

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaBond®-948

(anciennement MWeld 948)

Adhésif polyuréthane à haute résistance et forte teneur en solides

DESCRIPTION DU PRODUIT

SikaBond®-948 est un adhésif à base de polyuréthane, haute résistance à forte teneur en solides. Ce produit à faible teneur en COV est plus résistant que les adhésifs conventionnels, il procure une adhérence permanente en une nuit sur la plupart des substrats. Il peut être employé dans la plupart des climats et des conditions.

DOMAINES D'APPLICATION

- Application intérieure et extérieure
- Au-dessus du sol

Substrats

- La plupart des matériaux de construction rigides
- Bois traité et non traité
- Brique
- Métal
- Béton
- Maçonnerie
- Contreplaqué/panneaux OSB
- Panneaux de fibres
- Panneaux de ciment
- Panneaux d'isolation rigide

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- La formulation à faible odeur et faible teneur en COV est sécuritaire dans les espaces intérieurs habités
- Adhérence forte et polyvalente qui lie presque n'importe quel matériau de façon permanente
- La formulation à haute teneur en solide et anti-retrait fournit la couverture désirée, sans fissuration ou perte d'adhérence avec le temps
- Procure une liaison plus solide que de nombreux substrats qu'il permet d'adhérer, il propose une résistance jusqu'à 3 fois plus grande que celle des adhésifs conventionnels
- Propose une adhérence permanente en une nuit pour un achèvement rapide du projet
- Le temps ouvert prolongé permet une flexibilité de repositionnement et facilite l'utilisation
- Peut être appliqué sur du bois gelé, mais sans givre, pour plus de polyvalence sur le chantier
- La vaste plage de température d'application permet une application dans des environnements chauds et froids

HOMOLOGATIONS / NORMES

- L'adhésif répond ou dépasse toutes les exigences de la spécification AFG-01 de l'*American Plywood Association*, relative à *Gluing Plywood to Wood Framing*.
- FHA Bulletin UM-60
- ASTM D 3498

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Composition / Fabrication	SikaBond®-948 est un élastomère polyuréthane à haute teneur en solides qui durcit par réaction avec l'humidité atmosphérique. Poids : 1,30 kg/L (10,8 lb/gal US)
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none">▪ Cartouches de 313 mL▪ Cartouches de 828 mL
Couleur	Brun pâle
Durée de conservation	1 an, lorsqu'entreposé correctement
Conditions d'entreposage	Entreposer dans le conditionnement d'origine non ouvert et dans un endroit sec, frais, à l'abri des rayons directs du soleil. Le stockage à des températures élevées réduit la durée de conservation. SikaBond®-948 demeure flexible même s'il est entreposé sous le point de congélation, cependant il doit être conditionné à température ambiante pendant au moins 24 heures avant l'usage.
Point éclair	121 °C (250 °F)
Viscosité	Jusqu'à 1 000 000 cps
Teneur en solides (en volume)	90 %
Point de congélation	Ne gèle pas

