux</li> <li>▪ Pour des applications requérant à la fois une mise en peinture et une adhérence sur des substrats non-poreux</li> <li>▪ Pour des applications simplifiées par temps froid</li> </ul>
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Temps de formation de peau rapide permettant de peindre rapidement après application</li> <li>▪ Matériau polyvalent pouvant adhérer à différents types de substrats</li> <li>▪ Résistance supérieure aux rayons ultraviolets et au vieillissement offrant une excellente durabilité</li> <li>▪ Excellente rétention des couleurs (ex. : blanc reste blanc) permettant de conserver un aspect attrayant</li> <li>▪ Ne tache pas préservant l'esthétisme et l'apparence des surfaces exposées des substrats</li> <li>▪ Faible teneur en COV (12 g/L)</li> </ul>
<b>Données techniques</b>	
<b>Conditionnement</b>	Saucisse de 600 mL
<b>Couleur</b>	Blanc, Blanc cassé, Calcaire, Gris aluminium et autres couleurs disponibles sur demande
<b>Consommation</b>	Saucisse de 600 mL : 7,3 m-lin. pour un joint de 13 x 6 mm.
<b>Durée de stockage</b>	1 an
<b>Conditions d'entreposage</b>	Entreposer le produit à des températures se situant entre 5 °C et 27 °C, 50 % H. R. Conditionner le produit entre 18 °C et 23 °C avant utilisation.
<b>Températures d'application (substrat et ambiante)</b>	4 °C - 38 °C . Le mastic devrait être installé dans le joint lorsque ce dernier est à mi-chemin de son mouvement anticipé.
<b>Températures de service</b>	-40 °C à 76 °C
<b>Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.</b>	
<b>Temps de séchage/hors-poisse (ASTM C679)</b>	< 1 h
<b>Capacité de mouvement (ASTM C719)</b>	+/- 50 %
<b>Module 100 % (ASTM D412)</b>	0,20 MPa
<b>Élongation (ASTM D412)</b>	1000 %
<b>Dureté Shore A (ASTM C661)</b>	27
<b>Changement de couleur/taches (ASTM C510)</b>	Aucune
<b>Résistance au décollement (ASTM C794)</b>	Aluminium : 6,2 N/mm Verre : 5,9 N/mm Béton : 5,4 N/mm
<b>Résistance au vieillissement</b>	Excellente
<b>Teneur en COV</b>	12 g/L

*Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.*

## MODE D'EMPLOI

### Préparation de la surface

Tous les substrats doivent être propres, sains, secs, sans givre. et exempts de toute trace d'huile, de graisse, ou de scellants incompatibles, peintures ou enduits, de mastics pouvant interférer avec l'adhérence.

**SUBSTRATS POREUX :** Nettoyage par des moyens mécaniques pour obtenir une surface saine, exempte de contamination et de laitance.

**SUBSTRATS NON-POREUX :** Nettoyage en essuyant avec des chiffons (utiliser la méthode des 2 chiffons) imbibés soit d'alcool, de xylène ou d'un solvant de nettoyage approuvé pour usage commercial. Laisser le temps au solvant de s'évaporer avant l'application du mastic.

