

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sika® Duroplast 150

ENDUIT MURAL ÉPOXYDE À BASE D'EAU, AU FINI LUSTRÉ, RÉSISTANT AUX RAYONS UV, ANTIBACTÉRIEN ET À FAIBLE ODEUR

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sika® Duroplast 150 est un enduit mural bicomposant à base d'époxy et d'eau, pigmenté, à faible odeur et finement texturé une fois appliqué. Il permet de créer des surfaces durables à haute brillance, faciles à nettoyer et offrant un fini comparable à la céramique. Comparé aux enduits époxydes traditionnels, Sika® Duroplast 150 présente une résistance supérieure à la décoloration causée par les rayons UV. Il peut être appliqué sur des substrats adéquatement préparés tels que le béton, les éléments de maçonnerie, l'acier commun et les panneaux de gypse. En tant que composant de système (couche principale et couche de finition), il est entièrement compatible avec tous les systèmes d'enduits muraux époxy Sikagard® Duroplast.

DOMAINES D'APPLICATION

Sika® Duroplast 150 doit être uniquement utilisé par des installateurs qualifiés et expérimentés.

- Hôpitaux et centres de recherche médicale
- Laboratoires pharmaceutiques et aires de production
- Cliniques vétérinaires et animaleries
- Établissements scolaires et centres de loisirs
- Prisons : cellules, couloirs et douches
- Cuisines commerciales et couloirs de services
- Aires de transformations des aliments et des boissons
- Aires de conditionnement / d'emballage et d'entreposage
- Toilettes, vestiaires et douches

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Surface sans joint durable, facile à nettoyer et à entretenir
- Étanche, convient à des zones en service exposées à une forte humidité
- Fini esthétique, finement texturé avec une excellente opacité et une capacité à cacher les couleurs
- Résistance supérieure aux rayons UV et à la décoloration, en comparaison avec les autres enduits époxydes
- Bonne résistance aux produits chimiques et à l'abrasion
- Formulation à faible odeur permettant l'application dans les locaux occupés
- Délai de recouvrement rapide, idéal pour les projets à exécution rapide et les arrêts pour l'entretien
- Résistance supérieure à l'opalescence lors de l'application et le mûrissement, même dans des conditions rigoureuses
- Excellente résistance aux champignons et au développement de bactéries
- Résistance chimique : communiquer avec Sika Canada

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité LEED®v4 Crédit MR (Option 1) : Divulgence et optimisation des produits de construction - Déclarations environnementales de produits
- Conformité LEED®v4 Crédit MR (Option 1) : Divulgence et optimisation des produits de construction – Déclaration des ingrédients des matériaux
- Conformité LEED®v4 Crédit MR (Option 1) : Divulgence et optimisation des produits de construction - Approvisionnement en matières premières

HOMOLOGATIONS / NORMES

- Répond aux exigences de l'ACIA et de l'USDA pour utilisation dans les usines agroalimentaires

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DCC MasterFormat®	09 96 00 ENDUITS À HAUTE RÉSISTANCE
Conditionnement	Unité de 18,9 L (5 gal US)
Durée de conservation	1 an dans son conditionnement d'origine, non ouvert et dans des conditions d'entreposage appropriées.
Conditions d'entreposage	Entreposer au sec et à l'abri du gel, à des températures se situant entre +5 °C et +32 °C (41 °F et 89 °F). Si le produit a gelé, le jeter.
Couleur	RAL 9016 Blanc signalisation (fini lustré, satiné ou mat) Couleurs spéciales offertes sur demande.
Teneur en solides (en volume)	~50 %
Teneur en composés organiques volatils (COV)	~138 g/L

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à l'abrasion	~97 mg	(ASTM D4060) CS-17 /1 000 g (2,2 lb)/1 000 cycles
Résistance à la rupture	~15,5 MPa (~2 247 lb/po ²)	(ASTM D638)
Force d'adhérence	> 2,5 MPa (>363 lb/po ²) (rupture du substrat)	(ASTM D7234)
Diffusion de la vapeur d'eau	~3,8 perm	(ASTM E96) Procédure B - eau à ~3,8 mil e.f.s.
Résistance chimique	Communiquer avec Sika Canada	
Comportement après vieillissement artificiel	Léger jaunissement Blanchissement après 1 semaine	(ASTM G53) 12 semaines (condensation UVB)
Résistance au feu	6 (FSR) Indice de propagation de la flamme 52 (SDC) Classification du développement de fumée	(CAN/ULC S102)

MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage	A:B = 4:1 par volume
Diluant	Eau froide - maximum 5 % par volume Toujours ajouter la même quantité d'eau afin de réduire les variations de couleur et le lustre final.
Consommation	6,5 m ² /L à 9,8 m ² /L (265 pi ² /gal US à 400 pi ² /gal US) par couche - (4 à 6 mil e.f.m.) (2 à 3 mil e.f.s.) Généralement, deux (2) couches sont requises, cependant sur des substrats hautement absorbants, des couches supplémentaires pourraient être requises. Les taux de couverture et la consommation de matériau réelle dépendront du profil et de la porosité des substrats. Il est recommandé d'effectuer des essais préalables pour déterminer les taux

d'applications corrects.

Température du produit	Conditionner le produit entre +18 °C et +24 °C (65 °F et 75 °F).		
Température de l'air ambiant	Minimum : +10 °C (50 °F) / Maximum : +30 °C (86 °F)		
Humidité relative de l'air	Maximum 75 % (pendant l'application et le mûrissement). Remarque : Sika® Duroplast 150 ne doit pas être appliqué lorsque le taux d'humidité relative ambiant dépasse 75 % puisque les temps de mûrissement seront plus longs et l'eau sera retenue dans le film, réduisant la performance ultime de l'enduit. Assurer une ventilation d'air frais adéquate pour évacuer l'excès d'humidité lors du mûrissement du produit.		
Point de rosée	Attention à la condensation ! La température du substrat doit être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation, qui pourrait entraîner une défaillance de l'adhérence ou la formation d'une pellicule sur le fini du plancher. Il faut savoir que la température du substrat peut être plus basse que la température ambiante.		
Température du substrat	Minimum : +10 °C (50 °F) / Maximum : +30 °C (86 °F) Remarque : Ne pas appliquer lorsque la température ambiante et la température du substrat augmentent, car des piqûres peuvent se produire. S'assurer qu'il n'y a pas de transmission de vapeur au moment de l'application. Se référer à la norme ASTM D4263 qui peut être utilisée pour des indications visuelles de transmission de vapeur.		
Humidité du substrat	<ul style="list-style-type: none">La teneur en humidité de tous les substrats en béton ne doit pas dépasser 4 % (par poids) lorsqu'elle est mesurée avec un humidimètre calibré pour le béton (Tramex CME / CMExpert). La teneur en humidité des surfaces de béton, maçonnerie, plâtre/panneaux de gypse doit être inférieure à 85 (correspondant à la zone « verte » de gradation) lorsque mesurée avec un humidimètre électronique calibré (Delmhorst modèle BD-10).Âge minimal des surfaces en béton / maçonnerie : au moins 28 jours avant la mise en oeuvre (selon les conditions de séchage et de mûrissement).Les mortiers SikaTop® ou Sika MonoTop® doivent être âgés d'au moins trois (3) jours avant l'application, selon les conditions de séchage et de mûrissement. La teneur en humidité ne doit pas dépasser 4 % lorsqu'elle est mesurée avec un humidimètre calibré pour béton (Tramex CME/CMExpert).		
Délai maximal d'utilisation	Température du matériau	Time	
	+23 °C (73 °F)	~6 heures	(250 g (8,8 oz))
	Remarque : Ne pas appliquer après six (6) heures même si il est liquide, puisque ceci pourrait causer une perte de lustre, de résistance chimique et des propriétés physiques.		
Temps de durcissement	Température du substrat	Sec au toucher	Mûrissement complet
	+23 °C (73 °F)	~4 h 30 min	~7 jours
	Remarques : <ul style="list-style-type: none">Les temps de mûrissement peuvent varier selon la température ambiante, la température du substrat et le taux d'humidité relative.Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant les premiers 24 heures de mûrissement.Propriétés mécaniques, chimiques et physiques sont atteintes lorsque le mûrissement est complet.		
Temps d'attente entre les couches / Recouvrement	Température du substrat	Minimum	Maximum
	+23 °C (73 °F)	~6 heures	~48 heures
	Remarque : Si le temps d'attente entre les applications est écoulé, la couche précédente doit être légèrement poncée pour y retirer toute forme de brillance; un balayage à l'aspirateur et un nettoyage au solvant sera		

nécessaire pour éliminer toute trace de poussière. La surface doit être uniformément terne et être exempte de brillance une fois nettoyée et avant d'appliquer la couche suivante.

