

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2020/v1

DCC Master Format™ 09 67 00

REVÊTEMENTS DE SOLS D'APPLICATION LIQUIDE

Sikafloor® Metallic FX

SYSTÈME DE REVÊTEMENT DE SOL LISSE DÉCORATIF À REFLETS MÉTALLISÉS

Description	<p>Sikafloor® Metallic FX est un système de revêtement de sol décoratif autolissant utilisant principalement le Sikafloor®-2002, un liant époxy bicomposant transparent, à faible odeur et à faible viscosité, mélangé aux Sika® Metallic Powder qui sont des colorants à effets spéciaux composés de nanoparticules en mica avec différents colorants organiques et inorganiques produisant des effets iridescents et nacrés.</p> <p>Les planchers Sikafloor® Metallic FX peuvent également être créés à l'aide de produits de revêtement de sol transparents Sikafloor® utilisés de concert avec le Sika® Metallic Powder. L'époxy transparent Sikafloor®-217 peut remplacer le Sikafloor®-2002 pour offrir un surcroît de résistance aux rayons UV ; les polyaspartiques transparents Sikafloor®-510 et -510 N LPL peuvent également remplacer le Sikafloor®-2002 afin d'offrir une résistance accrue aux rayons UV et aux produits chimiques et un mûrissement plus rapide.</p>
Domaines d'application	<p>Le Sikafloor® Metallic FX est un système décoratif pouvant s'installer dans des environnements tels que :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sciences de la vie, secteurs pharmaceutiques et santé. ▪ Éducation (par ex. établissements scolaires et universitaires). ▪ Loisirs et culture (par ex. musées, stades et galeries). ▪ Commerce de détail (par ex. centres commerciaux et grands magasins). ▪ Couloirs, planchers de garage, banques, restaurants, cuisines, hôtels, etc.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Qualité supérieure en termes d'esthétique, conceptions sur mesure, large palette de couleurs. ▪ Entretien minimal. ▪ Faible teneur en COV et odeur naturelle. ▪ Fini lisse, mat ou brillant, possibilité de créer une surface texturée et antidérapante. ▪ Système durable, imperméable et sans joint. ▪ Résistance à l'abrasion élevée. ▪ Conceptions élégantes et uniques avec teintes multidimensionnelles.
Données techniques	
Conditionnement	<p>Sikafloor®-2002 : Unités de 10 L et 30 L (2,64 et 7,92 gal US) Sika® Metallic Powder : Pot de 355 mL (12 oz) Consulter la palette de couleurs de Sika® Metallic Powder.</p>
Couleur	
Consommation	<p>Couche d'apprêt : Sikafloor®-261^{CA} : Appliquer à un taux de 4 - 5 m²/L (160 - 200 pi²/gal US) (8 - 10 mil e.f.m.) Metallic Coat : Sikafloor®-2002 : Appliquer à un taux de 1,6 - 2,6 m²/L (65 - 105 pi²/gal US) (15 - 25 mil e.f.m.) Sika® Metallic Powder : Taux d'incorporation : 16 à 47 mL par litre malaxé (2 - 6 oz par gal US malaxé) par volume.</p> <p><i>Note : Les variations dans le taux d'incorporation de la poudre métallique auront une influence significative sur l'intensité de la couleur finale. Il est recommandé d'effectuer des tests pour déterminer le taux d'incorporation correct et atteindre un résultat final acceptable.</i></p>
Conservation	<p>2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec à des températures se situant entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Conditionner le matériau pour qu'il soit entre 18 et 30 °C (65 et 86 °F) avant emploi.</p> <p>Sikafloor®-2002 : A:B = 2:1 + Sika® Metallic Powder (voir la section Consommation pour le taux d'adjonction)</p>
Rapport de malaxage	
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.	
Viscosité	~ 800 cP (mélangé)
Durée de vie en pot 250 g (8,8 oz)	30 à 40 min
Temps de séchage	
Deuxième couche (min./max.)	8 h / 48 h
Circulation piétonnière	24 h
Mûrissement complet	7 jours
Dureté Shore D (7 jours) ASTM D2240	~ 85
Allongement ASTM D638	~ 4 %
Résistance à la traction ASTM D638	~ 28 MPa (4 061 lb/po ²)
Résistance à la compression ASTM C579	~ 70 MPa (10 152 lb/po ²)
Module d'élasticité ASTM C580	~ 1 287 MPa (186 663 lb/pi ²)
Absorption d'eau ASTM D570	< 0,36 % (2 h d'ébullition)
Teneur en COV	< 50 g/L
Résistance aux produits chimiques	Communiquer avec Sika Canada
<p><i>Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.</i></p>	

