

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 05.2021/v1

DCC Master Format™ 03 64 23

COULIS D'INJECTION ÉPOXY

Sikadur®-35 Hi-Mod LV

LIANT/ADHÉSIF ÉPOXYDE À HAUT MODULE, BASSE VISCOSITÉ ET HAUTE RÉSISTANCE
POUR INJECTION/SCELLEMENT

Description	Sikadur®-35 Hi-Mod LV est un adhésif bicomposant polyvalent, à base de résine époxyde, sans solvant, insensible à l'humidité, à basse viscosité et à haute résistance.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> Injection sous pression des fissures dans le béton structural, la maçonnerie, le bois, etc. Ancrage de boulons, goujons, tiges, etc. Colmatage par gravité les fissures horizontales dans le béton structural et la maçonnerie Confection d'un mortier de rapiéçage et de resurfaçage pour les surfaces intérieures horizontales Étanchéité de dalles intérieures et extérieures au-dessus du sol contre l'eau, les chlorures et les attaques chimiques légères, et pour en améliorer l'usage
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> Viscosité très basse Facile à mélanger dans les proportions de A:B = 2:1 par volume Adhésif structural unique à haute résistance pour surfaces difficiles à assécher Pénètre profondément et assure un liaisonnement tenace des fissures dans le béton structural Adhésif à haute résistance initiale Excellente résistance aux produits chimiques Conforme à la norme ASTM C881, type I, II, IV et V, grade 1, classe B et C Version homologuée NSF-ANSI 61 pour l'eau potable disponible sur commande spéciale seulement Produit qualifié par The Road Authority (TRA) et Homologué par le Ministère des Transports de l'Ontario (MTO) Homologué par le Ministère des Transports du Québec (MTQ) Homologué par Alberta Transportation (AT) Produit reconnu par le Ministère des Transports de la Colombie-Britannique

Données techniques

Conditionnement	Unité de 9 L (2,38 gal US) - [Composant A : 6 L (1,59 gal US) et Composant B : 3 L (0,79 gal US)] Cartouche de 450 mL (15,2 oz liq. US) Pre-Pack, 12/boîte					
Couleur	Clair, ambre					
Consommation	1 L = 1 m ² d'adhésif époxy de 1 mm d'épaisseur. 1 L d'adhésif mélangé à 5 L par volume libre de sable de quartz séché au four donne environ 3,5 L de mortier époxy. (1 gal US = 231 po ³ . 1 gal. US d'adhésif mélangé à 5 gal. US par volume libre de sable de quartz séché au four donne environ 808 po ³ de mortier époxy.)					
Conservation	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Conditionner le produit entre 18 et 29 °C (65 et 84 °F) avant de l'utiliser.					
Rapport de malaxage	A:B = 2:1 par volume					
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.						
Viscosité	450 - 550 cps					
Vie en pot	5 °C (41 °F)	20 °C (60 °F)				
Échantillon de 200 mL	220 min	32 min				
Sec au toucher	4 °C (39 °F)*	23 °C (73 °F)*	32 °C (89 °F)*			
3-5 mil, produit pur	14 - 16 h	3 - 3 h 30 min	1 h 30 min - 2 h			
Résistance en compression ASTM D695, MPa (lb/po²)						
	Pur			Mortier (1:5)		
	4 °C (39 °F)*	23 °C (73 °F)*	32 °C (89 °F)*	4 °C (39 °F)*	23 °C (73 °F)*	32 °C (89 °F)*
4 h	-	-	-	-	-	6 (870)
8 h	-	-	22 (3190)	-	3 (435)	28 (4061)
16 h	-	25 (3626)	43 (6236)	-	33 (4786)	39 (5656)
1 jour	-	47 (6816)	63 (9137)	-	34 (4931)	47 (6816)
3 jours	25 (3626)	67 (9717)	72 (10 442)	42 (6091)	47 (6816)	48 (6961)
7 jours	55 (7977)	74 (10 732)	72 (10 442)	43 (6236)	54 (7832)	61 (8847)
14 jours	71 (10 297)	77 (11 167)	72 (10 442)	47 (6816)	59 (8557)	61 (8847)
28 jours	86 (12 473)	81 (11 748)	72 (10 442)	48 (6961)	61 (8847)	61 (8847)
*Produit mûri et testé aux températures indiquées						
Module d'élasticité ASTM D695	Pur			Mortier		
28 jours	2,41 GPa (3,5 x 10 ⁵ lb/po ²)			5,59 GPa (8,1 x 10 ⁵ lb/po ²)		
Propriétés à la traction ASTM D638						
14 jours	Résistance à la traction	58 MPa (8412 lb/po ²)		5,8 MPa (841 lb/po ²)		
	Allongement au point de rupture	4,2 %		0,3 %		
	Module d'élasticité	2,8 GPa (4,0 x 10 ⁵ lb/po ²)		5,24 GPa (7,6 x 10 ⁵ lb/po ²)		

