

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2020/v1

DCC Master Format™ 09 67 00

REVÊTEMENTS DE SOL D'APPLICATION LIQUIDE

Sikafloor® Morritex® Self-Levelling Broadcast System

REVÊTEMENT DE SOL AUTONIVELANT/RÉPANDU DE 3 À 6 MM (1/8 À 1/4 PO)

Description

Sikafloor® Morritex® Self-Levelling Broadcast System est un système de revêtement de sol à base de résine époxy et d'agrégats, de couleur unie, au fini texturé, à haute brillance et sans joint. L'incorporation d'agrégats de fine granulométrie et de qualité dans la matrice (au malaxage) permet d'augmenter le volume de résine pendant l'application sans sacrifier de propriétés physiques. Ce procédé présente l'avantage de réduire les coûts liés à l'utilisation de résine pure avec des enduits autonivelants plus épais et de maximiser les économies de résine générées par la possibilité de réaliser des applications plus épaisses qui augmenteront la durée de vie du revêtement. De plus, les agrégats (sélectionnés en fonction de la texture recherchée) sont répandus dans la résine humide lors de l'application pour créer une surface résistante aux éraflures. Le Sikafloor® Morritex® Self-Levelling Broadcast System est destiné à des zones exposées à une circulation variable (de modérée à intense) et se distingue notamment par une bonne résistance aux produits chimiques et par une excellente résistance à l'abrasion et aux chocs. Les options de finition incluent un choix de couleurs illimité, la possibilité de réaliser des plinthes à gorge arrondies pour les jonctions sol-mur, un choix de niveau de brillance (brillant, satiné ou mat) et des textures de surface variables pour offrir différents types de finis antidérapants à traction accrue.

Domaines d'application

- Usines de transformation des boissons.
- Cafétérias.
- Laiteries.
- Salles à ordures.
- Buanderies.
- Aires de fabrication lourde.
- Aires d'emballage de la viande, du poisson et de la volaille.
- Ateliers de traitement de photo et d'imprimeries.
- Couloirs de circulation.

Avantages

- Résistance élevée à l'abrasion et aux chocs.
- Bonne résistance aux produits chimiques.
- Durable, imperméable et sans joint.
- Ne favorise pas la croissance de bactéries ou de champignons.
- Faible teneur en COV et odeur neutre.
- Assortiment illimité de couleurs ; aucune quantité minimale requise.
- Texture de surface variable pour produire une gamme de finitions antidérapantes à traction accrue.
- Atteint de hauts résultats en termes de résistance à la croissance des champignons (selon la norme ASTM G21) et des moisissures (selon la norme ASTM D3273). Version spécifique requérant une commande spéciale.
- Conformité LEED® v4 Crédit MR 2 (option 1) : Divulgaration et optimisation des produits de construction - Déclarations environnementales de produits.
- Répond aux exigences de l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) et de l'USDA pour les applications dans les usines agroalimentaires.



Revêtement autonivelant répandu

Données techniques

Conditionnement

Sikafloor®-261^{CA} Unités de 10 L et 30 L (2,6 et 7,9 gal US)

Couleur

Consulter la carte de couleurs des Revêtements et enduits de sol industriels

RAL 7038 Gris Agate

RAL 5007 Bleu Brillant

RAL 7030 Gris Pierre

RAL 6028 Vert Pin

RAL 1001 Beige

RAL 7012 Gris Basalte

RAL 1018 Jaune Zinc

RAL 9003 Blanc de Sécurité

RAL 3010 Brique

Couleurs sur mesure disponibles sur demande. Se référer à la liste de prix en vigueur pour la disponibilité.

Consommation

Couche d'apprêt

Sikafloor®-261^{CA} 5 m²/L (200 pi²/gal US) (8 mil e.f.m.)

Couche répandue d'enduit autonivelant

Sikafloor®-261^{CA} 0,5 - 0,66 m²/L (20 - 25 pi²/gal US) (60-80 mil e.f.m.)

