

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikalastic®-518 Pronto Topcoat

COUCHE DE SCELLEMENT À DEUX COMPOSANTS À BASE DE RÉSINES ACRYLIQUES RÉACTIVES POUR ZONES INTÉRIEURES ET EXTÉRIEURES

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikalastic®-518 Pronto Topcoat est une couche de scellement à deux composants, à base de résines acryliques réactives, à mûrissement rapide et servant de couche de finition dans le cadre des systèmes Sikalastic® Pronto.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Mûrissement très rapide, même à basses températures
- Bonne résistance mécanique et chimique
- Bonne résistance aux rayons ultraviolets pour les zones extérieures
- Sans solvant

DOMAINES D'APPLICATION

Sikalastic®-518 Pronto Topcoat doit être uniquement utilisé par des installateurs qualifiés et expérimentés.

- Couche de scellement recouvrant les couches d'épandage d'agrégats dans le cadre des systèmes Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA appliqués dans les structures de stationnement (étagées en surface ou souterraines incluant les étages intermédiaires et les plateaux supérieurs)
- Convient pour les applications dans zones intérieures et extérieures des structures de stationnement

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DCC MasterFormat®	07 18 00 REVÊTEMENTS POUR AIRES DE CIRCULATION	
Composition / Fabrication	Résine acryliques réactives	
Conditionnement	Composant A : Sikalastic®-518 Pronto Topcoat	Seau de 18,9 L (5 gal US)
	Composant B : Sikafloor® Pronto Hardener	Sac de 25 kg (55 lb) vendu séparément, voir le tableau des rapports de malaxage pour le dosage
Durée de conservation	À partir de la date de fabrication :	

Composant A : Sikalastic®-518 Pronto Topcoat 12 mois

Composant B : Sikafloor® Pronto Hardener 12 mois

Le durcisseur Sikafloor® Pronto Hardener doit être protégé de la chaleur, de l'exposition directe aux rayons solaires, de l'humidité et des impacts.

Conditions d'entreposage

Sikalastic®-518 Pronto Topcoat et Sikafloor® Pronto Hardener : Entreposer les produits dans leur conditionnement d'origine, non-ouverts (scellés) et intacts, au sec dans des conditions de type « entrepôt » entre 5 et 30 °C (41 et 86 °F). Les produits doivent être protégés de la chaleur, de l'exposition directe aux rayons solaires, de l'humidité et des impacts. À des fins d'optimisation des propriétés des matériaux, ces derniers devraient être entreposés à des températures se situant entre 18 et 24°C (65 et 75 °F) pendant 24 heures avant utilisation.
Ne pas entreposer à proximité de flammes vives ou de sources d'inflammation.

Aspect / Couleur

Composant A : Sikalastic®-518 Pronto Topcoat
Liquide / transparent, bleuâtre (peut être préteinté aux couleurs suivantes : Gris basalte (RAL 7012), Gris ardoise (RAL 7015) ou Télégris 2 (RAL 7046). Couleurs personnalisées disponibles sur commande.)

Composant B : Sikafloor® Pronto Hardener
Poudre / Blanche

Densité ~ 0,98 kg/L (23 °C / 73 °F)

Teneur en solides (en poids) ~ 100 %

Teneur en solides (en volume) ~ 100 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique

Exposition*

Permanente

Court terme max. 1 heure

Chaleur sèche

50 °C (122 °F)

60 °C (140 °F)

Chaleur à court terme* jusqu'à 80 °C (176 °F) où l'exposition n'est qu'occasionnelle (nettoyage à la vapeur, etc.)

**Aucune exposition chimique et mécanique simultanée et uniquement en combinaison avec Sikalastic®-511 / -532 Pronto en tant que système de diffusion avec env. 3 à 4 mm d'épaisseur*

Résistance chimique

Résistant à de nombreux produits chimiques. Communiquer avec Sika Canada pour plus d'information.

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Systemes

Se référer à la fiche technique système suivante :

- Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA

MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage

La quantité requise de durcisseur en poudre Sikafloor® Pronto Hardener devant être ajoutée à 9,50 L (2,50 gal US) ou 9,31 kg (20,52 lb) de Sikalastic®-518 Pronto Topcoat va dépendre des températures ambiante et du substrat.

