



| Adhérence au décollement (TT -S-00230C, ASTM C794) |   |                     |
|--|---|---------------------|
| Substrat   | Résistance au décollement   | % Perte d'adhérence |
| Béton  | 4,38 N/mm (25 lb/po)  | Zéro                |
| <b>Résistance aux intempéries</b>                  |   |                     |
|  | Excellente  |                     |
| <b>Teneur en COV</b>                               |   |                     |
|  | 69 g/L  |                     |
| <b>Résistance chimique</b>                         |   |                     |
|  | Bonne résistance à l'eau, aux acides dilués et aux alcalis dilués. Communiquer avec le Service technique de Sika Canada pour obtenir des données spécifiques. |                     |

*Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.*

## MODE D'EMPLOI

### Préparation de la surface

Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les parois des joints doivent être exempts d'huiles, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de scellants, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute autre matière étrangère pouvant nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Un ruban pare-adhérence ou un fond de joint circulaire doit être installé à la base du joint pour prévenir tout liaisonnement.

### Apprêt

Généralement, aucun apprêt n'est nécessaire. La plupart des substrats nécessite seulement une couche d'apprêt si le produit de scellement est sujet à une immersion après mûrissement. Toutefois, en cas de doute, il est préférable d'effectuer des tests pour déterminer si l'apprêt est nécessaire. Consulter la Fiche technique des Sikaflex® Primers ou communiquer avec Sika Canada pour plus de renseignements relatifs à l'utilisation d'apprêts.

### Malaxage

Vider tout le contenu du composant B et une (1) unité [236 mL (8 oz liq.)] du composant Sikaflex®-2c NS EZ Mix TG dans le seau contenant le composant A. Ajouter ensuite dans le seau le Color-pak en entier et mélanger à basse vitesse (400 - 600 tr/min) avec une perceuse électrique munie d'une pale de malaxage appropriée. Malaxer trois (3) à cinq (5) minutes pour obtenir une couleur et une consistance uniformes. Racler les parois du contenant à intervalles réguliers. Garder la pale immergée dans le produit afin d'éviter d'introduire de l'air durant le malaxage.

**Remarque :** Si le malaxage est effectué par temps froid [ $< 10\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $50\text{ }^{\circ}\text{F}$ )], ne pas forcer la pale jusqu'au fond du seau. Après l'ajout du composant B et du Color-pak au composant A, ne malaxer que la moitié ou les trois-quarts du seau pendant une (1) minute. Après avoir raclé les parois du seau, reprendre le malaxage pendant une (1) minute supplémentaire. La pale devrait atteindre le fond du seau à la deuxième minute de malaxage. Racler les parois à nouveau, puis continuer à mélanger deux (2) à trois (3) minutes supplémentaires, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène. Au moment d'utiliser un accélérateur, ajouter tout le contenu du Sikaflex®-2c Booster au composant A avant de malaxer.

**Remarque :** Pour la base *Limestone Grey*, il suffit de mélanger avec une perceuse électrique à basse vitesse munie de la pale Sikaflex® (pas de Color-pak requis).

### Application

Une température d'application se situant entre  $4\text{ }^{\circ}\text{C}$  et  $38\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $39\text{ }^{\circ}\text{C}$  et  $100\text{ }^{\circ}\text{F}$ ) est recommandée. Il est nécessaire de préconditionner les unités à  $21\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $70\text{ }^{\circ}\text{F}$ ) environ, lorsque le travail est effectué à des températures extrêmes. Sortir et amener les unités préconditionnées sur lieu de pose uniquement au moment de l'application.

N'appliquer le produit que sur des substrats solides, propres, secs et sans givre. On devrait appliquer Sikaflex®-2c NS EZ Mix TG dans le joint lorsque ce dernier est à mi-chemin de sa dilatation/contraction prévue. Pour appliquer, mettre directement dans un pistolet ou utiliser le système de prélèvement par plaque poussoir. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Tenir l'extrémité de la buse immergée dans le produit et maintenir un débit régulier afin d'éviter de retenir de l'air. Appliquer en évitant le chevauchement du produit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être de 2:1 (largeur:profondeur). L'épaisseur recommandée de mastic est de 6 mm (1/4 po) minimum et 13 mm (1/2 po) maximum. Pour les joints sans mouvement, le rapport largeur/profondeur peut varier. Par temps froid, ajouter Sikaflex®-2c Booster pour accélérer le mûrissement de Sikaflex®-2c NS EZ Mix TG.

### Nettoyage

On peut enlever le produit non-mûri des équipements et outils avec le Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Le produit mûri ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement. Le produit non-mûri peut être nettoyé des mains et des surfaces délicates avec les serviettes Sika® Hand Cleaner.

### Restrictions

- Le rendement ultime du Sikaflex®-2c NS EZ Mix TG dépend d'une conception adéquate du joint et d'une application appropriée.
- Certains substrats nécessitent l'utilisation d'un apprêt. Consulter la Fiche technique des Sikaflex® Primers ou communiquer avec Sika Canada.
- Bien qu'appliquer des mastics par dessus des peintures, des scellants ou toute autre forme d'enduit ne soit pas une pratique recommandée dans l'industrie, il peut arriver que l'on ne puisse pas faire autrement ; dans ce cas, un test d'adhésion est toujours nécessaire. On doit également être conscient que la peinture, le scellant ou le revêtement en présence dictera la qualité de l'adhérence voire l'intégrité du produit subséquemment appliqué et, d'une manière générale, la performance du joint.
- La profondeur minimale dans un joint actif est de 6 mm (1/4 po) et la profondeur maximale est de 13 mm (1/2 po).
- La dilatation et la contraction maximales ne devraient pas excéder 25 % de la largeur moyenne du joint.
- Éviter le contact avec les matériaux ou les surfaces imprégnées ou contenant de l'huile, d'asphalte, de goudron ou d'autres substances bitumineuses.
- Ne pas appliquer ou faire mûrir en présence de mastics à base de silicone non-mûris, d'alcool ou d'autres produits nettoyants contenant des solvants.

- Accorder trois (3) jours de mûrissement avant d'utiliser le produit de scellement en immersion totale ou de le peindre.
- Éviter d'exposer à des niveaux élevés de chlore (niveau maximum 5 ppm).
- Ne pas appliquer en présence de transmission de vapeur humide, ce phénomène pourrait provoquer des boursouffures dans le produit.
- Éviter de trop malaxer le produit.
- La couleur blanche exposée aux rayons ultraviolets a tendance à jaunir avec le temps.
- Il est recommandé de faire un essai au chantier, avant de recouvrir d'un enduit, afin d'évaluer la compatibilité.
- L'épaisseur du scellant dans les joints horizontaux exposés à la circulation est de 13 mm (1/2 po.).
- Ne pas lisser avec des solutions de savon ou de détergent et d'eau.
- Conserver le composant Sikaflex®-2c NS EZ Mix TG à l'abri de l'humidité. Utiliser tout le produit se trouvant dans le contenant.
- Le taux de mélange maximum des composants Sikaflex®-2c NS EZ Mix TG est de un (1) contenant/unité de 236 mL (8 oz liq.) par 5,7 L (1,5 gal. US) de Sikaflex®-2c NS EZ Mix.

#### Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

#### SIKA CANADA INC.

**Siège social**  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9

**Autres sites**  
Toronto  
Edmonton  
Vancouver

**1-800-933-SIKA**  
**[www.sika.ca](http://www.sika.ca)**

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