Sable de quartz répandu

Unités de 10 L (A+B) + 10 L sable de quartz # 70 = 16 L

5 - 10 kg/m² (1 - 2 lb/pi²)

32 moyen (sphérique) 0,3 - 0,85 mm

16 grossier (angulaire) 0,6 - 2,0 mm

Couche de finition

Sikafloor®-261^{CA} 2 - 4 m²/L (80 - 160 pi²/gal US) (10 - 20 mils e.f.m.)

Le taux de couverture et la consommation du produit dépendront de la porosité et du profil du substrat. Il faudra tenir compte des variations dans l'épaisseur de film ou du nombre de couches nécessaires pour obtenir l'opacité voulue en utilisant des couleurs claires (ex. : blanc) ou brillantes (ex. : jaune et rouge) sur des substrats foncés. Il est recommandé d'effectuer des planches d'essai pour établir le taux de couverture correct.

Conservation	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 à 32 °C (41 à 89 °F). Conditionner le produit entre 18 à 30 °C (65 à 86 °F) avant de l'utiliser.		
Rapport de malaxage	A:B = 2:1 par volume (couche d'apprêt et couche de finition) A:B:C = 2:1:3 par volume (couche répandue d'enduit autonivelant)		
Températures de service	Min.	0 °C (32 °F)	
	Max.	50 °C (122 °F)	
	Exposition à court terme	100 °C (212 °F)	
	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Temps ouvert sur le substrat (min)	~ 80	~ 50	~ 35
Temps d'attente entre les applications (h) (min./max.)	~ 30/72	~ 8/48	~ 6/24
Temps de mûrissement (jours)			
Circulation piétonnière	~ 2	~ 1	~ 18 h
Circulation mécanique légère	~ 4	~ 2	~ 2
Circulation normale/exposition aux produits chimiques	~ 10	~ 7	~ 5
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.			
Densité ASTM D1475	A:	~ 1,52 (12,6)	
kg/L (lb/gal US)	B:	~ 1,01 (8,39)	
	A+B:	~ 1,40 (11,6)	
	A+B:	~ 550 cP	
Viscosité			
Vie en pot, 250 g (8,8 oz)	~ 35 - 45 min		
Résistance à la compression ASTM C579	~ 56 MPa (8 122 lb/po ²)		
Résistance à la traction ASTM C307	~ 11 MPa (1 595 lb/po ²)		
Pourcentage d'allongement	~ 3,1 %		
Résistance au liaisonnement CSA/CAN23.2-6B	> 2 MPa (290 lb/po ²) (rupture du substrat)		
Compatibilité thermique ASTM C884	Essai réussi		
Résistance à la flexion ASTM C580	~ 5,1 MPa (739 lb/po ²)		
Module d'élasticité	~ 3,3 GPa (478 625 lb/po ²)		
Résistance à l'indentation MIL-PRF-24613	~ 4,0 %		
Résistance aux chocs ASTM D2794	~ 2,03 joules (1,49 pi lb _i)		
Résistance à l'abrasion ASTM D4060			
CS17/1 000 cycles/1 000 g (2,2 lb)	~ 0,07 g (0,0024 oz)		
Coefficient de frottement dynamique ANSI A137.1 / ANSI A326.3 / BOT 3000e	0,73 (humide) (#32 moyen - sphérique)		
Inflamabilité ASTM D635	~ 20 mm (0,78 po)		
Coefficient de dilatation thermique ASTM D696	~ 0,53 x 10 ⁻⁴ mm/mm/°C (0,29 x 10 ⁻⁴ po/po/°F)		
Absorption d'eau ASTM C413	~ 0,3 %		
Résistance à la croissance des champignons ASTM G21	cote 1 (trace de croissance)		
Résistance à la croissance des moisissures ASTM D3273	cote 10 (résistance maximale)		
Teneur en COV	Liant : < 50 g/L - Agrégat : 0 g/L		
Résistance chimique	Communiquer avec Sika Canada		

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

La surface de béton doit être propre et saine. Dépoussiérer et enlever toute trace de laitance, graisse, huile, saleté, agents de mûrissement et imprégnations, cire, corps étrangers, enduits et substances désagrégées par une méthode mécanique appropriée, pour obtenir un profil équivalent à la norme ICRI / CSP 3 - 5. Lors de l'application du Sikafloor®-261^{CA}, la résistance à la compression du substrat en béton doit être d'au moins 25 MPa (3 625 lb/po²) à 28 jours et la résistance à la traction d'au moins 1,5 MPa (218 lb/po²).

