BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE

**FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT**
Édition 08.2020/v1
DCC Master Format™ 09 67 00
REVÊTEMENTS DE SOL D'APPLICATION LIQUIDE

# Sikafloor®-315 N Clear

## ENDUIT POLYURÉTHANE ALIPHATIQUE TRANSPARENT AVEC TECHNOLOGIE DE BLOCAGE DES RAYONS UV, À BASSE TENEUR EN COV, À FAIBLE ODEUR, AU FINI LISSE HAUTEMENT BRILLANT OU SEMI-BRILLANT TEXTURÉ (OPTION DE FINITION AVEC DES AGRÉGATS FINS)

**Description**

Le Sikafloor®-315 N Clear est un enduit transparent à base de polyuréthane aliphatique très résistant à l'abrasion, à faible odeur, à basse teneur en COV et à haute teneur en solides. Cette résine haute performance intègre la technologie unique de blocage des rayons UV possédant des propriétés supérieures de filtrage des rayons UV qui permet d'améliorer significativement les valeurs de rétention de couleur des systèmes de planchers en résine sous-jacents. Ce produit offre une excellente transparence lorsqu'il est appliqué en tant qu'enduit lisse bicomposant au fini très brillant ou en tant que fini tricomposant texturé et semi-brillant grâce à l'incorporation d'agrégats de fine granulométrie préconditionnés (en option). La finition texturée augmente la traction et la résistance aux rayures.

**Domaines d'application**

Sikafloor®-315 N Clear s'utilise dans les zones de circulation légère à intense dans les secteurs suivants :

- Industrie pharmaceutique, chimie fine (laboratoires, etc.)
- Hôptiaux et autres établissements de soins et de santé
- Éducation (établissements scolaires et universitaires)
- Loisirs & culture (musées et stades)
- Espaces commerciaux (magasins de détail et centres commerciaux)
- Usines de fabrication et entrepôts

**Avantages**

- Entretien minimal.
- Faible teneur en COV et faible odeur.
- Possibilité d'obtenir un fini lisse haute brillance (sans l'incorporation d'agrégats)
- Possibilité d'obtenir un fini semi-brillant, finement texturé (avec l'incorporation d'agrégats)
- Durable, imperméable et sans joint.
- Résistance mécanique et chimique supérieure.
- Meilleure résistance aux taches.
- Facile de nettoyage et d'entretient
- Homologation ACIA et USDA pour des applications dans les usines agroalimentaires

### Données techniques

**Conditionnement**
Composant A : 3,78 L (1 gal US) Résine
Composant B : 7,57 L (2 gal US) Isocyanate
Composant C : 4,1 kg (9 lb) Agrégat (optionnel)
Composants A+B : 11,35 L (3 gal US)

**Couleur**
Transparent

**Consommation**
**Fini brillant lisse :** Application à un taux de 4 à 9,8 m²/L (160 - 401 pi² gal US) à une épaisseur de 4 - 10 mil (e.f.m.).
**Ne pas sur-appliquer l'enduit au risque de nuire à son mûrissement. Ne pas appliquer à plus de 10 mil d'épaisseur.**
**Fini texturé semi-brillant :** Application à un taux de 13,1 à 19,7 m²/L (534 à 801 pi²/gal US) à une épaisseur de 2 à 3 mil (e.f.m.). Nécessite l'ajout d'agrégats (composant C - oxyde d'aluminium). **Une épaisseur de film excessive pourrait noyer l'agrégat et produire une surface lisse et brillante. Ne pas appliquer à plus de 3 mil e.f.m.**
**Si plusieurs applications sont nécessaires, une préparation de surface inter-couche sera nécessaire.** Consulter la section *Préparation de surface* pour plus de détails.
**Solvant de dilution :** Au besoin, utiliser le Sika® Urethane Thinner and Cleaner à un taux de dilution max. de 5 % par volume. (50 mL/L - 6,4 oz/gal US). Communiquer avec Sika Canada pour plus d'informations.

