

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2019/v1

DCC Master Format™ 03 64 00

COULIS D'INJECTION

# Sika® Inject-215

## RÉSINE D'INJECTION POLYACRYLIQUE ÉLASTIQUE POUR ÉTANCHÉITÉ PERMANENTE À L'EAU

|   |   |
|---|---|
| <b>Description</b>  | Sika® Injection-215 est une résine d'injection polyacrylique élastique, à basse viscosité et formulée avec un temps de réaction rapide et ajustable pour l'étanchéité des bâtiments.  |
| <b>Domaines d'application</b>   | <p>Sika® Inject-215 peut être utilisé pour les applications suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Matériau d'injection dans les systèmes de tuyaux d'injection SikaFuko® pour étanchéifier les joints de construction</li> <li>Étanchéité des fissures et des vides contenant de l'eau</li> <li>Création de nouvelles parois (rideaux) d'étanchéité dans les environnements où le sol est humide ou saturé d'eau, situés à proximité d'un bâtiment ou dans le bâtiment lui-même</li> <li>En tant que système d'étanchéité par injection externe (post-construction) pour les joints de construction ou de dilatation à mouvement limité ou les conduites de drainage qui sont (ou seront) recouverts de terre humide ou saturées d'eau.</li> </ul> |
| <b>Avantages</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Temps de mûrissement ajustable entre 2 et 15 minutes</li> <li>Chimie hydrophile permettant au matériau mûri de gonfler au contact de l'eau et d'offrir des propriétés de scellement supplémentaires</li> <li>Résine acrylique flexible et sans solvant</li> <li>Compatible avec l'eau</li> <li>Excellent pouvoir pénétrant</li> </ul>  |
| <b>Données techniques</b>   |   |
| <b>Conditionnement</b>  | <p>Résine : 2 x 7,57 L (2 x 2 gal US) (30 x 41 lb = 1230 lb)<br/>                 Accélérateur : 2 x 0,76 L (2 x 26 oz liq.)<br/>                 Durcisseur - poudre : 2 x 396 g (2 x 14 oz)<br/>                 Gobelet doseur de 100 mL (1 pièce)<br/>                 Instructions de malaxage</p>   |
| <b>Couleur</b>  | Jaune   |
| <b>Teneur en chlorure</b>   | < 0,01 %  |
| <b>Rendement</b>  | 30 L (8 gal US)   |
| <b>Conservation</b>   | 12 mois à partir de la date de production lorsqu'entreposé adéquatement entreposé dans son conditionnement d'origine intact et scellé. Entreposer au sec et à l'abri de la lumière directe et de l'humidité à des températures comprises entre 10 et 30 °C (50 et 86 °F).   |
| <b>Température d'application (substrat et ambiante)</b>   | 5 °C (41 °F) min. / 40 °C (104 °F)  |
| <b>Processus d'application</b>  | Injection par pompe à deux composants par le biais de tuyaux ou de garnitures d'injection   |
| <b>Mécanisme de mûrissement</b>   | Chimique  |
| <b>Propriétés à 20 °C (68 °F)</b>   |   |
| <b>pH</b>   | ~ 10  |
| <b>Densité</b>  | ~ 1,08 g/L  |
| <b>Viscosité</b>  | ~ 6 mPa.s (malaxé)  |
| <b>Teneur en COV</b>  | Communiquer avec Sika Canada  |
| <b>Résistance chimique</b>  | Communiquer avec Sika Canada pour toute information spécifique concernant les résistances aux hydrocarbures et autres produits chimiques  |
| <p><i>Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.</i></p> |   |

## MODE D'EMPLOI

### Malaxage / Dosage

| Tableau de dosage<br>Accélérateur, en oz liq.. | Température ambiante |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                   |        | Quantité d'accélérateur (en oz liq.)<br>pour 7,57 L (2 gal US) de résine |
|--|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|--------|--|
|  | 5 °C<br>(41 °F)      | 10 °C<br>(50 °F) | 15 °C<br>(59 °F) | 20 °C<br>(68 °F) | 25 °C<br>(77 °F) | 30 °C<br>(86 °F) | 35 °C<br>(95 °F) | 40 °C<br>(104 °F) |        |  |
| Temps de réaction (minutes)                    | 2                    | --               | --               | --               | --               | --               | 19               | 15 1/4            | 10 1/4 |  |
|  | 3                    | --               | --               | 22 3/4           | 16 1/2           | 10 3/4           | 6 1/2            | 5 1/4             | 3 1/4  |  |
|  | 4                    | 22 3/4           | 12 3/4           | 9 3/4            | 6 1/2            | 5 1/2            | 4                | 2                 | --     |  |
|  | 5                    | 15 1/4           | 9                | 5 1/2            | 4 1/2            | 3 1/4            | 2 1/4            | --                | --     |  |
|  | 10                   | 5 1/4            | 4                | 3                | 2                | --               | --               | -                 | --     |  |
|  | 15                   | 3 3/4            | 3                | --               | --               | --               | --               | --                | --     |  |

## Malaxage

### Exemple de malaxage :

Température ambiante : 20 °C (68°F)  
Temps de réaction requis : 5 minutes

#### Composant A

Quantité d'accélérateur = 4 1/2 fl. oz.  
Résine = 7,57 L (2 gal US)

