

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikadur®-30

Adhésif époxyde structural en pâte à haute résistance et module élevé, à utiliser avec le système de renforcement structural Sika® Carbodur®



DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikadur®-30 est un adhésif époxyde structural en pâte bicomposant 100 % solides, à haute résistance et module élevé.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikadur®-30 doit être uniquement utilisé par des installateurs qualifiés et expérimentés.

- Collage d'éléments de renfort externes au béton, à la maçonnerie, à l'acier, au bois, à la pierre, etc.
- Collage structural de lamelles composites (Sika® CarboDur® CFRP) au béton, maçonnerie et bois de construction
- Collage structural de plaques d'acier au béton
- Convient aux applications verticales et en sous-face
- Adhésif structural époxy en pâte, polyvalent, haute résistance
- Liant pour les réparations au mortier époxyde
- Conçu pour être utilisé à des températures entre 8 °C et 35 °C (46 °F et 95 °F)

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Longue durée de vie en pot et long temps ouvert
- Tolérant à l'humidité avant, pendant et après le mûrissement
- Adhésif structural en pâte, à haute résistance et module élevé
- Excellente adhérence au béton, à la maçonnerie, aux métaux, au bois et à la plupart des matériaux structuraux
- Entièrement compatible et excellente adhérence aux lamelles composites Sika® CarboDur® CRFP
- La consistance pâteuse est idéale pour applications verticales et en sous-face
- Résistance élevée au fluage sous charge permanente
- Résistance élevée à l'abrasion et aux chocs
- Rapport de malaxage pratique A:B = 3:1 par poids
- Sans solvant
- Composants de couleur différentes pour assurer un contrôle approprié du mélange

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Déclaration environnementale de produit (DEP) disponible

HOMOLOGATIONS / NORMES

- Répond aux exigences des normes ASTM C881 et AASHTO M-235.
- Homologué par l'Agence canadienne d'inspection des aliments
- Homologué par le ministère des Transports du Québec

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Unité de 10 kg (22 lb) / 6 L (0,226 gal US)
Couleur	Composant A : Blanc Composant B : Noir Composants A+B mélangés : Gris pâle
Durée de conservation	2 ans, lorsqu'entreposé dans le conditionnement d'origine, non ouvert.
Conditions d'entreposage	Entreposer au sec, à une température se situant entre 5 °C et 32 °C (41 °F et 89 °F). Conditionner le produit entre 15 °C et 24 °C (59 °F et 75 °F) avant l'usage.
Densité	1,65 kg/L (14,0 lb/gal US)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	5 °C (41 °F)*	23 °C (73 °F)*	32 °C (89 °F)*	(ASTM D695)
4 heures	-	-	37,9 MPa (5499 psi)	
8 heures	-	24,1 MPa (3497 psi)	46,2 MPa (6703 psi)	
16 heures	-	46,2 MPa (6703 psi)	51 MPa (7400 psi)	
1 jour	5,1 MPa (740 psi)	53,7 MPa (7792 psi)	53,7 MPa (7792 psi)	
3 jours	46,8 MPa (6790 psi)	57,2 MPa (8300 psi)	57,2 MPa (8300 psi)	
7 jours	55,1 MPa (7995 psi)	59,3 MPa (8604 psi)	59,3 MPa (8604 psi)	
14 jours	58,6 MPa (8503 psi)	59,3 MPa (8604 psi)	61,3 MPa (8894 psi)	
28 jours	58,6 MPa (8503 psi)	59,3 MPa (8604 psi)	62 MPa (8996 psi)	
*Produit mûri et testé aux températures indiquées				
Module d'élasticité en compression	2,69 GPa (39,0 x 10 ⁴ psi) à 7 jours			(ASTM D695)
Résistance à la traction	24,8 MPa (3598 psi) à 7 jours			(ASTM D638)
Module d'élasticité en traction	4,5 GPa (65,3 x 10 ⁴ psi) à 7 jours			(ASTM D638)
Allongement à la rupture	1 % à 7 jours			(ASTM D638)
Résistance au cisaillement	14 jours, mûrissement à 15 °C (59 °F)	15 MPa (2175 psi)		(ASTM D732)
	14 jours, mûrissement à 35 °C (95 °F)	17 MPa (2465 psi)		
Coefficient de dilatation thermique	9 x 10 ⁵ /°C [Variation des températures : -10 °C à 40 °C (14 °F à 104 °F)]			

