

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2018/v1

DCC Master Format™ 07 92 13 (08 85 00)

MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÉRIQUES À JOINTS

Sikasil® GP/GP HT

PRODUIT DE SCHELLEMENT/ADHÉSIF POLYVALENT, MONOCOMPOSANT ET ANTI-MICROBIEN, À BASE D'ACÉTOXYSILICONE

Description	Le Sikasil® GP est un produit de scellement/adhésif à un composant, à base d'acétoxysilicone élastomère, polyvalent, anti-microbien (résistant à la moisissure) et à consistance non-affaissante convenant à des applications intérieures comme extérieures. Sikasil® GP est également disponible en version HT dans le cadre d'applications à hautes températures.		
Domaines d'application	<p>Construction</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Scellement et masticage des fenêtres, des portes et des puits de lumières. ▪ Vitrage conventionnel. ▪ Scellement des installations sanitaires. ▪ Cuisines et salles de bain. ▪ Plans de travail. ▪ CVC et plomberie. ▪ Toitures. <p>Industriel</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Appareils de chauffage et de réfrigération. ▪ Joints à former sur place. ▪ Scellement des composants de cabines de camions, de remorques et de VR. ▪ Cabines de bateaux. ▪ Baguettes d'appareils ménagers. 		
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Peut être mis en œuvre facilement en toute saison. Parfait pour les climats froids. ▪ Application excellente au pistolet. ▪ Mûrissement rapide. ▪ Adhère à la plupart des substrats sans apprêt y compris au verre, à l'aluminium, à la fibre de verre, au carrelage, au plastique, à la céramique, au bois, à l'acier et aux métaux peints. ▪ Capable de supporter un mouvement de joint de $\pm 25\%$. ▪ Excellente flexibilité pour le mouvement de joints dynamiques et les matériaux de nature différente. ▪ Anti-microbien (résistant à la moisissure) ▪ Conforme à la norme ANSI/NSF Standard 51 pour les objets en contact avec les produits alimentaires. ▪ Conforme à la norme ASTM C920, Type S, Grade NS, Classe 25, Usage NT, G, A, O. ▪ Conforme à la norme CAN/CGSB 19.13-M87. ▪ Conforme à la spécification fédérale TT-S-01543A, Class A. 		
Données techniques			
Conditionnement	Cartouche de 295 mL (10 oz liq. US), 24/carton Fût de 197 L (52 gal US)		
Couleur	Version standard : Amande, aluminium, noir, bronze, translucide. aluminium métallisé, blanc Version HT : Rouge		
Yield		<u>Mètre linéaire par litre</u>	
		<u>Profondeur</u>	
	<u>Largeur</u>		
	mm (po)	6 (1/4)	13 (1/2)
	6 (1/4)	24,8	24
	13 (1/2)	12,4	6,2
	19 (3/4)	8,3	4,1
		<u>Pied linéaire par cartouche</u>	
		<u>Profondeur</u>	
		6 (1/4)	13 (1/2)
		12	6
		8	4
Conservation	24 mois dans son conditionnement d'origine, non-ouvert, entreposé à une température de 32 °C (90 °F). En cas de formation de pellicule sur la surface du produit, la retirer du fût avant utilisation.		
Températures d'application			
Matériau	-32 à 40 °C (-25 à 40 °F)		
Air et substrat	-26 à 49 °C (-14 à 120 °F)		
Températures d'exploitation			
Version standard	-62,2 à 232 °C (-80 à 450 °F)		
Version HT	-62,2 à 260/288 °C (-80 à 500/550 °F) expo. perm./par intermittence		

Propriétés à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R.

Délai pour la formation d'une pellicule	20 min
Temps de séchage hors-poisie ASTM C679	30 min
Vitesse de mûrissement	3 mm (1/8 po) / 24 h
Capacité de dilatation ASTM C719	±25 %
Dureté Shore A ASTM C661 21 jours	Standard: 20 ± 5; HT: 25 ± 5
Propriétés d'allongement ASTM D412 (à 21 jours)	
Résistance à la traction	Standard : 1,52 MPa (220 lb/po ²); HT : 2,24 MPa (325 lb/po ²)
Allongement à la rupture	400 %
Résistance au pelage ASTM C794	3,6 kg/cm (20 lb/po)
Résistance au vieillissement	Excellente

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Exécution de détail des joints Le nombre de joints et leur largeur doivent être conçus pour une dilatation des joints recommandée de l'ordre de ± 25 % au moment de l'installation.

L'épaisseur du scellant devrait être équivalente à la moitié de la largeur du joint. L'épaisseur minimale du scellant est de 3 mm (1/8 po) et la profondeur maximale de 13 mm (1/2 po).

Pour contrôler l'épaisseur de scellant, utiliser un cordon de remplissage en polyuréthane à cellules ouvertes ou en polyoléfine n'émettant pas de gaz toxiques. Le cordon de remplissage à cellules fermées doit être 25 % plus grand que la largeur du joint; ne pas comprimer à plus de 40 %. Celui à cellules ouvertes doit être comprimé à 40 %. Ne pas utiliser de cordon à cellules ouvertes dans les joints horizontaux au niveau du sol.

Si la profondeur du joint n'est pas suffisante pour l'emploi d'un cordon de remplissage, utiliser un ruban couvre-joint en polyéthylène pour empêcher une adhérence sur trois côtés.

Préparation de la surface

Toutes les surfaces du joint doivent être propres, solides, sèches et sans trace de gel. Débarrasser les parois du joint de toutes traces d'huile, de bitume, de goudron, de matériaux bitumineux, de graisse, de peinture, de revêtement ou de scellant. Il faut aussi se débarrasser des agents de mûrissement, des résidus d'agent de démoulage, des mastics de vitrier, et de toute autre substance étrangère.

