

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-2c NS EZ Mix+

Mastic polyuréthane élastomère, bicomposant, à consistance non-affaissante et de Classe 50

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikaflex®-2c NS EZ Mix+ est un mastic élastomère, bicomposant, de qualité supérieure, à base de polyuréthane. Il s'agit d'un mastic à mûrissement chimique et à consistance non-affaissante.

DOMAINES D'APPLICATION

- Traitement des joints actifs adéquatement conçus et offrant une largeur minimale de 6 mm (1/4 po)
- Étanchéité des joints des systèmes d'isolation par l'extérieur avec enduit mince (EIFS)
- Joints en milieux immergés tels que les canaux et les réservoirs

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacité de mouvement réelle d'un mastic de classe 50
- Mûrissement chimique permettant une utilisation dans des joints excédant 13 mm (1/2 po) de profondeur
- Consistance permettant des applications verticales et horizontales
- Applicable à des températures aussi basses que 4 °C (40 °F)
- Adhère à la plupart des substrats en usage dans la construction
- Grande élasticité avec une consistance résistante, durable et flexible
- Très grande résistance aux coupures et aux déchirures
- Excellente adhérence sans apprêt sur la plupart des substrats
- Colorable au chantier avec le système Universal Color-Pak
- Sans affaissement, même dans les joints larges
- Malaxage facile
- Applicable sur béton jeune 24 heures après la coulée
- Applicable sur béton humide 60 minutes après

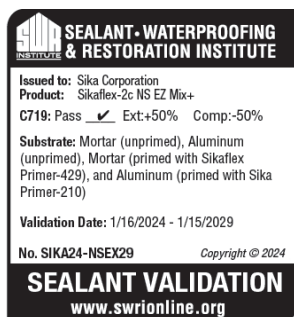
- avoir été mouillé
- Recouvrable avec des peintures à base d'eau, d'huile et de caoutchouc
- Résistant aux carburants
- Matériau d'assemblage et d'étanchéité testé pour les systèmes d'eau potable (dossier UL n° MH17464)
- Testé dans des assemblages résistants au feu
- La dureté Shore A peut être relevée en utilisant l'additif « TG+ ». Voir la fiche technique du Sikaflex®-2c NS TG+ pour plus de détails.

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Contribue à satisfaire au crédit LEED® v4 EQ - Matériaux à faibles émissions
- Contribue à satisfaire au crédit LEED® v4 MR - Divulcation et optimisation des produits de construction - Ingrédients des matériaux (option 1)
- Contribue à satisfaire au crédit LEED® v4 MR - Divulcation et optimisation des produits de construction - Approvisionnement en matières

HOMOLOGATIONS / NORMES

- Conformité *ASTM C920, Type M, Grade NS, Class 50, Use T, NT, O, M, A, I*
- Homologué par le Ministère des Transports et Mobilité Durable Québec (MTMD)
- Approbation SWRI selon *ASTM C719 (SIKA24-NSEX29)*
- Conformité à la norme fédérale *Federal specification TT-S-00227 E, Type II, Class A*
- Conformité *CAN/CGSB 19.24-M90*
- Homologation NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable (répond aux exigences de la norme NSF/ANSI 600).
- Homologation pour la résistance au feu 2-heures *UL Fire Rated Joint System (UL file nos. FF-S-1034, FW-S-1020, HW-S-1018, WW-S-1037).*



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Unité de 5,67 L (1,5 gal US)	
	Composant A	4,08 L (1,08 gal US)
	Composant B	1,59 L (0,42 gal US)
	Composant A+B	5,67 L (1,5 gal US)
	Unité de 11,35 L (3 gal US)	
	Composant A	8,17 L (2,16 gal US)
Composant B	3,18 L (0,84 gal US)	
Composant A+B	11,35 L (3 gal US)	
Couleur	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Calcaire (coloration originale en usine) ▪ 11 couleurs architecturales disponibles avec le système Color-Paks exclusif à Sika Canada ▪ Couleurs spéciales offertes sur demande 	
Durée de conservation	24 mois lorsqu'entreposé dans le conditionnement d'origine, non ouvert	
Conditions d'entreposage	Entreposer au sec, à l'abri du gel et à une température se situant entre 4 °C et 35 °C (40 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) avant l'usage. Si le produit a gelé, communiquer avec Sika Canada.	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	25	après 21 jours à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. (ASTM C661)
Résistance à la traction	0,81 MPa (118 lb/po ²)	après 7 jours à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. (ASTM D412)
Allongement à la rupture	974 %	après 7 jours à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. (ASTM D412)
Résistance à la déchirure	> 6 N/mm (34 lbf/po)	après 7 jours à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. (ASTM D624)

