

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 04.2019/v1

DCC Master Format™ 03 25 00

RENFORCEMENT COMPOSITE

# Sikadur®-330

## RÉSINE D'IMPRÉGNATION POUR TISSUS DE RENFORCEMENT

<b>Description</b>	Sikadur®-330 est une résine époxy thixotrope structurale, à deux composants, à 100 % de matières solides, à haut module et haute résistance, tolérant à l'humidité, convenant particulièrement aux applications verticales et intrados.	
<b>Domaines d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sert de résine d'imprégnation avec les systèmes de renforcement structural SikaWrap® Hex-230 C et SikaWrap®-430 G.</li> <li>▪ Peut également servir d'apprêt avec SikaWrap® Hex-103 C, SikaWrap® Hex-100 G ou autres tissus, afin de favoriser l'encollage, dans le cadre d'applications verticales ou en sous-face / intrados.</li> </ul>	
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Longue période de vie en pot.</li> <li>▪ Temps ouvert prolongé.</li> <li>▪ Facile à mélanger.</li> <li>▪ Adhésif à haut module et haute résistance.</li> <li>▪ Excellente adhérence au béton, aux métaux, aux ouvrages de maçonnerie, au bois et à la plupart des matériaux structuraux.</li> <li>▪ Parfaitement compatible avec le système SikaWrap® (spécifiquement mis au point pour ce système).</li> <li>▪ Résistance aux températures élevées.</li> <li>▪ Haute résistance au fluage sous une charge permanente.</li> <li>▪ Haute résistance à l'abrasion et aux chocs.</li> <li>▪ Sans solvant et conforme aux réglementations sur les COV.</li> <li>▪ Homologation ANSI/NSF 61 approuvé pour contact avec l'eau potable (commande spéciale seulement).</li> </ul>	
<b>Données techniques</b>		
<b>Conditionnement</b>	Unité de 5 kg (11 lb) [3,78 L (1 gal US)]	
<b>Couleur</b>	Comp. A	Blanc
	Comp. B	Gris
<b>Consommation</b>		
Première couche	0,7 - 1,2 kg/m <sup>2</sup> (0,14 - 0,24 lb/pi <sup>2</sup> )	
Couche intermédiaire	0,5 kg/m <sup>2</sup> (0,10 lb/pi <sup>2</sup> )	
Couche de finition	0,5 kg/m <sup>2</sup> (0,10 lb/pi <sup>2</sup> )	
<b>Conservation</b>	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 et 25 °C (41 et 77 °F). Conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) avant de l'utiliser.	
<b>Rapport de malaxage</b>	A:B = 4:1 en fonction du poids. Se servir de balances pour s'assurer de l'exactitude du ratio de malaxage.	
<b>Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.</b>		
<b>Densité (comp. A + B mélangés)</b>	1,31 kg/L (10,9 lb/gal US)	
<b>Viscosité</b>	Pâte ferme	
<b>Vie en pot, 5 kg (11 lb)</b>	10 °C (50 °F)	1 h 30 min
	35 °C (95 °F)	30 min
	35 °C (95 °F)	30 min
<b>Temps ouvert</b>	30 MPa (4353 lb/po <sup>2</sup> )	
<b>Résistance en traction</b>	1,5 %	
<b>Allongement à la rupture</b>	3,8 GPa (55,1 x 10 <sup>4</sup> lb/po <sup>2</sup> )	
<b>E-Module en flexion</b>	<b>Mûrissement</b>	
<b>Résistance à la déformation thermique ASTM D648</b>	7 jours à 10 °C (50 °F)	<b>HDT</b>
	7 jours à 23 °C (73 °F)	36 °C (97 °F)
	7 jours à 35 °C (95 °F)	47 °C (116 °F)
	7 jours à 10 °C (50 °F)	53 °C (127 °F)
	plus 7 jours à 23 °C (73 °F)	53 °C (127 °F)
		43 °C (109 °F)
<b>Teneur en COV</b>	13 g/L	
<i>Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.</i>		

### MODE D'EMPLOI

#### Préparation de la surface

Décaper la surface en la sablant ou en la meulant (CSP 3 - 4). Dépoussiérer la surface avec un aspirateur industriel. La surface doit être propre, exempte de graisse et d'huile, et sèche. La teneur maximale d'humidité du substrat devant être < 4 % par poids.

La surface doit être nivelée et ne présenter aucune aspérité ni saillie > 0,5 mm (20 mils). Il faut niveler toute irrégularité supérieure en se servant de Sikadur®-30, auquel est ajouté du sable de quartz séché au four (ratio de 1:1 par volume). La résistance à la traction du substrat devant être renforcé doit être au moins de 1,5 MPa (218 lb/po<sup>2</sup>). Tous les coins de la structure doivent être arrondis à un rayon de 10 mm (3/8 po).

#### Malaxage

Prémélanger chacun des composants. Puis mélanger tout l'ensemble, et non en lots séparés. Verser le composant B dans le contenant du composant A. Mélanger intégralement pendant trois (3) minutes à basse vitesse (400 - 600 tr/min) avec une perceuse dotée d'une pale de malaxage de type Jiffy ou Exomixer®, jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Verser le mélange époxy dans un contenant propre, puis mélanger à nouveau pendant environ une (1) minute à faible vitesse, afin d'emprisonner le moins d'air possible.

Note : La vie en pot commence au moment du malaxage des deux composants (la résine et le durcisseur). À basse température, la vie en pot est plus longue, à température élevée, plus courte. Plus la quantité de matériau mélangé est grande, plus la vie en pot est courte.

