

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sikaflex®-2c NS TG+

Additif résistant à la circulation pour Sikaflex®-2c NS EZ MIX+

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikaflex®-2c NS TG+ est un additif à base de polyuréthane de qualité premium pour une utilisation avec le mastic Sikaflex®-2c NS EZ Mix+. Il s'agit d'un additif qui contribue au mûrissement du mastic à consistance non affaissante (NS) en lui donnant une dureté Shore A suffisante pour les applications résistantes à la circulation.

Lorsqu'il est mélangé avec le Sikaflex®-2c NS EZ Mix+, il est offert en 11 couleurs standards et spéciales grâce au pigment Color-Pak pratique. Il est également offert en tant que produit prépigmenté de couleur calcaire.

### DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-2c NS TG+ est conçu pour les joints horizontaux avec une profondeur minimale de 13 mm (1/2 po) dans les structures exposées à la circulation piétonne ou de véhicules à pneus, tels que :

- Garages de stationnement
- Allées de circulation
- Esplanades
- Plateformes, etc.

Acceptable pour le scellement des joints dans les établissements institutionnels, les établissements correctionnels et autres environnements similaires, en tant que produit d'étanchéité résistant au vandalisme.

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

Lorsqu'utilisé avec le Sikaflex®-2c NS EZ Mix+ :

- Capacité de mouvement du joint de  $\pm 35\%$
- Peut être appliqué à des températures aussi basses que 4 °C (40 °F)
- Compatible avec la plupart des substrats de construction, sans apprêt
- Mûrissement chimique permettant une utilisation dans des joints excédant 13 mm (1/2 po) de profondeur
- Consistance résistante, durable et flexible
- Très grande résistance aux coupures et aux déchirures
- Uniformité de couleur garantie grâce au système de pigment Color-pak ou au produit prépigmenté de couleur calcaire
- Aucun Color-pak requis pour le produit pigmenté de couleur calcaire
- Résistant aux carburants

### HOMOLOGATIONS / NORMES

- Conformité ASTM C920, Type M, Grade NS, Use T, NT, O, M, G, A

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

#### Conditionnement

Pot de 0,57 L (0,15 gal US), 6 pots par boîte

#### Couleur

Transparent

**Remarque :** Une vaste gamme de couleurs architecturales disponibles pour une utilisation avec le Sikaflex®-2c NS EZ Mix. Couleurs spéciales sur demande.

|                                 |                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Durée de conservation</b>    | 12 mois, lorsqu'entreposé dans le conditionnement d'origine, non ouvert.                                                                                                                          |
| <b>Conditions d'entreposage</b> | Entreposer au sec et à une température se situant entre 4 °C et 35 °C (40 °F et 95 °F). Conditionner le produit à une température se situant entre 18 °C et 24 °C (65 °F et 75 °F) avant l'usage. |

## INFORMATIONS TECHNIQUES

|                                   |                                    |                                                         |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| <b>Dureté Shore A</b>             | 40 ± 5                             | Après 21 jours à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. (ASTM C661) |
| <b>Résistance à la traction</b>   | 1,17 MPa (170 lb/po <sup>2</sup> ) | Après 7 jours à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. (ASTM D412)  |
| <b>Résistance à la déchirure</b>  | < 35 lbf/po                        | Après 7 jours à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. (ASTM D624)  |
| <b>Capacité de mouvement</b>      | ± 35 %                             |                                                         |
| <b>Résistance aux intempéries</b> | Excellente                         |                                                         |
| <b>Elongation at break</b>        | 580 %                              | Après 7 jours à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. (ASTM D412)  |

**Rendement** 1 gallon de Sikaflex®-2c NS EZ Mix+ et Sikaflex®-2c NS TG+: Rendement en pied linéaire

| <b>Largeur/profondeur</b> | <b>6 mm (1/4 po)</b> | <b>9.5 mm (3/8 po)</b> | <b>13 mm (1/2 po)</b> |
|---------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|
| <b>6 mm (1/4 po)</b>      | 307.9                |                        |                       |
| <b>9.5 mm (3/8 po)</b>    | 205.3                | 136.8                  |                       |
| <b>13 mm (1/2 po)</b>     | 153.9                | 102.6                  | 77.0                  |
| <b>19 mm (3/4 po)</b>     | 102.6                | 68.4                   | 51.3                  |
| <b>25 mm (1 po)</b>       |                      |                        | 38.5                  |
| <b>32 mm (1 1/4 po)</b>   |                      |                        | 30.8                  |
| <b>38 (1 1/2 po)</b>      |                      |                        | 25.7                  |

