

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2018/v1

DCC Master Format™ 07 14 16

REVÊTEMENTS D'IMPERMÉABILISATION APPLIQUÉS À FROID À L'ÉTAT LIQUIDE

# Sikagard® E.W.L. Bonding Agent

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE À BASE DE SILANE POUR L'APPLICATION DU SIKAGARD® E.W.L. SUR SURFACES NON-POREUSES OU PRÉCÉDEMMENT ENDUITES

<b>Description</b>	Sikagard® E.W.L. Bonding Agent est un composé organo-silane, monocomposant, à dispersion d'acétone. Il a été spécialement formulé pour promouvoir l'adhérence des enduits Sikagard® E.W.L. (Elastic Waterproof Lining) sur les surfaces non-poreuses incluant le métal, le verre et la céramique y compris pour une application sur un enduit Sikagard® E.W.L. ayant complètement mûri.
<b>Domaines d'application</b>	Sikagard® E.W.L. Bonding Agent peut être requis là où un enduit Sikagard® E.W.L. a été appliqué : <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Revêtements de réservoirs.</li> <li>▪ Réparations de réservoirs.</li> <li>▪ Enduits pour citernes.</li> <li>▪ Scellement de joints.</li> <li>▪ Confinement de produits chimiques.</li> </ul>
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Produit unique ne nécessitant pas de malaxage</li> <li>▪ Application liquide pour permettre de couvrir des détails de conception complexes, les pénétrations et les formes irrégulières.</li> <li>▪ Vaporisation légère, hautement efficace tout en maintenant une consommation modérée</li> <li>▪ Parvient à produire une liaison chimique avec des matériaux de construction denses tels que l'acier, la céramique et le verre.</li> <li>▪ Le Sikagard® E.W.L. Bonding Agent répond à la norme ANSI/NSF 61 lorsqu'il est utilisé en conjonction avec les revêtements Sikagard® E.W.L.</li> </ul>
<b>Données techniques</b>	
<b>Conditionnement</b>	Pot de 3.78 L (1 gal US)
<b>Couleur</b>	Clair
<b>Consommation</b>	7,4 m <sup>2</sup> /L (300 pi <sup>2</sup> /gal US) sur les surfaces poreuses 14,8 m <sup>2</sup> /L (600 pi <sup>2</sup> /gal US) sur les surfaces non-poreuses Ne pas appliquer le produit à des taux de d'application supérieurs Les taux de couverture ne tiennent pas compte du profil de la surface, ni des pertes.
<b>Conservation</b>	2 ans lorsqu' entreposé au sec entre -6 et 32 °C (20 et 90 °F) et en évitant tout contact avec l'eau ou l'humidité. Garder les pots et les seaux hermétiquement fermés jusqu'au moment de leur utilisation.
<b>Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.</b>	
<b>Teneur en solides</b>	< 1 %
<b>Vie en pot</b>	Le produit s'évapore rapidement après l'ouverture du pot et du seau.
<b>Temps de séchage</b>	Environ 30 min L'acétone s'évapore rapidement sur les surfaces non-poreuses et moins rapidement sur les surfaces poreuses ou sur les substrats sur lesquels une pénétration capillaire pourrait se produire.
<b>Teneur en COV</b>	0 g/L
<small>Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.</small>	

## MODE D'EMPLOI

### Préparation de la surface

#### Considérations générales

Tous les substrats doivent être propres et secs, exempt d'huile, de graisse ou de débris désagrégés.

#### Béton, verre et céramique

Les surfaces en béton doivent être propres, solides et sèches. Retirer toute trace de poussière, laitance, graisse, huile, saletés, agents de mûrissement, cire, débris et autres contaminants pouvant nuire à l'adhérence au substrat, à l'aide de moyens mécaniques appropriés. Les surfaces doivent être également délustrées.

#### Acier

Les substrats en acier doivent être secs, propres et sains. Retirer tous les matériaux susceptibles de nuire à l'adhérence, y compris les produits corrosifs, la saleté, la poussière, la graisse, l'huile et autres contaminants à l'aide de matériaux mécaniques comme le nettoyage par décapage au jet afin d'obtenir un profil de métal blanc propre équivalent à la norme SSPC-SP10 / NACE 2, Near White Metal (métal presque blanc) pour les applications en immersion ou SSPC-SP6 / NACE 3, décapage à finition commerciale pour les utilisations non-immersées. Le profil minimum doit être de 3 mils.

