

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-11 FC+

ADHÉSIF ET MASTIC DE JOINTEMENT ÉLASTIQUE TOUT USAGE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikaflex®-11 FC+ est un adhésif et un mastic de jointement élastique monocomposant, polyvalent, doté de très bonnes propriétés d'application, qui permet de coller et de calfeutrer la plupart des substrats de matériaux de construction. Pour usage intérieur et extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

Un adhésif pour coller des éléments de construction et des matériaux tels que :

- Béton
- Maçonnerie
- Pierre reconstituée ou moulée
- Céramique
- Bois
- Métal
- Verre

Un mastic pour calfeutrer les joints verticaux et horizontaux.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Composition / Fabrication	Polyuréthane avec technologie <i>i</i> -Cure
Conditionnement	Cartouches de 300 mL : 12 cartouches par boîte
Durée de conservation	15 mois à partir de la date de production.
Conditions d'entreposage	Le produit doit être entreposé au sec dans son conditionnement d'origine, non ouvert et intact à des températures se situant entre +5 °C et +25 °C. Toujours consulter l'information imprimée sur le conditionnement.
Couleur	Blanc, Noir
Densité	~1,35 kg/L (ISO 1138-1)

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacité de mouvement de ± 35 %
- Adhère bien aux substrats définis sans prétraitement de la surface
- Bonne résistance mécanique et aux intempéries
- Produit à très faibles émissions

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité LEED®v4 Crédit QEI : Matériaux à faibles émissions

HOMOLOGATIONS / NORMES

- ASTM C920-11 class 35, Sikaflex-11 FC+, MST, Report

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~37 (après 28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la rupture	~1,5 N/mm ²	(ISO 37)
Module d'élasticité sécant en traction	~0,60 N/mm ² à 100 % allongement (+23 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~700 %	(ISO 37)
Capacité de mouvement	±35 %	(ASTM C719)
Recouvrance élastique	~80 %	(ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	~8,0 N/mm	(ISO 34)
Température de service	-40 °C (minimum) / +80 °C (maximum)	
Résistance chimique	Résistant à plusieurs produits chimiques. Communiquer avec le département technique de Sika pour obtenir des informations supplémentaires.	

Conception des joints

La dimension du joint doit être conçue pour s'adapter à la capacité de mouvement du mastic. La largeur du joint doit se situer entre ≥ 10 mm et ≤ 35 mm. Un rapport largeur/profondeur de 2:1 pour les joints de façade doit être conservé (sauf exceptions, consulter le tableau ci-dessous).

Dimensions typiques des joints entre les éléments de béton :

Distance du joint (m)	Largeur minimum du joint (mm)	Profondeur minimum du joint (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

La largeur de joint minimale pour les joints de périmètre autour des fenêtres est de 10 mm.

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes et les codes de pratique pertinents avant leur construction. Les critères pour le calcul des largeurs de joints sont le type de structure, les dimensions, les valeurs techniques des matériaux de construction adjacents, le matériau de scellement des joints et l'exposition spécifique du bâtiment et des joints.

Les joints de ≤ 10 mm de largeur sont utilisés pour le contrôle des fissures et donc des joints statiques.

Pour des joints dépassant les largeurs suggérées, communiquer avec le service technique de Sika pour obtenir des informations supplémentaires.

MODE D'EMPLOI

Rendement

Adhérence

Rendement

1 cartouche (300 mL)

~100 points de collage

Cordon de ~15 m

Dimension

Diamètre = 30 mm

Épaisseur = 4 mm

Diamètre de la buse = 5 mm
(~20 mL par mètre linéaire)

Fiche technique du produit

Sikaflex®-11 FC+

Mai 2022, Édition 02.01

020513010000000019

BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE



Étanchéité			
Largeur du joint mm	Profondeur du joint mm	Longueur du joint m par cartouche (300 mL)	Longueur du joint m par saucisse (600 mL)
10	10	3,0	6,0
15	12	1,6	3,2
20	17	0,9	1,8
25	20	0,6	1,2
30	25	0,4	0,8

Les taux de consommation dépendent du niveau de rugosité et d'absorption du substrat.

Ces données sont à titre indicatif et ne tiennent pas compte des matériaux additionnels nécessaires en raison du profil et la porosité de la surface, des variations de niveau ou des pertes de matériaux, etc.

Résistance à l'affaissement	~1 mm (20 mm profile, +23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	+5 °C (minimum) / +40 °C (maximum)	
Température du substrat	+5 °C (minimum) / +40 °C (maximum). Minimum +3 °C au-dessus de la température point de rosée	
Fond de joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées.	
Taux de murissement	~3,5 mm/24 heures (+23 °C / 50 % h.r.) *Procédure de qualité de l'entreprise	(CQP* 049-2)
Temps de formation de peau	~70 min (+23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS

- Pour une bonne maniabilité, l'adhésif doit être à une température de +20 °C.
- L'application lors de variations de température élevées n'est pas recommandée (mouvement lors du murissement).
- Avant de coller ou calfeutrer, vérifier l'adhérence et la compatibilité des peintures et des enduits en effectuant des essais préliminaires.
- Le Sikaflex®-11 FC+ peut être recouvert de peinture avec la plupart des systèmes d'enduit ou de peinture à base d'eau. Cependant, il faut procéder à des essais de compatibilité et d'adhérence au préalable afin d'assurer la compatibilité. Laisser l'adhésif mûrir complètement avant de peindre pour obtenir de meilleurs résultats. Remarque : les systèmes de peinture et d'enduit non flexibles pourraient compromettre la flexibilité de l'adhésif et causer des fissures au niveau de la couche de peinture.
- Des variations dans la couleur pourraient se produire

lors d'une exposition aux produits chimiques, aux températures élevées ou aux rayons UV (particulièrement avec le blanc). Cet effet est esthétique seulement et ne compromet aucunement la performance technique et la durabilité du produit.

