

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sikadur®-32 Hi-Mod

Revêtement de protection et adhésif de liaison à base d'époxy, à haut module et haute résistance



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikadur®-32 Hi-Mod est un revêtement de protection et un adhésif structural bicomposant polyvalent à base d'époxy sans solvant et insensible à l'humidité.

### DOMAINES D'APPLICATION

Sikadur®-32 Hi-Mod doit être uniquement utilisé par des installateurs qualifiés et expérimentés.

- Revêtement de protection pour l'acier d'armature.
- Collage du béton frais au béton durci et à l'acier.
- Ancrage des boulons, goujons, tiges, etc.
- Remplissage par gravité des fissures horizontales dans le béton structural et le bois.
- Adhésif structural pour béton, maçonnerie, métal, bois, etc.

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Revêtement de protection à haut pouvoir garnissant et haute résistance chimique.
- Adhésif à résistance supérieure pour coller et ancrer.
- Insensible à l'humidité avant, pendant et après le mûrissement.
- Excellente adhérence à la plupart des matériaux structuraux.
- Facile à mélanger dans les proportions de 1:1.
- Facile à utiliser pour coller et ancrer.

### HOMOLOGATIONS / NORMES

- Conforme à la norme sur les adhésifs de résine époxy ASTM C881, type I, II et V, grade 2, classes B et C
- Approuvé par l'USDA pour utilisation dans les industries alimentaires
- Homologué par le Ministère des Transports et de la Mobilité durable du Québec
- Produit reconnu par le Ministère des Transports de la Colombie-Britannique (BC MoT)

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Unité de 10 L (2,64 gal US)
Couleur	Gris béton
Durée de conservation	2 ans, lorsqu'entreposé dans le conditionnement d'origine non ouvert.
Conditions d'entreposage	Entreposer au sec entre 5 °C et 32 °C (41 °F et 89 °F).
Viscosité	2800 cps

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	4 °C*	23 °C*	32 °C*	(ASTM D695) 23 °C (73 °F)
	(39 °F)	(73 °F)	(89 °F)	
8 heures	-	-	7 MPa (1015 lb/po <sup>2</sup> )	
16 heures	-	17 MPa (2466 lb/po <sup>2</sup> )	31 MPa (4498 lb/po <sup>2</sup> )	
1 jour	-	32 MPa (4643 lb/po <sup>2</sup> )	44 MPa (6384 lb/po <sup>2</sup> )	
3 jours	5 MPa (725 lb/po <sup>2</sup> )	56 MPa (8125 lb/po <sup>2</sup> )	57 MPa (8270 lb/po <sup>2</sup> )	
7 jours	50 MPa (7255 lb/po <sup>2</sup> )	66 MPa (9576 lb/po <sup>2</sup> )	57 MPa (8270 lb/po <sup>2</sup> )	
14 jours	56 MPa (8125 lb/po <sup>2</sup> )	66 MPa (9576 lb/po <sup>2</sup> )	57 MPa (8270 lb/po <sup>2</sup> )	
28 jours	60 MPa (8706 lb/po <sup>2</sup> )	66 MPa (9576 lb/po <sup>2</sup> )	57 MPa (8270 lb/po <sup>2</sup> )	
*Produit mûri et testé aux températures indiquées				
Module d'élasticité en compression	3,03 GPa (4,4 x 10 <sup>5</sup> lb/po <sup>2</sup> )			(ASTM D695) 23 °C (73 °F) 28 jours
Résistance à la flexion	51 MPa (7400 lb/po <sup>2</sup> )			(ASTM D790) 23 °C (73 °F) 14 jours
Module d'élasticité en flexion	3,24 GPa (4,7 x 10 <sup>5</sup> lb/po <sup>2</sup> )			(ASTM D790) 23 °C (73 °F) 14 jours
Résistance à la traction	33 MPa (4788 lb/po <sup>2</sup> )			(ASTM D638) 23 °C (73 °F) 14 jours
Module d'élasticité en traction	2,2 GPa (3,2 x 10 <sup>5</sup> lb/po <sup>2</sup> )			(ASTM D638) 23 °C (73 °F) 14 jours
Allongement à la rupture	1,9 %			(ASTM D638) 23 °C (73 °F) 14 jours
Résistance au cisaillement	41 MPa (5949 lb/po <sup>2</sup> )			(ASTM D732) 23 °C (73 °F) 14 jours
Force d'adhérence	Béton plastique à béton durci	13 MPa (1886 lb/po <sup>2</sup> )		(ASTM C882) 23 °C (73 °F) 14 jours
	Béton plastique à l'acier	13 MPa (1886 lb/po <sup>2</sup> )		
Température de déformation à la chaleur	Effort fibre extrême = 1,8 MPa (261 lb/po <sup>2</sup> )			(ASTM D648) 14 jours 49 °C (120 °F)

## MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage A : B = 1 : 1 par volume

<b>Consommation</b>	1 L = environ 2 m <sup>2</sup> (1 gal US = environ 80 pi <sup>2</sup> )
<b>Température du produit</b>	Conditionner le matériau entre 18 °C et 30 °C (65 °F et 86 °F) avant l'usage.
<b>Température de l'air ambiant</b>	Température ambiante minimum : 4 °C (39 °F).
<b>Température du substrat</b>	Température de substrat minimum : 4 °C (39 °F).
<b>Délai maximal d'utilisation</b>	30 - 38 min (318 g (11,2 oz))
<b>Temps de contact</b>	<b>4 °C (39 °F)*</b> : 14–16 h <b>23 °C (73 °F)*</b> : 3,5–4 h <b>32 °C (59 °F)*</b> : 1,5–2 h *Produit mûri et testé aux températures indiquées

## VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## DOCUMENTATION COMPLÉMENTAIRE

Absorption d'eau (ASTM D570)  
0,7 % (2 h d'ébullition) 7 jours

## RESTRICTIONS

- Ne pas utiliser en tant qu'agent de liaisonnement avec les mortiers à prise rapide comme, par exemple, SikaSet®-45, SikaQuick®-1000, SikaQuick®-2500, SikaTop®-123 Plus Winter Grade, SikaEmaco®-1060, SikaEmaco®-1061, RS-S6/RS-S10 et le béton autoplaçant. Communiquer avec Sika Canada pour tout complément d'information
- Le produit devient un pare-vapeur après le mûrissement
- Ne pas diluer avec des solvants

## ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### QUALITÉ DU SUBSTRAT

La surface doit être propre et saine. Elle peut être sèche ou humide, mais sans eau stagnante en surface. Dépoussiérer, enlever toute trace de laitance, graisse, agents de mûrissement, imprégnations, cires et autres contaminants.

### PRÉPARATION DU SUBSTRAT

La surface doit être propre et saine. Elle peut être sèche ou humide, mais sans eau stagnante en surface. Dépoussiérer, enlever toute trace de laitance, graisse, agents de mûrissement, imprégnations, cires, matières étrangères et autres matériaux désintégrés.

**Béton** : Décaper par sablage ou toute autre méthode mécanique approuvée.

**Acier** : Décaper par sablage jusqu'au métal blanc, fini SP-10.

### MALAXAGE

Prémalaxer chaque composant avant le dosage. Proportionner les composants A et B en parties égales par volume dans un seau propre. Malaxer pendant trois (3) minutes avec une perceuse électrique à basse vitesse (300 - 450 tr/min) équipée d'une pale de malaxage, jusqu'à ce que le mélange soit d'une couleur uniforme. Ne malaxer que la quantité pouvant être utilisée durant la durée de vie en pot.

### MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

**Pour protéger l'acier d'armature** : Appliquer deux (2) couches de Sikadur®-32 Hi-Mod, avec un pinceau ou un pulvérisateur. Attendre que la première couche soit sèche au toucher. La deuxième couche devrait être appliquée avant la mise en place du béton/mortier de rapiéçage.

**Pour coller le béton frais au béton durci** : Appliquer au pinceau, rouleau, balai ou pulvérisateur. Placer le béton frais pendant que Sikadur®-32 Hi-Mod est encore collant. Si la couche d'époxy devient lustrée et n'est plus collante, enlever tout contaminant de surface, puis réappliquer Sikadur®-32 Hi-Mod, et continuer.

**Pour ancrer les boulons, goujons et tiges** : Utiliser pur. Pour un transfert efficace de la contrainte, le diamètre des trous ne devrait pas dépasser la barre ou la tige à installer de plus de 6 mm (1/4 po). La profondeur typique est de 10 à 15 fois le diamètre de la tige.

**Pour remplir les fissures par gravité :** Verser le produit pur dans la fissure en forme de "V". Continuer jusqu'au remplissage complet. Sceller le dessous de la dalle avant le remplissage, si les fissures sont visibles de chaque côté.

## NETTOYAGE

Recueillir avec un matériau absorbant.  
Jeter conformément aux règlements locaux. Le produit non durci peut être enlevé avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

### Autres sites:

Boisbriand (Québec)  
Brantford; Cambridge  
Sudbury; Toronto (Ontario)  
Edmonton (Alberta)  
Surrey (Colombie-Britannique)

### Sika Canada inc.

Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9  
1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

### Fiche technique du produit

Sikadur®-32 Hi-Mod  
Octobre 2025, Édition 01.01  
020204030010000129