1 litre de Sikaflex®-2c NS EZ Mix+ et Sikaflex®-2c NS TG+: Rendement en mètre linéaire

| <b>Largeur/profondeur</b> | <b>6 mm (1/4 po)</b> | <b>9.5 mm (3/8 po)</b> | <b>13 mm (1/2 po)</b> |
|---------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|
| <b>6 mm (1/4 po)</b>      | 24.8                 |                        |                       |
| <b>9.5 mm (3/8 po)</b>    | 16.5                 | 11.0                   |                       |
| <b>13 mm (1/2 po)</b>     | 12.4                 | 8.2                    | 6.2                   |
| <b>19 mm (3/4 po)</b>     | 8.2                  | 3.1                    | 4.1                   |
| <b>25 mm (1 po)</b>       |                      |                        | 3.1                   |
| <b>32 mm (1 1/4 po)</b>   |                      |                        | 2.4                   |
| <b>38 (1 1/2 po)</b>      |                      |                        | 2.0                   |

|                                     |                                                                                                                      |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Température de l'air ambiant</b> | 4 à 38 °C (40 à 100 °F)<br>Le mastic doit être installé lorsque le joint est à mi-distance de son mouvement anticipé |
| <b>Température du substrat</b>      | 4 à 38 °C (40 à 100 °F)<br>Le mastic doit être installé lorsque le joint est à mi-distance de son mouvement anticipé |
| <b>Durée d'application</b>          | Sikaflex®-2c NS TG+ avec Sikaflex®-2c EZ Mix+<br>1,5 à 2,5 heures à 23 °C (73 °F)                                    |

## VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## RESTRICTIONS

- Consulter la fiche technique du produit Sikaflex®-2c NS EZ Mix+ avant d'utiliser Sikaflex®-2c NS TG+ comme additif.
- La performance ultime du Sikaflex®-2c NS TG+ dépend d'une bonne conception du joint et d'une application appropriée.
- Les informations techniques figurant dans cette fiche technique sont basées sur l'utilisation de Sikaflex®-2c NS TG+ avec Sikaflex®-2c NS EZ Mix+.
- Profondeur dans un joint horizontal exposé à la circulation : 13 mm (1/2 po).
- La dilatation et la contraction maximales ne devraient pas excéder 50 % de la largeur moyenne du joint.
- Protéger le Sikaflex®-2c NS TG+ de l'humidité. Utiliser la totalité du produit.
- Ajout maximum de Sikaflex®-2c NS TG+ est d'un (1) pot de 234 mL (7,9 oz liq.) par unité de 5,68 L (1,5 gal US) de Sikaflex®-2c NS EZ Mix+.
- Ne pas faire mûrir en présence de produits à base de silicone non mûris. Éviter tout contact avec des produits à base d'alcool ou des solutions de nettoyage à base de solvants pendant le mûrissement.
- Accorder un délai de mûrissement de trois (3) jours avant de soumettre le produit à une immersion totale.
- Un apprêt est requis si le mastic est soumis à une immersion complète dans l'eau.
- Ne pas appliquer en présence de transmission de vapeur humide, au risque de provoquer des boursoffures dans le mastic.
- Éviter le surmalaxage. Les teintes de blanc exposées aux rayons ultraviolets ont tendance à jaunir avec le temps.
- Il est recommandé de procéder à des essais au chantier afin d'évaluer la compatibilité avec un éventuel matériau de recouvrement.
- Les peintures, revêtements ou apprêts rigides se fissureront lorsqu'ils sont placés sur des produits d'étanchéité élastomères soumis à une dilatation ou à une contraction.
- Éviter d'exposer le produit à des niveaux élevés de chlore (niveau maximum 5 ppm).
- Ne pas façonner avec un détergent ou une solution savonneuse.
- Ne pas utiliser au contact de matériaux bitumineux ou asphaltés.

## ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et

des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les parois des joints doivent être exemptes d'huiles, de goudron, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de mastics, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute forme de contamination pouvant nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation du substrat et l'élimination des matières étrangères doivent s'effectuer mécaniquement. Un ruban pare-adhérence ou un fond de joint circulaire doivent être placés à la base du joint pour prévenir le liaisonnement sur trois côtés et pour contrôler la profondeur du mastic.

### Apprêt

Généralement, aucun apprêt n'est nécessaire. La plupart des substrats ne nécessitent un apprêt que si le mastic est soumis à une immersion dans l'eau après le mûrissement. Des essais doivent cependant être effectués sur les substrats douteux afin de déterminer si l'application d'un apprêt est nécessaire. Consulter le service technique de Sika Canada ou la fiche technique du Sikaflex® Primer pour plus d'informations sur l'application d'un apprêt.

### MALAXAGE

Sikaflex®-2c NS TG+ doit être utilisé avec le Sikaflex®-2c NS EZ Mix+.

- Vider tout le contenu du Sikaflex®-2c NS TG+ et du composant B dans le seau contenant le composant A du Sikaflex®-2c NS EZ Mix+. Pour la base à teinter, ajouter ensuite le contenu entier du kit de coloration Color-pak et malaxer avec une perceuse électrique à basse vitesse (400 - 600 tr/min) munie d'une pale de malaxage Sikaflex®.
- Malaxer pendant trois (3) à cinq (5) minutes pour obtenir une couleur et une consistance uniformes. Racler les parois du contenant à intervalles réguliers. Éviter d'introduire de l'air durant le malaxage.
- Pour la base préteintée « calcaire », il suffit de malaxer avec une perceuse électrique à basse vitesse munie d'une pale de malaxage Sikaflex® (aucun Color-pak requis). Se référer à la fiche technique relative au Sikaflex®-2c NS EZ Mix+ pour les instructions de malaxage détaillées.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Une température d'application se situant entre 4 °C et 38 °C (40 et 100 °F) est recommandée.

- Il est nécessaire de conditionner les unités à une température se situant entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) lors d'applications dans des conditions extrêmes.
- Sortir et amener les unités conditionnées sur le chantier uniquement au moment de l'application.
- Appliquer le mastic sur un substrat propre, sain, sec et non gelé.
- Sikaflex®-2c NS TG+ doit être appliqué lorsque le joint est à mi-distance de son mouvement anticipé.
- Pour appliquer, mettre le produit directement dans le pistolet ou utiliser le système d'application par plaque-poussoir.
- Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier en gardant la tête de la buse constamment immergée dans le mastic et en maintenant un débit régulier afin d'éviter l'emprisonnement d'air.
- Éviter le chevauchement des cordons de mastic dans le joint, au risque d'y emprisonner de l'air.
- Façonner au besoin.
- Le rapport largeur/profondeur recommandé est de 2:1.
- Se référer à la fiche technique relative au Sikaflex®-2c NS EZ Mix+ pour obtenir des instructions d'application détaillées.

### Façonnage et finition

Façonner au besoin. Le dimensionnement approprié des joints doit être de 2:1 (largeur:profondeur).

## NETTOYAGE

Le matériau non durci peut être éliminé à l'aide de xylène. Respecter scrupuleusement les avertissements et les consignes d'utilisation du fabricant du solvant. Le produit durci ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques. En cas de déversement, porter un équipement de protection adapté, récupérer le produit à l'aide de matériaux absorbants et l'éliminer conformément à la réglementation locale, régionale et nationale en vigueur.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la

fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

#### Autres sites:

Boisbriand (Québec)  
Brantford; Cambridge  
Sudbury; Toronto (Ontario)  
Edmonton (Alberta)  
Surrey (Colombie-Britannique)

#### Sika Canada inc.

Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9  
1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)