BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT
Édition 07.2018/v1
DCC Master Format™ 03 21 00
BARRES D'ARMATURE

Sikadur®-32 Hi-Mod

REVÊTEMENT PROTECTEUR ET AGENT DE LIAISONNEMENT, À BASE D'ÉPOXY, À HAUT MODULE ET HAUTE RÉSISTANCE

Description

Sikadur®-32 Hi-Mod est un adhésif structural et revêtement protecteur bicomposant à base de résine époxy, polyvalent, sans solvant et insensible à l'humidité.

Domaines d'application

- Couche protectrice pour l'acier d'armature.
- Liaisonnement du béton frais au béton durci et à l'acier.
- Ancrage des boulons, goujons, tiges, etc.
- Remplissage par gravité des fissures horizontales dans le béton structural et le bois.
- Adhésif structural de résine époxy pour béton, maçonnerie, métal, bois, etc.

Avantages

- Revêtement protecteur garnissant, à haute résistance chimique.
- Adhésif à résistance supérieure pour liaisonner et ancrer.
- Insensible à l'humidité avant, pendant et après le mûrissement.
- Excellente adhérence à la plupart des matériaux structuraux.
- Facile à mélanger dans les proportions de 1:1.
- Facile à utiliser pour liaisonner et ancrer.
- Ne contient pas de polysulfure.
- Prise initiale rapide ; atteint rapidement la résistance ultime.
- Approuvé par l'USDA pour utilisation dans les industries alimentaires.
- Conforme à la norme sur les adhésifs de résine époxy ASTM C881, type I, II et V, grade 2, classes B et C.
- Homologué par le Ministère des Transports du Québec.
- Produit reconnu par le Ministère des Transports de la Colombie-Britannique.

Données techniques

Conditionnement	Unités de 10 L (2,64 gal US)		
Couleur	Gris béton		
Consommation	1 L = environ 2 m² (1 gal US = environ 80 pi²)		
Conservation	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Conditionner le produit à des températures se situant entre 18 et 30 °C (65 et 86 °F) avant de l'utiliser.		
Rapport de malaxage	A:B = 1:1 par volume		
Temps pour établir le contact	**4 °C (39 °F)***	**23 °C (73 °F)***	**32 °C (89 °F)***
	14 à 16 h	3 h 30 min à 4 h	1 h 30 min à 2 h

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Viscosité	2800 cps		
Vie en pot, 318 g (11,2 oz)	30 - 38 min		
Résistance à la compression ASTM D695, MPa (lb/po²)	**4 °C (39 °F)***	**23 °C (73 °F)***	**32 °C (89 °F)***
8 heures	-	-	7 (1015)
16 heures	-	17 (2466)	31 (4498)
1 jour	-	32 (4643)	44 (6384)
3 jours	5 (725)	56 (8125)	57 (8270)
7 jours	50 (7255)	66 (9576)	57 (8270)
14 jours	56 (8125)	66 (9576)	57 (8270)
28 jours	60 (8706)	66 (9576)	57 (8270)

*Produit mûri et testé aux températures indiquées

Module d'élasticité ASTM D695		
28 jours	3,03 GPa (4,4 x 10⁵ lb/po²)	
Propriétés en traction ASTM D638		
14 jours	Résistance à la traction	33 MPa (4788 lb/po²)
	Allongement au point de rupture	1,9 %
	Module d'élasticité	2,2 GPa (3,2 x 105 lb/po²)
Propriétés en flexion ASTM D790		
14 jours	Module de rupture	51 MPa (7400 lb/po²)
	Module d'élasticité tangent	3,24 GPa (4,7 x 10⁵ lb/po²)
Résistance au cisaillement ASTM D732		
14 jours	41 MPa (5949 lb/po²)	
Absorption d'eau ASTM D570		
7 jours	2 h d'ébullition	0,7 %

Température de déflexion ASTM D648		
14 jours	Effort fibre extrême = 1,8 MPa (261 lb/po²)	49 °C (120 °F)
Résistance de liaisonnement ASTM C882		
14 jours	Béton plastique à béton durci	13 MPa (1886 lb/po²)
	Béton plastique à l'acier	13 MPa (1886 lb/po²)

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

La surface doit être propre et saine. Elle peut être sèche ou humide, mais sans eau stagnante en surface. Dépoussièrer, enlever toute trace de laitance, graisse, agents de mûrissement, imprégnations, cires, matières étrangères et autres matériaux désintégrés.
Béton : Décaper par sablage ou toute autre méthode mécanique approuvée.
Acier : Décaper par sablage jusqu'au métal blanc, fini SP-10.

Malaxage

Prémalaxer chaque composant avant le dosage. Proportionner en parties égales par volume les composants A et B dans un seau propre. Malaxer à fond pendant trois (3) minutes avec une perceuse électrique à basse vitesse de rotation (300 - 450 tr/min) équipée d'une pale de malaxage, jusqu'à ce que le mélange soit d'une couleur uniforme. Ne malaxer que la quantité pouvant être utilisée durant sa période de vie en pot.

Application

Pour protéger l'acier d'armature : Appliquer deux (2) couches de Sikadur®-32 Hi-Mod, avec un pinceau ou au pulvérisateur. Attendre que la première couche soit sèche au toucher. La deuxième couche devrait être appliquée avant la mise en place du béton/mortier de rapiéçage.
Pour liaisonner le béton frais au béton durci : Appliquer au pinceau, rouleau, balai ou pulvérisateur. Placer le béton frais pendant que Sikadur®-32 Hi-Mod est encore collant. Si la couche d'époxy devient lustrée et n'est plus collante, enlever toute surface contaminée, réappliquer Sikadur®-32 Hi-Mod, et continuer.
Pour ancrer les boulons, goujons et tiges : Utiliser pur. Pour un transfert efficace de la tension, le diamètre des trous ne devrait pas dépasser la barre ou tige à être noyée de plus de 6 mm (1/4 po). La profondeur typique est de 10 à 15 fois le diamètre de la tige.
Pour remplir les fissures par gravité : Verser le produit pur dans la fissure en forme de "V". Continuer jusqu'au remplissage complet. Sceller le dessous de la dalle avant le remplissage si les fissures sont de part en part.

Nettoyage

Recueillir avec un matériel absorbant. Disposer conformément aux règlements locaux. Le produit non durci peut être enlevé avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Restrictions

- Ne pas utiliser en tant qu'agent de liaisonnement avec les mortiers à prise rapide comme, par exemple, SikaQuick®-1000, SikaQuick®-2500 et SikaTop®-123 Plus Winter Grade. Communiquer avec Sika Canada pour tout complément d'information.
- Température d'application minimale : 4 °C (39 °F).
- Le produit devient un pare-vapeur après le mûrissement.
- Ne pas diluer avec un solvant.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)