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et saine. Dépoussiérer et enlever toute trace de laitance, graisse, agents de mûrissement, imprégnations, cire et tout autre contaminant pouvant entraver l'adhérence de la surface. Toutes les aspérités, les zones rugueuses, etc. doivent être arasées et nivelées afin d'obtenir une surface plane avant de procéder à l'application.

Béton : Devrait être nettoyé et préparé au grenailage ou par tout autre moyen mécanique approprié afin d'obtenir une surface texturée, ouverte, exempt de toute trace de laitance et de contaminant (profil de surface ICRI / CSP 3 - 4). Balayer et aspirer toutes les saletés et poussières restantes à l'aide d'un aspirateur industriel. Le fait de retirer la poussière résiduelle permet de garantir une adhérence durable entre l'apprêt/l'enduit et le substrat. Lorsqu'on a recours au grenailage, veiller à donner au béton une texture régulière. Un décapage excessif pourrait se solder par un taux de couverture réduit pour l'apprêt ou les couches de finition suivantes. Les traces de la préparation par grenailage pourraient rester visibles à travers la dernière couche. La résistance à la compression du substrat en béton doit être d'au moins 24 MPa (3 500 lb/po²) à 28 jours et la résistance à la traction d'un minimum de 1,5 MPa (250 lb/po²) au moment de l'application. Communiquer avec Sika Canada pour toute question en rapport avec la préparation de surface sur d'autres substrats.

Application de l'apprêt

Apprêter le substrat avec le Sikafloor®-261^{CA} avec une couleur s'agençant à celle du Sikafloor® Metallic FX de votre choix. Laisser l'apprêt mûrir (la durée varie en fonction de la température et de l'humidité) jusqu'à ce que la surface soit hors poisse avant de recouvrir d'une autre couche de Sikafloor® Metallic FX. S'assurer que la surface de l'apprêt ne présente ni pores ou piqûres et qu'il offre une couverture totale et uniforme. Il est important de noter que la couleur de l'apprêt/couche de base va influencer l'apparence globale du plancher car la couche métallisée est semi-translucide. Par exemple, une couche de base blanche ou claire va créer une apparence finale plus claire, alors qu'une couche de base noir ou sombre assombriera l'effet métallisé.

Malaxage

Proportion de malaxage : Sikafloor®-2002 – A:B = 2:1 par volume.

Pour les produits conditionnés en vrac, lorsque l'on n'utilise pas des unités de conditionnement entières pour le malaxage, chaque composant doit être mélangé séparément préalablement pour garantir un produit homogène. Prémélanger chaque composant séparément. Vider la proportion correcte du composant B (Durcisseur) dans le composant A (Résine) selon le rapport de malaxage indiqué ci-haut. Malaxer les composants combinés pendant au moins une (1) minute ; ajouter le Sikafloor® Metallic Powder et malaxer pendant deux (2) minutes supplémentaires. La dose recommandée de poudre métallique est de 31 à 47 mL par litre malaxé (4 à 6 oz par gal US malaxé) de résine. Malaxer à basse vitesse (300 - 450 tr/min) avec une perceuse dotée d'une pale de type *Exomixer*® ou *Jiffy* adaptée au volume du contenant de malaxage afin de minimiser l'occlusion de bulles d'air. Éviter l'occlusion de bulles d'air pendant le malaxage. Veiller à ce que le contenu soit parfaitement mélangé pour éviter que le revêtement ne présente des zones fragilisées ou partiellement mûris. Pendant le malaxage, racler au moins une fois les parois et le fond du contenant à l'aide d'une truelle plate ou droite afin d'obtenir un mélange homogène.

