

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 07.2019/v1

DCC Master Format™ 07 92 13

MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÉRIQUES À JOINTS

Sikaflex®-15 LM

MASTIC DE SCELLEMENT MONOCOMPOSANT, À BASE DE POLYURÉTHANE ÉLASTOMÈRE, À BAS MODULE ET À HAUTE PERFORMANCE

Description	Sikaflex®-15 LM est un mastic polyuréthane monocomposant, à bas module et à consistance non-affaissante.		
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Excellent pour joints mobiles, tel que les joints de dilatation ou de reprise, dans des applications verticales et horizontales. ▪ Peut être utilisé entre des matériaux similaires ou non. ▪ Applications typiques : joints pour panneaux et systèmes muraux, autour des fenêtres et cadres de portes, engravures, solins, etc. ▪ Choix exceptionnel de mastic d'étanchéité pour les panneaux-façades des immeubles élevés où une grande capacité de mouvement est requise. ▪ Mastic d'étanchéité efficace pour les systèmes de finition et d'isolation extérieurs (EIFS). 		
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Conçu pour permettre un mouvement de +100 % / -50 %. ▪ Facilité d'application au pistolet. ▪ Application rapide et sans effort. Pas de déchet ni de nettoyage de matériel. ▪ Consistance flexible et durable une fois durci. ▪ Excellente résistance à la déchirure. ▪ Propriétés de relaxation en contrainte. ▪ Reste homogène (pas d'exsudation). ▪ Certification UL ANSI/UL 2070 - Systèmes de joints de bâtiment ignifuges et CAN/ULC -S115-05 - Méthode normalisée d'Essais de résistance au feu des dispositifs coupe-feu (FF-S-0037, FW-S-0018, HW-S-0095, WW-S-0060) pour utilisation au Canada. Des conceptions de joints et des substrats spécifiques s'appliquent pour le Canada (consulter la section Restrictions). ▪ Bas module d'élasticité. ▪ Excellente adhérence. ▪ Adhère à la majorité des matériaux de construction, sans apprêt dans la plupart des cas. ▪ Excellente résistance au vieillissement et à la dégradation. ▪ Éprouvé dans les climats les plus difficiles partout dans le monde. ▪ Peut être peint avec des peintures à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc. ▪ Conforme à la norme CAN/ONGC 19.13-M87, classification MCG-2-40-B-N. ▪ Conforme à la norme fédérale américaine TT-S-00230C, type II, classe A. ▪ Conforme à la norme fédérale américaine TT-S-00227E. ▪ Validé SWRI. ▪ Homologué par l'USDA (chimiquement accepté pour usage dans les zones de préparation de viande et de volaille sous juridiction fédérale). ▪ Conforme à la norme ASTM C719 Ext.+100 % Comp. -50 %. ▪ Conforme à la norme ASTM C1382 lorsque utilisé pour les systèmes de finition et d'isolation extérieurs (EIFS). ▪ Conforme à la norme ASTM C920, type S, grade NS, classe 100/50. Usage T, NT, G, A, O, M. ▪ Conforme à la norme fédérale sur les silicones TT-S-001543A, type "NON SAG". ▪ Homologué par le Ministère des Transports du Québec (MTQ). 		
Données techniques			
Conditionnement	Cartouche de 300 mL (10,1 oz liq. US) : 24/boîte; Saucisson de 590 mL (20 oz liq. US) : 20/boîte.		
Couleur	Blanc, Blanc Colonial, Gris Aluminium, Calcaire, Noir, Bronze Architectural, Bronze Foncé, Brun Clair Capitol, Blanc Cassé, Amande, Beige, Beige Couronnement, Pierre Aluminium, Brun Clair Sequoia.		
Consommation	Mètre linéaire du produit par litre Pied linéaire du produit par cartouche		
Largeur	Profondeur	Profondeur	Profondeur
mm (po)	6 (¼)	13 (½)	6 (¼)
6 (¼)	24,8		24,4
13 (½)	12,4	6,2	12,2
19 (¾)	8,3	4,1	8,2
			6,1
			4,0
Conservation	Cartouche/saucisson : 12 mois dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer le produit à des températures entre 4 et 35 °C (39 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) avant de l'utiliser.		
Température d'application	4 à 38 °C (39 à 100 °F). Le matériau de scellement doit être appliqué lorsque le joint est à mi-chemin de son mouvement anticipé.		

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.		
Température de service	-40 à 77 °C (-40 à 170 °F)	
Taux de mûrissement	Temps hors-poisse	3 à 6 heures (TT-S-00230C)
	Sec au toucher	3 heures
	Mûrissement final	7 à 10 jours
Dureté Shore A ASTM D2240	25 ± 5	
21 jours		
Propriétés à la traction ASTM D412	Résistance à la traction	
	Allongement à la rupture	
	Module d'élasticité	25 %
	50 %	100 %
	0,86 MPa (125 lb/po ²)	0,13 MPa (20 lb/po ²)
	700 %	0,24 MPa (35 lb/po ²)
	0,34 MPa (50 lb/po ²)	
Adhérence au décollement TT-S-00230C		
Substrat	Résistance au décollement	Perte d'adhérence
Aluminium	4,25 N/mm (25 lb/po)	0 %
Verre	4,25 N/mm (25 lb/po)	0 %
Béton	5,1 N/mm (30 lb/po)	0 %
Résistance aux intempéries	Excellente	
Teneur en COV	47,9 g/L	
Résistance chimique	Bonne résistance à l'eau, aux acides et aux alcalis dilués. Le produit n'est pas conçu pour fonctionner en immersion totale.	

