

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2017/v1

DCC Master Format™ 07 92 13

MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÉRIQUES À JOINTS

Sika® Duoflex® Primer-5050

APPRÊT ÉPOXY PROMOTEUR D'ADHÉRENCE CONÇU POUR UTILISATION AVEC LES PRODUITS DE SCELLEMENT POLYSULFURE Sika® Duoflex®

Description	Sika® Duoflex® Primer-5050 est un apprêt époxy bicomposant, à faible viscosité, promoteur d'adhérence conçu pour utilisation avec les produits de scellement polysulfure Sika® Duoflex®.
Domaines d'application	En tant que promoteur d'adhérence avant l'application de Sika® Duoflex® NS/SL sur des surfaces denses et poreuses notamment le béton et le métal.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Deux composants faciles à mélanger (rapport de malaxage de 1:1 par volume). ▪ Faible viscosité, facile à appliquer au pinceau. ▪ Sèche rapidement, permet un recouvrement plus rapide de la surface traitée. ▪ Réduction des temps morts permettant d'accélérer la mise en service du joint. ▪ Adhérence maximale contribuant à la durabilité de l'installation. ▪ Basse teneur en COV permettant de répondre aux exigences de LEED® Canada.

Données techniques

Conditionnement	Kit de 946 ml (1 qt US)	
Couleur	Composant A (résine)	Clair
	Composant B (durcisseur)	Ambré
	Malaxé	Légèrement ambré
Consommation	Béton : 210 – 240 m lin. /kit (700 – 800 pi lin. /kit) avec une couche de 3-5 mils Acier : 335 – 395 m lin. /kit (1100 – 1300 pi lin. /kit) as 2-3 mils coat	
Conservation	1 an dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 18 et 27 °C (65 et 80 °F).	
Température d'application		
Ambiante	5 à 35 °C (40 à 95 °F)	
Substrat	5 °C (4 °F) au-dessus du point de rosée	
Rapport de malaxage	1:1 par volume	
Propriétés à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R.		
Teneur en solides	65 %	
Vie en pot	3 heures	
Temps d'attente avant recouvrement		
Béton	2 heures min. / 36 heures max.	
Acier	4 heures min. / 36 heures max.	
Teneur en COV	50 g/L	

Remarque: Le matériau va mûrir plus lentement à basse température et le temps de travail sera écourté lorsque les températures seront plus élevées. Par temps chaud, le matériau devra être refroidi entre 18 et 27 °C (65 et 80 °F) avant le mélange et la mise en œuvre afin d'améliorer la maniabilité et d'éviter que la durée de vie en pot ne soit raccourcie.

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

Béton : N'appliquer que sur des substrats propres, secs et solides, exempts de tout revêtement, produit de scellement, de résidus d'agent de mûrissement, d'huile, de graisse ou de tout autre produit contaminant qui pourrait empêcher la pénétration ou l'adhérence. Toutes les irrégularités de surface, y compris les fissures ou les détails du substrat comme les joints de dilatation ou les joints de contrôle, doivent être traités adéquatement avant l'application. Le béton récent doit avoir mûri pendant au moins 28 jours et toute trace de laitance et toute couche de surface faible doivent être retirées.

Le béton ayant été contaminé par des produits chimiques ou des corps étrangers doit être neutralisé ou enlevé.

Le béton doit présenter une résistance à la compression de surface minimale d'au moins 2 MPa (300 lb/po²) tel qu'édicte par la norme ASTM D4541 et un profil de surface de CSP 3-5 (profil égal à un papier de verre de grain 60 ou plus rugueux) conformément à la Directive no. 03732 de la norme de l'International Concrete Repair Institute (ICRI) pour la préparation du béton. Préparer la surface mécaniquement pour obtenir le profil voulu.

L'application de l'apprêt sur les surfaces en béton susceptibles aux dégagements gazeux doit se faire lorsque la température du substrat est en train de baisser. Il est aussi possible d'appliquer deux couches d'apprêt afin de réduire de manière significative les effets des dégagements gazeux, en remplissant davantage les pores du béton.

