

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 03.2018/v1

DCC Master Format™ 03 64 23

COULIS D'INJECTION ÉPOXY

Sikadur®-55 SLV / SLV Slow-Cure

BOUCHE-FISSURES/AGENTS DE SCHELLEMENT ÉPOXY PÉNÉTRANT, INSENSIBLE À L'HUMIDITÉ ET À TRÈS FAIBLE VISCOSITÉ

Description	Sikadur®-55 SLV / SLV Slow-Cure sont des bouche-fissures/agents de scellement époxy bicomposants, à pouvoir pénétrant, à teneur en solides de 100 % et tolérant l'humidité. Le Sikadur®-55 SLV, offrant un temps hors-poisie rapide, permet de minimiser les interruptions de service liées aux interventions. Avec sa durée de vie en pot allongée, le Sikadur®-55 SLV Slow-Cure, quant à lui, permet de bénéficier de temps d'emplois plus longs. Grâce à leur formulation spéciale, ces matériaux à très faible viscosité et à forte adhérence permettent le colmatage de fissures sèches ou humides.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Réparation structurale du béton fissuré. ▪ Scellement de surface de dalles intérieures et extérieures au-dessus du niveau du sol, contre l'eau, les chlorures et les agressions chimiques. ▪ Scellement de surfaces horizontales extérieures tels que les tabliers, dalles, patios, allées de garage, stationnements étagés et autres ouvrages exposés à la circulation de piétons et de véhicules sur roues.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pénètre par gravité dans les fissures jusqu'à 2 mils (0,05 mm/0,002 po) de large. ▪ Améliore structurellement la surface du béton. ▪ Remise en service après 6 h pour le SLV et 24 h pour le SLV Slow-Cure (à 23 °C/73 °F). ▪ Viscosité très faible, faible tension superficielle pour une excellente pénétration des fissures. ▪ Résistance d'adhérence élevée, même dans les fissures humides. ▪ Prolonge la vie utile du béton fissuré. ▪ Réduction de l'absorption d'eau et l'intrusion de chlorures ▪ Conforme aux normes ASTM C881 et AASHTO M-235.* ▪ Homologué par le Ministère des Transports du Québec.* ▪ Homologué par le Alberta Transportation (AT).* ▪ No. de brevet É-U (en attente) pour un bouche-fissure à viscosité ultra basse/agent de scellement de renforcement le béton fissuré.* ▪ Produit reconnu par le Ministère des Transports de la Colombie-Britannique. <p>* Conformité aux spécifications et homologations du SLV Slow-Cure à venir</p>

Données techniques

Conditionnement	Sikadur-55 SLV: Unité de 11.35 L (3 US gal.) [Composant A : 7,57 L (2 gal US) et Composant B : 3,78 L (1 gal US)] Sikadur-55 SLV Slow-Cure: Unité de 3.05 L (0.80 US gal.) [Composant A : 2.1 L (0.55 gal US) et Composant B : 0.95 L (0.25 gal US)]	
Couleurs	Ambre, clair	
Consommation	2,5 - 3,7 m ² /L (100 - 150 pi ² /gal US) selon l'application et le substrat	
Conservation	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec à des températures se situant entre 4 et 35 °C (40 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) avant de l'utiliser.	
Rapport de malaxage (par volume)	SLV A:B = 2:1 SLV Slow-Cure = 2.2:1	
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.		
Viscosité (mélangé)	SLV : 105 cps ; SLV Slow-Cure : 125 cps	
Vie en pot (300 g)	SLV : environ 20 min ; SLV Slow-Cure : environ 70 min	
Sec au toucher	4 °C (40 °F)/ > 11 h 15 °C (60 °F)/11 h 23 °C (73 °F)/6 h	
Propriétés en traction ASTM D638	7 jours [23 °C (73 °F)]	
	Résistance à la traction	48 MPa (7100 lb/po ²)
	Allongement à la rupture	10 %
Résistance de liaisonnement ASTM C882		
Béton durci sur béton durci (mûrissement humide)		
2 jours	17 MPa (2500 lb/po ²)	
14 jours	17 MPa (2500 lb/po ²)	
Béton durci sur acier (mûrissement humide)		
2 jours	10 MPa (1500 lb/po ²)	
14 jours	11 MPa (1600 lb/po ²)	
Propriétés en flexion ASTM D790		
7 jours	Résistance à la flexion	58 MPa (8500 lb/po ²)
	Module d'élasticité tangent	2,2 GPa (3,2 x 10 ⁵ lb/po ²)