INFORMATIONS TECHNIQUES

Retrait	Aucun																														
Force d'adhérence	<table><thead><tr><th colspan="3">Tableau de résistance de l'adhésif</th></tr><tr><th>Substrat</th><th>24 heures</th><th>7 jours</th></tr></thead><tbody><tr><td>Contreplaqué sur sapin Douglas</td><td>3,3 MPa (541 lb/po²)</td><td>5,91 MPa (858 lb/po²)</td></tr><tr><td>Contreplaqué sur bois traité</td><td>5,93 MPa (861 lb/po²)</td><td>6,89 MPa (1000 lb/po²)</td></tr><tr><td>Métal sur sapin Douglas</td><td>2,16 MPa (313 lb/po²)</td><td>2,16 MPa (313 lb/po²)</td></tr><tr><td>Mousse sur mousse*</td><td>0,25 MPa (37 lb/po²)</td><td>0,25 MPa (37 lb/po²)</td></tr><tr><td>Panneau de copeaux orientés sur panneau copeaux orientés (humide)</td><td>2,44 MPa (354 lb/po²)</td><td>3,75 MPa (544 lb/po²)</td></tr><tr><td>Sapin Douglas humide sur métal</td><td>1,50 MPa (217 lb/po²)</td><td>2,16 MPa (313 lb/po²)</td></tr><tr><td>Sapin Douglas gelé sur sapin de Douglas gelé</td><td>2,48 MPa (360 lb/po²)</td><td>5,70 MPa (828 lb/po²)</td></tr><tr><td>Contreplaqué sur F.R.P.</td><td>0,69 MPa (100 lb/po²)</td><td>1,53 MPa (222 lb/po²)</td></tr></tbody></table> <p>Note : Les données moyennes proviennent de 10 échantillons. Le bois mouillé provient d'un trempage d'une nuit. *La mousse se déchire à (0,25 MPa) 37 lb/po². Les résultats des tests sont des valeurs typiques obtenues dans des conditions de laboratoire. Des variations raisonnables peuvent être attendues.</p>	Tableau de résistance de l'adhésif			Substrat	24 heures	7 jours	Contreplaqué sur sapin Douglas	3,3 MPa (541 lb/po ²)	5,91 MPa (858 lb/po ²)	Contreplaqué sur bois traité	5,93 MPa (861 lb/po ²)	6,89 MPa (1000 lb/po ²)	Métal sur sapin Douglas	2,16 MPa (313 lb/po ²)	2,16 MPa (313 lb/po ²)	Mousse sur mousse*	0,25 MPa (37 lb/po ²)	0,25 MPa (37 lb/po ²)	Panneau de copeaux orientés sur panneau copeaux orientés (humide)	2,44 MPa (354 lb/po ²)	3,75 MPa (544 lb/po ²)	Sapin Douglas humide sur métal	1,50 MPa (217 lb/po ²)	2,16 MPa (313 lb/po ²)	Sapin Douglas gelé sur sapin de Douglas gelé	2,48 MPa (360 lb/po ²)	5,70 MPa (828 lb/po ²)	Contreplaqué sur F.R.P.	0,69 MPa (100 lb/po ²)	1,53 MPa (222 lb/po ²)
Tableau de résistance de l'adhésif																															
Substrat	24 heures	7 jours																													
Contreplaqué sur sapin Douglas	3,3 MPa (541 lb/po ²)	5,91 MPa (858 lb/po ²)																													
Contreplaqué sur bois traité	5,93 MPa (861 lb/po ²)	6,89 MPa (1000 lb/po ²)																													
Métal sur sapin Douglas	2,16 MPa (313 lb/po ²)	2,16 MPa (313 lb/po ²)																													
Mousse sur mousse*	0,25 MPa (37 lb/po ²)	0,25 MPa (37 lb/po ²)																													
Panneau de copeaux orientés sur panneau copeaux orientés (humide)	2,44 MPa (354 lb/po ²)	3,75 MPa (544 lb/po ²)																													
Sapin Douglas humide sur métal	1,50 MPa (217 lb/po ²)	2,16 MPa (313 lb/po ²)																													
Sapin Douglas gelé sur sapin de Douglas gelé	2,48 MPa (360 lb/po ²)	5,70 MPa (828 lb/po ²)																													
Contreplaqué sur F.R.P.	0,69 MPa (100 lb/po ²)	1,53 MPa (222 lb/po ²)																													

Résistance au cisaillement interlaminaire	Propriété	Résultats MPA (lb/po ²)	Commentaires
	Chemlite sur contreplaqué	2,35 (341)	Rupture du contreplaqué
	Kynar sur contreplaqué	2,34 (340)	Sika Primer 173 sur Kynar
	Polyuréthane extrudé sur contreplaqué	1,65 (240)	Sec au toucher : 32 minutes

