

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 08.2019/v1

DCC Master Format™ 03 64 23

COULIS D'INJECTION ÉPOXY

Sika AnchorFix®-2020 (Remplace Sika AnchorFix®-2001)

ADHÉSIF D'ANCRAGE ÉPOXY HAUTE PERFORMANCE, À BASE D'ACRYLATE, POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description	Sika AnchorFix®-2020 est un adhésif d'ancrage bicomposant, à base de résine acrylate époxy, sans solvant et sans styrène, spécialement formulé pour des applications jusqu'à -10 °C (14 °F). Sika AnchorFix®-2020 atteint rapidement une résistance initiale élevée dans de nombreux matériaux de construction de base et permet de réaliser l'ancrage pour des charges moyennes et lourdes, dans le cadre d'applications structurales et non-structurales.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ancrage des barres d'armatures de tout type / tiges filetées dans le béton, ouvrages de maçonnerie (pierre, brique, blocs de construction pleins / creux), pierre et roc naturel. ▪ Applications horizontales / verticales lorsque des temps de prise rapides et des délais d'exécution très courts sont requis. ▪ Convient pour les travaux dans des conditions climatiques difficiles (températures jusqu'à -10 °C [14 °F] et substrats humides). ▪ Applications extérieures sujettes aux charges dynamiques et aux vibrations. ▪ Produit d'ancrage résistant au déscollement ; convient aux utilisations dans les centres de détention ou établissements similaires. ▪ Ancrage structural de l'acier au béton pour des applications telles que les barrières de sécurité, rambardes de balcons, garde-corps, systèmes de rayonnage et d'étagères, machinerie, grues-portiques, supports de maçonnerie, mobilier de stades (sièges), barres de renforcement ou de départ.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mûrissement rapide - jusqu'à -10 °C (14 °F) lorsque le produit est conditionné à une température à 5 °C (41 °F). ▪ Format de cartouche compatible avec les pistolets d'application standard. ▪ Convient pour les charges élevées. ▪ Convient aux applications dans le béton fissuré et non fissuré. ▪ Sans styrène et sans odeur ; conforme à la réglementation sur les COV. ▪ Non-affaissant, peut-être appliqué en sous-face / intrados. ▪ Fonctionne avec des forages secs ou humides. ▪ Approuvé pour les tiges filetées et les barres d'armature dans le béton. ▪ Approuvé pour les tiges filetées et boulonnées dans les ouvrages de maçonnerie. ▪ Réduction des espacements entre les fixations et un positionnement proche des rives dans le cas d'applications critiques. ▪ Réduction des diamètres de forage de 2 mm résultant en des économies d'application. ▪ Permet des profondeurs d'installation variables (8d - 12d). ▪ Résiste à un vaste éventail de produits chimiques. Communiquer avec Sika Canada pour les détails. ▪ Guide et logiciel de conception pour les produits de la gamme Sika AnchorFix® disponibles auprès de Sika Canada.
Homologations	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Homologué ANSI/NSF 61 pour le contact avec l'eau. ▪ Catégories de conception sismique : C, D, E et F dans le code international du bâtiment (IBC & IRC). ▪ Évaluation AC308 par IAPMO (ER-0601) - homologué pour application dans le béton fissuré et non-fissuré. ▪ Produit qualifié par <i>The Road Authority</i> (TRA) et homologué par le Ministère des transports de l'Ontario (MTO) - liste de pré-qualification 9.30.25 comme Adhésif structural pour goujons à base de résine époxy et acrylique. ▪ Homologué par le Ministère des Transports du Québec.
Données techniques	
Conditionnement	Cartouche simple de 300 mL (10, 1 oz liq. US), 12 cartouches/boîte Cartouche jumelée 10:1 de 825 mL (27,8 oz liq. US), 6 cartouches/boîte
Couleur	Composant A : Blanc Composant B : Noir Composant A + B mélangés : Gris
Conservation	12 mois dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec et au frais à l'abri du soleil, à des températures se situant entre 5 et 25 °C (41 et 77 °F). Pré-conditionner le produit à 23 °C (73 °F) afin d'en faciliter l'application au pistolet manuel et à basses températures.
Rapport de malaxage	A:B = 10:1 par volume

Températures de service
Températures d'application

-40 °C min. / 50 °C max. (-40 °F min. / 122 °F max.)

Température d'application	Temps de prise*	Temps de mûrissement
35 °C (95 °F)	2 minutes	30 minutes
25 - 30 °C (77 - 86 °F)	4 minutes	40 minutes
20 - 25 °C (68 - 77 °F)	5 minutes	50 minutes
10 - 20 °C (50 - 68 °F)	6 minutes	1 h 25 minutes
5 - 10 °C (41 - 50 °F)	10 minutes	2 h 25 minutes
0 °C (32 °F)*	18 minutes	3 h 30 minutes
-10 °C (14 °F)*	50 minutes	12 heures

*Cartouche / adhésif maintenus à 5 °C (41 °F)

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Résistance à la compression ASTM D695

24 heures 73 MPa (10 600 lb/po²)
7 jours 78 MPa (11 300 lb/po²)