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

Propriétés testées à +23 °C (73 °F) et 50 % H.R. sauf indications contraire.

RESTRICTIONS

- Avant l'application, mesurer et confirmer la teneur en humidité du substrat, l'humidité ambiante relative, la température du substrat et ambiante et le point de rosée. Confirmer et noter les résultats ci-dessus au moins une (1) fois toutes les trois (3) heures lors de la mise en oeuvre ou plus fréquemment lorsque les conditions changent (ex. : hausse ou baisse de la température ambiante, augmentation ou réduction de l'humidité relative, etc.)
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses sujettes à la transmission de vapeur d'eau lors de l'application.
- Les chaufferettes au gaz ou au kérosène à flamme directe produisent des sous-produits pouvant avoir des effets néfastes sur le mûrissement de la résine. Pour éviter cette situation, les émanations de ces appareils doivent être ventilées vers l'extérieur du bâtiment pour éviter les défauts tels que l'opalescence, le blanchissement, la perte d'adhérence ou autres défauts de surface.
- Appliquer le produit sur des surfaces sèches, propres, bien mûries et préparées, à l'abri de la poussière générée par les travaux, ce afin que les particules en suspension dans l'air ne nuisent pas à l'adhérence de l'apprêt ou qu'elles ne viennent se déposer sur la surface venant d'être traitée, ce qui pourrait affecter la qualité des finis appliqués ultérieurement.
- Lors du recouvrement de revêtements existants, des essais de compatibilité et d'adhérence sont recommandés et il faudra reconnaître que le revêtement existant va déterminer l'adhérence et la performance de tous les matériaux qui seront appliqués subséquentement.
- Ce produit n'est pas conçu pour une étanchéité latérale négative.
- Le non-respect des procédures de malaxage (matériel, temps, rapport de malaxage, etc.) pourrait se solder par une sensibilité de l'enduit à l'humidité, un ralentissement du mûrissement, des zones non mûries, un blanchissement de la surface et autres défauts.
- Déconseillé pour des surfaces exposées à des produits chimiques hautement corrosifs ou à une forte sollicitation.
- La surface peut décolorer dans les zones constamment

exposées aux rayons UV.

- N'est pas conçu pour être utilisé comme surface exposée à la circulation ou comme matériau de toiture.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Condition générale du substrat

Les substrats doivent être propres, sains et secs. Enlever toutes traces de sable, de poussière, d'impureté, d'huile, de graisse, de cire ou de silicone, de colle ou de tout contaminant susceptibles de nuire à l'adhérence du Sika® Duroplast 150. Tous les substrats doivent être adéquatement préparés, apprêtés et scellés ou colmatés avec le produit de la gamme Sikagard® Duroplast® approprié avant l'application du Sika® Duroplast 150.

Apprêts recommandés :

Éléments de maçonnerie en béton : Sikagard® Duroplast EE

Panneaux de gypse : Sikagard® Duroplast PS

Acier ordinaire : Sikagard® Cor-Pro 470

IMPORTANT : Les revêtements existants doivent être retirés, sauf si des tests approfondis confirment la compatibilité des matériaux et s'il est admis que le revêtement existant ou l'enduit haute performance déterminera la performance générale du nouveau revêtement appliqué.

Panneaux de gypse :

Pour obtenir une finition uniforme, le composé de jointement doit être convenablement appliqué, fini et entièrement mûri. De petits défauts, comme des piqûres, des rebords et des soulèvements de fibres peuvent devenir visibles une fois les revêtements de finition appliqués. Certains composés de jointement poreux peuvent exiger une couche supplémentaire de Sikagard® Duroplast® PS pour sceller et apprêter la surface dans sa totalité et lui donner un aspect homogène. Le panneau en gypse fabriqué avec des revêtements en papier recyclé peut exiger un surcroît de préparation, par exemple un ponçage délicat et une couche supplémentaire d'apprêt / scellant Sikagard® Duroplast® PS pour éliminer les zones à forte absorption.

Éléments de maçonnerie en béton :

Fiche technique du produit

Sika® Duroplast 150

Mars 2023, Édition 01.01

020811020030000016

BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE



Les joints de mortier devront être âgés d'au moins 28 jours avant l'application du bouche-pores Sikagard® Duroplast® EE. Nettoyer et enlever toute trace d'efflorescence, mortier désagrégé, éclaboussures de mortier, poudre d'oxydation et tout autre corps étranger à l'aide d'un grattoir et d'une brosse métallique. Les vacuoles, fissures et autres irrégularités devront être colmatées et nivelées à l'aide de mortiers SikaTop® ou Sika MonoTop®, le cas échéant. Communiquer avec Sika Canada pour tout conseil ou recommandation.