Ne pas mélanger plus de matériau que ce qui peut être appliqué dans les limites du temps de travail (c.-à-d. durée de vie en pot) à la température du chantier actuelle.

Application

Verser le produit (ou 2 à 3 produits pour une option multicolore) directement sur la surface en formant un cordon irrégulier, puis étaler avec un raclor dentelé ou un râteau à goupilles à une épaisseur de 16 à 20 mil (0,1 mm à 0,51 mm) et au taux d'application recommandé de 80 à 100 pi²/gal. Rouler la surface immédiatement [dans les dix (10) minutes max. qui suivent l'application] avec un rouleau de 9 mm (3/8 po) pour garantir une épaisseur uniforme. Ne pas passer le rouleau sur des systèmes multicolores car les couleurs se mélangeraient et changeraient l'aspect ou la couleur du système.

Une fois que l'enduit recouvre uniformément le système, c'est le moment de passer le rouleau librement en formant des « 8 » pour reproduire les formations naturelles de pierre ou de roche. C'est à ce moment-là que l'on peut asperger la surface d'alcool dénaturé pour créer d'autres effets métallisés uniques.

Pour obtenir un motif plus irrégulier, passer le rouleau dans les deux directions en diagonales à angle droit en passant seulement une fois dans chaque direction. Patience que le produit commence juste à prendre et l'effet se définira pendant le processus de mûrissement. Le plancher ne ressemblera pas à ce que l'on voit après avoir passé le rouleau. Le produit va changer et va mélanger les couleurs pendant les quelques heures qui suivent.

Un fini uréthane en option (Sikafloor®-315 N ou Sikafloor®-317 UV) est disponible pour obtenir une surface moins brillante, avec une résistance supérieure à l'abrasion et aux rayons ultraviolets. Il faudra inspecter et nettoyer le plancher avant d'appliquer d'autres couches de scellement en surface.

Nettoyage

Nettoyer tous les outils et l'équipement immédiatement avec le Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Disposer du produit conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales en vigueur.

Restrictions

- Il est préférable que le Sikafloor® Metallic FX soit installé par des applicateurs professionnels. Communiquer avec Sika Canada pour toute recommandation à ce sujet.
- Avant l'application, mesurer et confirmer la teneur en humidité du substrat, l'humidité ambiante relative, la température du substrat et ambiante et le point de rosée. Confirmer et noter les résultats ci-dessus au moins une (1) fois toutes les trois (3) heures lors de l'application ou plus fréquemment lorsque les conditions changent (ex. : hausse ou baisse de la température ambiante, augmentation ou réduction de l'humidité relative, etc.).