MODE D'EMPLOI

Consommation	1 gallon US : rendement au pied linéaire			
	Largeur/Profondeur	6 mm (1/4 po)	9,5 mm (3/8 po)	13 mm (1/2 po)
	6 mm (1/4 po)	307,9		
	9,5 mm (3/8 po)	205,3	136,8	
	13 mm (1/2 po)	153,9	102,6	77,0
	19 mm (3/4 po)	102,6	38,4	51,3
	25 mm (1 po)			38,5
	32 mm (1,25 po)			30,8
	38 (1,5 po)			25,7



1 litre : rendement au mètre linéaire			
Largeur/ Profondeur	6 mm (1/4 po)	9,5 mm (3/8 po)	13 mm (1/2 po)
6 mm (1/4 po)	24,8		
9,5 m (3/8 po)	16,5	11,0	
13 mm (1/2 po)	12,4	8,2	6,2
19 mm (3/4 po)	8,2	3,1	4,1
25 mm (1 po)			3,1
32 mm (1,25 po)			2,4
38 (1,5 po)			2,0

Température de l'air ambiant	4 °C à 38 °C (40 °F à 100 °F) Le mastic doit être installé lorsque le joint est à mi-distance de son mouvement anticipé.		
Température du substrat	4 °C à 38 °C (40 °F à 100 °F) Le mastic doit être installé lorsque le joint est à mi-distance de son mouvement anticipé.		
Temps de durcissement	3 jours	23 °C (73 °F) et 50 % H.R.	(ASTM C679)
Durée d'application	3 heures à 23 °C (73 °F)		

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS

- La performance ultime du Sikaflex®-2c NS EZ Mix+ dépend d'une bonne conception du joint et d'une application appropriée
- Profondeur minimale dans un joint actif : 6 mm (1/4 po)
- Profondeur maximale dans un joint actif : 13 mm (1/2 po)
- La dilatation et la contraction maximales ne devraient pas excéder 50 % de la largeur moyenne du joint
- En cas d'utilisation dans des zones à fort trafic, il faut soit réaliser un joint en retrait, soit utiliser l'additif TG+ (Traffic Grade +) pour augmenter la durabilité
- Ne pas faire mûrir en présence de produits à base de silicone non mûris
- Éviter tout contact avec des produits à base d'alcool ou des solutions de nettoyage à base de solvants pendant le mûrissement
- Accorder un délai de mûrissement de trois (3) jours avant de soumettre le produit à une immersion totale. Un apprêt est requis si le mastic est soumis à une immersion complète dans l'eau
- Éviter d'exposer le produit à des niveaux élevés de chlore (niveau maximum 5 ppm)
- Ne pas appliquer en présence de transmission de vapeur humide, au risque de provoquer des boursoffures dans le mastic
- Éviter le surmalaxage du produit

- Les teintes de blanc exposées aux rayons ultraviolets ont tendance à jaunir avec le temps
- Les couleurs pâles peuvent jaunir si elles sont exposées à des éléments chauffants à gaz
- Il est recommandé de procéder à des essais au chantier afin d'évaluer la compatibilité avec un éventuel matériau de recouvrement
- Les peintures, revêtements ou apprêts rigides se fissureront lorsqu'ils sont placés sur des produits d'étanchéité élastomères soumis à une dilatation ou à une contraction
- Ne pas utiliser au contact de matériaux bitumineux /asphaltiques

Attention: L'additif Sikaflex®-2c NS TG (Traffic Grade) n'est pas approuvé pour utilisation avec le Sikaflex®-2c NS EZ Mix+.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les parois des joints doivent être exemptes d'huiles, de goudron, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de scellants, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute

forme de contamination pouvant nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation du substrat et l'élimination des matières étrangères doivent s'effectuer mécaniquement. Un ruban pare-adhérence ou un fond de joint circulaire doivent être placés à la base du joint pour prévenir le liaisonnement sur trois côtés et pour contrôler la profondeur du mastic.

