

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# SikaForce®-710 L100

Adhésif bicomposant à long temps ouvert pour le collage de panneaux

**DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)**

Propriétés		Composant A SikaForce®-710 L100	Composant B SikaForce®-010
Base chimique		Polyole	Dérivés d'isocyanate
Couleur (CQP001-1)	mélangé	Beige	Brun
Mécanisme de mûrissement		Polyaddition	
Densité à l'état mûri	mélangé (calculé)	1,64 g/cm <sup>3</sup>	1,23 g/cm <sup>3</sup>
Teneur en solides		100 %	100 %
Rapport de malaxage	par volume par poids	100 : 25 100 : 19	
Viscosité (CQP029-4)	Rhéomètre, PP25, taux de cisaillement 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm mélangé	22 000 mPa·s <sup>A</sup> 10 000 mPa·s <sup>A</sup>	300 mPa·s <sup>A</sup>
Température d'application		15 – 30 °C	
Délai maximal d'utilisation (CQP536-3)		100 minutes <sup>A</sup>	
Temps ouvert (CPQ526-3)		135 minutes <sup>A</sup>	
Temps de pressage (CQP590-4)	1 MPa	210 minutes <sup>A</sup>	
Dureté Shore D (CQP023-1/ISO 48-4)		72 <sup>B</sup>	
Résistance à la traction (CQP543-1 / ISO 527)		14 MPa <sup>B</sup>	
Allongement à la rupture (CQP543-1 / ISO 527)		25 % <sup>B</sup>	
Résistance au cisaillement (CQP546-1 / ISO 4587)		9 MPa <sup>B</sup>	
Potentiel calorifique brut (EN ISO 1716)		14,5 MJ/kg	
Durée de conservation		12 mois	9 mois

CQP = Procédure de qualité de l'entreprise  
Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % h.r..

B) 12 semaines à 23 °C / 50 % h.r.

## DESCRIPTION

SikaForce®-710 L100 est un adhésif polyuréthane bicomposant possédant un long temps ouvert, pour le collage de panneaux sandwichs et de constructions similaires de différents matériaux.

SikaForce®-710 L100 est testé selon le système de Code FTP et approuvé selon les directives de l'OMI sur les équipements marins.

## AVANTAGES DU PRODUIT

- Long temps ouvert
- Mûrissement à température ambiante
- Approuvé par OMI
- Sans solvant

## DOMAINES D'APPLICATION

SikaForce®-710 L100 est principalement utilisé pour le collage du métal, du fibrociment, du bois et du GRP avec de la mousse de polystyrène expansé et extrudé, de la mousse de polyuréthane et de la laine minérale, pour la production d'éléments sandwich et d'autres constructions.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des essais avec les substrats originaux dans les conditions réelles.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaForce®-710 L100

Version 07.01 (07 - 2025), fr\_CA

012104577100001030

## MODE DE POLYMÉRISATION

Le mûrissement du SikaForce®-710 L100 a lieu par une réaction chimique des deux composants. Les températures élevées accélèrent le processus de mûrissement et les températures basses le ralentissent.

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

En cas d'exposition chimique ou thermique, effectuer des essais spécifiques au projet.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### Product preparation

Le composant A doit être bien mélangé avant l'usage.

### Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de contaminants. Après le processus de nettoyage, un prétraitement physique ou chimique peut être nécessaire en fonction de la surface et du type de matériau. Le type de prétraitement doit être déterminé par des essais préliminaires.

### Application

En général, une couche d'un poids compris entre 150 et 350 g/m<sup>2</sup> est appliquée, en fonction des substrats à coller. Le poids de la couche approprié pour une combinaison de substrats donnée doit être déterminé par des essais.

La procédure d'application manuelle est la suivante: Le composant A doit être bien agité pour éviter la sédimentation ou la séparation. Ne pas trop remuer pour éviter d'introduire de l'air dans le produit. Ajouter le composant B dans la proportion indiquée et mélanger de façon homogène.

Appliquer avant d'atteindre la moitié de la durée de vie en pot et assembler les pièces pendant le temps ouvert. Ne pas mélanger de plus grandes quantités, il est important de noter que la réaction exothermique peut réduire considérablement la durée de vie en pot et le temps ouvert.

Pour une application automatisée, communiquer avec le département d'ingénierie de Sika Industrie.

## Pressage

Une pression suffisante est nécessaire pour obtenir un contact sans vide entre les substrats et la colle. Cependant, la pression spécifique dépend du matériau de base et doit être déterminée par des essais préliminaires. La pression doit toujours être inférieure à la résistance maximale à la compression du noyau. Une fois que le processus de pressage a commencé, ne pas réduire la pression de pressage avant que le temps de pressage ne soit écoulé.

## Dépose

Les résidus de SikaForce®-710 L100 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec SikaForce®-096 Cleaner. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte industrielle pour les mains appropriée et de l'eau.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

## CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

SikaForce®-710 L100 doit être stocké dans un endroit sec entre 10 °C et 30 °C. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil ou au gel. Après l'ouverture de l'emballage, le contenu doit être protégé de l'humidité.

La température minimale admissible pendant le transport est de -20 °C pendant 7 jours maximum.

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industrie.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiches de données de sécurité

## INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Seau	25 kg
------	-------

## VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaForce®-710 L100  
Version 07.01 (07 - 2025), fr\_CA  
012104577100001030

## Sika Canada inc.

Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9  
1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

