

# BANDES D'ARRÊT D'EAU EN PVC

## OPTIONS DE RÉPARATION

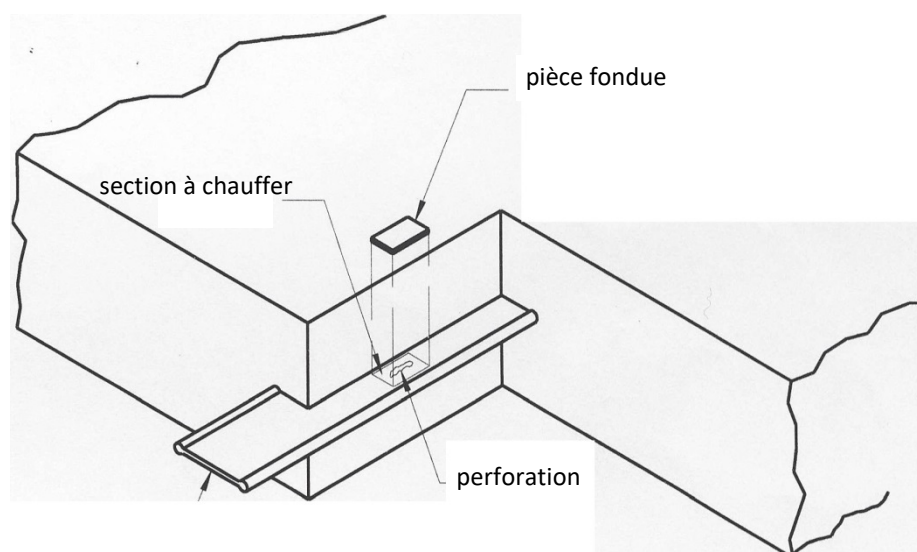
### INFORMATIONS GÉNÉRALES

#### RÉPARATION DE BANDES D'ARRÊT D'EAU PVC - OPTIONS DE RÉPARATION DE BANDES D'ARRÊT D'EAU INSTALLÉES

L'objectif de ce guide est de présenter plusieurs options pour réparer les bandes d'arrêt d'eau en PVC endommagées et installées. Bien que les types de dommages soient infinis, les différentes options décrites plus bas peuvent être adaptées à un éventail de situations. Plusieurs facteurs doivent être pris en considération avant de sélectionner une méthode de réparation, par exemple, le type de joint (avec ou sans mouvement), le type de bande d'arrêt d'eau (en haltère, nervurée, avec bulbe central), le type et l'ampleur du dommage devraient aussi être examinés.

#### Pièce de PVC :

Les pièces de PVC fonctionnent particulièrement bien lorsque le dommage se situe sur une section lisse et plate du profilé de PVC. Cette méthode de réparation est généralement conçue pour les bandes d'arrêt d'eau en haltère puisqu'une grande section du profil est lisse et plate. Pour utiliser cette méthode, la section endommagée doit être chauffée et fondue, elle est donc idéale pour de petites réparations.



Nettoyer la section à réparer et retirer les débris, le béton, la terre, l'huile, etc. Avant de débiter la réparation, couper une petite pièce de PVC plus grande que la section endommagée de la bande d'arrêt d'eau, afin que celle-ci recouvre la section (environ 12 mm (1/2 po) de plus par côté). La section autour du dommage devra être chauffée jusqu'à l'apparition d'une couche de 3 mm (environ 1/16 po) de PVC fondu. Cette opération nécessite l'utilisation d'une lame chauffante à température réglable, avec garniture en Téflon.

Ensuite, la taille de lame chauffante doit être adaptée à la section à réparer. Pour ce faire, attacher un bloc d'aluminium de la taille et de la forme désirée à la lame chauffante. Appliquer une garniture en Téflon sur le bloc. Chauffer simultanément la section à réparer et la pièce jusqu'à ce qu'une couche de PVC fondu se développe. Retirer rapidement la lame chauffante de la section à réparer et de la pièce de PVC et appliquer celle-ci sur la bande d'arrêt d'eau. Appliquer une pression sur la réparation pendant environ une (1) minute. Laisser la réparation refroidir complètement avant de soumettre la bande d'arrêt d'eau à toute forme de stress. Pour plus d'instructions, se référer au guide d'installation des bandes d'arrêts d'eau en PVC.