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS

Pour des performances optimales :

- Porter des gants lors de l'application de l'adhésif ; une fois durci, le matériau ne peut pas être retiré.
- Ce produit n'est pas conçu pour les applications avec immersion continue.
- Si l'adhérence à un substrat est douteuse, un essai d'application doit être réalisé.
- S'assurer d'utiliser les versions les plus récentes de la fiche technique et de la FDS (Fiche de Données de Sécurité) du produit ; visiter le site Web sika.ca pour consulter les versions les plus récentes.
- L'application adéquate du produit est de la responsabilité de l'usager. Les visites de chantiers par le personnel de Sika sont à des fins de recommandations techniques seulement et ne sont pas effectuées pour superviser ou effectuer un contrôle de la qualité du chantier.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Les surfaces doivent être structurellement saines, sèches, propres et exemptes de saleté, d'humidité, de particules libres, d'huile, de graisse, d'asphalte, de goudron, de peinture, de cire, de rouille, de produits d'imperméabilisation ou de durcissement et de matériaux de membrane.

Sur les surfaces métalliques :

Enlever l'écaillage, la rouille ou tout autre revêtement pour exposer une surface blanche et brillante.

Sur les surfaces en béton, pierre ou autres surfaces en maçonnerie :

Nettoyer par meulage, sablage par projection ou broissage métallique pour exposer une surface saine, exempte de contamination et de laitance.

Sur les surfaces en bois :

La surface doit être propre et en bon état. Enlever la peinture pour atteindre le bois nu.

Aprêt

SikaBond®-948 adhère bien à la plupart des substrats ; toutefois, il incombe à l'utilisateur de vérifier l'adhérence de l'adhésif durci sur des substrats spécifiques. Pour plus d'informations, communiquer avec le Service technique de Sika.

APPLICATION

1. Appliquer à l'aide d'un pistolet à calfeutrer ou d'une truelle.
2. Il est fortement recommandé de porter des gants lors de l'application. Une fois le matériau durci, il ne peut pas être retiré.
3. En raison de la haute résistance fournie par l'adhésif SikaBond®-948, ne pas l'appliquer aussi abondamment qu'avec un adhésif conventionnel.
Découper l'ouverture la plus petite possible dans le bec pour obtenir le cordon de taille appropriée.

S'assurer de remplir tous les espaces entre les matériaux.

4. Les matériaux peuvent être repositionnés sans perte de résistance de l'adhésif jusqu'à une heure après l'application.
5. Si nécessaire, utiliser des fixations mécaniques pour maintenir les matériaux en place jusqu'à ce que l'adhésif soit complètement durci.

NETTOYAGE

Nettoyer tous les outils et équipements immédiatement après usage avec un chiffon sec ; du xylène, des solvants minéraux ou de l'acétone peuvent également être utilisés. Le matériau durci doit être enlevé mécaniquement.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

MODE D'EMPLOI

Rendement	Taille du cordon	Linéaire
	3 mm (1/8 po)	126,2 m/L (1 569 pi/gal US)
	5 mm (3/16 po)	56 m/L (697 pi/gal US)
	6 mm (1/4 po)	31,5 m/L (392 pi/gal US)
	8 mm (5/16 po)	20,2 m/L (251 pi/gal US)
10 mm (3/8 po)	14 m/L (174 pi/gal US)	
Température du produit	Température de service : Jusqu'à 121 °C (250 °F)	
Durée pratique d'utilisation (DPU)	Jusqu'à 1 heure	
Taux de durcissement	SikaBond®-948 assure une prise ferme en 1 à 2 heures et établit une liaison tenace en une nuit. Le temps de durcissement varie en fonction de la température, de l'humidité et de la porosité des matériaux assemblés.	

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit

SikaBond®-948
Novembre 2024, Édition 02.01
02051300000002011

SikaBond-948-fr-CA-(11-2024)-2-1.pdf

