



FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikagard® CorPro-470

Apprêt à base de résine époxyde polyamide haute performance pour métal

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikagard® CorPro-470 est un apprêt bicomposant à base de résine époxyde polyamide haute performance, à base de solvant. Il est conçu pour offrir une adhérence accrue et de meilleures propriétés de résistance à la corrosion sur des substrats métalliques ferreux et galvanisés correctement préparés.

DOMAINES D'APPLICATION

- Offre une protection supplémentaire aux substrats métalliques exposés à des conditions environnementales difficiles.
- Compatible avec des utilisations intérieures et extérieures.
- Apprêt époxy haute performance pour les substrats métalliques utilisé en conjonction avec les revêtements en résine époxyde ou polyuréthane Sikafloor® et Sikagard® compatibles.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Excellente adhérence sur les substrats métalliques galvanisés ou ferreux préparés
- Durée de vie en pot prolongée facilitant l'application au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur
- Facile à appliquer et à réparer, au besoin
- Prêt à l'emploi ; aucune dilution nécessaire (dans la plupart des cas)

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DCC MasterFormat®	09 96 00 ENDUITS À HAUTE RÉSISTANCE	
Conditionnement	3,78 L (1 gal US)	
Aspect / Couleur	Gris, légèrement brillant	
Durée de conservation	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert.	
Conditions d'entreposage	Entreposer au sec entre 5 °C et 32 °C (41 °F et 89 °F). Conditionner le produit pour qu'il soit entre 18 °C et 30 °C (65 °F et 86 °F) avant l'utilisation.	
Teneur en solides	Par volume	~61 %
	Par poids	~75 %
	Teneur en COV	~337 g/L

MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage	A: B = 4:1 par volume						
Consommation	~12 m ² /L (~490 pi ² /gal US) par couche (3,3 mil e.f.m. / 2 mil e.f.s.) Une (1) couche est normalement requise, mais sur des substrats hautement absorbants, des couches supplémentaires pourraient être requises. Les taux de couverture et la consommation du produit réelle dépendront du profil et de la porosité des substrats. Il est toujours conseillé d'effectuer des essais préalables pour déterminer les taux d'application corrects.						
Température de l'air ambiant	Minimum 10 °C (50 °F) Maximum 30 °C (86 °F). Teneur maximale en humidité relative pendant la mise en œuvre et le mûrissement : 85 %. Note : L'application à des températures et à un taux d'humidité de l'air ou du substrat en dessous ou au dessus des conditions idéales pourrait réduire l'ouvrabilité du produit et causer un mûrissement plus lent.						
Point de rosée	Attention à la condensation ! La température du substrat doit être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation, qui pourrait entraîner une défaillance de l'adhérence ou la formation d'une pellicule sur le fini. Il faut savoir que la température du substrat peut être plus basse que la température ambiante.						
Température du substrat	Minimum 10 °C (50 °F) Maximum 30 °C (86 °F).						
Délai maximal d'utilisation	~8 heures 250 g (8,8 oz)						
Temps de durcissement	<table border="1"><tr><td>Hors-poisie</td><td>~4 heures à ~5 heures</td></tr><tr><td>Temps d'attente entre les couches</td><td>~8 heures à ~48 heures</td></tr><tr><td>Mûrissement complet</td><td>~7 jours</td></tr></table> Remarques : <ul style="list-style-type: none">Les temps de séchage peuvent varier en fonction de la température et de l'humidité de l'air et du substrat.Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant les premières 24 heures de mûrissement.	Hors-poisie	~4 heures à ~5 heures	Temps d'attente entre les couches	~8 heures à ~48 heures	Mûrissement complet	~7 jours
Hors-poisie	~4 heures à ~5 heures						
Temps d'attente entre les couches	~8 heures à ~48 heures						
Mûrissement complet	~7 jours						

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

Les propriétés du produit ont été testées à une température de +23 °C (73 °F) et à un taux d'humidité relative de 50 %, sauf indication contraire.

RESTRICTIONS

- Avant l'application, mesurer et confirmer la teneur en humidité du substrat, l'humidité ambiante relative, la

température du substrat et ambiante et le point de rosée. Confirmer et noter les résultats ci-dessus au moins une (1) fois toutes les trois (3) heures lors de la mise en œuvre ou plus fréquemment lorsque les conditions changent (ex. : hausse ou baisse de la température ambiante, augmentation ou réduction de l'humidité relative, etc.)

- Les appareils de chauffage au gaz ou au kérosène à chauffage direct produisent des sous-produits qui peuvent avoir des effets néfastes sur le mûrissement de l'apprêt. Pour éviter ce phénomène, les appareils de chauffage doivent être évacués vers l'extérieur du bâtiment afin d'éviter les défauts tels que la formation d'un voile d'amine, le blanchiment, la perte d'adhérence ou d'autres défauts de surface.
- Appliquer le produit sur des surfaces sèches, propres, bien mûries et préparées. Veiller à ce que la poussière

générée par le chantier ne viennent pas nuire à l'adhérence de l'enduit et à la qualité des finitions qui seront appliquées subséquentement.

