

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sika® Loadflex®-524 LV

MASTIC DE SCÉLLEMENT ET DE COLMATAGE DES JOINTS DE CONTRÔLE À BASE DE POLYURÉE, SEMI-RIGIDE ET PORTANT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Sika® Loadflex®-524 LV est un mastic de scellement et de colmatage à base de polyurée bicomposant de haute technologie, à prise rapide, semi-rigide, sans solvant et autonivelant destiné aux joints de contrôle.

- Consistance améliorée pour faciliter l'application et réduire les blocages d'équipement.
- Scellement des joints et protection contre les accumulations de saleté, de poussière et de débris.
- Sensibilité réduite à l'humidité.
- Homologué par l'Agence canadienne d'inspection des aliments.

DOMAINES D'APPLICATION

- Le Sika® Loadflex®-524 LV est recommandé pour le remplissage des joints de contrôle statiques intérieurs, horizontaux, sciés ou préformés et pour les joints de construction.
- Généralement employé dans des endroits comme les entrepôts et les installations industrielles, où ces types de joints sont soumis à des charges ainsi qu'à l'usure et aux chocs.
- Le Sika® Loadflex®-524 LV est aussi utilisé pour la réparation de dalles de béton intérieures présentant des fissures aléatoires causées par le retrait.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Formule à prise rapide qui réduit les temps d'arrêt.
- Arasement du matériau dans les 15 minutes qui suivent ou jusqu'à 24 heures après la mise en place à 23 °C (73 °F).
- Durcissement à des températures allant jusqu'à -25 °C (-13 °F).
- Mastic pour charges lourdes conçu pour la circulation industrielle.
- Permet un transfert de charge uniforme sur les joints du plancher, protégeant ainsi le rebord des joints contre la détérioration.
- Produit bicomposant à usage facile, rapport de malaxage de 1:1.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DCC MasterFormat®	09 92 17 MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ RIGIDES À JOINTS
Conditionnement	Unité de 37,8 L (10 gal US).
Durée de conservation	1 an dans son conditionnement d'origine, non ouvert.
Conditions d'entreposage	Entreposer entre +15 °C et +32 °C (+59 °F et +89 °F). Conditionner le produit entre +18 °C et +30 °C (+65 °F et +86 °F) avant l'usage.
Couleur	Unités de 37,8 L (10 gal US) : Gris et RAL 3010 Brique (RAL 3010 Brique, commande spéciale avec quantité minimum)
Densité	Comp A = 1,11 g/mL, Comp B = 1,10 g/mL, A+B = 1,1 g/mL (mêlé)
Viscosité	Comp A 2000 cps Comp B 400-700 cps

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	Dureté Shore A ASTM D2240 30 - 32
Dureté Shore D	Dureté Shore D ASTM D2240 80 - 85
Résistance à la rupture	Résistance à la traction ASTM D638 4,5 MPa (652 lb/po ²)
Module d'élasticité en traction	Module d'élasticité ASTM D638 45 MPa (6525 lb/po ²)
Résistance à la traction à un allongement déterminé	Déformation MIL-D-24613 mod. 6,9 MPa (1000 lb/po ²) 43,9 %
Allongement à la rupture	Allongement à la rupture ASTM D638 110 %
Force d'adhérence	Force d'adhérence > 1,5 MPa (218 lb/po ²)
Absorption d'eau	Absorption ASTM D570 0,30 %

MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage	A:B = 1:1 par volume																		
Rendement	Taux de couverture pour une unité de 37,8 L (10 gal US) (Le Sika® Loadflex®-524 LV doit être appliqué sur toute la profondeur du joint) <table><thead><tr><th>Largeur du joint</th><th>3 mm (1/8 po)</th><th>6 mm (1/4 po)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25 mm (1 po)</td><td>500 m (1 640 pi)</td><td>250 m (820 pi)</td></tr><tr><td>32 mm (1 1/4 po)</td><td>388 m (1 273 pi)</td><td>193 m (633 pi)</td></tr><tr><td>38 mm (1 1/2 po)</td><td>327 m (1 072 pi)</td><td>162 m (531 pi)</td></tr><tr><td>44 mm (1 3/4 po)</td><td>280 m (918 pi)</td><td>140 m (459 pi)</td></tr><tr><td>51 mm (2 po)</td><td>242 m (794 pi)</td><td>121 m (397 pi)</td></tr></tbody></table> <p>Remarque : La charte ci-dessus est présentée à titre indicatif seulement. Il faut tenir compte du profil de surface, de la perte de matériau, etc.</p>	Largeur du joint	3 mm (1/8 po)	6 mm (1/4 po)	25 mm (1 po)	500 m (1 640 pi)	250 m (820 pi)	32 mm (1 1/4 po)	388 m (1 273 pi)	193 m (633 pi)	38 mm (1 1/2 po)	327 m (1 072 pi)	162 m (531 pi)	44 mm (1 3/4 po)	280 m (918 pi)	140 m (459 pi)	51 mm (2 po)	242 m (794 pi)	121 m (397 pi)
Largeur du joint	3 mm (1/8 po)	6 mm (1/4 po)																	
25 mm (1 po)	500 m (1 640 pi)	250 m (820 pi)																	
32 mm (1 1/4 po)	388 m (1 273 pi)	193 m (633 pi)																	
38 mm (1 1/2 po)	327 m (1 072 pi)	162 m (531 pi)																	
44 mm (1 3/4 po)	280 m (918 pi)	140 m (459 pi)																	
51 mm (2 po)	242 m (794 pi)	121 m (397 pi)																	
Délai maximal d'utilisation	35-40 secondes																		
Temps de durcissement	Circulation légère : 15 min à +23 °C (+73 °F), 60 min à -25 °C (-13 °F) Circulation normale : 30 min à +23 °C (+73 °F), 2 heures à -25 °C (-13 °F) Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits																		

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS

- Pour de meilleurs résultats, le Sika® Loadflex-524 LV doit être installé au moins 120 jours ou plus après la mise en place initiale du béton, lorsque le retrait s'est produit et que les joints de contrôle sont statiques. Consulter les normes CSA A23.1 or ACI 302.1 pertinentes.
- La température du substrat ne doit pas être située en dessous de -25 °C (-13 °F) et ne doit pas augmenter pendant l'application.
- Pour une utilisation sur des surfaces horizontales intérieures seulement.
- Pour de meilleurs résultats, le matériau devrait être conditionné entre +18 °C et +30 °C (+65 °F et 86 °F).
- Ne pas diluer. L'utilisation de solvant pourrait nuire au mûrissement.
- Le Sika® Loadflex-524 LV forme un pare-vapeur après le mûrissement.
- Ne convient pas pour le scellement de fissures sous pression hydrostatique.
- Ne pas utiliser dans les joints ou les fissures mobiles qui sont conçus pour ou qui présentent un mouvement.
- N'est pas recommandé pour une utilisation en tant que mastic de jointement sous un revêtement de sol souple ou sous un revêtement de sol en polymère. Communiquer avec votre représentant ou le département technique de Sika pour obtenir plus d'informations

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

La surface doit être propre, saine et sèche. Retirer tous les contaminants de surface tels que la poussière, graisse, agents de mûrissement, imprégnations, cires, particules étrangères et matériaux friables qui

pourraient nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation de la surface doit être effectuée par des moyens mécaniques.

MALAXAGE

Prémélanger seulement le composant B avant l'utilisation. Ne pas prémélanger le composant A. Le Sika® Loadflex®-524 LV doit être mélangé à la machine et extruder à un rapport de malaxage de 1 pour 1, à l'aide d'un équipement de mélange multicomposants et d'une buse de malaxage statique (30 éléments). Remarque : Le Sika® Loadflex®-524 LV durcit trop rapidement pour permettre un malaxage manuel.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Extruder le Sika® Loadflex®-524 LV directement de la buse de malaxage statique dans les joints ou les fissures jusqu'à ce que le vide soit complètement rempli. Conserver un débit régulier du matériau afin d'éviter le chevauchement puisque ceci pourrait causer des bulles dans le matériau. Les joints doivent légèrement déborder, puis être arasés à la hauteur des côtés du joint pour offrir une apparence lisse. Pour de meilleurs résultats, araser le débordement entre environ 15 minutes et 24 heures après la mise en place, lorsque mûrit à +23 °C (+73 F).

NETTOYAGE

Nettoyer immédiatement l'outillage et le matériel d'application avec le Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Une fois que le produit a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit

Sika® Loadflex®-524 LV
Septembre 2022, Édition 01.02
02051504000000022

