

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-291

Mastic adhésif multifonctionnel pour applications marines

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Base chimique		Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)		Blanc, noir, gris aluminium, acajou
Mécanisme de mûrissement		Mûrissement à l'humidité
Densité à l'état mûri	selon la couleur	1,3 kg/L
Résistance à l'affaissement		Bien
Température d'application	ambiante	5 °C – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		60 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)		45 minutes ^A
Vitesse de polymérisation (CQP049-1)		(voir schéma)
Retrait (CQP014-1)		5 %
Dureté Shore A (CQP023-1/ISO 48-4)		40
Résistance à la traction (CQP036-1/ISO 527)		1,8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Résistance à la propagation des déchirures (CQP045-1 / ISO 34)		6 N/mm
Température de service (CQP513-1)		-50 °C – 90 °C
	4 heures	160 °C
	1 heure	180 °C
Durée de conservation		12 mois ^B

CQP = Procédure Qualité Entreprise
Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.

^{B)} entreposage à une température inférieure à 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-291 est un mastic polyuréthane monocomposant anti-affaissement spécialement développé pour l'industrie navale, qui mûrit en étant exposé à l'humidité atmosphérique. Sikaflex®-291 répond aux exigences de l'Organisation maritime internationale (OMI).

AVANTAGES DU PRODUIT

- Adhère bien à une grande variété de substrats
- Bonne résistance au vieillissement et aux intempéries
- Flexible
- Faible odeur
- Non corrosif
- Peut être repeint
- Peut être poncé

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-291 est un produit polyvalent utilisé dans les constructions navales. Il est adapté pour la fabrication de joints flexibles et résistants aux vibrations, et peut également être utilisé pour une variété de joints intérieurs. Le Sikaflex®-291 adhère bien aux matériaux couramment utilisés dans la construction navale comme le bois, les métaux, les apprêts métalliques et les revêtements de peintures (systèmes bicomposants), matériaux céramiques et plastiques (GRP, etc.). Une fois mûri, le Sikaflex®-291 peut être facilement poncé selon les besoins.

Ce produit est réservé aux utilisateurs professionnels expérimentés. Des essais réalisés sur les substrats et les conditions réelles du projet doivent être effectués pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-291 mûrit grâce à la réaction avec l'humidité atmosphérique. À basse température, la teneur en eau de l'air est généralement plus faible et la réaction de mûrissement se déroule un peu plus lentement (voir schéma 1).

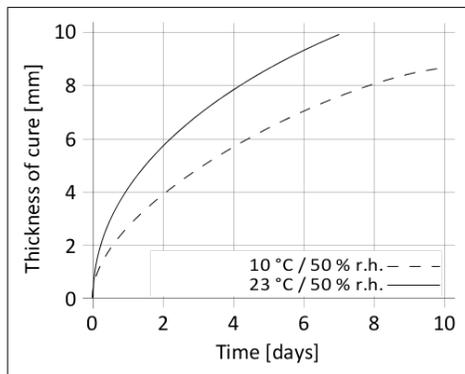


Schéma : Vitesse de mûrissement Sikaflex®-291

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-291 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et aux solutions caustiques diluées ; il a une résistance temporaire aux carburants, aux huiles minérales, aux graisses et huiles végétales et animales ; il ne résiste pas aux acides organiques, à l'alcool glycolique, aux acides minéraux concentrés, aux solutions caustiques ou aux solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. Le traitement de surface dépend de la nature spécifique des substrats et est primordial pour une liaison durable. Des suggestions pour la préparation de surface peuvent être trouvées dans l'édition actuelle du tableau de prétraitement Sika approprié pour les applications marines. Ces suggestions sont basées sur l'expérience et doivent être vérifiées par des essais sur des substrats originaux.

Application

Sikaflex®-291 peut être appliqué à des températures comprises entre 5 °C et 40 °C, mais les modifications de la réactivité et des propriétés d'application doivent être prises en compte. La température optimale pour le substrat et le mastic se situe entre 15 °C et 25 °C. Sikaflex®-291 peut être traité avec des pistolets à piston manuels, pneumatiques ou électriques ainsi qu'avec des équipements de pompage. Pour obtenir des conseils sur le choix et la mise en place d'un système de pompage approprié, communiquer avec le département d'ingénierie système de Sika Industrie.

Façonnage et finition

L'outillage et la finition doivent être effectués dans le temps de formation de peau du produit. Il est recommandé d'utiliser l'agent d'outillage Sika® Tooling agent N. D'autres agents de finition doivent être testés pour leur compatibilité avant l'utilisation.

Dépose

Le Sikaflex®-291 non mûri peut être retiré des outils et de l'équipement avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être retiré que mécaniquement.

Recouvrement peinture

Sikaflex®-291 peut être peint après la formation d'une peau. L'application de peinture peut être améliorée en traitant la surface du joint avec le Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 avant le processus de peinture. Si la peinture nécessite un processus de cuisson (> 80 °C), laisser d'abord le mastic mûrir complètement pour obtenir les meilleures performances. Toutes les peintures doivent être testées en effectuant des essais préliminaires dans des conditions de fabrication.

L'élasticité des peintures est généralement inférieure à celle des produits d'étanchéité. Cela pourrait entraîner une fissuration de la peinture dans la zone du joint.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document sont fournies à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industrie.

Des exemplaires des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Tableau de prétraitement Sika pour les applications marines
- Directives générales de collage et d'étanchéité avec Sikaflex® monocomposant

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 mL
-----------	--------

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.