Température	Sikafloor® Pronto Hardener (% par poids)
0 °C (32 °F)	559 g (19,7 oz) - (6 %)
10 °C (50 °F)	466 g (16,4 oz) - (5 %)
20 °C (68 °F)	186 g (6,5 oz) - (2 %)
30 °C (86 °F)	93 g (3,2 oz) - (1 %)

Au besoin, le durcisseur en poudre peut être commandé sous le nom de Sikadur® VPC, Comp. B (en contenant de 280 g / 9,87 oz)

Consommation	1,2 - 1,4 m ² /L (50 - 57 pi ² / gal US) à une épaisseur d'environ 28 à 32 mil e.f.s. / e.f.m. (0,7 mm) en fonction du système appliqué. <i>Ces chiffres sont théoriques et ne tiennent pas compte de la porosité, du profil et de la planéité de la surface, des pertes de produit, du gaspillage, etc. Pour plus d'information, se référer à la fiche technique du système Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA.</i>		
Température de l'air ambiant	0 °C (32 °F) min. / 30 °C (86 °F) max.		
Humidité relative de l'air	~ 80 % H.R. max.		
Point de rosée	Attention à la condensation ! Le substrat et le sol non-mûri doivent être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation ou d'efflorescence en surface.		
Température du substrat	0 °C (32 °F) min. / 30 °C (86 °F) max.		
Délai maximal d'utilisation	Température	Temps	
	0 °C (32 °F)	~ 20 minutes	
	10 °C (50 °F)	~ 20 minutes	
	20 °C (68 °F)	~ 15 minutes	
	30 °C (86 °F)	~ 8 minutes	
Temps de durcissement	Avant de recouvrir le Sikalastic®-518 Pronto Topcoat, permettre :		
	Température	Temps min.	
	0 °C (32 °F)	~ 50 minutes	
	10 °C (50 °F)	~ 50 minutes	
	20 °C (68 °F)	~ 40 minutes	
30 °C (86 °F)	~ 30 minutes		
Produit appliqué prêt à l'emploi	Température	Circulation piétonnière	Mûrissement complet
	0 °C (32 °F)	~ 50 minutes	~ 2 heures
	10 °C (50 °F)	~ 50 minutes	~ 2 heures
	20 °C (68 °F)	~ 40 minutes	~ 1 heure
	30 °C (86 °F)	~ 30 minutes	~ 1 heure

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

DOCUMENTATION COMPLÉMENTAIRE

- Fiche technique système : Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA
- Fiche technique produit : Sikalastic®-511 Pronto Primer

- Fiche technique produit : Sikalastic®-532 Pronto
- Guide d'entretien du système Sikalastic® Park Deck

RESTRICTIONS

- Sikalastic®-518 Pronto Topcoat fraîchement appliqué doit être protégé de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant au moins une (1) heure.
- Attention à la condensation ! Le substrat et le sol non-mûri doivent être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation ou d'efflorescence en surface.