**Conservation**
2 ans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 4 et 32 °C (40 et 90 °F)

**Rapport de malaxage**
A:B =1:2 par volume.

### Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

**Teneur en solides**
> 95 % par volume

**Durée de vie en pot**

| Température du produit | Durée |
|---|---|
| 10 °C (50 °F) | ~ 50 minutes |
| 20 °C (68 °F) | ~ 25 minutes |
| 30 °C (86 °F) | ~ 15 minutes |

**Remarque :** Ne pas utiliser le produit au delà de sa durée de vie en pot. Le produit aura une apparence liquide mais ne sera pas utilisable (perte de sa capacité d'adhérence).

**Temps de mûrissement**

| Température ambiante & substrat | Circulation piétonnière | Circulation légère | Mûrissement complet |
|---|---|---|---|
| 10 °C (50 °F) | ~ 48 heures | ~ 72 heures | ~ 10 jours |
| 20 °C (68 °F) | ~ 24 heures | ~ 48 heures | ~ 7 jours |
| 30 °C (86 °F) | ~ 18 heures | ~ 36 heures | ~ 5 jours |

| | |
|---|---|
| **Résistance en traction ASTM D638** | ~ 32 MPa (4641 lb/po²) |
| **Élongation ASTM D638** | ~ 85 % |
| **Résistance à l'arrachement ASTM D7234** | > 2,5 MPa (363 lb/po²) - rupture du béton |
| **Dureté Shore D ASTM D2240** | ~ 73 - 78 |
| **Absorption de l'eau ASTM C413** | ~ 0,68 % (2 heures à ébulition) |
| **Brillance (60 degrés) ASTM D523** | ~ 90 (lisse haute brillance<br>~ 65 (texturé semi-brillant) |
| **Résistance à l'abrasion ASTM D4060** (Abrasimètre Taber, roue CS-17/ charge de 1000 g (2,2 lb)/1000 cycles) | ~ 18 mg de perte (lisse haute brillance) |
| **Coefficient de friction dynamique** | ~ 0,32 humide (lisse haute brillance) |
| **ANSI A326.3** | ~ 0,48 sec (lisse haute brillance) |
| **BOT 3000e** | ~ 0,53 Humide (texturé semi-brillant / Partie C - agrégat d'usure (angulaire - oxyde d'aluminium)<br>~ 0,43 Humide (texturé semi-brillant / Sikafloor®-4 Texture - agrégat d'usure sphérique (céramique) |
| **Teneur en COV** | < 100 g/L |
| **Résistance aux produits chimiques** | Communiquer avec Sika Canada |

*Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.*

## MODE D'EMPLOI

**Préparation de la surface**

La surface doit être propre, saine et sèche. Retirer toute trace de laitance, graisse, agent de mûrissement, imprégnations, cire et tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhérence de la surface et dépoussiérer. Toutes les aspérités, zones de rugosité, etc. doivent être nivelées afin d'obtenir une surface plane avant de procéder à la mise en œuvre.

**Béton –** Tout substrat en béton devrait être nettoyé et préparé par grenaillage ou tout autre moyen mécanique équivalent afin d'obtenir une surface texturée, ouverte (ICRI/CSP 3 - 4), exempte de toute trace de laitance et de contaminant. Balayer et aspirer toutes les saletés et poussières restantes à l'aide d'un aspirateur industriel de liquides et de poussières. Le fait de retirer la poussière résiduelle permet de garantir une adhérence durable entre l'apprêt et le support. Lorsqu'on a recours au grenaillage, prendre soin de donner au béton une texture régulière. Un décapage excessif pourrait se solder par un taux de couverture réduit pour l'apprêt ou les couches de finition suivantes. Des traces de grenaillage dues aux passes successives de la machine pourraient également ressortir à travers la dernière couche. La résistance à la compression du support en béton doit être d'au moins 24 MPa (3500 lb/po²) à 28 jours et la résistance à la traction d'un minimum de 1,5 MPa (215 lb/po²) au moment de l'application. Communiquer avec Sika Canada pour toute question concernant les autres types de substrats.

