

SikaFast®-5215 NT

Adhésif bicomposant à prise rapide pour le collage structural

Données techniques

	Comp. A : SikaFast®-5215 NT	Comp. B : SikaFast®-5200
Base chimique	Acrylate	
Couleur (NQS ¹ 001-1)	Blanc	Noir
Couleur - Mélangée	Gris	
Mécanisme de mûrissement	Polymérisation radicalaire	
Densité (NQS 006-4)	1,14 kg/L	1,48 kg/L
Densité - mélangé (calculée)	1,17 kg/L	
Rapport de malaxage	en volume par poids	
	10 : 1 10 : 1.27	
Consistance	pâte thixotropique	
Température d'application	5 °C à 40 °C	
Temps ouvert ² (NQS 526-2)	5 minutes environ	
Temp de prise (Délai pour atteindre 80 % de sa résistance finale)	15 minutes environ	
Dureté Shore A (NQS 023-1/ISO 868)	90 environ	
Dureté Shore D (NQS 023-1/ISO 868)	50 environ	
Résistance en traction ² (NQS 036-1/ISO 37)	10 MPa environ	
Allongement à la rupture ² (NQS 036-1/ISO 37)	200 % environ	
Module d'élasticité ² (NQS 036-1/ISO 37)	250 MPa	
Résistance à la rupture ² (NQS 046-6/ISO 4587)	10 MPa environ	
Transition vitreuse (NQS 509-1/ISO 6721-2)	60 °C environ	
Température de service	-40 °C à 80 °C	
Durée de conservation (NQS 016-1)	cartouche de 50 ml - 15 mois cartouche de 250 ml - 9 mois	
¹ NQS = Norme de qualité Sika ; ² 23 °C et humidité relative de 50 % ; ³ Entreposé à une température inférieure à 25 °C et à l'abri du soleil.		

Description

Le SikaFast®-5211 NT est un adhésif bicomposant à prise rapide pour le collage structural, comprenant un agent assouplissant ; il est basé sur la technologie ADP (Acrylic Double Performance) dérivée de la chimie des acryliques. Le SikaFast®-5215 NT non mûri se présente sous forme de pâte ; ininflammable et résistant à l'affaissement, il s'applique avec facilité et précision. Le SikaFast®-5211 NT est fabriqué conformément au système d'assurance de la qualité ISO 9001 et 14001.

Avantages

- Développement de la résistance dans les quelques minutes suivant l'application ;
- Adhérence à divers supports avec peu ou pas de préparation de surface ;
- Résistance mécanique et aux impacts élevés ;
- Sans solvant et sans acide ;
- Faible odeur à comparer avec les produits qui contiennent du méthacrylate de méthyle ;
- Facile à mélanger.



Domaines d'application Le SikaFast®-5215 NT est un adhésif structural à prise rapide, additionné d'un agent assouplissant, employé pour remplacer le soudage, le rivetage, le vissage et autres méthodes de fixation mécanique. Il convient à la fixation très solide des joints dissimulés de divers supports, y compris enduits de finition, plastiques, verre, bois, etc. Ce produit convient à l'usage de professionnels expérimentés seulement. Des essais au préalable doivent être effectués pour valider la compatibilité des matériaux.

Mécanisme de mûrissement Le SikaFast®-5215 NT mûrit grâce à la polymérisation radicalaire lorsque mélangé avec le SikaFast®-5200. Les Temps ouvert et de prise seront influencés par le rapport de malaxage et la température, c'est-à-dire qu'une température élevée aura pour effet de raccourcir les temps ouvert et de prise, et vice-versa.

Résistance chimique Le SikaFast®-5215 NT, une fois mûri, offre une bonne résistance à plusieurs agents chimiques. Il est possible d'obtenir des conseils pour des cas particuliers en contactant le Service technique de Sika Canada.

Valeurs d'adhésion Le tableau suivant indique la résistance à la déchirure obtenu sur divers supports.

Ces valeurs sont offertes uniquement à titre d'information. En raison de la diversité des supports possibles, des essais au préalable sur les supports actuels sont fortement conseillés de façon à obtenir des valeurs précises.

Tableau d'adhésion (valeurs typiques)		
Support	MD ¹	Résultat
Aluminum Mg3	C	10 MPa
Acier inoxydable	C	8 MPa
Acier galvanisé	C	10 MPa
Verre	C/A	9 MPa
ABS	A	8 MPa
PVC	C/S	10 MPa
PC	A	10 MPa

Exemples de module de résistance à la déchirure obtenus en respectant l'épaisseur de ligne de collage spécifié par ISO 4587 de 1,5 mm.
¹ Mode de défaillance : Adhésif, Cohésif, Support.

Préparation de la surface Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, huile et poussière. Compte tenu la diversité de supports possibles, effectuer des essais au préalable pour valider la compatibilité des matériaux. Pour des cas particuliers, et pour des conseils au sujet de la préparation des supports, y compris la nécessité possible d'utiliser le Sika® ADPrep, veuillez contacter le Service technique de Sika Canada.

Mise en œuvre Pour amorcer la polymérisation, les deux composants du SikaFast®-5215 NT sont mélangés dans un rapport de malaxage de 10 : 1 en volume à l'aide d'un mélangeur statique à 24 éléments. L'application de ce matériau en quantité produit de la chaleur à la suite d'une réaction exothermique. Pour éviter le développement d'une température trop élevée, limiter à un maximum de 3 mm la ligne de collage. Toutefois, une ligne de collage d'un minimum de 0,5 mm d'épaisseur doit être assurée. Le temps ouvert de l'adhésif une fois la polymérisation amorcée est d'environ 5 minutes ; la prise s'effectue après environ 15 minutes. La température optimale pour effectuer le collage se situe entre 15 et 25 °C. La plage de températures permises pour le support et l'adhésif se situe entre 5 et 40 °C. Le laps de temps nécessaire pour la polymérisation sera influencé par la température, c'est-à-dire, une température élevée entraînera une polymérisation plus rapide de l'adhésif. Tout ajustement aux supports doit être apporté avant la limite du Temps ouvert. Quoique les pièces collées puissent être déplacées une fois le Temps de prise atteint, une mise en contrainte prématurée peut mener à la destruction permanente de la couche adhérente et provoquer une défaillance.

Retrait Pour éliminer un excédent d'adhésif, utiliser un linge sec. L'adhésif non mûri peut être retiré des outils et des équipements à l'aide d'un solvant approprié tel le Sika® Remover-208. Une fois mûri, le produit ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques. Laver les mains et la peau exposés à l'aide des lingettes, Sika® Handclean ou autre nettoyeur industriel approprié. Ne pas utiliser de solvant !

Autres sources d'information La publication suivante est disponible sur demande : Fiche signalétique.



Industry

Conditionnement cartouches bicomposantes de 250 ml
cartouches bicomposantes de 50 ml

Sources des données Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les résultats en chantier.

Information santé et sécurité Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité. Consultez notre site Internet au www.sika.ca ou votre représentant Sika pour obtenir une copie.



Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Sika Canada Inc.
601, ave Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél. : 514-697-2610
Télé. : 514-697-3910

1-800-689-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : certifiée SME ISO 14001:2004