Résistance d'adhérence en cisaillement	Béton durci à béton durci			(ASTM C882)
	2 jours	mûrissement humide	18,6 MPa (2699 psi)	
	2 jours	mûrissement sec	22 MPa (3192 psi)	
	14 jours	mûrissement humide	21,3 MPa (3091 psi)	
	Béton durci à l'acier			(ASTM C882)
	2 jours	mûrissement humide	17,9 MPa (2597 psi)	
	2 jours	mûrissement sec	20,6 MPa (2989 psi)	
	14 jours	mûrissement humide	17,9 MPa (2597 psi)	
	Température de déformation à la chaleur HDT			
7 jours, mûrissement à 10 °C 30 °C (86 °F) (50 °F)			(ASTM D648)	
7 jours, mûrissement à 35 °C 53 °C (127 °F) (95 °F)				
Effort fibre extrême = 1,8 MPa (264 psi)				

MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage	A:B = 3:1 par poids et par volume		
Consommation	Type de lamelle	Sikadur®-30 kg/mètre linéaireLinear meter	(lb/pi)
	S512	0,30	(0,20)
	M614	0,36	(0,24)
	S812	0,48	(0,32)
	M914	0,54	(0,36)
	S1012/S1014/M1014	0,60	(0,40)
	S1214/M1214	0,72	(0,48)
	S1512	0,90	(0,60)
	Le rendement est basé sur une épaisseur nominale de 3 mm (1/8 po) et ne tient pas compte de nivelage, la rugosité du substrat ainsi que des croisements de lamelles. La consommation réelle de l'adhésif sera alors supérieure.		
Température de l'air ambiant	Minimum 5 °C (41 °F)	Maximum 35 °C (95 °F)	
Point de rosée	Attention à la condensation. Pendant l'application, la température du substrat doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.		
Température du substrat	Minimum 5 °C (41 °F)	Maximum 35 °C (95 °F)	
Délai maximal d'utilisation	Environ 1 h 30 min	[20 °C (68 °F)]	
Durée pratique d'utilisation (DPU)	Environ 1 h 50 min		
Temps de durcissement	L'époxy atteindra sa résistance complète après 7 jours à 23 °C (73 °F).		

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

DOCUMENTATION COMPLÉMENTAIRE

Absorption de l'eau (à 24 h)

0,03%

(ASTM D570)

RESTRICTIONS

- Ne pas diluer puisque les solvants empêcheront un mûrissement approprié
- Épaisseur maximale de la ligne d'adhésif époxyde pur : 3 mm (1/8 po)
- Utiliser du sable séché au four seulement lorsque le produit est utilisé en tant que mortier époxyde
- Épaisseur maximale de mortier époxyde : 25 mm (1 po) par couche
- Le produit mûri est un pare-vapeur
- Les substrats poreux doivent être testés pour la transmission de vapeur d'eau avant d'appliquer le mortier

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

QUALITÉ DU SUBSTRAT

- Le béton doit être âgé entre 21 et 28 jours, selon les conditions de mûrissement et de séchage.
- La surface doit être propre et saine. Elle peut être sèche ou humide, mais exempte d'eau stagnante ou de givre. Enlever la poussière, la laitance, la graisse, les agents de mûrissement, les produits d'imprégnation, les cires, les particules étrangères, les matériaux désagrégés et autres matériaux susceptibles de nuire à l'adhérence.
- Boucher les surfaces inégales avec un mortier approprié (ex. : Sikadur®-30 chargé avec 1 partie de sable de silice).
- Vérifier la résistance d'adhérence du béton après la

préparation de la surface, par essai d'arrachement aléatoire (ACI 503R), à la discrétion de l'ingénieur. Résistance à la traction minimale de 1,5 MPa (218 psi) avec rupture du substrat en béton.