**Applications multi-couches :** Sikafloor®-315 N Clear s'applique normalement en seule couche de finition. Si toutefois plusieurs couches s'avéraient nécessaires, la première couche de Sikafloor®-315 N Clear devra être légèrement poncée pour créer enlever la brillance. Un dépoussiérage rigoureux à l'aide d'un aspirateur suivi d'un nettoyage avec un chiffon et du solvant seront nécessaire et avant deprocéder à l'application, la surface devra présenter un aspect terne, sans brillance.

**Application de l'apprêt**

Tout substrat en béton doit être traité avec un apprêt. Utiliser soit le Sikafloor®-156CA, Sikafloor®-1610 ou Sikafloor®-2002. Laisser l'apprêt mûrir (durée variable en fonction de la température et de l'humidité) jusqu'à qu'il soit hors-poisse avant d'appliquer d'autres couches. Veiller à ce que l'apprêt soit exempt de pores, de piqûres et qu'il recouvre complètement et uniformément le substrat. **Veuillez consulter les fiches techniques les plus récentes des apprêts sélectionnés pour plus de détails.**

**Malaxage**

**Remarque :** Au préalable, mélanger mécaniquement les composants individuels (avant de procéder au malaxage complet et intégral du produit) afin de s'assurer que les solides soient uniformément distribués dans le mélange de résine.

**Rapport de malaxage : A:B = 1:2 par volume** - S'il devait être nécessaire de malaxer des quantités partielles (pratique déconseillée), veiller à toujours respecter précisément ce rapport de malaxage. Il est préférable de ne pas malaxer d'unités partielles.

**Fini brillant**

Vider la totalité du contenu du composant A (résine) dans le conteneur du composant B (durcisseur). Malaxer à basse vitesse (300 - 450 tr/min) pendant trois (3) minutes à l'aide d'une perceuse équipée d'une pale de type *Jiffy.* Éviter de créer et d'incorporer de bulles d'air dans le mélange lors du malaxage. Veiller à ce que les composants soient parfaitement mélangés pour éviter que, par la suite, le revêtement installé ne présente des faiblesses ou des zones partiellement mûries. Pendant le malaxage, racler au moins une fois les parois et le fond du contenant à l'aide d'une truelle plate ou droite afin d'obtenir un mélange homogène.

**Fin semi-brillant - exige l'utilisation du composant optionel partie C en oxyde d'aluminium (agrégat)**

Vider la totalité du contenu du composant A (résine) dans le conteneur du composant B (durcisseur). Malaxer à basse vitesse (300 - 450 tr/min) pendant une (1) minute à l'aide d'une perceuse équipée d'une pale de type *Jiffy.* Ajouter lentement le composant C (agrégat) au mélange tout en continuant le malaxage. Malaxer pendant deux (2) minutes.

**Remarque : Ne pas verser tous l'agrégat d'un seul coup dans le mélange** ! Éviter de créer et d'incorporer de bulles d'air dans le mélange lors du malaxage. Veiller à ce que les composants soient parfaitement mélangés pour éviter que, par la suite, le revêtement installé ne présente des faiblesses ou des zones partiellement mûries. Pendant le malaxage, racler au moins une fois les parois et le fond du contenant à l'aide d'une truelle plate ou droite afin d'obtenir un mélange homogène.

**Fini semi-lustré - Avec l'utilisation de l'agrégat d'usure sphérique en céramique Sikafloor®-4 Texture en option**

Voir la fiche technique du produit Sikafloor®-4 Texture pour le taux d'ajout et les instructions de mélange.

**Ne pas mélanger plus de matériau qu'il ne sera possible d'appliquer dans les limites du temps de travail imparti (durée de vie en pot) et ce, à la température ambiante au chantier.**

**Remarque:** Une fois le produit malaxé mécaniquement, il sera important de ne pas le laisser reposer ; il faudra donc agiter le produit fréquemment pour le maintenir en suspension. Toute interruption dans l'application devra être suivie d'une reprise de malaxage du produit pour lui redonner sa consistance uniforme avant de reprendre l'application.