- Lors du recouvrement de revêtements existants, des essais de compatibilité et d'adhérence sont nécessaires. Il faudra assumer que le revêtement existant va déterminer l'adhérence et la performance de tous les matériaux qui seront appliqués par la suite.
- Ce produit n'est pas formulé ni conçu pour réaliser une étanchéité négative.
- Le non-respect des procédures de malaxage (matériel, temps, rapport de malaxage, etc.) pourrait se solder par une sensibilité de l'enduit à l'humidité, un ralentissement du mûrissement, des zones non-mûries, un blanchissement de la surface et autres défauts.
- N'est pas conçu pour servir de couche de finition ou à des fins esthétiques; il doit être recouvert d'un fini.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier ordinaire : Tous les substrats en acier doivent être secs, propres et stables avant d'appliquer le revêtement. Retirer tous les traitements antérieurs comme les enduits, finis, cires, ainsi que tous les produits contaminants tels que la saleté, poussière, graisse, huiles et autres matières étrangères pouvant nuire à l'adhérence du Sikagard® CorPro-470. Préparer les substrats en acier à l'aide de moyens mécaniques appropriés, comme par exemple par sablage au jet afin d'obtenir un profil de métal blanc propre équivalent à la norme SSPC-SP10, Near White Metal (métal presque blanc), profil d'ancrage de 0,05 mm à 0,1 mm (2 mil à 4 mil). Appliquer l'apprêt immédiatement avant que le processus d'oxydation de l'acier ne débute.

Métal galvanisé : Ce type de substrat est difficile à traiter pour arriver à une adhérence satisfaisante car la surface est très lisse et n'offre aucune rugosité pour permettre à l'apprêt d'accrocher. La préparation de la surface sera donc une étape cruciale pour minimiser les problèmes d'adhérence. En ce sens, les traitements de passivation devront être enlevés et les substrats devront être préparés pour qu'ils soient conformes à la norme MPI 5.3 métal galvanisé soit à l'aide du décapage-brossage (SSPC-SP 7 norme sur le nettoyage par décapage-brossage), soit en le nettoyant et en utilisant une solution d'attaque/gravure (MPI #25 produit nettoyant d'attaque/gravure) en respectant le mode

d'emploi du fabricant pour créer un profil d'ancrage fin.

MALAXAGE

Rapport de malaxage A:B = 4:1 par volume

Ne pas malaxer les produits Sikagard® manuellement ; toujours procéder à malaxage mécanique uniquement.

Mélanger préalablement chaque composant séparément pour assurer une distribution uniforme des solides, de la couleur et de la consistance des composants. Vider le composant B dans le composant A mesuré proportionnellement. Mélanger les composants combinés pendant au moins trois (3) minutes à basse vitesse (300 à 450 tr/min) pour minimiser l'occlusion de bulles d'air à l'aide d'une perceuse équipée d'une pale de type *Exomixer*® ou *Jiffy* (modèle recommandé) et de taille adaptée. Pendant le mélange, racler les côtés et le fond du contenant à l'aide d'une truelle plate ou droite au moins une fois afin d'assurer un malaxage complet. Une fois complètement mélangé, laisser reposer 20 à 30 minutes (temps d'induction) puis mélanger à nouveau avant l'application. Le non-respect de cette consigne entraînera une performance insatisfaisante. Le Sikagard® CorPro-470 doit être de consistance et de couleur homogènes avant la mise en œuvre.

Préparer uniquement la quantité pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot à la température réelle du chantier.

APPLICATION

Le Sikagard® CorPro-470 doit être appliqué par des professionnels qualifiés et expérimentés.

Le Sikagard® CorPro-470 peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou avec un pulvérisateur, selon la méthode la mieux adaptée à la surface à enduire ou les conditions et restrictions du chantier. L'épaisseur de la pellicule énoncée doit être obtenue et une couverture complète doit en résulter. Pour les applications au pulvérisateur, contacter un spécialiste afin de déterminer l'équipement adapté à cette application et pour des conseils relatifs à l'application (il sera peut-être nécessaire de diluer le produit), communiquer avec Sika Canada. Si une dilution du produit s'avèrait nécessaire, ne le faire qu'après avoir respecté le temps d'induction recommandé.

Remarque : Si le délai d'attente entre les couches (apprêt sur apprêt ou apprêt sur couches de finition) dépasse 48 heures à +23 °C (73 °F), poncer la surface afin d'obtenir un profil d'ancrage fin, puis essuyer avec un chiffon imbibé de solvant pour dépolir et retirer toute trace de débris

NETTOYAGE

Nettoyer tous les outils et tout le matériel avec Sika® Epoxy Cleaner. Une fois durci, le produit ne peut être

enlevé qu'avec des moyens mécaniques.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit

Sikagard® CorPro-470
Septembre 2024, Édition 01.01
02061102000000051