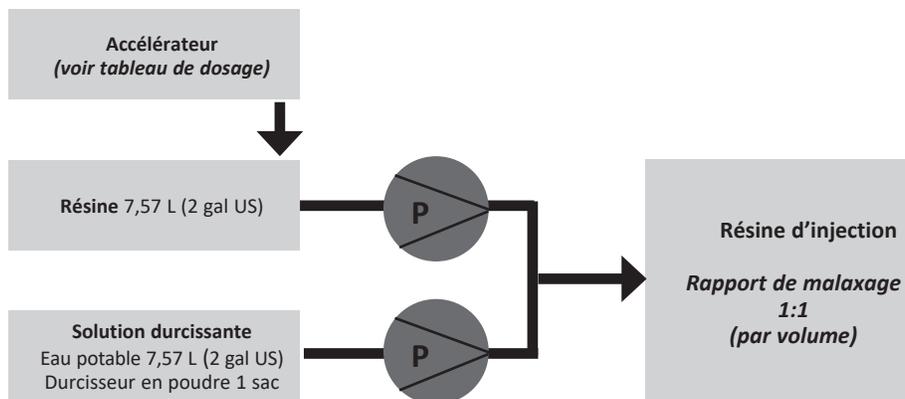
#### Composant B

Durcisseur (poudre) = 1 sac de 396 g (14 oz)  
Eau = 7,57 L (2 gal US)

### Schéma 1 : Instructions de malaxage pour l'application avec une pompe à deux composants

Sika® Inject-215 est constitué de trois (3) composants pouvant être malaxés en fonction des temps de réaction requis :

- 1) 7,57 L (2 gal US) de résine (composant A) sont activés avec une quantité d'activateur allant de 2 à 26 oz liq. Le temps de réaction est ajusté par le biais de la quantité d'activateur utilisée (voir tableau de dosage).
- 2) La solution durcissante (composant B) est produite en mélangeant un (1) sac de 396 g (14 oz) de durcisseur en poudre avec 7,57 L (2 gal US) d'eau potable.
- 3) Les composants prémélangés (voir les points 1 et 2 ci-dessous) sont traités à l'aide d'une pompe d'injection à deux composants dotée d'une tête de malaxage statique (rapport de malaxage de 1:1).

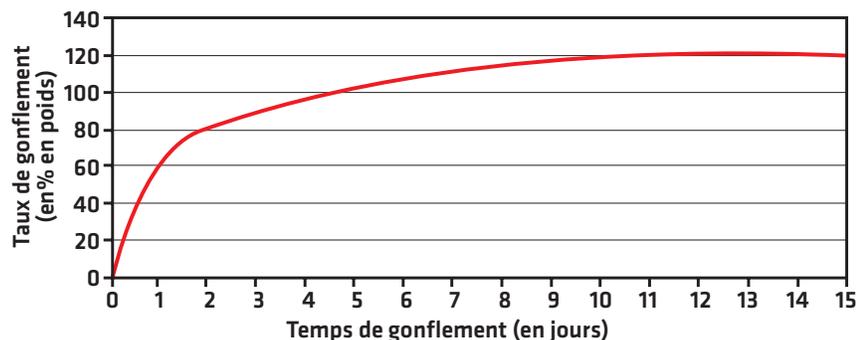


## Application

Sika® Inject-215 s'injecte à l'aide d'une pompe à deux composants équipée d'une tête de malaxage statique (rapport 1:1, en volume). Tous les composants de la pompe entrant en contact avec le Sika® Inject-215 doivent être en acier inoxydable. Sika® Inject-215 réagira en fonction du volume de résine malaxée, du volume d'accélérateur et de la température ambiante.

**Remarque :** Les instructions de malaxage sont basées sur des résultats de laboratoire pouvant différer des travaux effectués au chantier. Un essai manuel au chantier devra être effectué afin de déterminer les ajustements exacts et la durée d'utilisation du matériau malaxé avant de commencer les travaux d'injection.

## Information complémentaire



### Schéma 2: Comportement (gonflement) dans l'eau déminéralisée

Sika® Inject-215 est caractérisé par un taux de gonflement de type « moyen à haut » et offre par conséquent une sécurité supplémentaire en cas de mouvement ou de mouvement de joint. La détermination du taux de gonflement va dépendre du support de contact, de la température et le temps de réaction.

**Restrictions**

- Sika® Inject-215 ne doit être uniquement utilisé que par des spécialistes expérimentés en matière de travaux d'injection.
- Toujours utiliser de l'eau potable pour le malaxage.

**Nettoyage**

Sika® Inject-215 est compatible avec l'eau, les tuyaux d'injection réinjectables sont par conséquent nettoyables par aspiration. Les outils et pompes d'injection doivent être nettoyés à l'eau après utilisation. Le matériau durci / mûri ne peut être enlevé que par des moyens mécaniques.

**Santé et sécurité**

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**SIKA CANADA INC.**  
**Siège social**  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9

**Autres sites**  
Toronto  
Edmonton  
Vancouver

**1-800-933-SIKA**  
**[www.sika.ca](http://www.sika.ca)**

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)