

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2018/v1

DCC Master Format™ 03 31 26

BÉTON AUTOPLAÇANT

# Sikacrete®-08 SCC

BÉTON AUTOPLAÇANT (BAP) BASÉ SUR LA TECHNOLOGIE Sika® ViscoCrete®

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Description</b>            | Le Sikacrete®-08 SCC est un béton autoplaçant, prêt à l'emploi très fluide, à base de ciment pouvant être utilisé pour des épaisseurs de béton allant de 25 à 450 mm (1 à 18 po).   |
| <b>Domaines d'application</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Réparations de pleine profondeur ou partielles.</li> <li>▪ Sur le béton au-dessus, en dessous ou au niveau du sol.</li> <li>▪ Sur des surfaces horizontales, verticales ou élevées.</li> <li>▪ Réparation structurale d'aires de stationnement, d'installations industrielles, passerelles, ponts, tunnels, barrages et balcons.</li> <li>▪ Pour remplir des vides et des cavités.</li> </ul>  |
| <b>Avantages</b>              | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Système facile à utiliser requérant peu de main-d'œuvre.</li> <li>▪ Peut être pompé ou coulé.</li> <li>▪ Forte résistance de liaisonnement.</li> <li>▪ Compatible avec le coefficient d'expansion thermique du béton.</li> <li>▪ Résistance accrue aux sels de déglacage.</li> <li>▪ Bonne résistance au gel-dégel.</li> <li>▪ Facile d'application sur un substrat propre et sain.</li> <li>▪ Ne constitue pas un pare-vapeur.</li> <li>▪ Formulé à partir de granulats inertes et non-réactifs pour éliminer toute possibilité de réaction alcali-granulat (RAG).</li> <li>▪ Fini esthétique, de haute qualité.</li> <li>▪ Peut être adjuvanté avec l'inhibiteur de corrosion Sika® Ferrogard®-901.</li> <li>▪ Peut être utilisé comme produit de bétonnage sous l'eau (voir la section Application).</li> <li>▪ Homologué par le Ministère des Transports du Québec.</li> <li>▪ Produit reconnu par le Ministère des Transports de la Colombie-Britannique.</li> <li>▪ Conforme à la spécification du Ministère des transports de l'Alberta (AT B391) pour les matériaux de rapiéçage.</li> </ul> |

