

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sika AnchorFix®-3001

Adhésif d'ancrage à base d'époxy pur, à faible teneur de COV, hautement résistant, à temps d'utilisation prolongé et à forte capacité de charge

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Sika AnchorFix®-3001 est un adhésif d'ancrage à bicomposant, à base d'époxy pur et à basse teneur en COV. Reposant sur une technologie ne faisant pas appel au styrène, il a été conçu spécialement pour des applications dans des environnements secs, mais également humides, mouillés, voire inondés, tout en procurant facilité d'application et polyvalence ainsi qu'une résistance initiale élevée sur de nombreux matériaux de construction. Sika AnchorFix®-3001 convient pour l'ancrage de charges moyennes et lourdes, dans le cadre d'applications structurales et non structurales.

### DOMAINES D'APPLICATION

Sika AnchorFix®-3001 doit être uniquement utilisé par des installateurs qualifiés et expérimentés.

- Ancrage de barres d'armatures ou de tiges filetées dans des matériaux solides (béton, pierre, blocs de construction)
- Applications horizontales, verticales et en sous-face (consulter les Restrictions sur ce dernier point) nécessitant des temps de prise lents et des temps d'utilisation plus longs
- Convient à des trous profonds et dispersés où la rapidité d'exécution et de mise en service n'est pas requise
- Produit d'ancrage résistant inviolable convenant aux utilisations dans les centres de détention ou établissements similaires (utilisation à l'horizontale seulement)
- Applications dans des environnements extérieurs et lorsque les applications sont soumises à des charges

dynamiques et à des vibrations

- Ancrage d'acier structural au béton, barrières de sécurité, poteaux de balcon, auvents, panneaux, mains courantes, rayonnages, machines, supports de maçonnerie, sièges de stade, barres d'armature et barres de départ

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Sans styrène et à basse teneur en COV
- Produit polyvalent permettant une application en tant qu'adhésif et de gel d'ancrage
- Prise dans des conditions sèches, humides ou mouillées
- Mûrissement sans créer de pression d'expansion
- Temps ouvert et de gélification prolongés permettant de réaliser des ancrages dans des trous profonds et éloignés les uns des autres
- Permet le positionnement des fixations près des rives
- Convient pour les ancrages chimiques, les tiges filetées et l'acier de renforcement
- Convient aux travaux dans le béton fissuré et non fissuré
- Résistant à une large gamme de produits chimiques incluant les solutions aqueuses de chlorure d'aluminium (à saturation), de nitrate d'aluminium (concentré à 10 %), le carburant d'aviation, le carburant diesel, le kérosène domestique et plusieurs autres substances à des températures de 75 °C (167 °F) tout en retenant au moins 80 % de ses propriétés physiques (se référer au Guide de résistance chimique pour plus de détails)
- Permet de supporter des charges élevées

## HOMOLOGATIONS / NORMES

- Évaluation selon AC308 par ICC-ES (ESR-3608) : homologué pour béton fissuré et non fissuré.
- Homologué ANSI/NSF 61 pour le contact avec l'eau par IAPMO-R&T (dossier N-7858)
- Conforme à la norme ASTM C881 (*spécification standard pour les systèmes de liaisonnement sur béton à base de résine époxy, Type I & IV, Classe C, grade 3*).
- Produit qualifié par The Road Authority (TRA) et homologué par le Ministère des transports de l'Ontario (MTO), inclus dans la liste de préqualification 9.30.25 comme adhésif structural pour goujons à base de résine époxy et acrylique.
- Homologué par le Ministère des Transports et de la Mobilité durable du Québec (MTMD).
- Produit reconnu par le Ministère des Transports de la Colombie-Britannique (BC MoT).

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Conditionnement</b>	Cartouche simple UVL de 250 mL (8,4 oz liq. US) 12 cartouches/carton Cartouche jumelée de 600 mL (20,2 oz liq. US), 12 cartouches/carton
<b>Couleur</b>	Bronze
<b>Durée de conservation</b>	24 mois, lorsqu'entreposé correctement, au frais, au sec, à l'abri du contact avec les rayons directs du soleil et dans le conditionnement d'origine non ouvert.
<b>Conditions d'entreposage</b>	Entreposer au sec, dans le conditionnement d'origine intact et non ouvert et à une température entre 10 °C et 25 °C (50 et 77 °F).
<b>Densité</b>	1,7 kg/L (ASTM D1875)
<b>Teneur en composés organiques volatils (COV)</b>	4,5 g/L (SCAQMD Rule 1168)

