

Sikaflex®-291i**Mastic de scellement/adhésif polyvalent pour la marine****Données techniques**

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Blanc, gris, noir
Mécanisme de mûrissement	À l'humidité
Densité (à l'état frais) (CQP 006-4) (dépend de la couleur)	1,3 kg/L environ
Résistance à l'affaissement	Bonne
Température d'application	de l'air 10 °C à 40 °C
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)	60 minutes environ
Temps ouvert ² (CQP 526-1)	45 minutes environ
Vitesse de mûrissement (CQP 049-1)	Voir graphique
Dureté Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	40 environ
Résistance à la traction (CQP 036-1/ISO 37)	1,8 MPa environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1/ISO 37)	500 % environ
Résistance à la rupture (CQP 045-1/ISO 34)	7 N/mm environ
Transition vitreuse (CQP 509-1/ISO 4663)	-45 °C environ
Température de service (CQP 513-1) Court terme : 4 heures 1 heure	-40 à 90 °C 120 °C 140 °C
Durée de conservation (CQP 016-1) (entreposé à moins de 25°C)	12 mois
¹ CQP = Corporate Quality Procedure ² 23 °C et humidité relative de 50 %	

Description

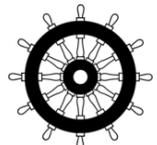
Le Sikaflex®-291i est un mastic en polyuréthane monocomposant à consistance pâteuse spécialement conçu pour les applications marines. Sous l'action de l'humidité atmosphérique, il se transforme en un élastomère durable. Ce produit entraîne une faible propagation de flammes conformément aux normes imposées par l'Organisation maritime internationale (OMI). Le Sikaflex®-291i est fabriqué conformément à la norme ISO 9001/14001 Système d'assurance de la qualité.

Avantages

- Répond aux normes imposées par l'OMI ;
- Monocomposant ;
- Très souple ;
- Faible odeur ;
- Non corrosif ;
- Peut être peint ;
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports ;
- Très faible teneur en COV.

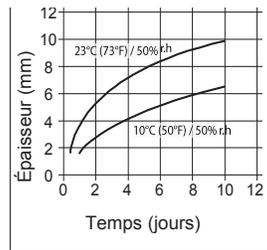
Domaines d'application

Le Sikaflex®-291i est un produit polyvalent d'assemblage utilisé en construction navale. Il est adapté pour la réalisation de joints d'étanchéité souples et résistants aux vibrations et peut être utilisé pour une multitude d'applications telles que l'étanchéité d'éléments intérieurs et extérieurs. Le Sikaflex®-291i possède un grand pouvoir d'adhérence sur les principaux supports utilisés dans la construction navale : le bois, les métaux, les apprêts et peintures (bi-composantes), les céramiques, ainsi que les plastiques (GRP, etc.) Le Sikaflex®-291i ne doit pas être utilisé sur des plastiques sujets à la fissuration sous contrainte. Ce produit convient à l'usage de professionnels expérimentés, et ce, seulement après des essais au préalable. La responsabilité de Sika Canada se limite au remplacement de produits défectueux.



Mécanisme de mûrissement

Le Sikaflex®-291*i* mûrit sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de mûrissement (voir graphique).



Graphique 1 : Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-291*i*

Résistance chimique

Le Sikaflex®-291*i* **résiste bien** à l'eau douce, à l'eau de mer, aux eaux calcaires et aux eaux usées, ainsi qu'aux acides dilués et aux solutions caustiques diluées; est **temporairement résistant** à l'action des carburants, des huiles minérales, végétales et aux graisses et huiles animales ; et **ne résiste pas** à l'action des acides organiques, de l'alcool, des acides minéraux concentrés et des solutions caustiques ou des solvants. Les renseignements ci-dessus sont fournis uniquement à titre indicatif. Des conseils concernant une application particulière seront fournis sur demande.

Préparation de la surface

La surface doit être saine, propre, sèche et sans trace de poussière, d'huile ou de graisse. L'adhérence du mastic peut cependant être améliorée par l'application d'un activateur ou d'un apprêt Sika convenable sur la surface du joint. Pour obtenir des conseils concernant une application particulière ou la préparation de surface, veuillez contacter le Service technique de Sika Canada.

Application

Tailler le bout de la buse selon les dimensions désirées. Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C ou supérieures à 40 °C. La plage de températures optimale pour le support et le mastic se situe entre 15 °C et 25 °C. L'utilisation d'un fusil manuel ou à piston à air comprimé est recommandé.

Lissage et finition

Le Sikaflex®-291*i* peut être lissé à l'aide d'un agent de lissage, tel le Sika® Tooling Agent N, à l'intérieur du Temps de formation de peau. D'autres agents ou lubrifiants de finissage doivent subir des essais au préalable pour confirmer leur compatibilité.

Retrait

Le Sikaflex®-291*i* non-durci peut être retiré des outils et des équipements à l'aide du Sika® Remover-208 ou autre solvant approprié. Une fois durci, ce produit peut être retiré uniquement par des moyens mécaniques. Laver immédiatement les mains et la peau exposées à ce produit en se servant de lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un nettoyant à mains industriel et de l'eau. Ne pas employer de solvants !

Peinture

Le Sikaflex®-291*i* peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture. La peinture cuite au four ne doit pas être appliquée sur le Sikaflex®-291*i* avant que le mastic ne soit complètement mûri. Les peintures en polyuréthane à un composant et à base d'acrylique à deux composants conviennent généralement ; par contre, les peintures en alkyde ne doivent pas être utilisées. Puisque l'élasticité de la peinture est plus faible que celle des polyuréthanes, il est possible que le feuillet de peinture se craquelle. Donc, toute peinture doit subir des essais au préalable avant d'être utilisé en production.

Autres sources d'information

La publication suivante est disponible sur demande : Fiche signalétique.

Conditionnement Cartouches de 300 ml**Sources des données**

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les résultats en chantier.

Information santé et sécurité

Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité. Consultez notre site Internet au www.sika.ca pour obtenir une copie.

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Sika Canada Inc.

601, ave Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél. : 514-697-2610
Télé. : 514-697-3910

1-800-689-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : certifiée SME ISO 14001:2004