### Données techniques

|   |   |                  |                |                |                 |
|---|---|------------------|----------------|----------------|-----------------|
| <b>Conditionnement</b>  | Sac de 25 kg (55 lb)  |                  |                |                |                 |
| <b>Couleur</b>  | Gris béton  |                  |                |                |                 |
| <b>Consommation</b>   | Environ 13 L (0,46 pi³) de béton frais par sac  |                  |                |                |                 |
| <b>Conservation</b>   | 1 an dans son sac d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 4 et 35 °C (40 et 95 °F), en s'assurant que le produit ne soit pas exposé à la pluie, à la condensation ou à une forte humidité. Conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) avant d'utiliser. |                  |                |                |                 |
| <b>Rapport de malaxage</b>  | Mélanger avec de l'eau potable propre dans une proportion maximale entre 2,5 et 2,7 L (0,66 et 0,7 gal US) par sac. Débuter avec 2,5 L (0,66 gal US) et mélanger jusqu'à la consistance requise avec le reste de l'eau.   |                  |                |                |                 |
| <b>Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.</b>  |   |                  |                |                |                 |
| <b>Rapport de standard d'eau</b>  | 2,6 L/sac de 25 kg (0,69 gal US/55 lb)  |                  |                |                |                 |
| <b>Temps de malaxage</b>  | 2 à 2 min 30 s  |                  |                |                |                 |
| <b>Temps d'application</b>  | 25 à 30 min   |                  |                |                |                 |
| <b>Étalement ASTM C1611</b>   | 600 - 700 mm (24 - 28 po)   |                  |                |                |                 |
| <b>Écoulement ASTM C230</b>   |   |                  |                |                |                 |
| 0 min/rapport standard d'eau  | 240 mm (9,5 po)   |                  |                |                |                 |
| 15 min/rapport standard d'eau   | 180 mm (7 po)   |                  |                |                |                 |
| <b>Teneur en air ASTM C457</b>  | 7 ± 2 %   |                  |                |                |                 |
| <b>Résistance à la compression ASTM C39, MPa (lb/po²)</b>                                     |   |                  |                |                |                 |
| 24 h  | 11 (1595)   |                  |                |                |                 |
| 3 jours   | 39 (5656)   |                  |                |                |                 |
| 28 jours  | 55 (7977)   |                  |                |                |                 |
| <b>*Résistance à la compression ASTM C39, MPa (lb/po²) (essais avec Sikacem® Accelerator)</b> |   |                  |                |                |                 |
| <b>Température</b>  | <b>Dosage</b>   | <b>24 heures</b> | <b>2 jours</b> | <b>3 jours</b> | <b>28 jours</b> |
| -5 °C (23 °F)   | 1 bouteille (150 mL)  | 2 (290)          | 3 (435)        | 7 (1015)       | 35 (5076)       |
| -5 °C (23 °F)   | 2 bouteilles (300 mL)   | 4 (580)          | 8 (1160)       | 10 (1450)      | 40 (5800)       |
| 0 °C (32 °F)  | 1 bouteille (150 mL)  | 4 (580)          | 6 (870)        | 9 (1305)       | 40 (5800)       |
| 0 °C (32 °F)  | 2 bouteilles (300 mL)   | 7 (1015)         | 10 (1450)      | 13 (1885)      | 44 (6380)       |
| 10 °C (50 °F)   | 1 bouteille (150 mL)  | 10 (1450)        | 13 (1885)      | 20 (2900)      | 44 (6380)       |
| 10 °C (50 °F)   | 2 bouteilles (300 mL)   | 14 (2030)        | 15 (2175)      | 22 (3190)      | 45 (6527)       |
| 23 °C (73 °F)   | 1 bouteille (150 mL)  | 16 (2320)        | 23 (3335)      | -              | -               |
| 23 °C (73 °F)   | 2 bouteilles (300 mL)   | 18 (2610)        | 25 (3625)      | -              | -               |

\* Tous les moules, matériel de malaxage et composants en poudre ont été préalablement conditionnés aux températures d'essais. Les échantillons d'essais ont été préparés, coulés et mûris en respectant les températures de test indiquées.

Le rapport entre le liquide et les solides est de 0,104 (eau + Sikacem® Accelerator/Sikacrete®-08 SCC); [2,6 L (0,69 gal US) de liquide pour chaque sac de 25 kg (55 lb) de Sikacrete®-08 SCC].

**Résistance d'adhésion CAN A23.2-6B**

7 jours

**Résistance de liaisonnement ASTM C882****Résistant aux cycles de gel-dégel****ASTM C666****Retrait ASTM C157****Perméabilité aux ions chlorures ASTM C1202**2,5 MPa (362 lb/po<sup>2</sup>) rupture du substrat (substrat 35 MPa béton)14 MPa (2030 lb/po<sup>2</sup>) rupture dans le moule

Module d'élasticité plus grand que 90 % après 300 cycles

&lt; 0,065 %

&lt; 900 Coulombs @ 28 jours

&lt; 300 Coulombs @ 56 jours

*Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.***MODE D'EMPLOI****Préparation de la surface**

**Béton** : Enlever de la surface tout béton détérioré, toute saleté, huile, graisse et tout autre matériau susceptible de nuire à l'adhérence. S'assurer que la zone à réparer présente une profondeur de plus de 25 mm (1 po) de profondeur. La préparation doit se faire par décapage au jet d'eau haute pression ou tout autre moyen mécanique approprié permettant d'obtenir une surface granuleuse exposée dont le profil de surface minimum est de ± 3 mm (1/8 po) (CSP 6 - 10 selon ICRI). Imprégner la surface avec de l'eau propre. Le substrat doit être saturé, la surface sèche (SSS), exempte d'eau stagnante lors de l'application.