## INFORMATIONS TECHNIQUES

<b>Résistance à la compression</b>	24 heures	59 MPa (8500 lb/po <sup>2</sup> )	(ASTM D695)
	7 jours	85 MPa (12 300 lb/po <sup>2</sup> )	
<b>Module d'élasticité en compression</b>	7 jours	5 GPa	(ASTM D695)
<b>Résistance à la flexion</b>	1 jour	6,6 %	(ASTM D638)
	7 jours	5,9 %	
<b>Résistance à la traction</b>	1 jour	18 MPa (2610 lb/po <sup>2</sup> )	(ASTM D638)
	7 jours	23,5 MPa (3400 lb/po <sup>2</sup> )	
<b>Module d'élasticité en traction</b>	1 jour	5,7 GPa	(ASTM D638)
	7 jours	5,5 GPa	
<b>Résistivité électrique</b>	5,1 x 10 <sup>9</sup> Ω.cm @ 500 V 5,4 x 10 <sup>9</sup> Ω.cm @ 1000 V 5,3 x 10 <sup>9</sup> Ω.cm @ 2000 V 5,0 x 10 <sup>9</sup> Ω.cm @ 4000 V		
<b>Critères de conception</b>	<b>Données de conception</b> Pour les données de conception, incluant les longueurs d'ancrage, de recouvrement et de raccordement, les charges de traction ultime, les contraintes de cisaillement et autres informations concernant la résistance au feu, consulter les documents de spécification disponibles auprès de Sika Canada inc.		
<b>Température de déformation à la chaleur</b>	7 jours	49 °C (120 °F)	(ASTM D790)

# MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage

A:B = 1:1 par volume

Durée pratique d'utilisation (DPU)

Température de la résine et du substrat

Temps d'utilisation

Temps de mise sous charge

\* 5 → 10 °C (41 → 50 °F)

-

24 h

10 → 15 °C (50 → 59 °F)

20 min

12 h

15 → 20 °C (59 → 68 °F)

15 min

8 h

20 → 25 °C (68 → 77 °F)

11 min

7 h

25 → 30 °C (77 → 86 °F)

8 min

6 h

30 → 35 °C (86 → 95 °F)

6 min

5 h

35 → 40 °C (95 → 104 °F)

4 min

4 h

40 °C (104 °F)

3 min

3 h

\*Adhésif maintenu à 10 °C (50 °F) minimum.

## INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

DCC MasterFormat®

03 64 23 (07 92 16) POUR LE COULIS D'INJECTION ÉPOXYDE

## VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Les propriétés du produit sont généralement des moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire. Des variations raisonnables peuvent être observées sur site en raison de facteurs locaux, notamment l'environnement, la préparation, l'application, le durcissement et les méthodes d'essai. Propriétés testées à 20 °C (68 °F) et 50 % d'humidité relative, sauf indication contraire.

## RESTRICTIONS

- Sika AnchorFix®-3001 n'est pas un matériau conçu pour effectuer des travaux d'ordre cosmétique ni pour offrir un fini décoratif ; lorsqu'il est appliqué sur des substrats poreux ou de la pierre reconstituée, une décoloration pourrait se produire. Si des questions esthétiques entrent en ligne de compte, effectuer des tests discrets dans des zones appropriées à des fins d'évaluation avant de commencer l'application et communiquer avec Sika Canada pour obtenir plus de conseils.
- Entreposer et conditionner le produit à une température supérieure à 10 °C (50 °F) afin d'en faciliter l'application au pistolet manuel. Plus la température sera élevée (22 °C [71 °F] étant la température maximum d'entreposage et de conditionnement), plus l'application s'en trouvera facilitée, mais avec pour conséquence la réduction significative des temps d'utilisation.
- Âge minimum du béton : 28 jours, en fonction des conditions de mûrissement.
- Ne pas diluer. Les solvants empêcheront un mûrissement adéquat du matériau.

- Obtenir l'autorisation écrite de Sika Canada inc. avant de procéder à des applications d'ancrage en sous-face.
- La qualité du matériel d'application aura un impact sur la facilité avec laquelle le produit pourra être extrudé, notamment dans le cas des pistolets manuels. S'assurer que l'avantage mécanique du matériel soit approprié, que les pistons soient correctement alignés et qu'une pression constante puisse être appliquée.
- Sika AnchorFix®-3001 ne doit être appliqué que dans des substrats exempts de glace.

## ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

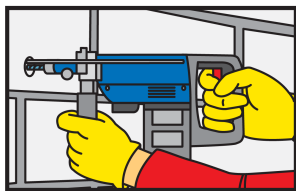
## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### QUALITÉ DU SUBSTRAT

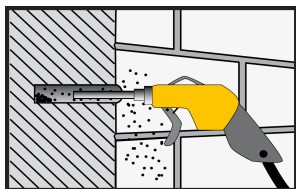
Les surfaces doivent être propres et saines. Les surfaces/trous peuvent être secs, humides ou saturés d'eau. Dépoussiérer et enlever toute trace de laitance, graisse, huile, d'agents de mûrissement et d'imprégnation, cire, corps étrangers et autres substances désagrégées. La résistance des substrats doit être vérifiée, des tests d'arrachage doivent être entrepris si cette dernière est inconnue.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

### Ancrages sur béton/maçonnerie solide



Perçage d'un trou à l'aide d'une perceuse électrique jusqu'à l'obtention de la profondeur et le diamètre requis. Le diamètre du trou percé doit être adapté à la taille de l'ancrage.

