

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sikaflex®-221

Mastic / adhésif tout usage adhérent à une grande variété de substrats

**DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)**

Base chimique		Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)		Blanc, gris aluminium, gris pâle, noir
Mécanisme de mûrissement		Mûrissement humide
Densité à l'état mûri	selon la couleur	1,3 kg/L
Résistance à l'affaissement		Bonne
Température d'application	ambiante	+5 °C à +40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		60 minutes <sup>A</sup>
Temps ouvert (CQP526-1)		45 minutes <sup>A</sup>
Vitesse de polymérisation (CQP049-1)		Voir graphique
Retrait (CQP014-1)		5 %
Dureté Shore A (CQP023-1/ISO 7619-1)		40
Résistance à la traction (CQP036-1/ISO 527)		1,8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Résistance à la propagation des déchirures (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Température de service (CQP513-1)	24 heures 1 heures	-50 °C à +90 °C +120 °C +140 °C
Durée de conservation (CQP016-1)		12 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure (normes de qualité Sika) <sup>A</sup>) 23 °C / 50 % h.r.

<sup>B</sup>) storage below 25 °C  
stockage à moins de 25 °C

**DESCRIPTION**

Sikaflex®-221 est un mastic / adhésif monocomposant à base de polyuréthane, de haute qualité, polyvalent, adhérent à une grande variété de substrats tels que le métal, apprêts métalliques et enduits de peinture (systèmes bicomposant), céramique et plastique. Il convient pour la réalisation de joints élastiques permanents.

**AVANTAGES DU PRODUIT**

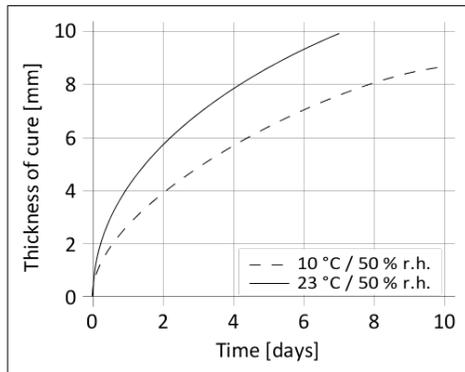
- Adhère à une grande variété de substrats
- Résiste au vieillissement
- Peut être poncé et peint
- Répond à la norme EN45548-2 R1/R7 HL3
- Non corrosif
- Faible odeur

**DOMAINES D'APPLICATION**

Sikaflex®-221 adhère bien à une grande variété de substrats et convient pour effectuer des joints flexibles permanents. Ce produit est indiqué pour les substrats suivants : métaux, apprêts pour métaux, recouvrements de peinture (systèmes bicomposants), matériaux à base de céramique et plastiques. Il convient pour les applications simples de scellement et de collage intérieur. Consulter le fabricant et effectuer un test sur une zone du substrat avant d'utiliser le Sikaflex®-221 sur des matériaux susceptibles de fissurer sous la contrainte. Ce produit est pour un usage par des professionnels d'expérience seulement. Effectuer un test sur le substrat et dans les conditions réelles afin de s'assurer de l'adhérence et de la compatibilité des matériaux.

## MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-221 mûrit à l'humidité. À basse température, la teneur en eau de l'air est plus faible et le mûrissement se fait plus lentement (voir graphique 1).



Graphique 1 : Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-221

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-221 est résistant à l'eau douce, à l'eau de mer et aux solutions caustiques; il résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales ainsi qu'aux huiles et aux graisses végétales et animales; il n'est pas résistant aux acides organiques, aux concentrés d'acides minéraux ni aux solutions caustiques ou aux solvants.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de traces de graisse, d'huile et de poussière.

Le traitement de surface dépend de la nature spécifique des substrats et est crucial pour une adhésion durable. Des suggestions pour la préparation de la surface peuvent être trouvées dans l'édition actuelle du tableau de prétraitement Sika® approprié. Ces suggestions sont basées sur l'expérience et doivent, dans tous les cas, être vérifiées par des tests sur des substrats organiques.

### Application

Le Sikaflex®-221 peut être appliqué à des températures entre +5 °C et +40 °C, mais des changements possibles de mûrissement et de propriétés doivent être pris en compte. La température optimale du substrat et du mastic se situe entre +15 °C et +25 °C.

Le Sikaflex®-221 peut être appliqué avec des pistolets manuels, pneumatiques ou électriques ainsi qu'avec des équipements de pompage. Pour des conseils à propos de l'équipement de pompage approprié, communiquer avec Sika Canada.

## Façonnage et finition

La finition et le lissage doivent être réalisés dans le temps de formation de peau du mastic. Nous recommandons l'utilisation du produit de façonnage Sika® Tooling Agent N. Des essais préalables doivent être réalisés pour vérifier la convenance et la compatibilité avec tout autre produit.

## Dépose

Le Sikaflex®-221 non polymérisé peut être enlevé de l'outillage et du matériel d'application avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Les mains et la peau exposée doivent être lavées immédiatement à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel approprié et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

## Recouvrement peinture

Le Sikaflex®-221 peut être peint après la formation de peau. Si la peinture nécessite un processus de cuisson, les meilleures performances sont obtenues en laissant d'abord le mastic durcir complètement. Les peintures d'acrylique 1C-PUR et 2C sont généralement adaptées, Effectuer des essais préalables pour vérifier la compatibilité avec la peinture. La dureté et l'épaisseur du film de la peinture peuvent nuire à l'élasticité du scellant et causer la fissuration de la peinture.

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des conseils sur les applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Canada.

Les copies des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Guide de pré-traitement pour polyuréthane
- Instructions générales concernant l'emploi des produits Sikaflex® et SikaTack® pour le collage et le scellement

## INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 mL
Unipack	400 mL
Saucisson	600 mL
Seau	23 L
Fût	189,3 L

## VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).