

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 07.2017/v1

DCC Master Format™ 03 41 36

ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS EN BÉTON STRUCTURAL POST-CONTRAIT

Sikadur®-31 SBA Slow Set

ADHÉSIF STRUCTURAL EN PÂTE À BASE DE RÉSINE ÉPOXY, À HAUT MODULE ET HAUTE RÉSISTANCE, SANS SOLVANT, RÉSISTANT À L'HUMIDITÉ

Description	Sikadur®-31 SBA Slow Set est un adhésif structural unique, à base de résine époxy à deux composants, résistant à l'humidité pendant l'application et le mûrissement. Cet adhésif en pâte, à haut module et haute résistance une fois mûri, est formulé en fonction de plages de température d'application spécifiques afin de répondre aux exigences climatiques et de construction. La famille d'adhésifs Sikadur®-31 SBA a largement fait ses preuves et elle est grandement utilisée pour le liaisonnement structural du béton durci notamment dans le domaine de la construction de ponts à voussoirs et de l'assemblage d'éléments en béton préfabriqués.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Liaisonnement structural d'éléments de ponts préfabriqués (voussoirs, poutres etc.) en béton postcontraint. ▪ Scellement de joints entre éléments de béton dans le cas d'assemblage par éléments successifs. ▪ Scellement de joints entre éléments de béton dans le cas d'assemblage par travées successives. ▪ Liaisonnement structural d'éléments de construction incluant l'acier et le bois.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Facile à appliquer : la consistance pâteuse est idéale pour les applications verticales. ▪ Rapport de malaxage pratique : A:B = 2:1 par volume. ▪ Excellente adhésion au béton, à l'acier, au bois d'œuvre et à la plupart des matériaux de construction. ▪ Tolérance à l'humidité avant, pendant et après le mûrissement. ▪ 2 types de produit correspondant à des plages de températures d'application pour répondre aux exigences spécifiques des projets. ▪ Type 13-24 (13 - 24 °C [55 - 75 °F]) ▪ Type 21-32 (27 - 32 °C [70 - 90 °F]) ▪ Pour les applications par temps froid [-6 à 7 °C (21 à 45 °F)], utiliser Sikadur®-31 SBA Cold Weather qui a été spécialement formulé pour ces conditions. ▪ Haut module, haute résistance, adhésion structurale. ▪ Conforme aux exigences de la norme ASTM C881, Type VI et aux directives ASBI. ▪ Produit qualifié par The Road Authority (TRA).

Données techniques

Conditionnement	Unité de 11,4 L (3 gal US) contenant: Composant A : (résine) Seau de 7,62 L (2 gal US) Composant B : (durcisseur) Pot de 3,78 L (1 gal US)	
Couleur	Gris béton	
Consistance	Pâteuse	
Consommation	Environ 1 m ² /L (12 pi ² / gal US) à 1 mm d'épaisseur	
Conservation	2 ans dans son emballage d'origine non-ouvert. Entreposer au sec entre 4 et 35 °C (40 et 95 °F). Conditionner le produit entre 21 et 24 °C (70 et 75 °F) avant de l'utiliser.	
Rapport de malaxage	A : B = 2 : 1 par volume	

Propriétés

	Type 13 - 24 à 24 °C (75 °F)	Type 21 - 32 à 32 °C (90 °F)
Vie en pot, 3,78 L (1 gal US)	2 heures	2 heures
Temps ouvert	6 heures	6 heures
	Type 13 - 24 à 13 °C (55 °F)	Type 21 - 32 à 21 °C (70 °F)
Résistance à la compression ASTM D695		
36 heures	27,5 MPa (4000 lb/po ²)	58,6 MPa (8500 lb/po ²)
72 heures	48,2 MPa (7000 lb/po ²)	65,5 MPa (9500 lb/po ²)
Résistance d'adhérence ASTM C882		
14 jours	15,5 MPa (2250 lb/po ²)	15,5 MPa (2250 lb/po ²)
Résistance d'adhérence ASTM C882		
14 jours	15,2 MPa (2200 lb/po ²)	20,6 MPa (3000 lb/po ²)
Temperature de déflexion ASTM D648	Type 13 - 24	Type 21 - 32
7 jours à 23 °C (73 °F) (effort fibre extrême = 1,8 MPa [264 lb/po ²])	51 °C (124 °F)	51 °C (124 °F)

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface	Toutes les surfaces doivent être propres et saines. Elles peuvent être sèches ou humides mais exemptes d'eau en surface. Les meilleurs résultats seront obtenus sur un substrat sec. Enlever poussière, laitance, graisse, agents de mûrissement, imprégnations, cires, matières étrangères, matériaux désagrégés et autres contaminants.
Malaxage	Prémélanger chaque composant individuellement pour s'assurer d'obtenir des consistances et des couleurs uniformes. Verser entièrement le composant B (durcisseur) dans le seau contenant le composant A (résine) et malaxer le tout pendant au moins trois (3) minutes avec une perceuse électrique réglée à basse vitesse (400 - 600 tr/min) de rotation munie d'une pale de malaxage de type <i>Jiffy</i> , jusqu'à l'obtention d'une couleur grise uniforme. Pendant le malaxage, racler les parois et le fond du contenant avec une truelle plate ou à bord droit au moins une fois pour garantir un malaxage complet et s'assurer que tout l'époxy ait été mélangé, soit jusqu'à l'obtention d'une couleur grise uniforme. Ne malaxer que la quantité pouvant être utilisée durant sa période de vie en pot.
Application	Appliquer le Sikadur®-31 SBA Slow Set à la truelle, à la spatule ou à la main gantée sur la surface en béton. Remarque: Bien placer le produit en surface surtout si le substrat est humide. En fonction des exigences du projet, étaler la pâte sur une épaisseur de 3 mm (1/8 po) sur une des deux faces des sections à joindre ou à raison de 1,5 mm (1/16 po) sur chaque face de section. Remarque: La mise en tension (postcontrainte) des éléments doit être effectuée durant la période d'ouvrabilité de l'époxy.
Nettoyage	Nettoyer les outils et le matériel immédiatement avec Sika® Epoxy Cleaner. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Se laver soigneusement les mains et la peau à l'aide des serviettes Sika® Cleaner Towels et à l'eau chaude.
Restrictions	<ul style="list-style-type: none">▪ Ne pas utiliser comme adhésif sur des bétons ou des mortiers frais.▪ Utiliser le produit avec la plage de température d'application qui correspond aux conditions climatiques dominantes.▪ Par temps froid -6 à 7 °C (21 à 45 °F), utiliser Sikadur®-31 SBA Cold Weather.▪ Ne pas appliquer le produit en dehors des plages de températures indiquées.▪ Utiliser le produit avec le type de prise adéquate, soit normal (Regular) ou lent (Slow), en fonction de la méthode d'assemblage des éléments.▪ Ne pas diluer les adhésifs Sikadur®-31 SBA, les solvants nuiront au mûrissement des produits.▪ Ne pas malaxer les adhésifs Sikadur®-31 SBA manuellement ; malaxage mécanique uniquement.▪ S'assurer qu'un composant B est ajouté à un composant A.▪ Les températures basses prolongeront la vie en pot, le temps ouvert, le développement de la résistance et les temps de mûrissement ; les températures plus élevées écourteront tous ces temps.▪ N'est pas conçu pour être un adhésif esthétique, la couleur peut varier en fonction de l'exposition aux rayons ultraviolets.
Santé et sécurité	Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)