Malaxage

Couche d'apprêt - Couche de finition

Rapport de malaxage : Composants A:B = 2:1 par volume

Mélanger au préalable les composants séparément. Verser le composant B dans le composant A en suivant le rapport de malaxage. Mélanger les composants pendant au moins trois (3) minutes en se servant d'une perceuse basse vitesse (300 à 450 tr/min) pour réduire l'emprisonnement d'air. Employer une pale de malaxage de type *Exomixer*® (modèle recommandé) appropriée au volume à mélanger et au contenant utilisé. Préparer uniquement la quantité pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot.

Couche répandue d'enduit autonivelant

Rapport de malaxage : Composants A:B:C = 2:1:3 par volume

Mélanger au préalable les composants séparément. Verser le composant B dans le composant A en suivant le rapport de malaxage. Mélanger les composants pendant au moins trois (3) minutes en se servant d'une perceuse basse vitesse (300 à 450 tr/min) pour réduire l'emprisonnement d'air. Employer une pale de malaxage de type *Exomixer*® (modèle recommandé) appropriée au volume à mélanger et au contenant utilisé. Ajouter le sable de quartz # 70 (composant C) au mélange A+B. Malaxer le tout pendant trois (3) minutes à l'aide de la pale mentionnée ci-haut. Au cours du malaxage, raclez au moins une fois les parois et le fond du seau avec une truelle afin d'obtenir un mélange homogène. Quand il est parfaitement mélangé, le Sikafloor®-261^{CA} présente une couleur et une consistance homogènes. Préparer uniquement la quantité pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot.

Application

Couche d'apprêt : Appliquer l'apprêt au racloir et réaliser plusieurs passes au rouleau afin d'obtenir un recouvrement uniforme. Éviter de créer des flaques.

Couche répandue d'enduit autonivelant : Une fois la couche d'apprêt est hors poisse, appliquer la couche d'enduit autonivelant sur le substrat avec un racloir ou une truelle brettelée. Nivelier et libérer l'air emprisonné en se servant d'un rouleau garni d'aiguilles. Épandre le sable (sélectionné selon la texture recherchée) à refus sur la couche de fond autonivelante.

Couche de finition : Une fois que le revêtement a suffisamment durci pour supporter la circulation piétonnière, balayer et passer l'aspirateur pour enlever le sable n'ayant pas adhéré. Appliquer la couche de finition en se servant d'un racloir et réaliser plusieurs passes au rouleau afin d'obtenir un fini texturé uniforme.

