

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 01.2020/v1

DCC Master Format™ 07 92 13

MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÉRIQUES À JOINTS

Sikasil® WS-305 CN^{US}

PRODUIT DE SCÈLEMENT À USAGE PROFESSIONNEL, À BASE DE SILICONE NEUTRE, À MODULE MOYEN, CONÇU POUR LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ ET LES MURS RIDEAUX

Description	Le Sikasil® WS-305 CN ^{US} est un produit de scellement à base de silicone neutre et d'élastomère polyvalent, monocomposant et non-affaissant. Il adhère sur la plupart des surfaces non-poreuses sans avoir recours à un apprêt et s'applique au pistolet par tous les temps.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vitrage conventionnel. ▪ Étanchéité des périmètres des fenêtres, portes et puits de lumière. ▪ Assemblage et installation sur le terrain des murs rideaux à l'unité. ▪ Joints de dilatation précoulés ▪ Étanchéification de la plupart des matériaux de construction communs contre les intempéries.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Excellente résistance aux rayons ultraviolets et aux intempéries. ▪ Applicable à des températures au-dessous de zéro si les substrats sont absolument secs, propres et sans trace de gel. ▪ Application au pistolet excellente quelles que soient les températures. ▪ Adhère aux matériaux poreux et non-poreux y compris le verre, l'aluminium, le métal, le carrelage, la fibre de verre, le plastique, la céramique, l'aluminium poudré, les surfaces peintes en polymère fluoré, le vinyle, le PVC, le granit, le calcaire, le marbre et le bois. ▪ Capable de supporter un mouvement de joint de ±50 %. ▪ La plupart des intempéries n'ont aucun effet sur ce produit. ▪ Conforme aux normes de l'industrie : ASTM C920, TT-S00230C, TT-S001543A

Données techniques

Conditionnement	Saucisson de 600 mL (20 oz liq. US), 20/carton Seaux de 17 L (4,5 gal US) et fûts de 197 L (52 gal US) sont disponibles sur commande spéciale														
Couleurs	Aluminium, Blanc, Blanc Colonial, Bronze, Bronze Moyen, Calcaire, Gris Anodisé, Noir Couleurs sur mesure disponibles sur demande.														
Consommation	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Largeur mm (po)</th> <th colspan="2">Mètre linéaire par litre</th> </tr> <tr> <th>Profondeur 6 (1/4)</th> <th>13 (1/2)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6 (1/4)</td> <td>24,8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13 (1/2)</td> <td>12,4</td> <td>6,2</td> </tr> <tr> <td>19 (3/4)</td> <td>8,3</td> <td>4,1</td> </tr> </tbody> </table>	Largeur mm (po)	Mètre linéaire par litre		Profondeur 6 (1/4)	13 (1/2)	6 (1/4)	24,8		13 (1/2)	12,4	6,2	19 (3/4)	8,3	4,1
Largeur mm (po)	Mètre linéaire par litre														
	Profondeur 6 (1/4)	13 (1/2)													
6 (1/4)	24,8														
13 (1/2)	12,4	6,2													
19 (3/4)	8,3	4,1													
Conservation	12 mois dans son conditionnement d'origine, non-ouvert, entreposé à une température de 25 °C (77 °F).														
Températures d'application	Applicable à des températures au-dessous de zéro si les substrats sont absolument secs, propres et sans trace de gel. Doit être appliqué lorsque le joint est à mi-distance de la dilatation anticipée.														
Températures d'exploitation	-40 à 150 °C (-40 à 302 °F)														
Propriétés à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R.															
Matériau non-mûri															
Densité CQP 006-4	Environ 1,49 kg/L														
Résistance au coulage ISO 7390	Inférieure à 2 mm (environ)														
Temps de formation de la pellicule	35 min														
Hors-poisie - ASTM C679	180 min														
Taux de mûrissement	3 mm (1/8 po) / 24 h														
Matériau mûri (21 jours à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R.)															
Capacité de mouvement ASTM C719	±50 %														
Allongement à la rupture ASTM D412	900 %														
Modulus 100 % - ASTM D412	0,4 MPa (58 lb/po ²)														
Dureté Shore A - ASTM C661	15														
Résistance à la traction ASTM D412	1 Mpa (145 lb/po ²)														
Résistance thermique															
Long terme	Environ 180 °C (356 °F)														
Court terme (4 heures)	Environ 200 °C (392 °F)														
Très court terme (1 heure)	Environ 220 °C (428 °F)														

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Exécution de détail des joints

Le nombre de joints et leur largeur doivent être conçus pour une dilatation des joints recommandée de l'ordre de +50 % et -50 % au moment de l'installation.

L'épaisseur de scellant devrait être équivalente à la moitié de la largeur du joint. L'épaisseur minimale du scellant est de 6 mm (1/4 po) et l'épaisseur maximale de 13 mm (1/2 po).

Pour contrôler l'épaisseur de scellant, utiliser un fond de joint en polyuréthane à cellules ouvertes ou en polyoléfine n'émettant pas de gaz toxiques. Le fond de joint à cellules fermées doit être 25 % plus grand que la largeur du joint ; ne pas comprimer à plus de 40 %. Celui à cellules ouvertes doit être comprimé à 40 %. Ne pas utiliser des fonds de joint à cellules ouvertes dans les joints horizontaux au niveau du sol ou avec EIFS.

Si la profondeur du joint n'est pas suffisante pour l'emploi d'un fond de joint, utiliser un ruban couvre-joint en polyéthylène pour empêcher une adhérence sur trois côtés.