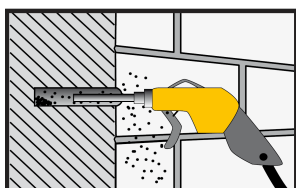


Le trou de forage doit être nettoyé à l'air comprimé à l'aide d'une lance à air, en commençant par le fond du trou (au moins deux fois) jusqu'à ce que le flux d'air de retour ne contienne plus de poussière visible.

**Important :** Le nettoyage à l'aide d'une soufflette à air comprimé (sans huile ni eau) doit s'effectuer à une pression d'au moins 6 bar (90 psi).

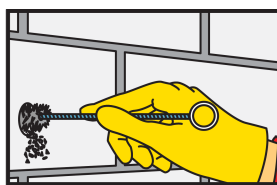


Le trou de forage doit être soigneusement nettoyé à l'aide d'une brosse en acier spécial (brosser au moins deux fois). Le diamètre de la brosse doit être supérieur au diamètre du trou de perçage.

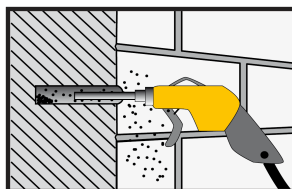


Le trou de forage doit ensuite être nettoyé à nouveau à l'air comprimé, à l'aide d'une lance à air, en commençant par le fond du trou (au moins deux fois) jusqu'à ce que le flux d'air de retour ne contienne plus de poussière visible.

**Important :** Le nettoyage à l'aide d'une soufflette à air comprimé (sans huile ni eau) doit s'effectuer à une pression d'au moins 6 bar (90 psi).

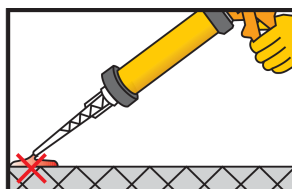


Le trou de forage doit être soigneusement nettoyé à l'aide d'une brosse en acier spécial (brosser au moins deux fois). Le diamètre de la brosse doit être supérieur au diamètre du trou de perçage.

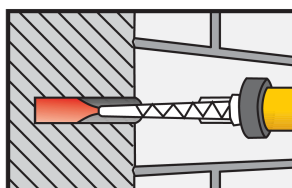


Le trou de forage doit ensuite être encore nettoyé à nouveau à l'air comprimé, à l'aide d'une lance à air, en commençant par le fond du trou (au moins deux fois) jusqu'à ce que le flux d'air de retour ne contienne plus de poussière visible.

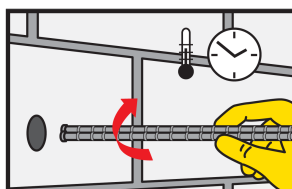
**Important :** Le nettoyage à l'aide d'une soufflette à air comprimé (sans huile ni eau) doit s'effectuer à une pression d'au moins 6 bar (90 psi).



Purger environ deux fois jusqu'à ce que les deux parties sortent uniformément. Ne pas utiliser ce produit. Relâcher la pression du pistolet et nettoyer l'ouverture de la cartouche avec un chiffon.

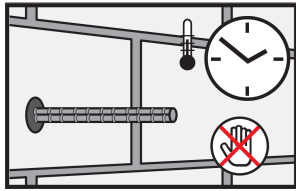


Injecter l'adhésif dans le trou, en commençant par le bas, tout en retirant lentement le mélangeur statique. Dans tous les cas, éviter d'emprisonner l'air. Pour les trous profonds, utiliser un tube d'extension.



Insérer l'ancrage dans le trou rempli en effectuant un mouvement de rotation. Une partie de l'adhésif doit sortir du trou.

**Important :** l'ancrage doit être mis en place pendant le temps ouvert.



Pendant le temps de mûrissement de la résine, l'ancrage ne doit pas être déplacé ni soumis à une charge.

**Remarque importante :** Ancrages dans les blocs creux. Utiliser le Sika AnchorFix®-1 pour les blocs creux.

## NETTOYAGE

Ramasser avec un matériau absorbant. Éliminer les déchets conformément aux règlements locaux. Le produit non durci s'enlève avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne s'enlève que mécaniquement.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

### Autres sites:

Boisbriand (Québec)  
Brantford; Cambridge  
Sudbury; Toronto (Ontario)  
Edmonton (Alberta)  
Surrey (Colombie-Britannique)

### Sika Canada inc.

Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9  
1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

### Fiche technique du produit

Sika AnchorFix®-3001  
Avril 2026, Édition 04.01  
020205010030000004

SikaAnchorFix-3001-fr-CA-(04-2026)-4-1.pdf