

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaFast®-555 L10

Adhésif structural bicomposant à mûrissement rapide

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

| Propriétés | SikaFast®-555 L10 (A) | SikaFast®-555 (B) |
|--|--|-------------------|
| Base chimique | Acrylate | |
| Couleur (CQP001-1) | Blanc | Gris |
| | mélangé Gris | |
| Mécanisme de mûrissement | Polymérisation radicalaire | |
| Densité | mélangé (calculé) | |
| | 1,13 kg/L | 1,50 kg/L |
| | 1,16 kg/L | |
| Rapport de malaxage | par volume par poids | |
| | 10 : 1 10 : 1.3 | |
| Consistance | Pâte thixotrope | |
| Température d'application | 5 – 40 °C | |
| Temps ouvert (CQP526-2) | 10 minutes ^A | |
| Temps de prise | temps pour atteindre 80 % de résistance à la torsion | |
| | 25 minutes ^A | |
| Dureté Shore D (CQP023-1/ISO 48-4) | 50 ^{A, B} | |
| Résistance à la traction (CQP036-1/ISO 527) | 11 MPa ^{A, B} | |
| Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527) | 200 % ^{A, B} | |
| Résistance au cisaillement (CQP046-6 / ISO 4587) | 12 MPa ^{A, B, C} | |
| Température de service (CQP513-1) | -40 – 80 °C | |
| Durée de conservation | 12 mois ^D | |

CQP = Corporate Quality Procedure (normes de qualité Sika)

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.

^{B)} Mûrissement pendant 1 semaine à 23 °C

^{C)} Couche d'adhésif : 25 x 12,5 x 1,5 mm / sur aluminium

^{D)} Entreposer sous 25 °C et protéger des rayons directs du soleil

DESCRIPTION

SikaFast®-555 L10 est un adhésif structural bicomposant, flexibilisé, à durcissement rapide, à base d'acrylate. Il est formulé pour offrir une consistance pâteuse permettant une application verticale et horizontale facile et précise. Il convient comme substitut à la fixation mécanique et offre une excellente adhérence sur une large gamme de substrats comme les métaux, les plastiques, le verre et le bois.

Ce produit est offert avec différents temps ouverts pour s'adapter aux exigences spécifiques de l'application.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Développement de la résistance dans un délai de quelques minutes après application
- Adhère sur un grand nombre de supports sans ou avec une préparation minimale de la surface
- Résistance élevée et résistance aux chocs
- Exempt de solvants et d'acide
- Plus faible odeur que les produits MMA

DOMAINES D'APPLICATION

SikaFast®-555 L10 est conçu pour les procédés de collage rapide et peut remplacer les fixations mécaniques comme les rivets, les vis ou la soudure. Il convient pour des assemblages à haute résistance de joints non apparents et présente une excellente adhérence sur divers substrats tels que les métaux, les plastiques, le verre, le bois, etc.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions réelles.

MODE DE POLYMÉRISATION

SikaFast®-555 L10 durcit selon le procédé de polymérisation radicalaire en chaîne. Le temps ouvert et le temps d'application sont influencés par les écarts dans les ratios de malaxage et la température. Lorsque la température est élevée, le temps ouvert et le temps d'application seront réduits, et vice-versa.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

En vue d'une exposition thermique ou à des produits chimiques, il est nécessaire d'effectuer un test lié au projet.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de toute forme de graisse, huile et poussière. Retirer toutes les particules ou les résidus en nettoyant la surface en profondeur. Pour une meilleure adhérence sur les substrats non poreux, prétraiter la surface à coller avec le Sika® ADPrep avant d'appliquer le produit. En raison des multiples types de matériaux, des tests préliminaires sur les substrats originaux doivent être effectués.

Application

SikaFast®-555 L10 est appliqué à un rapport de malaxage par volume de 10:1 avec des cartouches ou en vrac.

Tenir compte que si l'adhésif est appliqué en grandes quantités, la réaction exothermique risque de générer de la chaleur. Pour éviter les augmentations de température excessives, appliquer la ligne d'adhésif en cordon de moins de 3 mm, mais de plus de 0,5 mm.

La température optimale pour le procédé de liaison se situe entre 15 °C et 25 °C. Les températures de substrat et d'adhésif approuvées se situent entre 5 °C et 40 °C. L'influence des changements de température sur la réactivité du produit doivent être considérée.

Une fois le temps ouvert écoulé, les pièces collées ne doivent plus être déplacées entre elles. Une fois le temps de fixation atteint, les pièces peuvent être déplacées, en s'assurant qu'aucune contrainte n'est appliquée sur la ligne de liaison.

SikaFast®-555 L10 peut être appliqué à l'aide d'un pistolet pneumatique ou d'un équipement de pompage. Pour des conseils sur la sélection et l'installation d'un système de pompage, communiquer avec Sika Canada.

Dépose

Le SikaFast®-555 L10 non durci peut être nettoyé facilement avant le mûrissement, avec un linge sec et le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois l'adhésif durci, il ne peut être retiré que mécaniquement.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations ci-présentes ne sont données qu'à titre indicatif. Pour des informations sur les applications spécifiques, communiquer avec Sika Canada.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- ATI : Alternatives de malaxage pour cartouches

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

SikaFast®-555 L10 (A+B)

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Cartouche double | 490 mL |
| Malaxeur : Sulzer MixPac™ MFHX 10-24T | |

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaFast®-555 L10
Version 06.01 (05 - 2026), fr_CA
01290555550001020

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