- Toujours utiliser le Sikaflex®-11 FC+ en combinaison avec des fixations mécaniques lors d'une application en sous-face ou pour des éléments lourds.
- Fournir un soutien temporaire aux éléments très lourds jusqu'au murissement complet du Sikaflex®-11 FC+.
- Les applications sur des surfaces complètes / panneaux ne sont pas recommandées puisque la portion centrale de la couche d'adhésif ne pourra pas mûrir complètement.
- Communiquer avec le service technique de Sika avant d'appliquer le produit sur de la pierre reconstituée, artificielle ou naturelle.
- Ne pas utiliser sur les substrats bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc éthylène-propylène-diène (EPDM), ou tout autre matériau de construction qui pourrait contenir des huiles, des plastifiants ou des solvants qui pourraient dégrader l'adhésif.
- Ne pas utiliser sur le polyéthylène (PE), le polypropylène (PP), le polytétrafluoroéthylène (PTFE/Téflon) et certains matériaux synthétiques recouverts de plastique. Des essais préalables sont recommandés ou communiquer avec le service technique de Sika.

- Ne pas utiliser comme mastic à l'intérieur et autour des piscines.
- Ne pas utiliser pour des joints sous pression hydrostatique ou en immersion permanente.
- Ne pas utiliser pour calfeutrer le verre ou les joints d'étanchéité sanitaires.
- Ne pas utiliser sur les joints de revêtements de sol à forte circulation. Communiquer avec le service technique de Sika pour des conseils à propos de solutions alternatives.
- Ne pas utiliser pour coller le verre, si la ligne de collage est exposée aux rayons du soleil.
- Ne pas utiliser pour le collage structural.
- Ne pas exposer le Sikaflex®-11 FC+ non mûri à des produits contenant de l'alcool, ces derniers pourraient nuire à la réaction de mûrissement.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le substrat doit être sain, propre, sec et exempt de tout contaminant tel que la saleté, l'huile, la graisse, la laitance de ciment, les anciens mastics et les enduits de peinture mal collés qui pourraient nuire à l'adhérence de l'adhésif ou du mastic. Le substrat doit posséder une résistance suffisante pour résister à la contrainte imposée par le mastic durant le mouvement. Des méthodes mécaniques telles que le brossage, le meulage, le sablage ou toute autre méthode mécanique appropriée pouvant être utilisée pour préparer la surface. Tout matériau détaché ou friable, poussière, doit être complètement retiré de la surface avant l'application des activateurs, apprêt ou adhésif / mastic. Communiquer avec le service technique de Sika pour obtenir des informations supplémentaires.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Suivre attentivement les procédures d'application telles que décrites dans la fiche technique du produit la plus récente.

Procédures de collage

Application

Après la préparation appropriée du substrat, préparer l'extrémité de la cartouche / saucisse avant ou après l'avoir installée dans le pistolet à calfeutrer, puis installer la buse.

Appliquer l'adhésif en un cordon triangulaire, en bande ou en point à des intervalles de quelques centimètres.

Ne pas utiliser la pression de la main que pour fixer les composants à coller en position avant que l'adhésif ne forme une peau. Les éléments mal positionnés peuvent être facilement décollés et repositionnés pendant les premières minutes suivant l'application. Au besoin, utiliser des rubans adhésifs temporaires, des cales, ou des supports pour tenir les éléments assemblés pendant le mûrissement initial du produit. L'adhésif fraîchement appliqué et non mûri restant sur la surface doit être retiré immédiatement. La résistance finale est atteinte après le mûrissement complet du Sikaflex®-11 FC+, c'est-à-dire après 24 à 48 heures à +23 °C, selon les conditions environnementales et l'épaisseur de la couche d'adhésif.

Procédure de calfeutrage

Masquage

Il est recommandé d'appliquer un ruban à masquer lorsqu'un joint précis ou propre est requis. Retirer le ruban à masquer avant la formation de peau une fois l'application terminée.

Fond de joint

Après la préparation adéquate du substrat, insérer un fond de joint approprié à la profondeur requise.

Apprêt

L'application d'un apprêt n'est pas nécessaire. La plupart des substrats ne nécessitent un apprêt que lorsque des essais le confirment. Consulter la fiche technique de produit des apprêts Sikaflex® pour obtenir des informations supplémentaires.

Application

Préparer l'extrémité de la cartouche / saucisse avant ou après l'avoir installée dans le pistolet à calfeutrer, puis installer la buse. Extraire le Sikaflex®-11 FC+ dans le joint en s'assurant que le produit soit en contact complet avec les côtés du joint et en évitant d'emprisonner de l'air.

Finition

Le plus rapidement possible après l'application, le mastic doit être façonné fermement contre les parois du joint pour assurer une adhésion adéquate et une finition lisse. Ne pas utiliser de produits de façonnage contenant des solvants.

NETTOYAGE

Nettoyer tous les outils et l'équipement avec le Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit

Sikaflex®-11 FC+
Mai 2022, Édition 02.01
02051301000000019