**Application**

**Exigences générales :** Il est extrêmement important que le substrat soit nettoyé et dépoussiéré avec le plus grand soin avant l'application du Sikafloor®-315 N Clear. À défaut, les particules de poussière, les saletés, les éclats d'acier et autres contaminants seront encapsulés de manière permanente dans le film mûri et apparaitront comme des défauts de surface sur des enduits à couches multiples. Utiliser des rouleaux de haute qualité, dotés de manchon à fibres courtes, ne faisant pas de peluches ; un tel matériel permettra de minimiser la perte de fibres lors de l'application et l'impact visuel de ces dernières lorsqu'elles sont prises dans l'enduit.

**Sikafloor®-315 N Clear : Application au rouleau pour obtenir un fini brillant (sans l'utilisation de l'agrégat en option) :**
Appliquer au rouleau (résistant aux solvants), à poils courts, 6 mm (1/4 po), à une épaisseur de 4 à 10 mil (e.f.m.). Diviser la surface de plancher à enduire en sections pouvant être traitées lors d'une séquence d'application. Les sections doivent suivre, dans la mesure du possible, les joints de dilatation ou les pas de porte. La fin d'une section devrait être protégée par un ruban afin d'obtenir un rebord propre et net avec la section adjacente. Verser le matériau dans un bac à peinture propre et saturer le rouleau, puis essorer l'excès de produit en passant le rouleau plusieurs fois sur le bac. Il est important que l'application soit uniforme à un taux de 4 à 10 mil pour obtenir l'aspect désiré. Si le matériau est appliqué de manière trop épaisse, de minuscules cloques pourraient se former dans l'enduit. Si la couche de matériau est trop mince, le niveau de brillance de l'enduit pourrait être irrégulier. **Le produit ne pourra pas mûrir correctement si l'épaisseur d'application est excessive. Ne pas dépasser 10 mil e.f.m.**

**Sikafloor®-315 N Clear : Application au racloir plat pour obtenir un fini brillant (sans l'utilisation de l'agrégat en option) :**
Verser un mince cordon de Sikafloor®-315 N Clear sur la surface du plancher. Puis, à l'aide d'un racloir plat, étaler le produit au taux de couverture recommandé. Éviter de laisser des flaques de Sikafloor®-315 N Clear sur la surface du plancher. À l'aide d'un rouleau à poils de 6 mm (1/4 po), rouler la couche d'enduit pour l'uniformiser, et ce, dans la direction opposée à celle déterminée par le passage initial du racloir. Continuer de rouler le matériau pour uniformiser la surface. Il est extrêmement important de mettre en œuvre ce matériau à un taux de 4 - 10 mil (e.f.m.). Pour finir, et en travaillant de manière perpendiculaire à la largeur de la surface, il faudra réaliser une dernière séquence d'uniformisation au rouleau en effectuant des passes droites et ininterrompues afin d'atténuer toute trace d'application. Si l'application est trop épaisse, de minuscules cloques pourraient se former dans l'enduit. Si la couche d'enduit est trop mince, le niveau de brillance pourrait être irrégulier. **Le produit ne pourra pas mûrir correctement si l'épaisseur d'application est excessive. Ne pas dépasser 10 mil e.f.m.**

**Sikafloor®-315 N Clear : Application au rouleau (avec la partie C - agrégats d'oxyde d'aluminium) pour l'obtention d'un fini semi-brillant :**
Appliquer avec un rouleau résistant aux solvants, à poils courts, 6 mm (1/4 po), à une épaisseur de 2 à 3 mil (e.f.m.). Diviser la surface de plancher à enduire en sections pouvant être traitées lors d'une séquence d'application. Les sections doivent suivre, dans la mesure du possible, les joints de dilatation ou les pas de porte. La fin d'une section devrait être protégée par un ruban afin d'obtenir un rebord propre et net avec la section adjacente. Verser le matériau dans un bac de travail (ex. : bac à peinture) et saturer le rouleau, puis essorer l'excès de produit en passant le rouleau plusieurs fois sur le plan incliné du bac. Il est important que la mise en œuvre soit uniforme à un taux de 2 à 3 mil pour obtenir l'aspect désiré. Si l'application est trop épaisse, de minuscules cloques pourraient se former dans l'enduit. Si la couche d'enduit est trop mince, le niveau de brillance pourrait être irrégulier. **Ne pas dépasser 3 mil e.f.m.**

**Fini semi-lustré - avec l'utilisation de l'agrégat d'usure sphérique en céramique Sikafloor®-4**

Voir la fiche technique du produit Sikafloor®-4 Texture pour le taux d'ajout et les instructions de mélange.