- Le nivelage du substrat doit être vérifié avec une latte métallique. La tolérance pour 2 m (6,5 pi) de longueur est de 10 mm (3/8 po) ou respectivement 2,5 mm (3/32 po) pour 50 cm (20 po) de longueur.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

- **Béton** : Nettoyer par sablage, grenailage ou tout autre moyen mécanique approuvé afin d'obtenir une texture rugueuse ouverte équivalente à CSP 3 minimum, conformément l'ICRI-310.2R.
- **Acier** : Sabler la surface au jet de sable jusqu'à l'obtention d'une finition de type métal blanc (SSPC SP5).
- **Sika® CarboDur®** : La surface doit être essuyée avec un solvant approprié. Essuyer le côté (non étiqueté) qui recevra l'adhésif avec un linge blanc propre imbibé d'acétone jusqu'à l'enlèvement complet de la poussière de carbone (le linge blanc reste blanc après avoir essuyé la lamelle). Dans les cas de superposition de lamelles, le côté identifié de la lamelle devrait être sablé (papier d'éméri type 180) et nettoyé légèrement, comme indiqué ci-dessous, avant l'application de la seconde bande.
- **Bois** : Préparer par sablage ou ponçage. Après la préparation, enlever toute la poussière de la surface avec un aspirateur industriel.

MALAXAGE

- Prémélanger chaque composant.
- Verser 1 partie de composant B pour 3 parties de composant A dans un seau propre.
- Mélanger pendant trois (3) minutes avec une perceuse électrique à basse vitesse (300 - 450 tr/min) pour minimiser l'emprisonnement d'air. Utiliser un mélangeur équipé d'une pale de type Exomixer® (modèle recommandé).
- Pendant le malaxage, racler les parois et le fond du contenant avec une truelle plate ou à bord droit au moins une fois pour assurer un malaxage complet. Au terme du malaxage, Sikadur®-30 doit avoir une couleur homogène.
- Ne malaxer que la quantité pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot du mélange.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

- **Pour renfort externe collé** : Appliquer Sikadur®-30 pur sur le béton avec une truelle ou une spatule, sur une épaisseur nominale de 1,5 mm (1/16 po).

Appliquer Sikadur®-30 mélangé sur la lamelle Sika® CarboDur® avec une spatule "en forme de toit", sur une épaisseur nominale de 1,5 mm (1/16 po). À l'intérieur du temps ouvert de l'époxy et selon la température, placer la lamelle Sika® CarboDur® sur la surface du béton. Avec un rouleau de caoutchouc dur, presser la lamelle jusqu'à ce que l'adhésif ressorte sur les deux côtés.

Enlever l'adhésif excédentaire.

La ligne d'adhésif ne doit pas faire plus de 3 mm (1/8 po) d'épaisseur.

Ne pas perturber les lamelles pendant au moins 24 h.

- **Pour le rapiéçage vertical ou en sous-face :** Appliquer Sikadur®-30 chargé de 1 partie de sable séché au four sur le substrat préparé et boucher la cavité. Araser la surface de la réparation. Placer le produit par couches de 25 mm (1 po) d'épaisseur, maximum.

NETTOYAGE

Nettoyer immédiatement les outils et le produit avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Se laver soigneusement les mains et la peau à l'eau chaude savonneuse.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Fiche technique du produit

Sikadur®-30
Août 2025, Édition 04.01
020206040010000001

Sikadur-30-fr-CA-(08-2025)-4-1.pdf