

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex® Construction Pro

Mastic polyuréthane haute performance

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikaflex® Construction Pro est un mastic polyuréthane monocomposant à mûrissement par contact avec l'humidité et à module d'élasticité bas, destiné aux applications de calfeutrement dans le secteur du bâtiment. Une fois durci, il forme un joint durable et élastique qui conserve sa souplesse à long terme et offre des performances constantes sur une large gamme de supports de construction courants.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex® Construction Pro adhère aux matériaux de construction courants, notamment les substrats à base de ciment, la brique, la céramique, le verre, le bois, les métaux galvanisés et peints.

Sikaflex® Construction Pro convient à un large éventail d'applications dans le domaine de la construction, notamment :

- Joints de dilatation entre des matériaux de construction similaires ou différents
- Joints de mouvement et de raccordement dans les applications verticales et horizontales
- Joints dans les zones piétonnes et à faible circulation, à l'intérieur comme à l'extérieur
- Joints entre des éléments de construction préfabriqués
- Étanchéification des conduits de ventilation, des gouttières et des éléments de drainage

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Composition / Fabrication	Polyuréthane
Conditionnement	Saucisse de 600 mL (20,3 oz liq. US) / 12 saucisses par carton
Couleur	Noir, blanc, calcaire, gris aluminium

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacité de mouvement de $\pm 25\%$
- Haute élasticité et flexibilité
- Adhère à une grande variété de substrats de construction communs.
- Faible retrait pendant le mûrissement
- Mûrissement sans bullage sous des conditions normales
- Consistance thixotrope, sans affaissement
- Convient aux applications verticales et en sous-face.
- Surface non collante après le mûrissement
- Application et finition faciles
- Peut être recouvert après durcissement.

HOMOLOGATIONS / NORMES

Conforme à la norme ASTM C920 pour *Elastomeric Joint Sealants, Classe 25* (Type S, NS; Utilisations NT/A/M).

Durée de conservation	15 mois, à partir de la date de fabrication
Conditions d'entreposage	Entreposer au sec, à l'abri des rayons directs du soleil, dans le conditionnement d'origine intact et non ouvert, et à une température se situant entre 10 °C et 25 °C (50 °F et 77 °F).
Densité	1.20 ± 0.03 g/mL (environ 10.0 ± 0.25 lb/gal US)
Consistance	Thixotrope

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	30-35 après le mûrissement	(ASTM C661)
Recouvrance élastique	≥ 70 % après le mûrissement	(ISO 7389)
Capacité de mouvement	± 25 %	
Température de service	-40 °C à 90 °C (-40 °F à 194 °F)	
Conception des joints	Le rapport largeur/profondeur du joint doit être d'environ 2:1	
Elongation at break	≥ 600 % ≥ 100 %	(ASTM D412 [méthode <i>Dumble</i>]) (ISO 8339 [Glass-Glass])

MODE D'EMPLOI

Rendement	Largeur du joint	Profondeur du joint	Longueur du joint / saucisse de 600 mL (20.3 oz liq. US)
	15 mm (5/8 po)	8 mm (¼ po)	5 m (16 ½ pi)
	20 mm (¾ po)	10 mm (3/8 po)	3 m (9 ¾ pi)
	25 mm (1 po)	12 mm (½ po)	2 m (6 ½ pi)
	30 mm (1 ¼ po)	15 mm (5/8 po)	1,3 m (4 ¼ pi)
	35 mm (1 3/8 po)	15 mm (5/8 po)	1,1 m (3 ¾ pi)
Fond de joint	Utiliser le Sikaseal®-414 Backer Rod pour contrôler la profondeur du joint et éviter l'adhérence sur trois côtés.		
Affaissement	0 mm		(EN ISO 7390)
Température du substrat	5 °C à 40 °C (41 °F à 104 °F)		
Taux de murissement	≥ 2.5 mm / 24 h (0.098 po / 24 h) à 23 °C (73 °F) et 50% H.R.		
Temps hors poisse	20 – 70 minutes (23 °C [73 °F], 50 % H.R.)		
Méthode de murissement	Mûrissement à l'air humide		

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS

- Ne pas utiliser dans des espaces totalement confinés où le mûrissement ne peut pas avoir lieu en raison d'un manque d'humidité atmosphérique.
- Ne convient pas aux applications impliquant une immersion continue dans l'eau.
- Ne pas appliquer sur des surfaces gelées, mouillées ou humides ni sur de l'eau stagnante.
- Une exposition prolongée à la lumière directe du soleil peut entraîner une légère décoloration.
- Éviter toute application à des températures inférieures

à 5 °C (41 °F) ou supérieures à 40 °C (104 °F).

- L'application d'une couche de finition à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc nécessite des essais de compatibilité et d'adhérence préalables.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le substrat doit être sain, propre et sec avant l'application du Sikaflex® Construction Pro. Éliminer toute la poussière, les particules libres, les huiles et les contaminants susceptibles de nuire à l'adhérence à l'aide d'une brosse dure ou d'air comprimé. Pour les fissures de grande profondeur, installer un fond de joint adapté afin de contrôler la profondeur du joint et d'éviter une adhérence sur trois côtés. Veiller à ce que le support soit exempt d'eau stagnante et de givre avant l'application.

La préparation adéquate dépend de chaque substrat :

- Verre : Dégraisser avec à l'alcool ou au Méthyléthylcétone (MEK).
- Aluminium, alliages légers, acier inoxydable : Dégraisser à l'alcool ou au Méthyléthylcétone (MEK).
- Autres métaux : Poncer légèrement la surface, puis dégraisser à l'alcool ou au Méthyléthylcétone (MEK).
- Bois : Poncer légèrement et éliminer la poussière de la surface.
- Béton et autres surfaces alcalines : Brosser pour éliminer la poussière et les résidus.

APPLICATION

Appliquer le Sikaflex® Construction Pro uniformément dans le joint à l'aide d'un pistolet pour saucisse adapté. Lisser le mastic immédiatement après l'application afin d'assurer un contact complet avec les surfaces du joint et d'obtenir une finition lisse.

Utiliser un fond de joint pour contrôler la profondeur, maintenir les dimensions appropriées du joint et empêcher l'adhérence sur trois côtés qui peut limiter les mouvements du mastic.

Le boudin dans le fond du joint doit être d'au moins 25 % plus large que la largeur du joint.

NETTOYAGE

Le mastic non durci peut être éliminé des outils et des surfaces à l'aide d'un solvant adéquat comme l'alcool ou le Méthyléthylcétone (MEK). Le mastic durci ne peut être éliminé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit

Sikaflex® Construction Pro
Septembre 2026, Édition 01.01
020511010000263384

SikaflexConstructionPro-fr-CA-(09-2026)-1-1.1.pdf