Les substrats poreux doivent être nettoyés à l'aide de moyens mécaniques tels que le meulage, le découpage à la scie, le nettoyage par décapage (sablage ou au jet d'eau) ou le décapage à la brosse métallique. Nettoyer les joints à l'air comprimé sans huile ou passer l'aspirateur pour retirer toutes les poussières, les particules, etc. et tous les contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence.

Les substrats non-poreux doivent être nettoyés à l'aide d'un chiffon, propre, ne faisant pas de peluches et imbibé d'un solvant. Laisser le solvant s'évaporer avant de mettre le scellant. On peut utiliser du xylène ou tout autre solvant approuvé et disponible dans le commerce, pourvu que les instructions du fabricant du solvant soient strictement respectées. Le nettoyage avec du savon ou une solution d'eau et de détergent n'est pas conseillé. Toutes les surfaces doivent être nettoyées juste avant la mise en œuvre du scellant.

N'appliquer le Sikasil® GP que sur des substrats adéquatement préparés et nettoyés. L'adhérence et la performance à long terme en dépendent.

Application de l'apprêt

Le Sikasil® GP est conçu pour obtenir une adhérence sans employer d'apprêt. Certains substrats exigent toutefois qu'un apprêt soit appliqué. Il est conseillé de faire un essai sur le terrain pour déterminer l'adhérence du scellant et/ou de la combinaison scellant et apprêt, afin de confirmer les résultats et la compatibilité de l'application proposée. S'adresser au service technique de Sika Canada ou consulter les fiches de données sur l'apprêt Sikasil® pour plus de renseignements sur l'application de l'apprêt.

REMARQUE : L'application de l'apprêt ne remplace jamais un bon nettoyage et une bonne préparation de la surface.

Application**En tant que produit d'étanchéité pour joints :**

Pour une performance optimale, le Sikasil® GP doit être appliqué au pistolet dans les joints lorsque la fente du joint est à mi-distance de sa dilatation ou de sa contraction prévues. Ne pas ouvrir le conteneur tant que les travaux de préparation ne sont pas terminés et, le cas échéant, tant que l'application de l'apprêt n'est pas finie. Lorsque la mise en œuvre se fait dans des conditions météorologiques instables, comme au printemps ou en automne, et que les joints ont été conçus pour une dilatation supérieure à ± 12,5 %, il est possible qu'un mouvement de joint important – avant le mûrissement complet – puisse entraîner des problèmes d'ordre esthétiques tels que l'apparition d'ondulations à la surface du scellant. La performance n'en sera toutefois pas affectée. Appliquer le scellant à l'aide d'un pistolet extrudeur ou d'un appareil de distribution professionnel.

Tenir la buse enfoncée dans le joint et continuer à débiter le scellant régulièrement et sans interruption pour éviter l'occlusion d'air. Éviter également de superposer plusieurs couches de scellant l'une sur l'autre, cette pratique a pour effet de favoriser l'occlusion d'air. Extruder sans interruption, en exerçant une pression positive constante pour enfoncer le matériau dans le joint. Travailler manuellement le scellant immédiatement après l'application et avant la formation d'une pellicule (environ 10 minutes). Façonner manuellement pour lui donner une forme concave et garantir une pression adéquate permettant d'obtenir une adhérence optimale aux parois du joint. Il est conseillé de travailler avec un outil à sec. **Remarque** : Ne pas vaporiser d'eau ni d'autre liquide lors du travail manuel.

En tant qu'adhésif à des fins d'encollage :

Appliquer à l'aide d'un pistolet extrudeur, d'un équipement de distribution ou à la truelle. Utiliser suffisamment d'adhésif sur un ou sur les deux substrats pour créer la surface de contact prévue. Utiliser, le cas échéant, des fixations ou un support temporaire pour maintenir les substrats le temps que l'adhésif mûrisse. Les temps de mûrissement sont fonction de la température, de l'humidité ambiante et de la porosité des substrats encollés.

Nettoyage

Nettoyer tous les outils et les équipements et retirer l'excès de scellant des substrats, tant que le matériau n'a pas durci, à l'aide d'un solvant disponible dans le commerce comme du xylène. Respecter le mode d'emploi et les avertissements stipulés par le fabricant. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques. Se laver soigneusement les mains et la peau à l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.

Restrictions

- N'est pas conçu pour le vitrage structural ou les substrats poreux comme le béton, la pierre, le marbre et le granit.
- Épaisseur minimale/maximale d'application : 3 mm (1/8 po) / 13 mm (1/2 po).
- Ne pas appliquer sur des surfaces où il y a risque de corrosion du fait d'acides ou de vapeurs acétiques.
- Des températures inférieures et un taux d'humidité inférieur vont prolonger les délais de séchage hors-poisie et de mûrissement.
- Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou mouillées.
- Peut être appliqué à des températures sous le point de congélation si les substrats sont absolument secs, propres et exempts de traces de gel. S'adresser au service technique de Sika Canada pour plus de renseignements.
- Ne pas appliquer sur des surfaces peintes car la surface du scellant n'accrochera pas à la peinture.
- Ne pas appliquer sur des substrats suintant l'huile, les plastifiants ou le solvant.
- Ne pas permettre le contact entre le scellant non-mûri et des solvants ou des polyuréthanes en train de mûrir.
- Éviter tout contact avec des matériaux ou surfaces imprégnés de, ou contenant de l'huile, du bitume, du goudron ou des matériaux bitumineux.
- N'est pas prévu pour être immergé à long terme ou pour être exposé à la circulation de véhicules.
- Faire des essais sur des substrats fragiles comme les endos de miroir, pour savoir si les produits sont compatibles avant emploi.
- Laisser le bois traité vieillir pendant au moins six (6) mois avant d'appliquer le produit.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