**Acier d'armature** : L'acier d'armature doit être correctement préparé par un nettoyage mécanique afin d'enlever toute trace de rouille. Si une corrosion s'est produite en raison de la présence de chlorures, l'acier doit être lavé à haute pression avec de l'eau propre à la suite du nettoyage mécanique. Pour apprêter l'acier d'armature, utiliser SikaTop® Armatec-110 EpoCem® (Consulter la Fiche technique du produit).

**Malaxage**

Placer 2,5 L (0,66 gal US) d'eau dans un contenant à malaxage. Ajouter le Sikacrete®-08 SCC tout en malaxant. Continuer à ajouter de l'eau jusqu'à un total de 2,7 L (0,71 gal US). Malaxer mécaniquement à basse vitesse (400 à 600 tr/min) pendant trois (3) minutes (max.), jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme, à l'aide d'une perceuse équipée d'une pale de malaxage ou dans un malaxeur à mortier ou à béton de taille appropriée.

**Application et finition**

Applications coffrées, coulées ou pompées : Au moment de l'application, la surface doit être humide, saturée superficiellement sèche (SSS), sans eau stagnante. S'assurer d'obtenir un contact intime avec le substrat. Pomper avec une pompe à pression variable. Continuer de pomper jusqu'à atteindre une pression normale du conduit de 20 à 35 KPa (3 à 5 lb/po<sup>2</sup>) puis arrêter le pompage. Le coffrage ne doit pas fléchir. Fermer l'évent lorsque le débit est constant. Découffrer l'élément au moment approprié.

**Applications sous l'eau (en utilisant le minimum d'eau recommandé lors du malaxage)** : Pour placer le béton sous l'eau avec le minimum de pertes possibles, injecter le béton à travers un tube de 25 à 50 mm de diamètre, dont l'extrémité inférieure est immergée dans le béton déjà en place. Le tube est alors remonté au fur et à mesure de l'injection, en veillant à ce que l'extrémité reste toujours suffisamment noyée dans le béton pour empêcher toute remontée d'eau dans celui-ci.

**Mûrissement**

Pour obtenir une performance conforme aux données techniques, la cure est requise et devra être faite selon les recommandations de l'ACI 308 pour les bétons de ciment. Exécuter le mûrissement selon une méthode reconnue, comme pulvérisation d'eau/toile de jute humide, pellicule de polyéthylène blanc ou agent de mûrissement à base d'eau approuvé, comme le Sika® Florseal WB-18 & -25. Le mûrissement doit commencer immédiatement après la mise en place et la finition. Alternativement, l'utilisation de couvertures de mûrissement Sika® Ultracure DOT™ ou NCF™ est fortement recommandée. La cure doit commencer immédiatement après la mise en place et la finition. Le mûrissement humide doit se faire pendant 24 heures seulement. Protéger le mortier fraîchement appliqué du soleil direct, pluie, vent et gel.

**Nettoyage**

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement avec de l'eau. Le produit durci ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement. Se nettoyer les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.

**Restrictions**

- L'entreposage du produit est particulièrement important. Il est essentiel de le protéger de la pluie, de la condensation ou d'une forte humidité ; à défaut, la pénétration de l'humidité à travers le sac engendrera la formation de mottes de matériau.
- Pour de meilleurs résultats, la température du produit au moment du malaxage et de l'application devrait se situer entre 18 et 29 °C (65 et 84 °F). Des températures plus basses peuvent conduire à des développements de résistance plus lents.
- Épaisseur d'application : minimum de 25 mm (1 po) ; maximum de 450 mm (18 po).
- Température minimum ambiante et de surface 7 °C (45 °F) et augmentant au moment de l'application, à moins d'utiliser le Sikacem® Accelerator (Consulter la section Données techniques).
- Ne pas surdoser le mélange en eau.

**Santé et sécurité**

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**SIKA CANADA INC.****Siège social**601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9**Autres sites**Toronto  
Edmonton  
Vancouver**1-800-933-SIKA**  
**www.sika.ca**Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)