Acier : En cas d'utilisation en milieu immergé, il est nécessaire d'avoir recours au décapage au jet « à blanc » avec un profilé d'ancrage de 2 à 4 mils, conformément à la spécification du Steel Structures Painting Council SP-5-63 ou NACE N° 1 pour arriver « au métal blanc ». En cas d'exposition aux projections ou aux déversements, il faut effectuer un décapage « à demi-blanc » SP-10-63 ou NACE N°2.

Malaxage Mélanger individuellement chaque composant du Sika® Duoflex® Primer-5050 jusqu'à ce leur couleur et consistance respectives deviennent uniformes.

Vider entièrement le composant B (durcisseur) dans le contenant du composant A (résine) et bien mélanger pendant au moins deux (2) minutes et jusqu'à l'obtention d'un mélange de couleur uniforme et de consistance homogène. Mélanger manuellement, à l'aide d'une spatule ou d'outil similaire jusqu'à l'obtention d'un liquide bien mélangé, de couleur uniforme (sans striures) et de consistance homogène.

Remarque : Lors du transvasement du composant B (durcisseur) dans le contenant du composant A (résine), s'assurer de bien vider le contenant de durcisseur dans la résine.

Lors du mélange, racler les parois et le fond du contenant afin de s'assurer que l'ensemble du produit ait bien été mélangé. Tout matériau non-mélangé ne mûrira pas et pourrait potentiellement causer une défaillance des produits Sika® Duoflex® NS/SL devant être appliqués par la suite.

Application Appliquer Sika® Duoflex® Primer-5050 au pinceau à une épaisseur de 3 à 5 mils sur le béton (210 – 240 m lin. [700 – 800 pi lin.] /unité) et 2 à 3 mils sur l'acier (335 – 395 m lin. [1100 – 1300 pi lin.] /unité).

Sur une surface en béton, Sika® Duoflex® Primer-5050 doit être sec au toucher après 2 heures à une température de 25 °C (77 °F) ; sur une surface en acier, il faudra compter 4 heures à 25 °C (77 °F). Ne pas attendre plus de 36 heures avant d'appliquer le Sika® Duoflex® NS/SL. Si ce délai de 36 heures devait être dépassé, ne pas procéder à l'application et communiquer avec le Service technique de Sika Canada pour plus de conseils.

Remarque : Il est essentiel de respecter les temps d'attente après l'application de l'apprêt et avant d'appliquer le Sika® Duoflex® NS/SL. Appliquer le produit de scellement trop tôt ou trop tard risque de compromettre son adhérence et sa performance.

Nettoyage Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, nettoyer tous les outils et tout le matériel avec Sika® Epoxy Cleaner, un produit nettoyant ininflammable et non-évaporant. Toujours porter des gants lors de la manipulation de ce produit.

Restrictions

- Ne pas diluer avec des solvants, à moins d'indication contraire par Sika Canada inc.
- Confirmer auprès de Sika Canada inc. que ce produit convient au milieu chimique auquel il est destiné avant utilisation.
- Préparer le substrat conformément à la section « Préparation de la surface » de ce document.
- Température minimum d'application : 5 °C au-dessus du point de rosée. Ne pas appliquer sur des surfaces humides.
- La teneur en humidité des substrats doit être inférieure à 4 % (mesurée au Tramex) et la transmission de vapeur devrait être de 3 livres ou moins par 1000 pi² sur une période de 24 heures (confirmé par le test ASTM approprié) et l'humidité relative du béton devrait être inférieure à 75 %.
- Pour usage industriel et commercial uniquement. Produit devant être appliqué des professionnels expérimentés ou adéquatement formés.
- Utiliser uniquement avec les produits de scellement Sika® Duoflex® tels que fournis par Sika Canada inc.

Santé et sécurité Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