#### RÉPARATION DE BANDE D'ARRÊT D'EAU SANS MOUVEMENT AVEC SIKA® HYDROTITE :

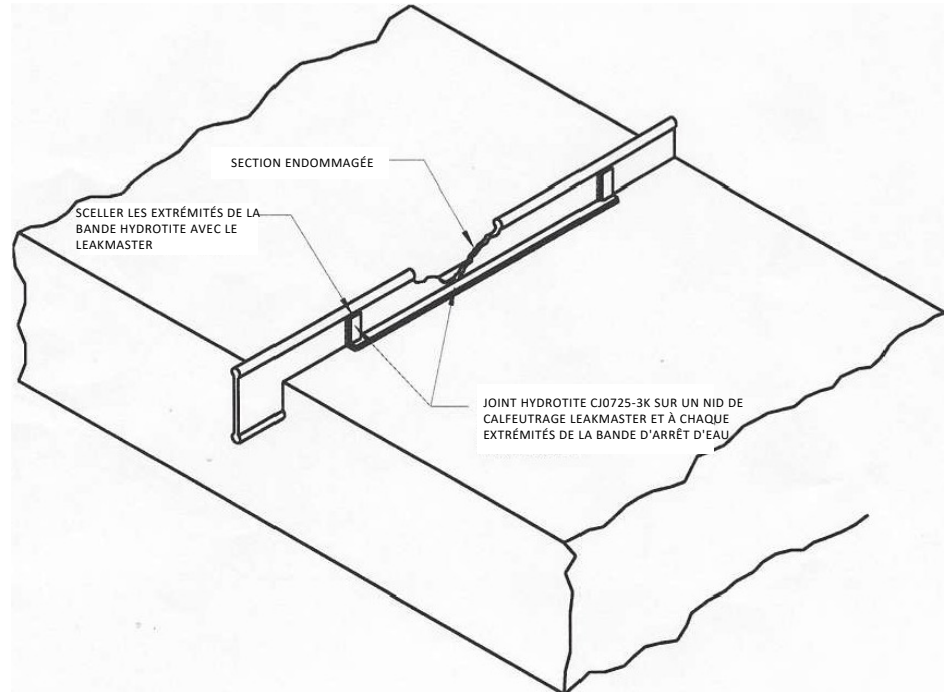
Les bandes d'arrêt d'eau endommagées dans des joints sans mouvement peuvent généralement être réparées avec une combinaison de bandes hydrophiles SIKA® HYDROTITE et de calfeutrage hydrophile LEAKMASTER. Ces produits s'appuient sur l'expansion causée par une exposition à l'eau pour créer un joint à compression. Ils sont donc destinés à être utilisés dans des joints à faibles mouvements.

# BANDES D'ARRÊT D'EAU EN PVC OPTIONS DE RÉPARATION

**BUILDING TRUST**  
**CONSTRUIRE LA CONFIANCE**



Nettoyer la section à réparer de tous les débris, poussière, terre, béton, laitance, etc. Appliquer une quantité suffisante de LEAKMASTER sur le béton en longeant la bande d'arrêt d'eau endommagée et en dépassant la section à réparer d'environ 300 mm (12 po). Placer une section de bande SIKA® HYDROTITE au profil CJ le long de la bande d'arrêt d'eau existante et deux (2) courtes sections de bande SIKA® HYDROTITE aux extrémités de la bande d'arrêt d'eau, tel qu'illustré ci-contre. Appliquer le LEAKMASTER à chaque extrémités de la bande HYDROTITE pour la sceller.



**Sika Canada Inc.**  
**Siège social**  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9

**Autres sites**  
Boisbriand (QC)  
Brantford; Cambridge;  
Sudbury; Toronto (ON)  
Edmonton (AB) Surrey (C-B)

**1-800-933-SIKA**  
**www.sika.ca**