

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 01.2021/v1
DCC Master Format™ 03 64 00
COULIS D'INJECTION

Sika® Injection-310 US

RÉSINE D'INJECTION ACRYLATE MONOCOMPOSANTE SOUS FORME DE POUDRE

Description	Sika® Injection-310 US est une résine d'injection polyacrylique sous forme de poudre. Sika® Injection-310 US a été spécialement formulé pour contenir tous les éléments actifs sous forme de poudre afin qu'il soit prêt à l'emploi et qu'il ne nécessite qu'un malaxage avec de l'eau. L'ajout d'eau déclenche la réaction chimique qui formera une résine à très basse viscosité et un gel à la fois élastique et résistant après mûrissement.															
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Réparation par injection de membranes d'étanchéité endommagées (systèmes à couche unique ou double) ▪ Étanchéité des joints de construction par le biais du système de tuyaux d'injection SikaFuko® ▪ Injection de fissures et de différents types de joints (construction et dilatation) 															
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Produit monocomposant, tout-en-un ▪ Formulation en poudre (sèche) ▪ Activation par l'eau ▪ Facile à malaxer (comparé aux autres résines à plusieurs composants) ▪ Utilisation facile avec une pompe à un composant ▪ Viscosité très basse ▪ Nettoyage facile du matériel à l'eau ▪ Produit insoluble dans l'eau et les hydrocarbures après mûrissement 															
Données techniques																
Conditionnement	4 sacs de 5 kg (scellés) par boîte															
Couleur / Apparence	Poudre blanche															
Base chimique / composition	Acrylate monocomposant															
Rendement	11,3 L de résine injectable par sac de 5 kg															
Conservation	12 mois à compter de la date de production. Le produit doit être entreposé au sec, dans son conditionnement d'origine scellé, non ouvert et non endommagé, à des températures comprises entre 0 et 30 °C (32 - 86 °F). Toujours se référer à l'information indiquée sur le conditionnement.															
Temps de gélification	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température (sans utiliser d'accélérateur)</th> <th>Temps approximatif (de l'augmentation initiale de la viscosité à la gélification finale)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 °C (50 °F)</td> <td>~ 60 - 90 minutes</td> </tr> <tr> <td>16 °C (60 °F)</td> <td>~ 45 - 62 minutes</td> </tr> <tr> <td>20 °C (68 °F)</td> <td>~ 30 - 37 minutes</td> </tr> <tr> <td>23 °C (74 °F)</td> <td>~ 24 - 31 minutes</td> </tr> <tr> <td>30 °C (86 °F)</td> <td>~ 12 - 16 minutes</td> </tr> <tr> <td>40 °C (104 °F)</td> <td>~ 8 - 10 minutes</td> </tr> </tbody> </table>	Température (sans utiliser d'accélérateur)	Temps approximatif (de l'augmentation initiale de la viscosité à la gélification finale)	10 °C (50 °F)	~ 60 - 90 minutes	16 °C (60 °F)	~ 45 - 62 minutes	20 °C (68 °F)	~ 30 - 37 minutes	23 °C (74 °F)	~ 24 - 31 minutes	30 °C (86 °F)	~ 12 - 16 minutes	40 °C (104 °F)	~ 8 - 10 minutes	
Température (sans utiliser d'accélérateur)	Temps approximatif (de l'augmentation initiale de la viscosité à la gélification finale)															
10 °C (50 °F)	~ 60 - 90 minutes															
16 °C (60 °F)	~ 45 - 62 minutes															
20 °C (68 °F)	~ 30 - 37 minutes															
23 °C (74 °F)	~ 24 - 31 minutes															
30 °C (86 °F)	~ 12 - 16 minutes															
40 °C (104 °F)	~ 8 - 10 minutes															
	Applications à basses températures avec Sika® Inject-215 Accelerator <table border="1"> <thead> <tr> <th>Accélérateur (dosage, en mL)</th> <th>Temps approximatif (de l'augmentation initiale de la viscosité à la gélification finale)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>3 h 30 min - 4 h 30 min</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>1 h 10 min - 2 h</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>50 min - 1 h 30 min</td> </tr> <tr> <td>110</td> <td>50 min - 1 h 06 min</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>30 min - 1 h</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>25 - 50 min</td> </tr> </tbody> </table>		Accélérateur (dosage, en mL)	Temps approximatif (de l'augmentation initiale de la viscosité à la gélification finale)	0	3 h 30 min - 4 h 30 min	80	1 h 10 min - 2 h	100	50 min - 1 h 30 min	110	50 min - 1 h 06 min	120	30 min - 1 h	140	25 - 50 min
Accélérateur (dosage, en mL)	Temps approximatif (de l'augmentation initiale de la viscosité à la gélification finale)															
0	3 h 30 min - 4 h 30 min															
80	1 h 10 min - 2 h															
100	50 min - 1 h 30 min															
110	50 min - 1 h 06 min															
120	30 min - 1 h															
140	25 - 50 min															
	<p>Note : Valeurs basées sur 7,5 L d'eau. Le temps de gélification est testé en laboratoire avec des échantillons de 100 mL avec des pièces préconditionnées en fonction de la température et peut varier en fonction des conditions au chantier. Toujours vérifier le temps de gélification en fonction des conditions au chantier avant l'utilisation. Pour l'application à basse température, la température de l'eau utilisée dans le laboratoire était de 0 °C (32 °F) et la plage de températures ambiantes était de 2 à 4 °C (37 à 39 °F).</p>															

