

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-211 SW

Mastic polyuréthane capable d'être appliqué par pulvérisation tourbillonnante

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Gris
Mécanisme de mûrissement	À l'humidité
Densité à l'état mûri	1,40 kg/L
Résistance à l'affaissement	Bonne
Température d'application	5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	35 minutes ^A
Vitesse de polymérisation (CQP049-1)	(voir diagramme 1)
Dureté Shore A (CQP023-1/ISO 48-4)	30
Résistance à la traction (ASTM D412)	1,3 MPa
Allongement à la rupture (ASTM D412)	650 %
Température de service (CQP513-1)	-40 – 90 °C
Durée de conservation	6 mois ^B

CQP = Procédure de qualité de l'entreprise
Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.

^{B)} Entrposer à moins de 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-211 SW est un mastic polyuréthane monocomposant thixotrope parfaitement adapté pour les applications par pulvérisation avec buses rotatives tout en conservant de bonnes caractéristiques d'affaissement. Il adhère bien à une grande variété de substrats et convient à la réalisation de joints flexibles permanents.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Possibilité d'application par buse rotative
- Bonnes caractéristiques de pontage des fentes et d'affaissement, même après le cisaillement
- Adhère à une grande variété de substrats, souvent sans nécessiter de prétraitement particulier.
- Peut être poncé et peint
- Filament très court à la rupture

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-211 SW est un mastic polyvalent spécialement conçu pour les applications où l'on souhaite appliquer le produit par pulvérisation hélicoïdale, méthode selon laquelle le produit d'étanchéité prend l'aspect d'un ruban grâce à l'utilisation d'une buse rotative à grande vitesse. De plus, en raison de sa thixotropie, le Sikaflex®-211 SW peut aussi être appliqué en un cordon conventionnel. Le Sikaflex®-211 SW convient aux substrats tels que les apprêts métalliques et les enduits (système bicomposant) et les plastiques renforcés de fibres. Solliciter l'avis du fabricant et effectuer des essais préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-211 SW sur des matériaux sujets à la fissuration sous contrainte. Ce produit est réservé aux utilisateurs professionnels expérimentés. Des essais sur les substrats et les conditions réelles du projet doivent être effectués pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-211 SW mûrit grâce à la réaction avec l'humidité atmosphérique. À basse température, la teneur en eau de l'air est généralement plus faible et la réaction de mûrissement se déroule un peu plus lentement (voir schéma 1).

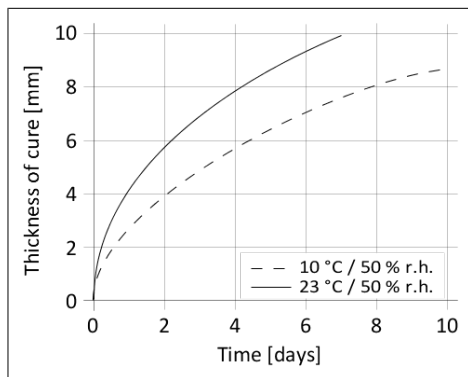


Schéma 1 : Vitesse de mûrissement Sikaflex®-211 SW

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-211 SW est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et aux solutions caustiques diluées ; il a une résistance temporaire aux carburants, aux huiles minérales, aux graisses et huiles végétales et animales ; il ne résiste pas aux acides organiques, à l'alcool glycolique, aux acides minéraux concentrés, aux solutions caustiques ou aux solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. Le traitement de surface dépend de la nature spécifique des substrats et est primordial pour une liaison durable. Des suggestions pour la préparation de surface peuvent être trouvées dans l'édition actuelle du tableau de prétraitement Sika le plus récent. Ces suggestions sont basées sur l'expérience et doivent être vérifiées par des essais sur des substrats originaux.

Application

Sikaflex®-211 SW peut être appliqué à des températures comprises entre 5 °C et 40 °C, mais les modifications de la réactivité et des propriétés d'application doivent être prises en compte. La température optimale pour le substrat et le mastic se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le Sikaflex®-211 SW est spécialement conçu pour être utilisé avec un équipement de pompage utilisant des buses rotatives à grande vitesse afin d'obtenir l'apparence de ruban, mais il peut également être distribué sous forme de cordon avec des buses standard.

Pour obtenir des conseils sur le choix et la mise en place d'un système de pompage approprié, communiquer avec le département d'ingénierie système de Sika Industrie.

Façonnage et finition

L'outillage et la finition doivent être effectués dans le temps de formation de peau du produit. Il est recommandé d'utiliser l'agent d'outillage Sika® Tooling agent N. D'autres agents de finition doivent être testés pour leur compatibilité avant l'utilisation.

Dépose

Le Sikaflex®-211 SW non mûri peut être retiré des outils et de l'équipement avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être retiré que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau !

Recouvrement peinture

Sikaflex®-211 SW peut être peint après la formation d'une peau. Si la peinture nécessite un processus de cuisson, laisser le mastic mûrir complètement permettra d'obtenir la meilleure performance. Les peintures à base résine polyuréthane monocomposant ou d'acrylique bicomposant conviennent également. Toutes les peintures doivent être testées en effectuant des essais préliminaires dans des conditions de fabrication.

L'élasticité des peintures est généralement inférieure à celle des produits d'étanchéité. Cela pourrait entraîner une fissuration de la peinture dans la zone du joint.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document sont fournies à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industrie.

Des exemplaires des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Charte de prétraitement Sika pour les polyuréthane monocomposant
- Directives générales de collage et d'étanchéité avec Sikaflex® monocomposant

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Fût	189 L
-----	-------

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-211 SW
Version 04.01 (12 - 2024), fr_CA
012001202110002300

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