Résistance à la traction ASTM D638

24 heures 12 MPa (1 740 lb/po²)
7 jours 14 MPa (2 036 lb/po²)

Élongation à la rupture ASTM D638

24 heures 6,2 %
7 jours 7,1 %

Module d'élasticité en traction ASTM D638

24 heures 3,7 GPa (542 000 lb/po²)
7 jours 3,8 GPa (554 000 lb/po²)

Résistance à la flexion ASTM D790

24 heures 28 MPa (4 060 lb/po²)

Température de déflexion ASTM D648

7 jours 76 °C (169 °F)

Teneur en COV

39 g/L

Résistance chimique

Communiquer avec Sika Canada

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Données de conception

Le Guide de conception Sika AnchorFix® et le logiciel de conception pour la gamme Sika AnchorFix® sont disponibles au www.sika.ca. Communiquer avec Sika Canada pour le support technique.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

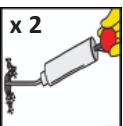
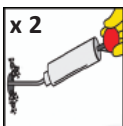
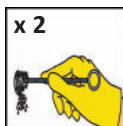
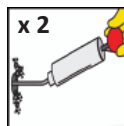
Les surfaces doivent être propres et saines. Les surfaces / trous peuvent être secs, humides ou mouillés. Dépoussiérer et nettoyer toute trace de laitance, graisse, d'agents de mûrissement et d'imprégnation, cire, corps étrangers et autres substances désagrégées. La résistance des substrats doit être vérifiée, des tests d'arrachage doivent être entrepris si cette dernière est inconnue.

Application

Sur substrat solide (plein)

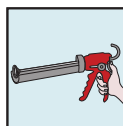
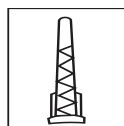


1. Forer au diamètre et à la profondeur voulus à l'aide d'un marteau-perforateur doté d'une mèche à pointe de carbure.



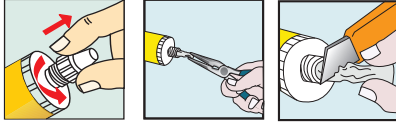
2. Nettoyer soigneusement les trous en suivant la séquence illustrée ci-dessus. Insérer le bec de la soufflette au fond du trou et souffler tout débris ou matériau décohésionné pendant 2 secondes. Le nettoyage à l'aide d'une soufflette à air comprimé (sans huile ni eau) doit s'effectuer à une pression d'au moins 6 bar (90 psi). Une soufflette manuelle peut être utilisée pour nettoyage des trous de 400 mm ou moins. Pomper deux fois pour nettoyer correctement le trou. Si de l'eau se retrouve dans le trou après le nettoyage initial, elle doit être évacuée avant l'injection de la résine.

3. Sélectionner un écouvillon en nylon de bonne condition et de taille appropriée au diamètre du trou. Insérer l'écouvillon et nettoyer le trou en effectuant un mouvement de rotation alternatif afin d'extraire tout matériau friable. Répéter l'opération autant de fois que nécessaire. Répéter les étapes 2 et 3 en terminant par un soufflage final (étape 2).

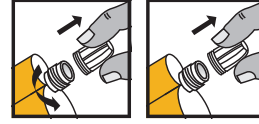


4. Sélectionner le mélangeur statique approprié pour l'application. Préparer ensuite un pistolet applicateur convenable pour le type de matériau à injecter. S'assurer du bon fonctionnement du matériel avant de commencer l'application. Dans la mesure du possible et pour un meilleur confort d'application, l'utilisation d'un applicateur pneumatique est recommandée.

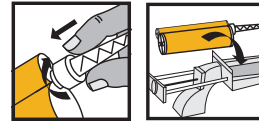
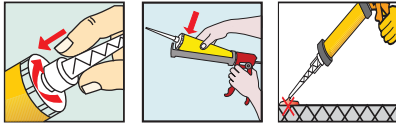
Cartouches de 300 mL



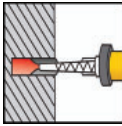
Cartouches de 825 mL



5. Dévisser et retirer le bouchon de la cartouche. Dégager l'extrémité du film plastique (avec une pince plate) et couper sous le collier métallique de serrage.

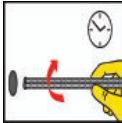


6. Visser le mélangeur statique à la cartouche et sécuriser à l'aide de l'écrou de retenue. Insérer la cartouche dans le pistolet applicateur. Purger jusqu'à l'obtention d'un matériau de couleur (sans striures) et de consistance uniforme soit obtenu. Ne pas utiliser le matériau non-mélangé. Au besoin, couper un tube d'injection à la profondeur du trou et l'insérer à l'extrémité du mélangeur statique. Pour des armatures de 16 mm (5/8 po) de diamètre ou plus, et pour une qualité d'application supérieure, installer l'embout d'injection correspondant à l'extrémité du tube.