## Métaux non-ferreux

Les substrats en métaux autres que l'acier doivent être secs, propres et sains. Retirer tous les matériaux susceptibles de nuire à l'adhérence, y compris les produits corrosifs, la saleté, la poussière, la graisse, l'huile, les détritiques et autres contaminants en nettoyant au solvant puis à l'aide de moyens mécaniques comme le nettoyage par décapage au jet afin d'obtenir un profil conforme à la norme SSPC-SP1. La surface doit être délustrée.

## Enduits et revêtements antérieurs

L'application du produit par dessus un enduit ou revêtement Sikagard® E.W.L. peut être entreprise après que les surfaces aient été entièrement abrasées et débarrassées de tout contaminant et résidus de préparation. La surface résultant de ce travail doit être sèche et exempte de tout matériau susceptible de nuire à l'adhérence.

<b>Malaxage</b>	Aucun malaxage n'est requis, il faut cependant secouer ou agiter le matériel contenu dans le seau avant tout usage. Sikagard® E.W.L. Bonding Agent sera prêt à être utilisé que lorsque sa consistance et sa transparence seront uniformes. Il ne faut en aucun cas diluer le produit. Ne préparer que la quantité de produit qui pourra être utilisée dans sa durée de vie en pot.
<b>Application</b>	Vaporiser Sikagard® E.W.L. Bonding Agent directement sur le substrat propre, sec et dûment préparé, à l'aide d'un vaporisateur de précision. Ne pas appliquer au pinceau, rouleau ou tout autre outil pouvant produire une couche plus épaisse. <b>Remarque:</b> Respecter les taux d'application indiqués dans la section « Consommation » de cette fiche technique et veiller à ne pas sur-appliquer. Pour garantir l'adhérence d'une couche subséquente de Sikagard® E.W.L., celle-ci doit être appliquée dans l'heure qui suit l'application du promoteur d'adhérence. Si ce délai d'une (1) heure est dépassé, une autre couche de Sikagard® E.W.L. Bonding Agent doit être appliquée et on pourra ensuite procéder à l'installation du système.
<b>Séchage</b>	On doit permettre au dispersant de s'évaporer et au promoteur d'adhérence de sécher avant de le recouvrir. La surface du promoteur d'adhérence ne doit pas paraître humide ou décolorée avant d'appliquer la couche de protection. <b>Remarque :</b> Le non-respect de cette procédure aura un effet négatif sur l'adhérence et le mûrissement du Sikagard® E.W.L. et par conséquent ne produira pas un revêtement efficace.
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les outils et le matériel ayant servi à l'application à l'eau savonneuse.
<b>Restrictions</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Il est préférable que les systèmes Sikagard® E.W.L., incluant le Sikagard® E.W.L. Bonding Agent, soient installés par des applicateurs professionnels expérimentés. S'adresser au Service technique de Sika Canada inc. pour plus de conseils et de recommandations.</li><li>▪ La température du substrat doit être d'au moins de 3 °C (5,5 °F) au dessus du point de rosée mesuré.</li><li>▪ Éviter toute contamination du produit par l'eau ou l'humidité. Garder tous les contenants hermétiquement fermés jusqu'au moment de leur utilisation. Tout le matériel, les arrivées d'air et les substrats doivent être absolument secs.</li><li>▪ Ne pas diluer le produit.</li><li>▪ Ne pas appliquer par temps de pluie ou lorsque cette dernière est imminente, ou si le substrat ou l'apprêt risquent de mouiller avant la pose de l'enduit et du revêtement.</li><li>▪ Éviter de sur-appliquer le promoteur d'adhérence, une vaporisation légère est à la fois requise et essentielle. Appliquer trop de promoteur d'adhérence résultera en des niveaux d'adhérence moindres que si aucun produit n'avait été utilisé.</li><li>▪ Il est essentiel de respecter les conditions d'utilisation de l'apprêt (évaporation du dispersant et séchage du promoteur d'adhérence) avant de recouvrir. L'évaporation du dispersant devrait se produire dans les minutes qui suivent l'application.</li><li>▪ Le Sikagard® E.W.L. Bonding Agent ne répond à la norme ANSI/NSF 61 que lorsqu'il est utilisé en tant que promoteur d'adhérence et en conjonction avec les revêtements Sikagard® E.W.L.</li></ul>
<b>Santé et sécurité</b>	Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**SIKA CANADA INC.**  
Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9

Autres sites  
Toronto  
Edmonton  
Vancouver

1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)