<b>Application de l'apprêt</b>	SikaHyflex®-150 LM a été conçu pour fonctionner sans l'application préalable d'un apprêt mais il est cependant possible que certains types de substrat l'exigent. Effectuer des tests en appliquant le mastic avec ou sans l'apprêt pour confirmer la performance et les méthodes d'application. Dans les cas où un apprêt s'avère nécessaire sur des surfaces poreuses, utiliser le Sikaflex® Primer-429. Pour des applications sur surfaces non-poreuses, communiquer avec Sika Canada pour obtenir les recommandations appropriées.
<b>Application</b>	Le nombre de joint et leur dimensionnement devrait être conçu pour accommoder un mouvement maximum de 25 % en largeur au moment de l'application du mastic. L'épaisseur du cordon de mastic devrait représenter la moitié (½) de la largeur du joint (max. 13 mm / min. 6 mm). Pour contrôler la profondeur du joint, utiliser des fonds de joints soit à cellules fermées à base de polyéthylène, ou à base de polyoléfine sans dégagement gazeux ou à cellules ouvertes à base de polyuréthane. Si la profondeur du joint ne permet pas l'utilisation de fond de joint, utiliser un ruban anti-adhérence en polyéthylène pour éviter l'adhérence du mastic sur trois côtés. Les fonds de joints à cellules fermées ne devraient pas dépasser de plus de 25 % la largeur du joint ; ne pas les compresser plus de 40 %. Les fonds de joints à cellules ouvertes devraient être compressés à 40 %. Ne pas utiliser de fond de joint à cellules ouvertes dans les joints horizontaux au niveau du sol ou avec les systèmes EIFS. Préparer le matériel et le produit pour application une fois la phase de préparation des joints complétée. Appliquer le mastic à l'aide d'un pistolet à calfeutrer professionnel en maintenant une pression constante et positive du débit dans le joint. Façonner le mastic dans le joint pour lui donner une forme concave et lui conférer une adhérence maximale. Le façonnage à sec est recommandé. <b>Ne pas utiliser d'eau savonneuse ou d'autres liquides pour le façonnage.</b>
<b>Nettoyage</b>	On peut éliminer le produit non-mûri des équipements et outils avec le Sika® Urethane Cleaner and Thinner. Le produit mûri ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement.
<b>Restrictions</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ SikaHyflex®-150 LM peut être peint seulement après la formation de la peau à sa surface</li> <li>▪ Au moment de recouvrir d'une peinture à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc, il est essentiel de faire des essais pour évaluer la compatibilité et l'adhérence. Les peintures rigides et les enduits peuvent perdre leur adhérence sur des mastics élastomères étant donnée leur incapacité à accompagner le mouvement du joint.</li> <li>▪ Épaisseur de mastic dans le joint : 13 mm (max.) / 6 mm (min.)</li> <li>▪ Mûrissement incompatible en présence de mastics à base de silicone ou de polyuréthane non-mûris.</li> <li>▪ Les cartouches ou saucisses ouvertes devraient être utilisées la journée même.</li> <li>▪ Éviter d'emprisonner de l'air lors de l'application du mastic.</li> <li>▪ SikaHyflex®-150 LM étant un produit à mûrissement humide, il devra suffisamment être exposé à l'air pour mûrir convenablement.</li> <li>▪ Les couleurs claires peuvent jaunir lorsqu'exposées directement à des dispositifs/éléments de chauffage au gaz.</li> <li>▪ Ne pas façonner avec des solutions contenant des détergents ou du savon.</li> <li>▪ Ne pas utiliser au contact de matériaux bitumineux/asphaltiques.</li> <li>▪ N'est pas conçu pour fonctionner en immersion.</li> <li>▪ N'est pas conçu pour des applications de vitrage structural.</li> <li>▪ Le mastic peut être appliqué à des températures négatives (&lt; 0 °C) si les substrats sont complètement secs, propres et exempts de trace de gel. Communiquer avec Sika Canada pour plus d'informations à ce sujet.</li> <li>▪ Ne pas appliquer quand les températures des substrats sont inférieures à -4 °C ou dépassent 54 °C.</li> <li>▪ Déconseillé dans les joints horizontaux exposés à la circulation de véhicules.</li> <li>▪ Ne pas appliquer sur des substrats sujets à des remontées d'huile, de plastifiants ou de solvants.</li> <li>▪ Ne pas appliquer sur des substrats humides ou mouillés.</li> <li>▪ Des températures et des taux d'humidité bas allongeront le temps de formation de peau et les taux de mûrissement.</li> <li>▪ Dans le cas d'applications au contact de bois traité, ce dernier devra être âgé d'au moins six (6) mois.</li> <li>▪ La performance ultime du SikaHyflex®-150 LM dépendra d'une bonne conception des joints et d'une application adéquate sur une surface bien préparée.</li> </ul>
<b>Santé et sécurité</b>	Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**SIKA CANADA INC.**  
Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Quebec  
H9R 4A9

Autres sites  
Toronto  
Edmonton  
Vancouver

1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)