

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 05.2019/v1

DCC Master Format™ 07 92 16

MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ RIGIDES À JOINTS

Sika® Loadflex®-524 EZ

PRODUIT DE COLMATAGE À BASE DE POLYURÉE, SEMI-RIGIDE ET AUTOPORTEUR POUR JOINTS DE CONTRÔLE

Description	Sika® Loadflex®-524 EZ est un mastic de scellement et de colmatage à base de polyurée, autonivelant de haute technologie, sans solvant, semi-rigide, destiné aux joints de contrôle.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sika® Loadflex®-524 EZ est recommandé pour le remplissage des joints de contrôle statiques intérieurs, horizontaux, sciés ou préformés et pour les joints de construction. ▪ Employé généralement dans des endroits comme les entrepôts et les installations industrielles où ces types de joints sont soumis à des charges ainsi qu'à l'usure et aux chocs. ▪ Sika® Loadflex®-524 EZ s'emploie aussi pour la réparation des dalles de béton intérieures présentant des fissures de retrait.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Formule à prise rapide qui réduit les temps d'arrêt. ▪ Arasement dans les 15 minutes qui suivent ou jusqu'à 24 heures après la mise en place à 23 °C (73 °F). ▪ Durcissement à des températures allant jusqu'à -25 °C (-13 °F). ▪ Mastic pour charges lourdes conçu pour la circulation industrielle. ▪ Permet un transfert de charge uniforme sur les joints du plancher, protégeant ainsi le rebord des joints contre la détérioration. ▪ Produit bicomposant facile d'emploi, ratio de malaxage 1:1. ▪ Consistance améliorée pour faciliter l'application et réduire les blocages d'équipement. ▪ Scellement des joints et protection contre les accumulations de saleté, poussière et débris. ▪ Sensibilité réduite à l'humidité. ▪ Homologation ACIA (Agence canadienne d'inspection des aliments).

Données techniques

Conditionnement

Unité de 37,8 L (10 gal US)
Cartouches coaxiales de 600 mL (20 oz liq. US) jumelées, caisse de 12 unités.

Couleur

Unité de 37,8 L (10 gal US) : Gris et RAL 3010 Brique (RAL 3010 Brique, commande spéciale avec quantité min.)
Cartouches de 600 mL (20 oz liq. US) : Gris

Consommation approximative

Par unité de 37,8 L (10 gal US) (remplir le joint sur toute sa profondeur avec le Sika® Loadflex®-524 EZ)

Profondeur du joint		Largeur du joint			
		3 mm (1/8 po)		6 mm (1/4 po)	
mm	(po)	m	(pi)	m	(pi)
25	(1)	500	1640	250	820
32	(1 1/4)	388	1273	193	633
38	(1 1/2)	327	1072	162	531
44	(1 3/4)	280	918	140	459
51	(2)	242	794	121	397

Remarque : Le tableau ci-dessus est fourni à titre indicatif seulement. Les calculs doivent tenir compte du profil de la surface, des pertes, etc.

Conservation

1 an dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entposer entre 15 et 32 °C (59 et 89 °F). Conditionner le produit entre 18 et 30 °C (65 et 86 °F) avant de l'utiliser.

Rapport de malaxage

A:B = 1:1 par volume

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Vie en pot	20 s	
Temps d'emploi	10 s	
Module d'élasticité ASTM D638	45 MPa (6525 lb/po ²)	
Résistance à la traction ASTM D638	4,5 MPa (652 lb/po ²)	
Allongement à la rupture ASTM D638	110 %	
Force d'adhérence	> 1,5 MPa (218 lb/po ²)	
Absorption ASTM D570	0,30 %	
Dureté Shore D ASTM D2240	30 - 32	
Dureté Shore A ASTM D2240	80 - 85	
Densité	Partie A 1,11 g/mL Partie B 1,10 g/mL A + B 1,1 g/mL (mélangé)	
Déformation MIL-D-24613 mod.	6,9 MPa (1000 lb/po ²) 43,9 %	
Viscosité	Partie A 2000 cps Partie B 1000 cps	
Temps de mûrissement	Circulation légère	
		15 min à 23 °C (73 °F) 60 min à -25 °C (-13 °F)
	Circulation normale	30 min à 23 °C (73 °F) 2 h à -25 °C (-13 °F)

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface	Le substrat doit être propre, solide et sec. Débarrasser le substrat de tout contaminant pouvant nuire à l'adhérence (poussière, graisse, agents de mûrissement, agents d'imprégnation, cire, corps étrangers et substances désagrégées). Dans des conditions idéales, la préparation de surface devrait s'effectuer mécaniquement.
Malaxage	Prémalaxer chaque composant jusqu'à l'obtention d'une texture homogène. Sika® Loadflex®-524 EZ doit être mélangé selon un rapport de 1:1, à l'aide d'une pompe à double chambre et d'un mélangeur statique à 30 éléments. Remarque : En raison de son temps de durcissement court, Sika® Loadflex®-524 EZ n'est pas malaxable manuellement.
Application	Remplir de Sika® Loadflex®-524 EZ les joints ou les fissures directement et complètement à l'aide d'un mélangeur statique. Maintenir un débit constant afin d'éliminer le chevauchement qui pourrait occasionner la formation des bulles. Remplir les joints et araser l'excédent afin d'obtenir une surface uniforme. Pour obtenir des résultats optimaux, araser la surface dans les 15 minutes qui suivent (dans les 24 heures tout au plus) après la mise en place à 23 °C (73 °F). Cartouche : Après 15 secondes, le produit gèle dans le mélangeur statique. Une fois commencé, ne pas arrêter le processus d'extrusion. Au besoin, des mélangeurs statiques sont disponibles auprès de votre distributeur.
Nettoyage	Nettoyer immédiatement tous les outils et tout le matériel avec le Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Une fois que le produit a durci, il faut employer un moyen mécanique pour l'enlever. Se laver minutieusement les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse ou avec les serviettes Sika® Hand Cleaner.
Restrictions	<ul style="list-style-type: none">▪ Pour obtenir des résultats optimaux, appliquer le Sika® Loadflex®-524 EZ 120 jours ou plus après la mise en place initiale du béton, c'est-à-dire après que le retrait se soit produit et que les joints de contrôle soient devenus statiques. Consulter la section pertinente de la norme CSA A23.1.▪ Ne pas malaxer le Sika® Loadflex®-524 EZ manuellement - Malaxage mécanique uniquement▪ La température du substrat ne doit pas être inférieure à -25 °C (-13 °F) et elle doit augmenter durant l'application.▪ Pour usage à l'intérieur seulement, sur une surface horizontale.▪ Pour obtenir des résultats optimaux, conditionner les produits entre 18 et 30 °C (65 et 86 °F).▪ Ne pas diluer. Les solvants peuvent nuire au mûrissement.▪ Une fois durci, Sika® Loadflex®-524 EZ est un pare-vapeur.▪ Ce produit ne convient pas au scellement des joints soumis à une pression hydrostatique.▪ Ne pas utiliser le produit dans des fissures dynamiques ou dans des joints conçus pour accompagner le mouvement (ou démontrant une certaine forme de mouvement).▪ N'est pas recommandé comme produit de remplissage pour joint sous des revêtements de sol souples.▪ Ne pas recouvrir Sika® Loadflex®-524 EZ d'un plancher de polymère.
Santé et sécurité	Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)