Nettoyage	Nettoyer tous les outils et l'équipement immédiatement avec le Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
Restrictions	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Il est préférable que le Sikafloor® Morritex® Self-Levelling Broadcast System soit installé par des applicateurs professionnels expérimentés. Communiquer avec Sika Canada pour plus de conseils ou des suggestions à ce sujet. ▪ Avant l'application, mesurer et confirmer la teneur en humidité du substrat, l'humidité ambiante relative, la température du substrat et ambiante et le point de rosée. Confirmer et noter les résultats ci-dessus au moins une (1) fois toutes les trois (3) heures lors de l'application ou plus fréquemment lorsque les conditions changent (ex. : hausse ou baisse de la température ambiante, augmentation ou réduction de l'humidité relative, etc.). ▪ La teneur en humidité du substrat en béton, préparé mécaniquement selon les instructions mentionnées dans cette fiche technique (ICRI/CSP 3 - 5), doit être inférieure ou égale à 4 % (par poids) lorsque mesurée à l'humidimètre à béton Tramex® CME/CME Expert. Ne pas appliquer si la teneur en humidité du substrat en béton dépasse 4 % (par poids). Dans ce cas, utiliser le Sikafloor®-1610 ou le Sikafloor®-81 EpoCem®CA. ▪ Lorsque les essais d'humidité relative pour le substrat en béton sont exécutés conformément à la norme ASTM F2170 pour les exigences spécifiques à un projet, les valeurs doivent être inférieures à 85 %. Si les valeurs dépassent 85 % conformément à la norme ASTM F2170, utiliser le Sikafloor®-1610 ou le Sikafloor®-81 EpoCem®CA. Les essais ASTM F2170 ne peuvent en aucun cas se substituer à la mesure de la teneur en humidité du substrat à l'aide d'un humidimètre calibré pour le béton Tramex® CME/CMEExpert. ▪ Température du produit : Le produit doit être conditionné pendant au moins 24 heures avant utilisation à des températures se situant entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F). ▪ Températures ambiantes et du substrat (minimum / maximum) : 10 / 30 °C (50 / 86 °F). ▪ Humidité relative maximale durant l'application et le mûrissement : 85 %. ▪ Toute tentative de malaxage ou d'application à des températures inférieures à 18 °C (65 °F) (température ambiante, du matériau et/ou du substrat) se soldera par une ouvrabilité réduite du produit et des taux de mûrissement plus lents. ▪ Attention à la condensation ! Le substrat doit être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation, qui pourrait entraîner une défaillance de l'adhérence ou l'apparition d'opalescence sur le fini du plancher. Noter que la température du substrat peut être plus basse que la température ambiante. ▪ Ne pas malaxer les matériaux Sikafloor® manuellement ; les malaxer mécaniquement. ▪ Ne pas appliquer lorsque les températures (ambiante et du substrat) augmentent : risque de formation de piqûres. S'assurer de l'absence de transmission de vapeur au moment de l'application. Se référer à la norme ASTM D4263 pour la détection visuelle des émissions de vapeur. ▪ Protéger le matériau récemment appliqué de l'humidité, de la condensation et de tout contact avec l'eau pendant au moins 24 heures. ▪ Une décoloration pourrait survenir dans les zones exposées aux rayons ultraviolets ou à certaines lumières artificielles. ▪ Ne pas appliquer les produits Sikafloor® sur des substrats en béton contenant des agrégats sensibles à la réaction alcalis-silice (RAS) en raison du risque de redistribution naturelle des alcalis sous la couche d'enduit qui a été appliquée. En cas de doute, ou si le béton fait l'objet d'une RAS, ne pas procéder. Consulter un concepteur professionnel avant utilisation. ▪ Tous les agrégats utilisés en conjonction avec les enduits Sikafloor® doivent être non-réactifs et séchés au four. ▪ Ce produit n'est pas conçu pour une réalisation une étanchéité négative. ▪ Produit déconseillé pour les dalles au sol extérieures possiblement exposées aux cycles de gel et dégel. ▪ Ne pas appliquer sur des substrats soumis à des chocs thermiques extrêmes. ▪ Les chauffeuses au gaz ou au kérosène à flamme directe produisent des sous-produits qui peuvent avoir des effets néfastes sur le mûrissement de l'apprêt. Les émanations de ces appareils doivent être ventilées vers l'extérieur du bâtiment pour éviter les défauts tels que l'opalescence, le blanchissement, la perte d'adhérence ou autres défauts de surface. ▪ Surveiller la circulation de l'air et ses fluctuations. L'introduction de poussière, de débris, de particules, etc. pourrait entraîner des imperfections et autres défauts dans la surface. ▪ Les données du coefficient de frottement dynamique (sec et humide) produisent des valeurs approximatives résultant d'essais en laboratoire effectués dans des environnements contrôlés et en suivant rigoureusement les instructions publiées dans les fiches techniques. Les résines utilisées pour la finition des revêtements de sols sont des produits appliqués manuellement et sont sujets à des variations mineures dans la texture de surface, hors du contrôle de Sika Canada. Des variables telles que le profil de surface, les conditions environnementales, la granulométrie et la forme d'agrégats de provenance régionale ainsi que leur distribution dans la surface, l'uniformité du film de résine appliqué et la technique d'application peuvent directement venir affecter les résultats des tests de coefficient de frottement. Les clients devront prendre les dispositions adéquates en termes de sélection de produit et de processus d'installation des produits pour s'assurer que la texture finale de la surface est conforme en termes de traction aux besoins de l'utilisateur final. ▪ Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de film humide plus importante ou l'application de plusieurs couches. Communiquer avec Sika Canada pour obtenir plus des conseils au moment de la sélection de couleur.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.

Siège social

601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites

Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)