

Sikaflex®-529 AT

Mastic de scellement pulvérisable pour travaux de carrosseries

Données techniques	Base chimique	Polymère terminé au silane
	Couleur (CQP ¹ 001-1)	Noir, ochre
	Mode de polymérisation	À l'humidité ambiante
	Densité (à l'état frais) (CQP 006-4) (varie selon la couleur)	Environ 1,30 kg/L
	Température d'application de l'air	5 °C à 40 °C
	Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)	Environ 20 min.
	Temps ouvert ² (CQP 526-1)	Environ 15 min.
	Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme
	Rétrait (CQP 014-1)	Environ 3 %
	Dureté Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	Environ 30
	Résistance à la traction (CQP 036-1/ISO 37)	Environ 1 N/mm ²
	Allongement à la rupture (CQP 036-1/ISO 37)	Environ 200 %
	Résistance à la déchirure (CQP 045-1/ISO 34)	Environ 2 N/mm
	Température transition vitreuse (CQP 509-1/ISO 4663)	Environ -50 °C
	Résistance thermique (CQP 513-1)	4 h 1 h 120 °C 140 °C
	Température de service	-40 °C à 80 °C
	Durée de conservation (<25 °C) (CQP 016-1)	15 mois
	¹ CQP = Corporate Quality Procedures	² à 23 °C et humidité relative de 50 %

Description

Le Sikaflex®-529 AT est un mastic de scellement pulvérisable, monocomposant, en polyuréthane hybride basé sur la technologie (STP) Sika des polymères terminés au silane. Il sert au scellement des joints sur les structures fabriquées en usine pour l'assemblage de véhicules (sur l'étendue de la surface et en cordons). Il mûrit au contact de l'humidité atmosphérique et forme un élastomère durable. Le Sikaflex®-529 AT est fabriqué conformément au système d'assurance de la qualité ISO 9001 et 14001.

Avantages du produit

- Technologie hybride de pointe ;
- Offre une bonne adhésion à une vaste gamme de supports sans aucun apprêt ;
- Mûrit rapidement ;
- Offre d'excellentes propriétés d'application ; débit contrôlable lors de la pulvérisation ; bonnes caractéristiques d'affaissement ;
- Permet de reproduire un fini qualité première-monte sur les pièces de rechange ;
- Peut être pulvérisé, appliqué en cordon, ou à l'aide d'un pinceau ;
- Peut être peint avec des systèmes de peinture à base d'eau (humide sur humide après formation de peau) ;
- Bonne propriétés d'atténuation de bruits et vibrations ;
- Résiste aux intempéries et au vieillissement ;
- Faible odeur ; sans solvants ni isocyanates ; sans silicone ni PVC.

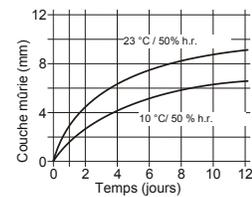
Domaines d'application

Le Sikaflex®-529 AT a été conçu en tant que mastic de scellement élastique, pulvérisable pour le scellement des joints dans la fabrication et la réparation des pièces automobile. Sur la route, le Sikaflex®-529 AT est résistant à l'écaillage. Il adhère bien aux matériaux utilisées dans les ateliers de réparation de carrosseries automobiles, tels les apprêts, les peintures, les métaux, les plastiques peints et non peints. Il convient à l'usage de professionnels expérimentés seulement. En cas d'utilisation pour des applications autres que dans la réparation de carrosseries, des essais au préalable doivent être effectués avec les conditions et les substrats existants afin d'en vérifier l'adhérence et la compatibilité du matériau.



Mécanisme de mûrissement

Le Sikaflex®-529 AT mûrit grâce à une réaction à l'humidité atmosphérique. Donc, à les températures plus basses, quand généralement le taux d'humidité sera aussi plus bas, le temps de mûrissement sera prolongé.



Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-529 AT

Résistance chimique

Le Sikaflex®-529 AT résiste bien à une **action prolongée** de l'eau, de l'eau de mer et des détergents aqueux ; à l'**action temporaire** des carburants, d'huiles minérales, des graisses végétales et animales ; et **ne résiste pas** à l'action des acides organiques, des acides minérales concentrées et aux solutions caustiques et aux solvants. Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et sans traces de poussière, d'huile et de graisse. Le cas échéant, on peut améliorer l'adhésion du Sikaflex®-529 AT en appliquant une fine couche de Sika® Aktivator-205 au préalable. Veuillez consulter le Guide de pré-traitement pour les polyuréthanes hybrides de Sika pour toute information supplémentaire. Pour des conseils reliés à des applications particulières, veuillez consulter le Service technique de Sika Canada.

Application du produit

Tailler l'extrémité de la cartouche et l'insérer dans le pistolet à pression « Sika Spray Gun » (Code SAP 180319). Le fusil doit être utilisé en respectant les consignes du fabricant. Tailler l'extrémité de la buse selon la largeur nécessitée par le joint ou la surface à sceller. La température idéale pour le support et l'adhésif lors de l'application se situe entre 15 °C et 25 °C. Ne pas appliquer à des températures inférieures à 5 °C ou supérieures à 40 °C.

Finition et lissage

Le Sikaflex®-529 AT peut être lissé à l'aide d'un pinceau, d'une spatule ou tout autre outil semblable. La finition et le lissage de l'adhésif doivent être complétés à l'intérieur du « Temps ouvert » (voir le tableau ci-dessus). L'utilisation du Sika® Tooling Agent N est recommandée pour obtenir un fini lisse et sans imperfections. Avant d'utiliser tout autre agent de lissage, il est fortement conseillé d'effectuer les essais nécessaires pour valider la compatibilité.

Nettoyage et retrait

Les résidus de Sikaflex®-529 AT non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou autre solvant convenable. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Peinture

Il est possible de peindre le Sikaflex®-529 AT avec la plupart des systèmes de peintures courantes pour carrosseries (y compris les systèmes à base d'eau). Par contre, il faudra éviter les peintures alkyde et au durcissement catalytique à l'acide. Il est possible d'appliquer la peinture sur le Sikaflex®-529 AT avant qu'il ne mûrisse (humide sur humide) dans les premiers 72 heures après l'installation du produit de scellement. **Pour obtenir de meilleurs résultats**, il est conseillé d'attendre que le produit de scellement ait mûri avant l'application de la peinture et la mise au four. L'adhésion de la peinture au Sikaflex®-529 AT mûri sera améliorée lorsqu'une fine couche de Sika® Aktivator-205 est appliquée au préalable. **Note** : la dureté et l'épaisseur de la couche de peinture pourraient nuire à l'élasticité du Sikaflex®-529 AT, ce qui pourrait entraîner la formation de fissures dans le film de peinture.

Autres sources d'information

Les documents suivants sont disponibles sur demande : • *fiche signalétique* ; • *Guide de Pré-traitement Sika pour les polyuréthanes hybrides*

Conditionnement

Cartouches de 290 ml.

Sources de données

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les résultats en chantier.

Information santé et sécurité

Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité. Consultez notre site Internet au www.sika.ca ou contactez votre représentant des ventes pour obtenir une copie.

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Sika Canada Inc.

601, ave Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél. : 514-697-2610
Télec. : 514-697-3910

1-800-689-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : certifiée SME ISO 14001:2004