Résistance à la compression ASTM D695, MPa (lb/po ²)				
	4 °C (40 °F)	15 °C (60 °F)	23 °C (73 °F)	32 °C (90 °F)
1 jour	-	2.2 (320)	7.6 (1100)	33 (4800)
3 jours	13 (2000)	45 (6500)	57 (8300)	55 (8000)
7 jours	54 (7800)	71 (10 400)	75 (10 900)	57 (8300)
14 jours	66 (9600)	75 (11 000)	81 (11 800)	68 (10 000)
28 jours	80 (11 700)	82 (12 000)	82 (12 000)	68 (10 000)
Module d'élasticité ASTM D695				
7 jours	2,0 GPa (3,0 x 10 ⁵ lb/po ²)			
Propriétés en flexion ASTM D790				
	Résistance à la flexion		58 MPa (8500 lb/po ²)	
7 jours	Module tangent d'élasticité		2,2 GPa (3,2 x 10 ⁵ lb/po ²)	
Résistance au cisaillement ASTM D732				
7 jours	40 MPa (5800 lb/po ²)			
Température de déflexion ASTM C648				
7 jours	43 °C (110 °F)			
Absorption d'eau ASTM D570				
7 jours, immersion 24 h	0,60 %			
Teneur en COV				
	0 g/L			

Les propriétés mentionnées ci-dessus font référence à celles du Sikadur®-55 SLV, à moins d'indications contraires. Résultats à venir pour le SLV Slow-Cure. Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

Le substrat doit être propre, sain et exempt d'humidité en surface. Dépoussiérer et enlever toute trace de laitance, graisse, huile, agents de mûrissement et d'imprégnation, cires, particules étrangères, revêtements et autres matériaux désagrégés par un moyen mécanique, tel que nettoyage à l'eau (basse pression), grenailage, sablage (CSP 1 - 3). Les meilleurs résultats sont obtenus sur un substrat sec. Toutefois, une surface saturée superficiellement sèche (SSS) est considérée comme acceptable.

Malaxage

Prémélanger chaque composant dans son contenant. Dans un seau propre, mélanger 1 partie du composant B pour 2 parties du composant A par volume. Malaxer soigneusement pendant trois (3) minutes à basse vitesse (400 - 600 tr/min) avec une perceuse équipée d'une pale de malaxage jusqu'à ce que le mélange soit uniforme. Ne mélanger que la quantité de résine pouvant être appliquée durant la période de vie en pot du produit.

Application

Remplissage des fissures par gravité : Sikadur®-55 SLV / SLV Slow-Cure s'appliquent sur surfaces horizontales au rouleau, à la raclette ou au balai. Étaler le produit et le laisser former des flaques au-dessus des fissures. Laisser l'époxy pénétrer dans les fissures et le substrat : enlever le produit excédentaire de manière à ne pas laisser de film visible à la surface. Dans le cas de fissures de plus de 3 mm (1/8 po) de large, remplir la fissure de sable séché au four avant d'appliquer Sikadur®-55 SLV / SLV Slow-Cure. Obturer les fissures en sous-face lorsqu'il est possible d'y accéder afin d'éviter les fuites.

Une seconde application pourrait être nécessaire sur les substrats très poreux. Entreprendre la seconde application avant le saupoudrage. Au terme du traitement, attendre au moins 20 minutes à 23 °C (73 °F) ; saupoudrer une légère couche de sable sec #24 ou l'équivalent. Répartir le sable uniformément sur la surface à un taux d'épandage de 0,7 - 1 kg/m² (15 - 20 lb/100 pi²). Permettre au moins 6 heures de mûrissement pour le Sikadur®-55 SLV et au moins 24 heures pour le Sikadur®-55 SLV Slow-Cure (à 23 °C/73 °F). Enlever le sable n'ayant pas adhéré et procéder à la remise en service.

Injection des fissures sous pression : Utiliser un équipement à injection automatique. Placer les points d'injection. Sceller les points et les fissures avec Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} ou Sika AnchorFix®-3001. Lorsque le scellement d'adhésif époxy a durci, injecter Sikadur®-55 SLV ou SLV Slow-Cure sous pression constante.

Nettoyage

Le produit non-durci peut être enlevé avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Restrictions

- Ne pas diluer. Les solvants nuisent au mûrissement.
- Température minimale ambiante et de substrat : 4 °C (40 °F). Température maximum d'application : 35 °C (95 °F).
- Âge minimum du béton : 21 - 28 jours, tout dépendant des conditions de mûrissement et de séchage.
- La surface traitée du béton pourra sembler marbrée à cause de l'absorption différentielle.
- N'est pas destiné au scellement de fissures exposées à une pression hydrostatique.
- Ne pas utiliser comme composé formant une pellicule.
- Le produit devient un pare-vapeur après mûrissement.
- Ne pas injecter les fissures > 6 mm (1/4 po).

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