Généralement, aucun apprêt n'est nécessaire. La plupart des substrats ne nécessitent un apprêt que si le mastic est soumis à une immersion dans l'eau après le mûrissement. Des essais doivent cependant être effectués sur les supports douteux afin de déterminer si l'application d'un apprêt est nécessaire. Consulter le service technique de Sika Canada ou la fiche technique du Sikaflex® Primer pour plus d'informations sur l'application d'un apprêt.

Remarque : La plupart des fabricants de systèmes EIFS recommandent l'utilisation d'un apprêt. Lorsque le fabricant du système EIFS spécifie un apprêt ou si les essais d'adhérence sur site indiquent qu'un apprêt est nécessaire, l'apprêt Sikaflex®-429 est recommandé. Il est recommandé de procéder à un test d'adhérence sur le chantier avec le système final avant le début des travaux.

MALAXAGE

Vider tout le contenu du composant B dans le seau contenant le composant A. Ajouter ensuite le contenu entier du kit de coloration Color-pak et malaxer avec une perceuse électrique à basse vitesse (400 - 600 tr/min) munie d'une pale de malaxage appropriée. Malaxer pendant trois (3) à cinq (5) minutes pour obtenir une couleur et une consistance uniformes. Racler les parois du contenant à intervalles réguliers. Éviter d'introduire de l'air durant le malaxage. Lors du malaxage à basse température (< 10 °C / 50 °F), ne pas forcer la pale de malaxage au fond du seau. Après avoir ajouté le composant B et le Color-pak dans le composant A, malaxer la moitié ou le trois quart supérieurs du seau pendant la première minute du malaxage. Après avoir raclé les parois du seau, malaxer pendant une (1) minute supplémentaire. La pale de malaxage devrait atteindre le fond du seau entre la première et la deuxième minute de malaxage. Racler les parois du contenant une deuxième fois et malaxer pour deux (2) ou trois (3) minutes supplémentaires jusqu'à ce que la consistance du mastic soit homogène. Les kits de coloration doivent être utilisés avec la base à teinter. Pour la base pré-teintée « gris calcaire », il suffit de malaxer avec une perceuse électrique à basse vitesse munie d'une pale de malaxage appropriée (aucun Color-pak requis).

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Une température d'application se situant entre 4 °C et 38 °C (40 °F et 100 °F) est recommandée. Il est nécessaire de conditionner les unités à une température se situant entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) lors d'applications dans des conditions extrêmes. Sortir et amener les unités conditionnées sur le chantier uniquement au moment de l'application. Appliquer le mastic sur un substrat propre, sain, sec et non gelé. Sikaflex®-2c NS EZ Mix+ doit être appliqué lorsque le joint est à mi-distance de son mouvement anticipé. Pour appliquer, mettre le produit directement dans le pistolet ou utiliser le système d'application par plaque-poussoir. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier et gardant la tête de la buse constamment immergée dans le mastic et en maintenant un débit régulier afin d'éviter l'emprisonnement d'air. Éviter le chevauchement des cordons de mastic dans le joint, au risque d'y emprisonner de l'air.

Façonnage et finition

Façonner le mastic pour assurer un contact intégral avec les parois du joint et afin d'évacuer tout air emprisonné. Les dimensions du joint devraient permettre une application du mastic à une épaisseur de 6 mm (1/4 po) minimum et 13 mm (1/2 po) maximum. Le dimensionnement approprié des joints doit être de 2:1 (largeur:profondeur).

NETTOYAGE

Le matériau non durci peut être enlevé de l'équipement et des outils à l'aide des lingettes Sika Cleaning Wipes ou d'un solvant, tel que le xylène. Respecter impérativement les avertissements et le mode d'emploi du fabricant du solvant. Le matériau durci ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques.

En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit

Sikaflex®-2c NS EZ Mix+
Avril 2026, Édition 01.02
02051105000000016