Préparation de la surface

Toutes les surfaces du joint doivent être propres, solides, sèches et sans trace de gel. Débarrasser les parois du joint de toutes traces d'huile, de bitume, de goudron, de matériaux bitumineux, de graisse, de peinture, de revêtement ou de scellant. Il faut aussi se débarrasser des agents de mûrissement, des résidus d'agent de démoulage, des mastics de vitrier, et de toute autre substance étrangère. Toutes les surfaces poreuses et architecturalement sensibles devront faire l'objet de test de compatibilité avant de procéder.

Les substrats poreux doivent être nettoyés à l'aide de moyens mécaniques tels que le meulage, le découpage à la scie, le nettoyage par sablage ou au jet d'eau haute pression ou le décapage à la brosse métallique. Nettoyer les joints à l'air comprimé sans huile ou passer l'aspirateur pour dépoussiérer et retirer tous les débris, particules et tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhérence.

Les substrats non-poreux doivent être nettoyés à l'aide d'un chiffon propre, ne faisant pas de peluches et imbibé d'un solvant. Laisser le solvant s'évaporer avant d'appliquer le scellant. Il est possible d'utiliser du xylène ou tout autre solvant approuvé et disponible dans le commerce, pourvu que les instructions du fabricant du solvant soient strictement respectées. Le nettoyage avec du savon ou une solution d'eau et de détergent n'est pas conseillé. Toutes les surfaces doivent être nettoyées avant la mise en œuvre du scellant.

N'appliquer le Sikasil® WS-305 CN^{US} que sur des substrats adéquatement préparés et nettoyés. L'adhérence et la performance à long terme en dépendent.

Application de l'apprêt

Le Sikasil® WS-305 CN^{US} est conçu pour obtenir une adhérence sans employer d'apprêt. Certains substrats exigent toutefois qu'un apprêt soit appliqué. Il est conseillé de faire un essai au chantier pour déterminer l'adhérence du scellant et/ou de la combinaison scellant et apprêt, afin de confirmer les résultats et la compatibilité de l'application proposée. S'adresser au service technique de Sika Canada ou consulter les fiches techniques des apprêts Sikasil® pour plus de renseignements sur l'application de ces produits.

REMARQUE : L'application de l'apprêt ne remplace jamais un bon nettoyage et une bonne préparation de la surface.

Application

Pour une performance optimale, le Sikasil® WS-305 CN^{US} doit être appliqué au pistolet dans les joints lorsque la fente du joint est à mi-distance de sa dilatation ou de sa contraction prévue.

Ne pas ouvrir le contenant tant que les travaux de préparation ne sont pas terminés et, le cas échéant, tant que l'application de l'apprêt n'est pas finie.

Lorsque la mise en œuvre se fait dans des conditions météorologiques instables, comme au printemps ou en automne, et que les joints ont été conçus pour une dilatation supérieure à $\pm 25\%$, il est possible qu'un mouvement de joint important – avant le mûrissement complet – puisse entraîner des problèmes d'ordre esthétiques tels que l'apparition d'ondulations à la surface du scellant. La performance n'en sera toutefois pas affectée.

Appliquer le produit de scellement à l'aide d'un pistolet extrudeur ou d'un appareil de distribution professionnel. Maintenir la buse enfoncée dans le joint et débiter le produit régulièrement et sans interruption pour éviter l'occlusion d'air. Éviter également de superposer plusieurs couches de produit, cette pratique a pour effet de favoriser l'occlusion d'air. Extruder sans interruption, en exerçant une pression positive constante pour enfoncer le matériau dans le joint.

Façonner le produit manuellement, immédiatement après son application et avant la formation d'une pellicule (environ 25 minutes), de façon à lui donner une forme concave et à garantir une pression adéquate permettant d'obtenir une adhérence optimale aux parois du joint. Il est conseillé de travailler avec un outil à sec.

Remarque : Ne pas vaporiser d'eau ni d'autre liquide lors du façonnage.

Nettoyage	Nettoyer tous les outils et les équipements et retirer l'excès de produit des substrats, tant que le matériau n'a pas durci, à l'aide d'un solvant disponible dans le commerce comme du xylène. Respecter le mode d'emploi et les avertissements stipulés par le fabricant. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques. Se laver soigneusement les mains et la peau à l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.
Restrictions	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Épaisseur minimale/maximale applicable : 6 mm (1/4 po) / 13 mm (1/2 po). ▪ Ne pas appliquer lorsque la température du substrat est inférieure à -28 °C (-20 °F) ou supérieure à 54 °C (130 °F). ▪ Des températures basses et un taux d'humidité inférieur vont prolonger les délais de séchage hors-poisie et de mûrissement. ▪ Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou mouillées. ▪ Les substrats doivent être absolument secs, propres et sans trace de gel. ▪ Ne pas appliquer sur des surfaces ayant été peintes car le produit n'accrochera pas à la peinture. ▪ Ne pas appliquer sur des substrats suintant l'huile, les plastifiants ou les solvants. ▪ Ne pas mettre le produit non-mûri au contact de solvants ou des polyuréthanes en cours de mûrissement. ▪ Éviter tout contact avec des matériaux ou surfaces imprégnés de, ou contenant de l'huile, du bitume, du goudron ou autres matériaux bitumineux. ▪ Ce matériau n'est pas conçu pour être immergé ou pour la circulation motorisée. ▪ Le laiton et le cuivre peuvent se décolorer au contact du produit, faire un essai sur un échantillon avant l'application. ▪ Certains substrats poreux et architecturalement sensibles tels que le béton, la brique, le marbre, le granit, et le calcaire, pourraient se décolorer. Procéder à des essais à des endroits discrets pour s'assurer de la compatibilité et du rendu visuel. ▪ Laisser le bois traité vieillir pendant au moins six (6) mois avant d'appliquer le scellant.
Santé et sécurité	Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

