

## Fiche technique

Version 03/2018 (03/2017)

**Sikaflex® P2G PLUS**

Colle de vitrage pour pare-brise ne nécessitant aucun apprêt

**Données techniques**

Base chimique	Polyuréthane monocomposant	
Couleur (CQP1 001-1)	Noir	
Mode de polymérisation	À l'humidité ambiante	
Densité (à l'état frais) (CQP 006-4)	1,29 kg/L	
Résistance à l'affaissement (CQP 061-1)	Excellente	
Température d'application	Produit	10 °C à 45 °C
	Substrat	5 °C à 50 °C
	De l'air	5 °C à 45 °C
Temps de formation de peau <sup>2</sup> (CQP 019-1)	30 min.	
Temps ouvert <sup>2</sup> (CQP 526-1)	15 min.	
Dureté Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	65	
Résistance à la traction (CQP 036-1/ISO 37)	750 lb/po <sup>2</sup>	
Allongement à la rupture (CQP 036-1/ISO 37)	400 %	
Résistance au cisaillement (CQP 046-1/ISO 4587)	400 lb/po <sup>2</sup>	
Temps de remise en service	Voir le tableau	
Durée de conservation (à une température de <24 °C) (CQP 016-1)	9 mois	
<sup>1</sup> CQP = Sika Corporate Quality Procedure <sup>2</sup> à 23 °C et humidité relative de 50 %		

**Description**

Le Sikaflex® P2G PLUS est un adhésif en polyuréthane monocomposant, appliqué à froid, à mûrissement rapide, à haute viscosité, ne nécessitant aucun apprêt lorsqu'utilisé pour le collage de pièces automobiles en vitre. Conçu pour répondre aux exigences en résistance des fabricants de pièces d'origine, il répond aux normes FMVSS 212/208. Le Sikaflex® P2G PLUS est fabriqué conformément à la norme ISO 9001/14001 Système d'assurance de la qualité.

**Avantages**

- S'utilise sans apprêt sur les pièces automobiles en vitre
- Temps de remise en service de 3 h
- Permet une excellente assise du pare-brise
- Monocomposant
- Mûrit rapidement
- Filament court à la rupture
- Économique
- Dépasse les exigences de la norme FMVSS 212/208

**Domaines d'application**

Le Sikaflex® P2G PLUS s'utilise pour le remplacement de pièces automobiles en vitre. Il convient à l'usage de professionnels expérimentés seulement.

**Mécanisme de mûrissement**

Le Sikaflex® P2G PLUS mûrit à l'humidité. A basse température, la teneur en eau de l'air est plus faible et le mûrissement se fait plus lentement ce qui aura pour effet de prolonger le temps de remise en service.

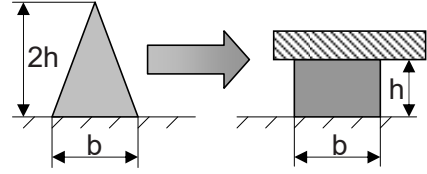
**Préparation de la surface**

Pour assurer un collage sans faille, il est essentiel que les substrats soient propres, secs, en bon état et sans contamination traditionnelle et non traditionnelle. Pour y arriver, il est fortement recommandé de nettoyer la surface à l'aide des tampons Sika® PowerClean Aid de concert avec un nettoyant à vitres compatible tel le Sika® CleanGlass. Toute corrosion doit être éliminée et les égratignures profondes (métal mis à nu) traitées selon les recommandations de Sika pour le traitement de la corrosion. Pour de plus amples renseignements, consulter le Manuel du technicien de Sika.



**Mode d'emploi** Tailler le bout de la buse en forme de « V » ou selon les recommandations du fabricant de voitures et la viser sur la cartouche ou l'adaptateur pour saucisse/boudin. L'utilisation d'un pistolet extrudeur à piston est fortement recommandée. Pour obtenir un cordon d'adhésif de taille uniforme, il est recommandé d'appliquer un cordon en forme triangulaire pour éviter de piéger l'air lorsque le cordon est comprimé.

**Configuration recommandée**



**Nettoyage** Les résidus du Sikaflex® P2G PLUS non polymérisés peuvent être nettoyés à l'aide d'essence minérale ou tout autre solvant convenable. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide d'un nettoyeur industriel convenable et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants !

**Temps de remise en service**

Humidité relative	Température (°C)			
	> 5 °C	> 15 °C	> 20 °C	> 30 - 45 °C
<b>Avec sacs gonflables (Heures)</b>				
> 90 %	3	3	3	3
> 75 %	3	3	3	3
> 50 %	3	3	3	3
> 20 %	3	3	3	3

**Conditionnement** Cartouches de 300 ml

**Autres sources d'information** La publication suivante est disponible sur demande : Fiche signalétique.

**Sources des données** Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant influencer les résultats en chantier.

**Information santé et sécurité** Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité. Consultez notre site Internet au [www.sika.ca](http://www.sika.ca) pour obtenir une copie.

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

**Sika Canada Inc.**  
601, ave Delmar  
Pointe-Claire, QC H9R 4A9  
Tél. : 514-697-2610  
Télé. : 514-697-3910

**1-800-689-SIKA**  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000  
Pointe-Claire : certifiée SME ISO 14001:2004