Pendant l'application, il sera très important de garder le produit en mouvement dans le bac, en le roulant régulièrement afin d'éviter que les agrégats ne se déposent au fond de ce dernier Il est important de malaxer à nouveau le reste du matériau dans le conteneur de malaxage avant de le verser dans le bac de travail. Cela permet d'assurer que les agrégats soient distribués régulièrement dans le Sikafloor®-315 N Clear. Uniformiser l'enduit appliqué en effectuant des passes droites et ininterrompues au rouleau (en travaillant de manière perpendiculaire à la largeur de la surface) afin d'atténuer les traces de rouleau. Si l'enduit n'est toujours pas uniforme, répéter la procédure autant de fois que nécessaire.

**Nettoyage**

Le matériau non-mûri peut être enlevé à l'aide du nettoyant Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Le matériau mûri (composants A et B mélangés) ne peut être enlevé que mécaniquement. En cas de déversement, aérer la zone et contenir le produit déversé. Utiliser un matériau absorbant et transférer dans un contenant fermé hermétiquement. Disposer du produit selon la réglementation locale, provinciale ou fédérale applicable en la matière.

**Restrictions**

- Il est préférable que le Sikafloor®-315 N Clear soit installé par des applicateurs professionnels. Communiquer avec Sika Canada pour plus de conseils ou des suggestions.
- Avant l'application, mesurer et confirmer la teneur en humidité du substrat, l'humidité ambiante relative, la température ambiante et de surface ainsi que le point de rosée. Pendant l'application confirmer et consigner ces données au moins toutes les trois (3) heures ou plus fréquemment si les conditions devaient changer (variations dans les températures ambiantes et l'humidité relative, etc.
- La teneur en humidité du substrat doit être inférieure ou égale à 4 % (pep - partie en poids) telle que mesurée avec un humidimètre pour béton Tramex® CME/CMExpert sur une surface préparée mécaniquement (ICRI/CSP 3 - 4) conformément à la fiche technique du produit. Ne pas appliquer sur un substrat en béton dont la teneur en humidité dépasse 4 % (pep - partie en poids) telle que mesurée avec un humidimètre pour béton Tramex® CME/CMExpert. Ne pas appliquer si la teneur en humidité du substrat en béton dépasse 4 % (pep - partie en poids) telle que mesurée un humidimètre pour béton Tramex® CME/CMExpert, utiliser le Sikafloor®-1610 ou le Sikafloor®-81 EpoCem®CA.
- Lorsque les essais d'humidité relative pour le substrat en béton sont exécutés conformément à la norme ASTM F2170 pour les exigences spécifiques du projet, les valeurs doivent être inférieures ou égales à 85 %. Si les valeurs dépassent 85 % conformément à la norme ASTM F2170, utiliser le Sikafloor®-1610 ou le Sikafloor®-81 EpoCem®CA. Les essais de la norme ASTM F2170 ne doivent en aucun cas se substituer à la mesure de la teneur en humidité du substrat avec un humidimètre pour béton Tramex® CME/CMExpert comme décrit ci-dessus.
- Température du produit : Conditionner le matériau au préalable pendant au moins 24 heures à des températures entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F)
- Température ambiante et du substrat : Minimum / Maximum 10 / 30 °C (50 / 86 °F)
- Tout malaxage et toute mise en œuvre exécutés à des températures de matériau, ambiante ou de substrat à moins de 18 °C (65 °F) se solderont pas une perte de la maniabilité du produit et des taux de mûrissement plus lents.
- Humidité ambiante minimale : 30 % ; Humidité ambiante maximale : 75 % (pendant l'application et le mûrissement). Noter qu'une humidité ambiante relative basse pourrait ralentir le mûrissement.
- **Attention à la Condensation :** Il est important d'être vigilant sur ce point : la température du substrat doit dépasser d'au moins 3 °C (5 °F) le point de rosée pour réduire le risque de condensation qui pourrait entraîner une défaillance de l'adhérence ou la formation d'une pellicule sur le fini du plancher. Attention : la température du substrat pourrait aussi être inférieure à la température ambiante.