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les parois des joints doivent être exempts d'huiles, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de scellants, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute autre matière étrangère pouvant nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Un ruban pare-adhésion ou un fond de joint circulaire doit être placé à la base du joint pour prévenir le liaisonnement.

Application de l'apprêt

Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requièrent une couche d'apprêt seulement si des tests en indiquent le besoin ou si le produit de scellement est en immersion totale dans l'eau après le mûrissement. Consulter la fiche technique des Sikaflex® Primers pour plus de renseignements ou communiquer avec Sika Canada.

Remarque : Plusieurs fabricants de systèmes de finition et d'isolation extérieurs (EIFS) recommandent l'utilisation d'un apprêt. Lorsque le fabricant de l'EIFS spécifie un apprêt ou si un essai d'adhérence au chantier justifie l'emploi d'un apprêt, le Sikaflex®-429 Primer est recommandé. Un essai au chantier est toujours recommandé avant de commencer les travaux.

Application

Une température d'application se situant entre 4 et 38 °C (39 et 100 °F) est recommandée. Pour des applications par temps froid, préconditionner les unités à environ 21 °C (70 °F). Le joint doit être protégé contre le gel. Couper l'extrémité en plastique de la cartouche à la grandeur requise selon les dimensions du joint à être rempli. Percer le diaphragme étanche à la base de l'extrémité. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Tenir l'extrémité profondément dans le produit et assurer un débit constant afin d'éviter de retenir de l'air. Éviter le chevauchement du produit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être de 2:1 (largeur:profondeur). L'épaisseur recommandée de mastic est de 6 mm (1/4 po) minimum et 13 mm (1/2 po) maximum. Pour les joints sans mouvement, le rapport largeur/profondeur peut varier. Appliquer avec un équipement à calfeutrer manuel ou pneumatique. Pour un meilleur résultat, Sikaflex®-15 LM devrait être injecté dans le joint quand le joint est à mi-chemin de la dilatation/contraction prévue.

Nettoyage

On peut éliminer le produit non-mûri des équipements et outils avec le Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Le produit mûri ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement. Le produit non-mûri peut être nettoyé des mains et des surfaces délicates avec le Sika® Hand Cleaner.

Restrictions

- Accorder une (1) semaine de mûrissement à conditions ambiantes normales avant d'utiliser Sikaflex®-15 LM en immersion et avant de peindre.
- Au moment de recouvrir d'une peinture à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc, il est essentiel de faire des essais pour évaluer la compatibilité et l'adhérence.
- Éviter une exposition à des niveaux élevés de chlore. (L'exposition continue est limitée à 5 ppm.)
- Ne pas utiliser dans les joints dont la profondeur dépasse 13 mm (1/2 po) ; la profondeur minimale est de 6 mm (1/4 po).
- Éviter le contact avec les matériaux ou les surfaces imprégnées ou contenant de l'huile, de l'asphalte, du goudron ou autres substances bitumineuses.
- Ne pas appliquer ou faire mûrir en présence de mastics à base de silicone non-mûris, d'alcool ou d'autres produits nettoyants contenant des solvants.
- Ne pas appliquer en présence de transmission de vapeur humide, ce phénomène pourrait provoquer des boursoufflures dans le produit.
- Une mince pellicule peut se former pendant l'entreposage à la surface d'un produit conditionné en grands formats (seaux, fûts). Percer et enlever la pellicule de matériau mûri jusqu'à l'apparition du produit frais.
- Utiliser dans la même journée les cartouches ouvertes et les saucissons ouverts.
- Éviter d'emprisonner de l'air en appliquant le mastic.
- Puisque le système durcit à l'humidité, permettre une exposition suffisante à l'air.
- L'exposition aux rayons ultraviolets peut faire légèrement jaunir la couleur blanche.
- Avant la formation d'une pellicule initiale, l'exposition directe à des éléments chauffants alimentés au gaz peut faire légèrement jaunir les couleurs pâles.

- Le rendement optimal de Sikaflex®-15 LM dépend d'une bonne conception des joints et d'une application adéquate sur une surface bien préparée.
- La certification coupe-feu et de résistance au feu est basée sur des substrats, des matériaux de contact et des conceptions de joints spécifiques. Communiquer avec Sika Canada avant d'utiliser le produit pour de tels travaux.
- La profondeur du produit placé dans les joints horizontaux et soumis à la circulation est de 13 mm (1/2 po).
- Ne pas utiliser de détergents ni de solutions savonneuses lors de l'application.
- Le rendement optimal de Sikaflex®-15 LM dépend d'une bonne conception du joint et d'une application bien faite. Si la surface des joints est bien préparée et scellée, un mouvement de 100 % - 50 % peut être toléré.
- Certains substrats nécessitent l'utilisation d'un apprêt. Consulter la fiche technique des Sikaflex® Primers ou communiquer avec Sika Canada.
- Bien qu'appliquer des mastics par dessus des peintures, des scellants ou toute autre forme d'enduit ne soit pas une pratique recommandée dans l'industrie, il peut arriver que l'on ne puisse pas faire autrement ; dans ce cas, un test d'adhésion est toujours nécessaire. On doit également être conscient que la peinture, le scellant ou le revêtement en présence dictera la qualité de l'adhérence voire l'intégrité du produit subséquent appliqué et, d'une manière générale, la performance du joint.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

