

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 04.2019/v1

DCC Master Format™ 07 92 13

MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÉRIQUES À JOINTS

# Sikaflex® Primers (429, 449, 260)

CONDITIONNEURS DE SURFACE ET PROMOTEURS D'ADHÉRENCE POUR MASTICS Sikaflex®

<b>Description</b>	<p>Les apprêts Sikaflex® Primers sont spécialement formulés pour être utilisés sur certains substrats avec les mastics polyuréthane de la gamme Sikaflex®. La plupart des substrats ne nécessitent un enduit d'apprêt que si les tests en démontrent la nécessité et là où le produit sera immergé dans l'eau après la période de mûrissement. Certains substrats requièrent une couche d'apprêt en tout temps.</p> <p><b>Sikaflex® Primer-429</b> Sikaflex® Primer-429 est utilisé pour promouvoir l'adhérence au béton propre, solide et sec, à la maçonnerie et au bois, y compris le teck et l'acajou, avant de placer les matériaux pour scellement de joints Sikaflex®.</p> <p><b>Sikaflex® Primer-449</b> Sikaflex® Primer-449 est utilisé pour promouvoir l'adhérence au PVC, à l'émail à base de solvant, les finis Duranar® fluorocarbonés, et à certains plastiques tels ABS et Plexiglas/Lucite.</p> <p><b>Sikaflex® Primer-260</b> Sikaflex® Primer-260 est un apprêt clair, presque incolore. On l'utilise pour promouvoir l'adhérence de produit pour scellement de joints à base de polyuréthane à des substrats métalliques, non-métalliques et de verre.</p>
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Apprêt monocomposant conditionné en pot de 473 mL (16 oz liq. US), prêt à l'emploi.</li> <li>▪ Facile à appliquer avec un pinceau de poil, pinceau éponge ou atomiseur.</li> </ul>

### Données techniques

<b>Conditionnement</b>	Pot de 473 mL (16 oz liq. US) : 6/boîte		
<b>Couleur</b>	Presque incolore/transparent		
<b>Consommation par 473 mL (16 oz liq. US)</b>	<b>429</b>	<b>449</b>	<b>260</b>
	Mètre linéaire (pied linéaire)		
Joint 13 x 13 mm (1/2 x 1/2 po)	90 (295)	90 - 150 (295 - 490)	90 - 150 (295 - 490)
Consommation m <sup>2</sup> /L (pi <sup>2</sup> /gal US) (environ)	5 (203)	5 - 8 (203 - 325)	5 - 8 (203 - 325)
<b>Conservation</b>	6 mois dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec à des températures entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Conditionner le produit entre 18 et 27 °C (65 et 81 °F) avant de l'utiliser.		

### Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

	Sikaflex® Primers		
	429	449	260
<b>Densité relative</b>	1	0,9	0,8
<b>Viscosité</b>			
No.2 Zahn (sec.)	-	17	12-16
Brookfield, MPa.s (cps)	135	-	-
<b>Teneur en COV</b>	491,5 g/L	670,7 g/L	879 g/L

*Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.*

## MODE D'EMPLOI

### Préparation de la surface

La clé d'une bonne adhérence des mastics pour joints Sikaflex® est la préparation de la surface. Plus spécifiquement, toutes les surfaces doivent être sèches et exemptes de saleté, graisse, d'agents de décoffrage, mortier désagrégé, laitance et autres matières étrangères. On doit enlever tout résidu de vieux produit pour scellement demeurant dans le joint et nettoyer le substrat mécaniquement. L'apprêt doit être appliqué à des températures de surface d'au moins 4 °C (39 °F) et plus. Les surfaces doivent être exemptes de givre.

