

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-545

Adhésif d'assemblage à base de polymère à terminaison silane (STP) à prise initiale élevée

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Base chimique	Polymère à terminaison silane
Couleur (CQP001-1)	Blanc
Mécanisme de mûrissement	Mûrissement à l'humidité
Densité à l'état mûri	1,4 kg/L
Résistance à l'affaissement (CQP061-1)	Excellente
Température d'application	ambiante 5 °C - 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	15 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)	10 minutes ^A
Vitesse de polymérisation (CQP049-1)	(voir le schéma)
Dureté Shore A (CQP023-1/ISO 48-4)	45
Résistance à la traction (CQP036-1/ISO 527)	2,5 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Résistance à la propagation des déchirures (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Résistance au cisaillement (CQP046-1/ISO 4587)	1,5 MPa
Température de service (CQP509-1/CQP513-1)	-50 °C - 90 °C
Durée de conservation	Cartouche / Unipack 15 mois ^B Seau / Fût 9 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure
Procédure de qualité de l'entreprise

^{A)} +23 °C / 50 % h.r.

^{B)} Entreposage à moins de +25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-545 est un adhésif d'assemblage monocomposant à base de polymère à terminaison silane (STP) à faible émissions. Il possède une prise initiale élevée unique avec une grande capacité de charge et une excellente maniabilité. Il adhère à une grande variété de substrats après un prétraitement minimal.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Prise initiale élevée
- Très faible émission
- Adhère bien à une grande variété de substrats sans prétraitements particuliers
- Excellente maniabilité
- Sans isocyanate, solvant et phtalate
- Réponds aux exigences EHS les plus élevées
- Certification EC1
- Réponds aux exigences ASTM C557 - adhérence au gypse

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-545 est spécialement conçu pour les applications nécessitant une prise initiale élevée et une large gamme d'adhérence. Substrats compatibles : bois, verre, métaux, apprêts métalliques et enduits de peinture (systèmes bicomposant), matériaux céramiques et plastiques. Consulter le fabricant et effectuer les essais sur les substrats originaux avant d'utiliser le Sikaflex®-545 sur des matériaux. Le Sikaflex®-545 est destiné uniquement à l'usage par des utilisateurs professionnels compétents. Les essais au préalable dans des conditions et sur des supports réels sont exigés pour confirmer l'adhérence et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-545 mûrit grâce à une réaction avec l'humidité atmosphérique. À faible température, le taux d'humidité présent dans l'air est généralement plus faible et la réaction de mûrissement sera légèrement plus lente (voir schéma 1).

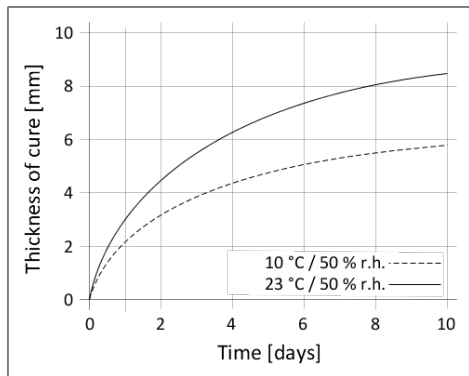


Schéma 1 : Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-545

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-545 est généralement résistant à l'eau, l'eau salée, les acides et les solutions caustiques dilués. Il est temporairement résistant aux carburants, aux huiles minérales, aux graisses végétales et animales et aux huiles. Il n'est pas résistant aux acides organiques, à l'alcool glycolique, aux acides minéraux concentrés, aux solutions caustiques ou aux solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de toute trace de graisse, d'huile et de poussière. Le traitement de surface dépend de la nature spécifique des substrats et est importante pour une adhérence de longue durée. Des suggestions de préparation de surface sont indiquées dans la version actuelle de la charte de prétraitement Sika appropriée.

Application

Appliquer l'adhésif avec un pistolet à calefeutrer approprié. Éviter l'emprisonnement d'air dans le joint. Le Sikaflex®-545 peut être appliqué à une température se situant entre +4 °C et +40 °C, mais des changements dans la réactivité et les propriétés d'application doivent être pris en compte. La température du substrat et du produit optimale se situe entre +15 °C et +25 °C. Il faut tenir compte du fait que la viscosité augmentera à basse température. Pour une application facile, conditionner l'adhésif à température ambiante avant de l'utiliser.

Il est recommandé d'appliquer l'adhésif en un cordon de forme triangulaire, pour assurer une épaisseur uniforme de la ligne de collage (voir figure 1).

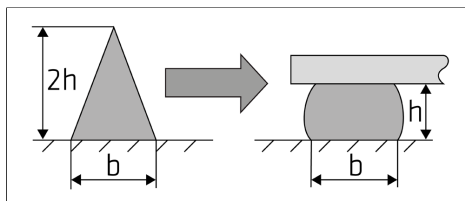


Figure 1 : Configuration du cordon recommandé
Le Sikaflex®-545 peut être appliqué avec un pistolet à piston manuel, pneumatique ou électrique ou avec un équipement de pompage. Le temps ouvert est sensiblement plus court lors de températures chaudes et humides. Les éléments doivent toujours être installés dans la durée de temps ouvert. Ne jamais coller des éléments si l'adhésif a développé une peau.

Façonnage et finition

Le façonnage et la finition doivent être effectués avant la formation de peau de l'adhésif. Il est recommandé d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. D'autres agents de finition peuvent être testés pour leurs compatibilités avant l'utilisation.

Dépose

Le Sikaflex®-545 peut être enlevé de l'outillage et du matériel d'application avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être retiré que de façon mécanique. Les mains et la peau exposées doivent être lavées immédiatement à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel approprié et de l'eau.

Recouvrement peinture

Le Sikaflex®-545 peut être peint, préférablement avant la formation de peau. Si le processus de peinture a lieu après que l'adhésif ait formé une peau, l'adhérence peut être améliorée en traitant la surface du joint avec le Sika® Aktivator-100 ou le Sika® Aktivator-205 avant la mise en peinture. Si la peinture nécessite un processus de cuisson (> +80 °C), la meilleure performance est obtenue en laissant d'abord l'adhésif durcir complètement. Toutes les peintures doivent être testées en effectuant des essais préliminaires dans les conditions de fabrication.

Note: L'élasticité des peintures est généralement inférieure à celle des mastics, ce qui peut entraîner une fissuration de la peinture dans la zone du joint.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des conseils pour des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Canada.

Des exemplaires des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Charte de prétraitement Sika® pour les polymères à terminaison silane (STP)
- Guide général : Adhérence et scellement avec les produits monocomposant Sikaflex®

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 mL
Unipack	600 mL
Fût	195 L

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.