

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 07.2017 (06.2012)

Sikaflex®-252

ADHÉSIF STRUCTURAL

Données techniques		
	Base chimique	Polyurethane mono composant
	Couleur (CQP ¹ 001-1)	Noir et blanc
	Mécanisme de mûrissement	Humidité
	Densité (état frais) (CQP 006-4)	(selon la couleur) 1,2 Kg/L env.
	Résistance à l'affaissement	Bonne
	Température d'application	ambiante 10 °C à 35 °C
	Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)	40 minutes
	Temps de mise en œuvre ² (CQP 526-1)	35 minutes
	Vitesse de mûrissement (CQP 049-1)	Voir Diagramme 1
	Retrait (CQP 014-1)	6 % env.
	Dureté Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	50 env.
	Résistance à la traction (CQP 036-1/ISO 37)	3 MPa env.
	Allongement de rupture (CQP 036-1/ISO 37)	400 % env.
	Résistance au déchirement (CQP 045-1/ISO 34)	7 N/mm env.
	Résistance au cisaillement (CQP 046-1/ISO 4587)	2,5 MPa env.
	Transition vitreuse (CQP 509-1/ ISO 4663)	-40 °C env.
	Résistivité volumique (CQP 079-2/ASTM D 257-99)	5 x 10 ⁹ Ω cm env.
	Température de service (CQP 513-1)	-40 à 90 °C 4 h 130 °C 1 h 150 °C
	Durée de conservation (Entreposé à moins de 25 °C) (CQP 016-1)	9 mois
¹ CQP = Corporate Quality Procedure ; ² 25 °C et humidité relative de 50 %.		

Description Le Sikaflex®-252 est un adhésif de polyuréthane monocomposant ayant la consistance d'une pâte rigide qui mûrit à l'humidité et forme un élastomère durable. Le Sikaflex®-252 est fabriqué conformément au système d'assurance de la qualité ISO 9001/14001.

- Avantages du produit**
- Monocomposant ;
 - Élastique ;
 - Se prête à la peinture ;
 - Remplit efficacement les vides ;
 - Résiste aux contraintes dynamiques élevées ;
 - Amortit les vibrations ;
 - Non-corrosif ;
 - Non conducteur ;
 - Adhère à divers supports.

Domaines d'application Le Sikaflex®-252 convient aux joints structuraux soumis à des contraintes dynamiques. Il s'utilise sur les supports suivants : les poutres en bois, les métaux et particulièrement l'aluminium (éléments anodisés compris), la tôle d'acier (éléments de tôle phosphatée, de tôle chromatée et d'acier zingué compris), les apprêts à métal, les peintures (systèmes bicomposants), les matériaux de céramique et les plastiques. Consulter le fabricant avant d'employer un plastique ayant tendance à fissurer sous contrainte. Les essais au préalable avec les supports et sous les conditions réels sont exigés pour confirmer la compatibilité des matériaux.

Mécanisme de mûrissement Le Sikaflex®-252 mûrit à l'humidité. À basse température, la teneur en eau de l'air est en général plus faible et le mûrissement se fait plus lentement (voir le Diagramme 1).

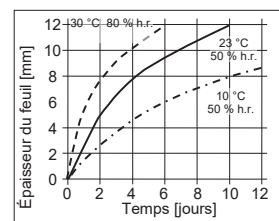


Diagramme 1: Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-252

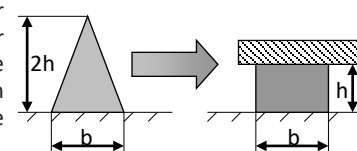
Résistance chimique Le Sikaflex®-252 offre une **bonne résistance** à l'eau douce, à l'eau de la mer, à l'eau de chaux, à l'effluent d'eaux usées, aux acides dilués et aux solutions caustiques ; il **résiste temporairement** aux carburants, aux huiles minérales, aux graisses et aux huiles végétales et animales ; il **ne résiste pas** aux acides organiques, à l'alcool, aux concentrés d'acides minéraux ni aux solutions caustiques ou aux solvants. Ceci est offert à titre de renseignements seulement. Il est possible d'obtenir des conseils pour des cas particuliers en contactant le Service technique de Sika Canada.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, huile et poussière. Les supports doivent être préparés au préalable en se référant aux informations contenues dans le Tableau de la préparation des supports de Sika. Pour des cas particuliers, veuillez contacter le Service technique de Sika Canada.

Mise en oeuvre Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C ou supérieures à 35 °C. La température d'application optimale se situe entre 15 °C et 25 °C. Pour l'utilisation des cartouches, nous recommandons l'emploi d'un pistolet à air comprimé. Pour obtenir un cordon d'épaisseur uniforme sous compression, le cordon en forme triangulaire est conseillé (voir l'illustration). Pour la sélection et la mise en place d'un système de pompage, veuillez contacter le Service de l'ingénierie pour obtenir des conseils.

Configuration recommandée



Lissage et finition Le lissage et la finition doivent être exécutés avant qu'une peau se forme à la surface de l'adhésif. Nous recommandons l'utilisation du Sika® Tooling Agent N. Des essais préalables doivent être réalisés pour confirmer la compatibilité avant d'utiliser tout autre agent de finition ou lubrifiant.

Retrait L'adhésif non mûri peut être retiré des outils et des équipements à l'aide du Sika® Remover-208 ou tout autre solvant convenable. Une fois mûri, le produit ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques. Les mains et la peau exposées doivent être nettoyées à l'aide du Sika® HandClean ou tout autre nettoyant convenable. Ne pas employer de solvants !

Peinture Le Sikaflex®-252 peut être peint une fois hors poisse. Le Sikaflex®-252 doit avoir mûri avant de l'exposer aux températures associées à la peinture cuite au four. Les peintures en polyuréthane monocomposante et en acrylique sont généralement convenables ; la peinture à base d'huile ne l'est pas. Effectuer des essais sous les conditions manufacturières au préalable pour confirmer la compatibilité de toute peinture. Toutefois la dureté et l'épaisseur du film de peinture peuvent nuire à l'élasticité de l'adhésif et causer la fissuration de la peinture.

Autres sources d'information Les documents suivants sont disponibles sur demande :
 ▪ *Fiche signalétique*
 ▪ *le Tableau de la préparation des supports de Sika (Sika Pre-treatment Chart Polyurethane)*
 ▪ *General Guidelines Bonding and Sealing with Sikaflex® and SikaTack®*

Conditionnement Cartouches de 300 ml ; saucisses de 400 et 600 ml ; **pail de 23 L** ; bidons de 195 L.

Sources de données Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les résultats en chantier.

Santé et sécurité Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
 POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
 Siège social
 601, avenue Delmar
 Pointe-Claire, Québec
 H9R 4A9

Autres sites
 Toronto
 Edmonton
 Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
 Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001