## RECOMMANDATIONS - APPRÊTS & MASTICS

Substrat de construction	Préparation de la surface	SikaBond® Constr. Adhesive / Sikaflex®-1a	Apprêt requis	Sikaflex®-15LM	Apprêt requis	Sikaflex®-2C NS EZ/SL	Apprêt requis
<b>Béton et maçonnerie</b>	Les surfaces doivent être propres, saines, sèches et exemptes de traces d'huiles de coffrage, de graisse ou de traitements empêchant une bonne adhérence. L'abrasion mécanique peut être requise. Les conditions du substrat changeront à chaque site et un test est recommandé pour établir la nécessité ou le genre de préparation requise. Dans certains cas, un apprêt peut-être nécessaire pour un meilleur résultat.	Acceptable	N.R. Sikaflex®-429 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-429 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-429 (Si nécessaire)
Bloc de béton		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Béton placé		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Béton préfabriqué		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Mortier		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Coulis		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Brique	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
SikaTop	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
<b>Pierre</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. On recommande de faire un essai pour déterminer le besoin et le genre de préparation de la surface. Un apprêt pourrait être nécessaire.	Acceptable	N.R. Sikaflex®-429 (Si nécessaire) Sikaflex®-260 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-429 (Si nécessaire) Sikaflex®-260 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-429 (Si nécessaire) Sikaflex®-260 (Si nécessaire)
Granit		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Marbre		↓	↓	↓	↓	↓	↓
<b>Peintures</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. Essuyer la surface avec un chiffon propre pour enlever toute trace de poussière. La formule de la peinture pouvant changer, on recommande de faire un essai.	Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A
Latex Acrylique		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Emercoat 33		↓	↓	↓	↓	↓	↓
DeSoto Fluropon		↓	↓	↓	↓	↓	↓
PPG Duracron S600		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Émail à base de solvant		↓	↓	↓	↓	↓	↓
PPG Flurocarbon	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
Duramar	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
<b>Plastiques</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. Essuyer avec chiffon propre à sec ou imbibé de solvant*	Acceptable	Sikaflex®-449	Acceptable	Sikaflex®-449	Acceptable	Sikaflex®-449
PVC		↓	↓	↓	↓	↓	↓
ABS		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Plexiglas		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Plexiglas DR		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Lucite		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Rovel Plastic1		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Lexan		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Teflon		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Polyéthylène		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Polypropylène		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Tuffak		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Polyester/ Fibre de verre		↓	↓	↓	↓	↓	↓
<b>Verre</b>	Les surfaces doivent être sèches et exemptes de tout contaminant. Les surfaces doivent être essuyées avec un chiffon propre à sec ou imbibé de solvant*. On devra vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec les matériaux adjacents avec lesquels il sera en contact.	Acceptable	N.R. Sikaflex®-449 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-449 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-449 (Si nécessaire)
Verre - en feuille, aplani, ou vitrage		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Porcelaine		↓	↓	↓	↓	↓	↓
Carreaux de céramique		↓	↓	↓	↓	↓	↓
<b>Métaux</b>		Surfaces exemptes de poussière et d'huile. Essuyer avec chiffon propre à sec ou imbibé de solvant*	Acceptable	N.R. Sikaflex®-260 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-260 (Si nécessaire)	Acceptable
Aluminium - anodique	↓		↓	↓	↓	↓	↓
Aluminium - laminé	↓		↓	↓	↓	↓	↓
Plomb	↓		↓	↓	↓	↓	↓
Cuivre	↓		↓	↓	↓	↓	↓
Laiton	↓		↓	↓	↓	↓	↓
Zinc	↓		↓	↓	↓	↓	↓
Fer-blanc	↓		↓	↓	↓	↓	↓
Acier (brillant/propre)	↓		↓	↓	↓	↓	↓
Acier (inoxydable)	↓		↓	↓	↓	↓	↓
Acier (galvanisé)	↓		↓	↓	↓	↓	↓
<b>Caoutchouc</b>	Des essais doivent être faits dans chaque cas pour déterminer la compatibilité vu la variation dans les formules	Acceptable	N.R. Sikaflex®-449 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-449 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-449 (Si nécessaire)
Uréthane		↓	↓	↓	↓	↓	↓
<b>Bois</b>	Les surfaces doivent être propres et sèches. Le bois traité doit être testé pour adhérence.	Acceptable	N.R. Sikaflex®-429 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-429 (Si nécessaire)	Acceptable	N.R. Sikaflex®-429 (Si nécessaire)
Bois non-fini		↓	↓	↓	↓	↓	↓
<b>Autres</b>	N/A	Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A	Ne pas utiliser	N/A
Substrats asphaltiques							

N/A = Non-applicable

N.R. = Le mastic adhère à la surface sans apprêt

1 = Il peut résulter une légère attaque en surface due à l'apprêt

\* = Manipulation du solvant - Ne pas utiliser d'alcool ou de solvant contenant de l'alcool.

Les solvants sont volatils et inflammables et devraient être tenus loin de la chaleur et des flammes. Utiliser avec une ventilation adéquate et éviter l'inhalation prolongée des vapeurs. Éviter le contact de la vapeur avec des flammes ou des étincelles. Lorsque ces solvants sont utilisés tels que décrits, on doit respecter toutes les mesures de sécurité applicable. Tous les solvants sont considérés toxiques et doivent être utilisés dans des endroits bien aérés. On doit éviter une exposition prolongée aux vapeurs de solvant. Si on utilise les solvants inflammables, leur entreposage, malaxage et l'utilisation doivent se faire loin des flammes ou autres sources d'ignition. Le choix d'un solvant, en particulier d'un solvant d'hydrocarbure chloré, nécessitera l'application des règlements de contrôle fédéral, provincial, et local. Les fiches de données de sécurité décrivant les dangers et les mesures de précautions associés aux produits et solvants utilisés, sont publiées pour la plupart des matériaux et peuvent être obtenues auprès des fournisseurs et utilisées comme prévu.

**Application** Bien agiter avant d'utiliser. Appliquer sur une surface sèche, propre, non-huileuse avec un pinceau de poil, pinceau d'éponge ou pulvérisateur.

Temps de séchage avant l'application du mastic :  
**Sikaflex® Primers**  
**429 et 260** entre 1 à 8 heures\*  
**449** entre 30 minutes à 8 heures\*  
Ne pas utiliser si l'apprêt commence à gélifier dans le contenant.

*\*Si le mastic ne peut être appliqué dans les 8 heures suivant l'apprêtage, réappliquer.*

**Restrictions**

- Protéger Sikaflex® Primer de l'humidité.
- Utiliser dès que le récipient est ouvert.
- Ne pas risquer utiliser le contenu d'un récipient entamé.
- Ne pas refermer le récipient ou le réutiliser.
- Refermer le récipient peut engendrer une contamination par l'humidité et causer un gélification.

**Santé et sécurité** Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**SIKA CANADA INC.**

**Siège social**  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9

**Autres sites**  
Toronto  
Edmonton  
Vancouver

**1-800-933-SIKA**  
**[www.sika.ca](http://www.sika.ca)**

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)