Propriétés à 20 °C (68 °F)

Densité (EN ISO 2811-2)

~ 1,12 g/cm³ (malaxé)

Viscosité (EN ISO 3219)

~ 15 mPa.s (Au départ, après le malaxage, avant le début de la réaction)

Rapport de malaxage

Un (1) sac de 5 kg de Sika® Injection-310 US activé avec 7,5 L d'eau potable

Teneur en COV

Communiquer avec Sika Canada

Résistance chimique

Communiquer avec Sika Canada pour toute information spécifique concernant les résistances aux hydrocarbures et autres produits chimiques

*Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.***MODE D'EMPLOI****Malaxage****Séquençage du malaxage :****1)** Verser 7,5 L d'eau potable dans un contenant propre.**2)** Verser progressivement 5 kg de poudre Sika® Injection-310 US dans l'eau tout en malaxant. Utiliser un mélangeur électrique simple, muni d'une pale de type Collomix DLX 90S.**3)** Malaxer à haute vitesse pendant au moins trois (3) minutes en s'assurant que toute la poudre est complètement dissoute et la poudre bien malaxée avec l'eau.**Application**

Verser la solution malaxée dans la trémie de réception d'une pompe à un composant et procéder à l'injection.

Restrictions

- Sika® Injection-310 US ne doit être uniquement utilisé que par des spécialistes expérimentés en matière de travaux d'injection.
- Sika® Injection-310 US activé avec 7,5 L d'eau convient aux injections de fissures, joints de dilatation et de construction à des températures supérieures à 20 °C (68 °F) et dans les systèmes de membrane compartimentés.
- Vérifier le temps de gélification en fonction des conditions au chantier avant d'utiliser Sika® Injection-310 US.
- Part temps chaud, utiliser de l'eau froide pour activer le produit et allonger le temps de gélification.
- Par temps froid, utiliser de l'eau chaude pour activer le produit ou utiliser le Sika® Inject 215 Accelerator pour raccourcir le temps de gélification.
- Avant d'utiliser le produit, vérifie la durée de vie en pot en fonction des conditions au chantier. Si la durée de vie en pot est dépassée, le produit ne peut plus être pompé/injecté. Il faut également savoir que la durée de vie en pot (maniabilité après mélange) est plus courte que la durée totale du temps de gélification.

Nettoyage

Le matériau non-mûri peut être retiré à l'eau immédiatement après usage. Le matériau mûri ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.**Siège social**601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9**Autres sites**Toronto
Edmonton
Vancouver**1-800-933-SIKA**
www.sika.caCertifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

