

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaFast®-306

Adhésif structural renforcé à mûrissement très rapide et module de faible à moyen

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Propriétés	SikaFast®-306 (A)	SikaFast®-306 (B)
Base chimique	Méthacrylate	
Couleur (CQP001-1)	Blanc laiteux	Noir
	mélangé	Noir
Mécanisme de mûrissement	Polymérisation radicalaire	
Densité à l'état mûri	0,94 kg/L	1,06 kg/L
	mélangé (calculé)	0,95 kg/L
Rapport de malaxage	par volume 10 : 1	
	par poids 8,9 : 1	
Consistance	Pâte thixotrope	
Température d'application	10 – 35 °C	
Temps ouvert (CQP526-2)	3 minutes ^A	
Pic exothermique / Température	5 minutes / 100 °C ^A	
Dureté Shore D (CQP023-1/ISO 48-4)	65	
Tensile strength (ASTM D638)	10 MPa	
E-Modulus (ASTM D638)	allongement 0,1 – 1,0 %	450 MPa
Résistance au cisaillement (CQP046-6 / ISO 4587)	15 MPa	
Température de service (CQP513-1)	-40 – 80 °C	
Durée de conservation	9 mois ^B	

CQP = Procédures de qualité de l'entreprise (Corporate Quality Procedure)

^A) 23 °C / 50 % h.r.

^B) entreposer à l'abri des rayons directs du soleil et à une température inférieure à 25 °C

DESCRIPTION

SikaFast®-306 est un adhésif bicomposant à base de la technologie polymère méthacrylate de méthyle (MMA), à temps de mûrissement très rapide et un rapport de malaxage de 10:1. Le SikaFast®-306 non mûri est une pâte thixotrope sans affaissement qui permet une application facile et précise.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Développement de la résistance dans les quelques minutes suivant l'application
- Formule thixotrope et sans affaissement
- Adhérence à une variété de substrats sans ou avec préparation de surface minimale
- Bonne résistance et résistances aux chocs et à l'arrachement

DOMAINES D'APPLICATION

SikaFast®-306 est un adhésif structural flexibilisé à mûrissement rapide conçu pour remplacer la soudure, le rivetage et autres types de fixations mécaniques. SikaFast®-306 convient aux fixations haute résistance de joints sur différents types de substrats, notamment les couches de finition, les métaux et les plastiques, sans ou avec une préparation de surface minimale.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions réelles.

MODE DE POLYMÉRISATION

SikaFast®-306 mûrit selon le procédé de polymérisation radicalaire en chaîne.

Pour obtenir un processus de mûrissement idéal, il est nécessaire de mélanger de manière homogène les deux composants dans les proportions définies. Le temps ouvert et le temps d'application sont influencés par les écarts dans les ratios de malaxage et la température. Lorsque la température est élevée, le temps ouvert et le temps d'application seront réduits, et vice-versa.

Malgré le développement rapide de la résistance, il faut éviter toute exposition à des contraintes prématurées, car cela pourrait entraîner une réduction des propriétés mécaniques et une perte d'adhérence.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

En vue d'une exposition thermique ou à des produits chimiques, il est nécessaire d'effectuer un test lié au projet.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de toute forme de graisse, huile et poussière. Retirer toutes les particules ou les résidus en nettoyant la surface en profondeur. En raison des multiples types de matériaux, des tests préliminaires sur les substrats originaux doivent être effectués.

Application

SikaFast®-306 est appliqué avec un rapport de malaxage par volume de 10:1 avec des cartouches. Tenir compte que si l'adhésif est appliqué en grandes quantités, la réaction exothermique risque de générer de la chaleur. Pour éviter les augmentations de température excessives, appliquer la ligne d'adhésif en cordon de moins de 5 mm, mais de plus de 0,5 mm.

La température optimale pour le procédé de liaison se situe entre 15 °C et 25 °C. Les températures de substrat et d'adhésif approuvées se situent entre 10 °C et 35 °C. L'influence des changements de température sur la réactivité du produit doit être considérée.

Les éléments doivent toujours être collés dans le temps ouvert.

SikaFast®-306 peut être appliqué à l'aide d'un pistolet pneumatique ou électrique.

Dépose

Le surplus de SikaFast®-306 non durci peut être nettoyé facilement avant le mûrissement, avec un linge sec, le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois l'adhésif durcit, il ne peut être retiré que mécaniquement.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations ci-présentes ne sont données qu'à titre indicatif. Pour des informations sur les applications spécifiques, communiquer avec le département technique de Sika Industrie.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Cartouche double	490 mL
Mélangeur : Sulzer MixPac™ MFHX 10-18	

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaFast®-306
Version 04.01 (11 - 2025), fr_CA
012805303060001000

Sika Canada inc.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