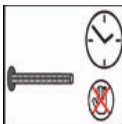


7. Insérer le mélangeur statique/tube d'injection dans le fond du trou et commencer l'injection de la résine en maintenant une pression constante pour éviter de créer des vides d'air lors du processus et tout en permettant au mélangeur/tube d'injection d'être repoussé vers l'arrière au fur et à mesure (sous l'effet de la pression de la résine remplissant le trou). Injecter le trou à moitié ou aux trois-quarts et sortir le mélangeur statique/tube d'injection du trou.

Remarque : En cas d'interruption des travaux, veiller à retrouver la consistance requise du matériau avant de reprendre les travaux. Quand un pistolet applicateur manuel est utilisé, relâcher la pression en appuyant sur le bouton-poussoir lors de chaque arrêt d'application.



8. Introduire la tige filetée ou l'armature – qui devra être exempte de traces d'huiles ou d'agent de démoulage – jusqu'au fond du trou en effectuant un mouvement de rotation en s'assurant que tout le filetage soit bien enduit. Ajuster le positionnement de la tige ou de l'armature pendant le temps d'utilisation. Enlever toute résine excédentaire autour de l'élément d'acier et sur les bords du trou, cet excédent signalant que le trou est bien rempli. Procéder avant que le matériau n'ait pris.



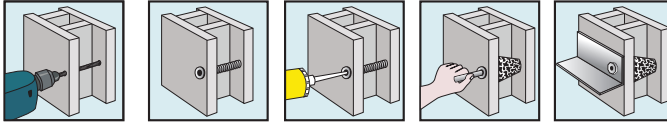
9. Laisser l'ancrage ainsi positionné mûrir. Ne pas y toucher jusqu'à ce que le temps de mûrissement se soit écoulé, ce qui dépendra de la condition du substrat et de la température ambiante.

10. Monter le dispositif voulu et boulonner. Serrer au couple préconisé. NE PAS TROP SERRER.

Installation en sous-face / Intrados

L'installation en sous-face est limitée à une profondeur d'encastrement maximum de 10 x le diamètre de la tige. Dans toutes les autres directions, la profondeur d'encastrement est limitée à un maximum de 12 x le diamètre de la tige. L'utilisation de cales n'est pas requise pour les installations en sous-face. Cependant, lorsque les températures dépassent 21 °C (70 °F) et par mesure de précaution, il est recommandé de caler les dispositifs d'ancrage jusqu'à ce que le temps de mûrissement se soit écoulé.

Sur substrats creux



1. Forer au diamètre voulu. Nettoyer le trou avec l'écouvillon puis souffler à l'air comprimé sans huile. S'assurer que les forages prennent en compte les dimensions (longueur et diamètre) d'une cheville convenable pour ce type de substrat.
2. Sélectionner les chevilles perforées appropriées et les insérer dans le forage.
3. Insérer le mélangeur statique au fond de la cheville perforée, en laissant un espace de 2 ou 3 mm (1/16 -1/8 po) au fond. Commencer l'extrusion de la résine en maintenant une pression constante pour éviter de créer des vides d'air lors de l'application et tout en sortant lentement le mélangeur statique de la cheville. Remplir la cheville entièrement et sortir complètement le mélangeur statique.
4. Suivre les instructions énoncées lors des étapes 8 à 10, dans la section « Application - Sur substrat solide (plein) », en s'assurant de respecter les temps d'utilisation et de mûrissement avant de fixer tout dispositif (incluant le serrage au couple préconisé) ou de soumettre l'ancrage à toute charge.

Nettoyage

Ramasser avec un matériau absorbant. Éliminer les déchets conformément aux règlements locaux. Le produit non-durci s'enlève avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne s'enlève que mécaniquement.

Restrictions

- Sika AnchorFix®-2020 n'est pas conçu pour effectuer des travaux à valeur esthétique ou offrir un fini décoratif ; lorsqu'il est appliqué sur des substrats poreux ou de la pierre reconstituée, une décoloration pourrait se produire. Si des questions esthétiques entrent en ligne de compte, effectuer des tests discrets dans des zones appropriées à des fins d'évaluation avant de commencer l'application et communiquer avec Sika Canada pour obtenir plus de conseils.
- Entreposer le produit à une température supérieure à 5 °C (41 °F) afin d'en faciliter l'application manuelle à basse température. Préconditionner le produit à des températures plus élevées, comme par exemple à 23 °C (73 °F), ce qui rendra l'application au pistolet plus facile. Dans ces conditions, il faudra toutefois prendre en considération la réduction des temps d'utilisation.
- Épaisseur maximal d'adhésif : 5 mm (6/32 po).
- Âge minimum du béton : 28 jours, en fonction des conditions de mûrissement.
- Ne pas diluer. Les solvants empêcheront un mûrissement adéquat du matériau.
- Pour les applications en sous-face / intrados, se référer au paragraphe explicatif dans la section « Application ».
- La qualité du matériel d'application aura un impact sur la facilité avec laquelle le produit pourra être extrudé, et notamment dans le cas des pistolets manuels. S'assurer que l'avantage mécanique du matériel soit approprié, que les pistons soient correctement alignés et qu'une pression constante puisse être appliquée.
- Sika AnchorFix®-2020 ne doit être appliqué que dans des substrats exempts de glace.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)