- Utiliser un équipement de malaxage sans étincelle pour les applications en milieu confiné / intérieur.
- S'assurer d'une bonne ventilation lors de l'utilisation de Sikalastic®-518 Pronto Topcoat dans un espace confiné / intérieur.
- Pour assurer un mûrissement optimal lors d'applications internes, l'air doit être échangé au moins sept (7) fois par heure. Pendant l'application et le mûrissement, utiliser un système de ventilation forcée approprié (sans étincelle / antidéflagrant) permettant une alimentation en air frais / évacuation de l'air vicié de la zone de travail.
- Les irrégularités du substrat ainsi que les saletés ne peuvent pas être recouvertes de fines couches de scellement. Par conséquent, le substrat et les zones adjacentes doivent être soigneusement nettoyés avant l'application.
- Les systèmes à base de résines acryliques réactives dégagent une odeur particulière lors de l'application et avant le durcissement complet et seront incolores une fois totalement durcis. Tous les produits non-emballés doivent être retirés de la zone des travaux pendant l'application.
- Ne pas appliquer en présence de produits alimentaires. Aucun produit alimentaire (emballé ou non) ne doit se trouver dans la zone de travaux (pendant la période d'application du produit jusqu'à son mûrissement complet).
- Pour une uniformité de la couleur dans une même zone d'application, s'assurer que le Sikalastic®-518 Pronto Topcoat appliqué provient du même lot de production (se référer au numéro de contrôle).
- De légères variations dans l'éclat et la couleur peuvent survenir lors de la pose à côté d'autres enduits de finitions Sika® à base d'époxy ou de polyuréthane.
- Dans certaines conditions, le chauffage par le sol ou des températures ambiantes élevées, associés à une charge ponctuelle élevée, peuvent provoquer des empreintes dans la résine.
- Les appareils de chauffages au gaz ou au kérosène à flamme directe augmentent la teneur en dioxyde de carbone dans l'air et produisent également des quantités importantes de vapeur d'eau. Il convient de diriger les échappements / évacuer les émanations de ces appareils vers l'extérieur du bâtiment afin d'éviter d'endommager les travaux (comme, par exemple, les risques d'opalescence, de blanchissement, de perte d'adhésion, etc.)

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

Fiche technique du produit
Sikalastic®-518 Pronto Topcoat
Décembre 2021, Édition 02.01
020813010030000009

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Pour les exigences relatives à la préparation du substrat de béton, consulter la fiche technique de l'apprêt Pronto Sikalastic®-511 Pronto Primer. Respecter les recommandations en matière d'humidité et de point de rosée, ainsi que le temps de recouvrement minimum de la couche de Sikalastic®-Pronto appliquée précédemment. La couche de Sikalastic®-Pronto déjà appliquée doit être parfaitement propre.

MALAXAGE

Bien mélanger la partie A pour assurer une dispersion uniforme des pigments, puis ajouter le durcisseur en quantité appropriée et mélanger pendant une (1) minute supplémentaire. À noter qu'un malaxage excessif doit être évité afin de minimiser l'emprisonnement d'air dans le mélange. Pour faciliter la manipulation, les unités de 18,9 L (5 gal. US) peuvent être divisées (voir le tableau de malaxage). Toujours mesurer les composants.

Remarque : Avec le passage du temps, le pigment mélangé au produit en usine peut se déposer au fond du seau. Pour optimiser l'opacité de la couche finale, inspecter le produit avant d'ajouter le durcisseur Sikafloor® Pronto Hardener. Si une pâte non mélangée est découverte, utiliser une spatule ou un autre outil pour déloger la pâte et la mélanger pour la disperser dans la résine.

Matériel de malaxage :

Pour les travaux intérieurs, il faut utiliser du matériel de malaxage sans étincelle (antidéflagrant). Sikalastic®-518 Pronto Topcoat doit être soigneusement mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique à basse vitesse (300 - 400 tr/min) ou d'un autre équipement approprié.

APPLICATION

Avant l'application, vérifier la teneur en humidité du substrat, l'humidité relative de l'air et le point de rosée. Pour les applications extérieures, appliquer lorsque les températures sont en baisse. Si le produit est appliqué lors de hautes températures, des picots peuvent former en réaction aux remontées d'air.

Couche de scellement :

Immédiatement après le malaxage, verser le Sikalastic®-518 Pronto Topcoat sur le substrat et l'étendre uniformément à l'aide d'un rouleau non-pelucreux ou d'un racloir, puis rouler la surface pour l'uniformiser (de manière perpendiculaire) à l'aide d'un rouleau à poils courts. Une finition homogène peut être obtenue si un bord « humide » est maintenu pendant l'application.

NETTOYAGE

Nettoyer immédiatement tous les outils et tout le matériel avec le solvant de nettoyage Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Le matériau durci / mûri ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit
Sikalastic®-518 Pronto Topcoat
Décembre 2021, Édition 02.01
020813010030000009

Sikalastic-518ProntoTopcoat-fr-CA-(12-2021)-2-1.pdf