- La teneur en humidité du substrat en béton, préparé mécaniquement selon les instructions mentionnées dans cette fiche technique (ICRI/CSP 3 - 4), doit être inférieure ou égale à 4 % (par poids) lorsque mesurée à l'humidimètre à béton Tramex® CME/CMExpert. Si la teneur en humidité du substrat en béton dépasse 4 % (par poids), ne pas appliquer. Dans ces conditions, utiliser plutôt le Sikafloor®-1610 ou le Sikafloor®-81 EpoCem®CA.
- Lorsque les essais d'humidité relative pour le substrat en béton sont exécutés conformément à la norme ASTM F2170 pour les exigences spécifiques à un projet, les valeurs doivent être inférieures ou égales à 85 %. Si les valeurs dépassent 85 % conformément à la norme ASTM F2170, utiliser le Sikafloor®-1610 ou le Sikafloor®-81 EpoCem®CA. Les essais ASTM F2170 ne peuvent en aucun cas se substituer à la mesure de la teneur en humidité du substrat à l'aide d'un humidimètre calibré pour le béton Tramex® CME/CMExpert.
- **Température du produit** : Préconditionner le produit pendant au moins 24 heures entre 18 et 30 °C (65 à 86 °F).
- **Températures ambiante et du substrat (minimum / maximum)** : 10 / 30 °C (50 / 86 °F). La température du substrat doit dépasser le point de rosée d'au moins 3 °C (5 °F).
- Toute tentative de malaxage ou d'application à des températures inférieures à 18 °C (65 °F) (température ambiante, du matériau et/ou du substrat) se soldera par une ouvrabilité réduite du produit et des taux de mûrissement plus lents.
- **Humidité relative maximale durant l'application et le mûrissement** : 85 %.
- **Attention à la condensation !** Le substrat doit être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation, qui pourrait entraîner une défaillance de l'adhérence ou l'apparition d'opalescence sur le fini du plancher. Noter que la température du substrat peut être plus basse que la température ambiante.
- Ne pas malaxer les matériaux Sikafloor® manuellement ; les malaxer mécaniquement.
- Ne pas diluer ce produit. L'ajout de diluants (par ex. eau, solvant, etc.) ralentira le mûrissement et réduira les propriétés finales de ce produit. L'utilisation de diluants annulera toute garantie Sika® en vigueur.
- Prémélanger avec soin chaque composant individuellement et ne pas laisser le matériau malaxé reposer. Tout manquement à cette directive entraînera des irrégularités dans le niveau de brillance et la performance du produit.
- Appliquer l'enduit sur un substrat préparé adéquatement : celui-ci ne doit pas présenter de piqûres ou de pores. Au besoin, appliquer une couche supplémentaire d'un matériau adapté pour garantir que le substrat est exempt de pores et de piqûres et qu'il offre une couverture totale et uniforme.
- Ne pas appliquer lorsque les températures (ambiante et du substrat) augmentent : risque de formation de piqûres. S'assurer de l'absence de transmission de vapeur au moment de l'application. Se référer à la norme ASTM D4263 pour la détection visuelle des émissions de vapeur.
- Protéger le matériau récemment appliqué de l'humidité, de la condensation et de tout contact avec l'eau pendant au moins 72 heures.
- Ne pas appliquer sur des substrats en béton contenant des agrégats sensibles à la réaction alcalis-silice (RAS) à cause du risque de redistribution naturelle des alcalis sous la couche de Sikafloor® qui a été appliquée. En cas de doute, ou si le béton fait l'objet d'une RAS, ne pas procéder. Consulter un concepteur professionnel avant application.
- Ce produit n'est pas conçu pour réaliser une étanchéité négative.
- Produit déconseillé pour les dalles au sol extérieures possiblement exposées aux cycles de gel et dégel.
- Une décoloration pourrait survenir dans les zones exposées aux rayons du soleil ; utiliser uniquement sur les murs et les sols intérieurs.
- Les chauffeuses au gaz ou au kérosène à flamme directe produisent des sous-produits qui peuvent avoir des effets néfastes sur le mûrissement de l'apprêt. Les émanations de ces appareils doivent être ventilées vers l'extérieur du bâtiment pour éviter les défauts tels que l'opalescence, le blanchissement, la perte d'adhérence ou autres défauts de surface.
- Les propriétés mécaniques, chimiques et physiques du produit ne seront atteintes que lorsque le produit aura complètement mûri.
- Surveiller la circulation de l'air et ses fluctuations. L'introduction de poussière, de débris, de particules, etc. pourrait entraîner des imperfections et autres défauts dans la surface.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