- Ne pas malaxer les produits Sikafloor® manuellement. Malaxage mécanique uniquement. Il est important de mélanger les composants individuels au préalable et de garder leur contenu en suspension (ne pas laisser reposer au risque de voir les solides se déposer). A défaut, des variations dans les niveaux de brillance pourraient survenir et affecter l'apparence et la performance de la surface finale.
- Appliquer l'enduit sur le substrat préparé qui devrait être exempt de pores et de piqûres. Appliquer, le cas échéant, une autre couche de matériau compatible pour être sûr que le substrat est exempt de pores et de piqûres et recouvrir la totalité de la surface du substrat.
- Ne pas appliquer lorsque les températures ambiante et de du substrat augmentent, au risque de voir des piqûres apparaître. S'assurer de l'absence de transmission de vapeur au moment de l'application. Se référer à la norme ASTM D4263 pour la détection visuelle des émissions de vapeur.
- Le matériau récemment appliqué doit être protégé de l'humidité, de la condensation et de tout contact avec l'eau pendant au moins 72 heures.
- L'enduit Sikafloor®-315 N Clear à base de polyuréthane aliphatique bloquant les rayons UV peut ne pas empêcher totalement la décoloration des enduits sous-jacents dans certains cas.
- Ne pas appliquer sur des substrats en béton contenant des agrégats sensibles à la réaction alcalis-silice (RAS) à cause du risque de redistribution naturelle des alcalis sous la couche de Sikafloor® qui a été appliquée. En cas de doute, ou si le béton fait l'objet d'une RAS, ne pas procéder. Consulter un concepteur professionnel avant utilisation.
- Tout agrégat utilisé avec les systèmes Sikafloor® doit être non-réactif et séché au four.
- Le produit n'est pas conçu pour réaliser une étanchéité négative.
- Ne pas utiliser sur des dalles au sol à l'extérieur pouvant être affectées par le gel/dégel.
- L'utilisation de matériel de chauffage non-ventilé et certaines sources de chaleur pourraient donner lieu à des défauts (opalescence, blanchissement, décollement, etc.)
- Les propriétés physiques, chimiques et mécaniques seront totalement effectives que lorsque le mûrissement du produit sera terminé.
- Prendre garde aux courants d'air pouvant introduire de la poussière, des débris et autres particules et résulter en des imperfections de surface et autres défauts.
- Les données du coefficient de frottement dynamique (sec et humide) produisent des valeurs approximatives résultant d'essais en laboratoire effectués dans des environnements contrôlés et en suivant rigoureusement les instructions publiées dans les fiches techniques. Les résines utilisées pour la finition des revêtements de sols sont des produits appliqués manuellement et sont sujets à des variations mineures dans la texture de surface, totalement hors du contrôle de Sika Canada. Des variables telles que le profil de surface, les conditions environnementales, la granulométrie et la forme d'agrégats de provenance régionale ainsi que leur distribution dans la surface, l'uniformité du film de résine appliqué et la technique d'application peuvent directement venir affecter les résultats des tests de coefficient de frottement. Les clients devront prendre les dispositions adéquates en termes de sélection de produit et de processus d'installation des produits pour s'assurer que la texture finale de la surface est conforme en termes de traction aux besoins de l'utilisateur final.

**Santé et sécurité**

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

**SIKA CANADA INC.**
**Siège social**
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

**Autres sites**
Toronto
Edmonton
Vancouver

**1-800-933-SIKA**
**www.sika.ca**

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)