Surfaces de béton verticales :

Le béton neuf devrait être âgé de 28 jours avant l'application du Sikagard® Duroplast EE blockfiller. Les surfaces de béton coffré doivent être exemptes de toute trace d'agent de décoffrage, d'enduit antiadhésif, d'agents de mûrissement, de laitance, poudre d'oxydation et de tout autre corps étranger. Préparer le béton de façon à obtenir une surface uniforme à texture ouverte avec un fini de type papier sablé (ICRI - CSP 1-2). Les vacuoles, fissures et autres irrégularités devront être colmatées et nivelées à l'aide de mortiers SikaTop® ou Sika MonoTop®, le cas échéant. Communiquer avec Sika Canada pour tout conseil ou recommandation.

Acier ordinaire :

Tous les aciers à enduire doivent être secs, propres et stables avant l'application de l'enduit. Enlever tous les traitements existants, notamment les enduits, les produits d'impression, la cire et les contaminants, c'est-à-dire la saleté, poussière, graisse, huile et autres corps étrangers, qui pourraient nuire à l'adhérence du Sikagard® Cor-Pro 470. Préparer les substrats d'acier à l'aide d'un moyen mécanique approprié tel que le nettoyage par projection d'abrasif, de façon à obtenir un profil de type métal blanc propre équivalent à la norme SSPC-SP10, *Near White Metal* (métal presque blanc), profil d'accrochage de 2 à 4 mil. Appliquer l'apprêt immédiatement avant que le processus d'oxydation de l'acier ne débute.

MALAXAGE

Rapport de malaxage : A:B = 4:1 par volume

Ne jamais mélanger les matériaux Sikagard® Duroplast® à la main, toujours procéder à un malaxage mécanique. Prémélanger séparément chaque composant pour assurer une dispersion des dépôts mous, une distribution uniforme des solides et même de l'homogénéité des couleurs et des consistances de chaque composant.

Verser le composant B, en respectant le rapport de malaxage avec le composant A, dans un contenant

propre de taille appropriée. Mélanger les composants pendant au moins trois (3) minutes à basse vitesse (200 à 300 tr/min), à l'aide d'une perceuse de puissance appropriée et dotée d'une pale de malaxage de type *Exomixer*® (modèle recommandé) de taille adaptée au volume à mélanger et du contenant, pour minimiser l'emprisonnement d'air. Veiller à ne pas introduire de bulles d'air pendant le mélange. Veiller à ce que le contenu soit complètement mélangé afin d'éviter tout point faible ou partiellement durci dans le revêtement. Au cours du malaxage, racler au moins une fois les parois et le fond du seau avec une truelle à bords droits afin d'obtenir un mélange homogène. Quand il est parfaitement mélangé, le Sika® Duroplast 150 présente une couleur uniforme et une consistance homogène. Préparer uniquement la quantité pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot, selon les conditions au chantier.

APPLICATION

Sika® Duroplast 150 peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou avec un pulvérisateur, selon la méthode la mieux adaptée à la surface à être enduite ou en fonction des conditions et restrictions du chantier. Contacter des spécialistes en équipement de pulvérisation pour identifier le matériel le mieux adapté à l'application et pour tout conseil relatif à l'application (une dilution peut être nécessaire).

Sika® Duroplast 150 doit être appliqué dans les règles de l'art par des ouvriers qualifiés et chevronnés. L'épaisseur de film énoncée doit être obtenue et une couverture complète doit en résulter. Après l'application, mais avant le séchage, retirer le ruban-cache entre chaque couche pour éviter d'arracher la couche de finition et laisser les surfaces sécher complètement. Après le mûrissement des couches principales, poncer les zones plus rugueuses et les défauts visibles à l'oeil nu à l'aide d'un papier sablé fin (120 - 220), puis passer l'aspirateur et essuyer la surface pour un dépoussiérage final avant l'application de la couche de finition.

NETTOYAGE

Nettoyer l'outillage d'application avec le solvant de nettoyage Sika® Epoxy Cleaner. Une fois durci, le matériau ne pourra être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit

peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit

Sika® Duroplast 150
Mars 2023, Édition 01.01
020811020030000016