Propriétés à la flexion ASTM D790			
14 jours	Module de rupture	96 MPa (13 923 lb/po ²)	15 MPa (2175 lb/po ²)
	Module d'élasticité tangent	2,5 GPa (3,6 x 10 ⁵ lb/po ²)	6,5 GPa (9,4 x 10 ⁵ lb/po ²)
Résistance au cisaillement ASTM D732			
14 jours		35 MPa (5076 lb/po ²)	16 MPa (2320 lb/po ²)
Température de déflexion ASTM D648			
14 jours, Effort fibre extrême = 1,8 MPa (264 lb/po ²)		53 °C (127 °F)	54 °C (129 °F)
Résistance de liaisonnement ASTM C882 (Béton durci à béton durci)			
2 jours	Mûrissement à sec	19 MPa (2755 lb/po ²)	
14 jours	Mûrissement humide	19 MPa (2755 lb/po ²)	
Absorption d'eau ASTM D570			
7 jours	2 h d'ébullition	1,1 %	
Teneur en COV			
		≤ 10 g/L	
<i>Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.</i>			

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

La surface doit être propre et saine. Elle peut être sèche ou humide mais exempte d'eau à la surface. Enlever poussière, laitance, graisse, agents de mûrissement, imprégnations, cire, matières étrangères, substances désagrégées.

Béton : Décaper par sablage ou toute autre méthode mécanique approuvée pour rendre la surface rugueuse et ouvrir les pores du béton.

Acier : Décaper par sablage jusqu'au fini métal blanc.

Malaxage

Prémalaxer chaque composant avant le dosage. Proportionner 1 partie du composant B à 2 parties du composant A dans un seau propre. Malaxer à fond pendant trois (3) minutes avec une perceuse électrique à basse vitesse de rotation (300 - 450 tr/min) jusqu'à ce que le mélange soit uniforme. Ne malaxer que la quantité pouvant être utilisée durant sa période de vie en pot.

Pour préparer un mortier époxyde - Ajouter lentement 4 - 5 parties par volume libre de sable de quartz séché au four à une (1) partie du Sikadur®-35 Hi-Mod LV prémélangé et malaxer jusqu'à consistance uniforme.

Application

Remplir les fissures par gravité :

Verser Sikadur®-35 Hi-Mod LV pur dans la fissure ouverte en forme de "V". Continuer jusqu'au remplissage complet. Sceller le dessous de la dalle avant le remplissage si la fissuration est de part en part.

Injecter les fissures sous pression :

Utiliser un équipement à injection automatique ou une méthode manuelle. Placer les points d'injection selon la méthode utilisée. Sceller les points et les fissures avec Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} ou avec n'importe quel produit de la gamme Sika AnchorFix®. Lorsque le scellement d'adhésif époxyde a durci, injecter Sikadur®-35 Hi-Mod LV sous pression constante.

Ancrer boulons, goujons et tiges :

L'espace annulaire autour du boulon ne devrait pas excéder 3 mm (1/8 po); la profondeur typique est de 10 - 15 fois le diamètre du boulon. Injecter les trous avec Sikadur®-35 Hi-Mod LV pur.

Sceller les dalles :

Étendre Sikadur®-35 Hi-Mod LV sur la dalle. Laisser pénétrer. Enlever le surplus pour empêcher la formation d'une pellicule en surface. Ne sceller que les dalles intérieures et extérieures au-dessus du sol seulement.

Mortier époxyde :

Apprêter la surface préparée avec du Sikadur®-35 Hi-Mod LV pur. Placer le mortier époxyde préparé avant que l'apprêt ne soit sec au toucher. Placer le mortier époxyde avec une truelle. Tasser et niveler avec une règle vibrante ou une truelle. Terminer avec un lissage à la truelle. Le mortier Sikadur®-35 Hi-Mod LV doit être utilisé à l'intérieur seulement.

Nettoyage

Le produit non-durci peut être enlevé avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Restrictions

- Température d'application minimale : 4 °C (39 °F)
- Ne pas diluer avec un solvant
- Utiliser seulement des sables séchés au four
- Épaisseur maximale du mortier époxy : 38 mm (1 1/2 po) par couche
- N'utiliser le mortier époxy qu'à l'intérieur seulement
- Ne pas sceller les dalles sur sol à l'extérieur
- Pour utiliser le mortier et sceller les dalles, le béton doit avoir un minimum de 21 - 28 jours selon les conditions de séchage et de mûrissement
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où les remontées d'humidité peuvent survenir durant l'application du mortier ou scellement des dalles
- Ne pas injecter les fissures sous pression hydrostatique
- Ne pas injecter les fissures plus larges que 6 mm (1/4 po)

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.**Siège social**

601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites

Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