**Application** Dans le cadre d'une application de SikaWrap® Hex-230 C ou de SikaWrap® Hex-430 G par superposition d'épaisseurs de tissu, tailler le tissu selon la dimension voulue. Appliquer ensuite, à l'aide d'une truelle ou d'un pinceau, le mélange de Sikadur®-330 sur le substrat préparé, en couvrant de 0,7 - 1,2 kg/m<sup>2</sup> (0,14 - 0,24 lb/pi<sup>2</sup>), selon le profil de la surface. Disposer avec soin le tissu dans la résine, en prenant soin de porter des gants, puis lisser la surface. Éliminer l'air emprisonné et les irrégularités en se servant d'un rouleau en plastique pour laminer. Permettre à la résine de passer au travers des mèches du tissu.

Si plus d'une épaisseur de tissu est requise, appliquer davantage de Sikadur®-330, en couvrant environ 0,5 kg/m<sup>2</sup> (0,10 lb/pi<sup>2</sup>) dans les 60 minutes, à 20°C (68°F), puis répéter les étapes d'application du tissu décrites ci-dessus. Si ce n'est pas possible d'appliquer dans les 60 minutes, attendre selon les délais indiqués dans le tableau ci-dessous. Dès lors, il faut éliminer les résidus et l'effet poisseux de la surface avant de disposer une nouvelle épaisseur de tissu ou d'un enduit de protection. Pour ce faire, laver la surface à l'eau et au détergent à l'aide d'une éponge humide pour frotter. Rincer ensuite la surface et l'assécher avant l'application de l'épaisseur de tissu additionnelle ou de l'enduit de protection. (voir le tableau ci-dessous pour le temps d'attente). Alternativement, utiliser le tissu de préparation de surface SikaWrap® Peel Ply (voir la fiche technique du produit pour plus d'information). Appliquer une couche de scellement de Sikadur®-330 à un taux d'environ 0,5 kg/m<sup>2</sup> (0,10 lb/pi<sup>2</sup>) sur la dernière épaisseur de tissu.

Afin d'éviter que le tissu de renforcement soit exposé directement au soleil, appliquer un enduit protecteur de type Sikagard®-550 W Elastic, Sikagard® Color A50 Lo-VOC ou autre enduit approprié. Pour favoriser l'adhérence d'une couche de finition cimentaire à une surface époxy durcie, appliquer au préalable une couche additionnelle de résine époxy à une épaisseur allant de 0,4 - 0,5 mm (15 - 20 mils) et saupoudrer la surface de sable de quartz afin d'obtenir une texture rugueuse.

Produits	Température du substrat	Temps minimum	Temps maximum	Utilisation du SikaWrap® Peel Ply
Sikadur®-330 appliqué sur Sikadur®-330 (résine durcie)	+10 °C	24 h	La résine Sikadur®-330 durcie et âgée de plus de 7 jours, devra être légèrement poncée au papier abrasif et dégraissée à l'aide du nettoyeur Sika® Epoxy Cleaner avant l'application du Sikadur®-330	Aucune préparation de surface nécessaire, il ne suffit que de retirer la pellicule avant l'application de la seconde couche
	+23 °C	12 h		
	+35 °C	6 h		
Enduit protecteur coloré Sikagard® appliqué sur Sikadur®-330 (résine durcie)	+10 °C	5 jours	La résine Sikadur®-330 durcie et âgée de plus de 7 jours devra être légèrement poncée au papier abrasif et dégraissée à l'aide du nettoyeur Sika® Epoxy Cleaner avant l'application du revêtement.	Aucune préparation de surface nécessaire, il ne suffit que de retirer la pellicule avant l'application de l'enduit
	+23 °C	3 jours		
	+35 °C	1 jour		

Les temps indiqués sont approximatifs et dépendants des conditions ambiantes variables. Toujours vérifier que la surface ne soit pas poisseuse avant de recouvrir avec une couche de tissu ou un enduit.

**Nettoyage** Ventiler la zone. Confiner le déversement. Enlever avec un matériau absorbant. Éliminer conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales. Le produit non-durci peut être enlevé avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que par un moyen mécanique.

- Restrictions**
- Températures minimum et maximum du substrat et ambiante : 10 et 35 °C (50 et 95 °F).
  - La température ambiante doit dépasser le point de rosée de 3 °C (6 °F).
  - La température de service maximale est de 50 °C (122 °F).
  - Ne pas diluer avec des solvants.
  - Le produit devient pare-vapeur une fois durci.
  - Le béton doit avoir été coulé entre 21 et 28 jours au minimum, selon les conditions de séchage et de mûrissement.
  - Mise au rebut du produit : Mélanger dans des seaux métalliques les composants A et B du Sikadur®-330 dans des proportions ne dépassant pas 750 mL (25 oz liq.) en volume. Laisser la résine durcir et disposer du produit.
  - Protéger de la pluie la résine fraîchement appliquée pendant au moins 12 heures.
  - Lorsqu'utilisé comme apprêt pour SikaWrap® Hex-103 C, SikaWrap®-900 C, SikaWrap®-1400 C or SikaWrap® Hex-100 G, ne pas utiliser Sikadur®-300 comme apprêt.

**Santé et sécurité** Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**SIKA CANADA INC.**  
Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Quebec  
H9R 4A9

**Autres sites**  
Toronto  
Edmonton  
Vancouver

**1-800-933-SIKA**  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

