

ÉTAPES D'INSTALLATION



CTM Garage Epoxy Kit

LE KIT COMPREND

- Résine 3 L (composant A)
- Durcisseur 1,5 L (composant B)
- Feuillet d'instructions

PRODUITS COMPATIBLES (non inclus)

- CTM Colour Pod 500 mL (16.9 oz)
- CTM Decorative Vinyl Flakes : 6 mm (1/4 po)

MATÉRIEL NÉCESSAIRE (NON INCLUS)



PINCEAU



ROULEAU À PEINTURE
DE 5 MM



PONCEUSE/MEULEUSE



ÉQUIPEMENT DE
PROTECTION



ASPIRATEUR



HUMIDIMÈTRE



PALE DE MALAXAGE DE TYPE
EXOMIXER® / PERCEUSE



THERMOMÈTRE

PRÉPARATION DU SOL

1 NETTOYER

A - Substrat de béton

Avant d'appliquer l'enduit CTM Garage Epoxy Kit, le substrat de béton doit être propre et bien sec, il doit être exempt de toute trace de laitance, poussière, graisse, huile et toute autre forme de contaminant de surface qui pourrait empêcher l'adhérence du produit. Nettoyer la surface à l'aide d'un balai et d'un aspirateur pour assurer qu'elle soit exempte de toute saleté, poussière ou de béton décohésionné. Les taches d'huile et de graisse peuvent être nettoyées à l'aide d'un dégraissant vendu en magasin, consulter le manuel du fabricant pour les instructions.

B - Revêtements existants

Lors de l'application sur des revêtements existants, des tests d'adhérence et de compatibilité sont recommandés et le revêtement existant déterminera l'adhérence et la performance des matériaux appliqués par la suite. Lors de l'application sur un revêtement existant, toute la surface doit être poncée afin de retirer le lustre. Retirer la poussière produite lors du ponçage à l'aide d'un balai et d'un aspirateur afin d'obtenir une surface propre.

REMARQUE : Les taches d'huile et de graisse doivent être nettoyées avant le ponçage pour éviter de propager le contaminant sur toute la surface.

IMPORTANT : Si de l'eau est utilisée pour rincer la surface, prévoir assez de temps pour que le béton sèche complètement avant de procéder aux autres étapes de préparation ou à l'application du produit. Une dalle de béton neuf doit préférablement mûrir pendant au moins 90 jours pour permettre un séchage à l'air et pour permettre au retrait d'avoir lieu avant l'application de l'enduit époxy.

2 TESTER

A - Humidimètre

Le béton doit présenter un niveau d'humidité inférieur ou égal à 4 % en poids, mesuré avec un humidimètre Tramex® CME pour béton au moment de l'application de la couche d'apprêt.

OU

A - Pellicule plastique

À l'aide de ruban adhésif, fixer un morceau de polyéthylène (film plastique) de 45 cm x 45 cm (18 po x 18 po) directement sur la surface de béton préparée.

Attendre au moins 24 heures. Si de la condensation est visible sous la pellicule plastique ou si le béton est plus foncé, il y a trop d'humidité et la surface ne peut être recouverte avec le produit. Un déshumidificateur peut être utilisé pour retirer l'humidité de l'environnement et aider au séchage de la surface. Tester le substrat de béton à nouveau pour confirmer que le taux d'humidité est acceptable après 24 heures.

B - Environnement

Le produit doit être appliqué à une température ambiante située entre 10 et 30 °C (50 et 86 °F) avec un taux d'humidité relative maximal de 80 %. Si l'environnement ne se situe pas dans ces températures, il est probable que l'enduit ne mûrisse pas convenablement (taches humides), que l'adhérence soit défectueuse ou que d'autres défauts se produisent sur la surface.

3 PRÉPARER

A - Réparation de fissures

Toutes les fissures et les trous doivent être réparés avec un bouche-fentes avant l'application de l'enduit époxy. Une fois le bouche-fentes mûri, poncer la surface pour assurer une transition lisse, niveler avec le substrat adjacent. Nettoyer la poussière avec un balai et un aspirateur.

B - Préparation mécanique

Procéder à la préparation mécanique de la surface en béton à traiter avec un équipement de ponçage ou de meulage généralement disponible à la location dans la plupart des quincailleries.

IMPORTANT : La préparation de la surface doit présenter un profil de surface de béton ICRI - CSP 3, semblable à la texture d'un papier sablé fin. Une surface de béton lisse et mal préparée empêchera l'époxy de pénétrer suffisamment le substrat et d'atteindre une adhérence optimale, ce qui pourrait causer une délamination du produit fini.

C - Préparation de l'entrée

Si le plancher de garage se prolonge au-delà de la porte de garage, un ruban-cache devra être utilisé pour obtenir une ligne de transition droite là où la porte touche le sol. Il est important de noter que le ruban-cache doit être retiré après environ 45 minutes, avant que l'enduit ne se fige.

PRÉPARATION DE LA RÉSINE

1 PRÉMÉLANGER

Mélanger le produit seulement lorsque le plancher a été complètement préparé et que le taux d'humidité a été déterminé comme acceptable. **Mélanger mécaniquement le composant A (résine) et le composant B (durcisseur) séparément** pour assurer l'uniformité du produit.

IMPORTANT : Si deux kits sont nécessaires, ne pas les ouvrir et les mélanger en même temps. Une fois mélangé, l'enduit présente un temps ouvert (durée de vie en pot) d'environ 45 minutes à des températures au sol de 25 °C (77 °F).

REMARQUE : Après environ 45 minutes dans le contenant, l'enduit mélangé commencera à se gélifier et deviendra inutilisable ; il est donc important de l'appliquer immédiatement après l'avoir mélangé.

2

MÉLANGER

A - Kit transparent et préteint en usine

Prémélanger séparément chaque composant. **Verser le composant B (durcisseur) dans le composant A (résine)**. Ce kit comprend des unités prémesurées pour assurer un ratio parfait lors du mélange d'un ensemble complet. Mélanger les deux composants pendant **au moins trois (3) minutes** à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300 – 450 tr/min) équipée d'une pale de malaxage de type Exomixer® pour minimiser la formation de bulles d'air. Pendant le mélange, **racler les côtés et le fond** du contenant avec une truelle à bords droits pour obtenir un mélange homogène. Lorsqu'il est complètement mélangé, le produit devrait avoir une couleur et une consistance uniformes. Préparer uniquement la quantité pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot.

B - Kit teinté avec un pigment CTM Colour Pod

Prémélanger séparément chaque composant, incluant le CTM Colour Pod, pour assurer l'uniformité du produit. Quel que soit la couleur choisie, **ajouter un (1) CTM Colour Pod de 500 mL (16,9 oz) pour chaque 3 L (0.8 US gal) de composant A (résine)** et mélanger les deux composants pendant **au moins trois (3) minutes** à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300 – 450 tr/min) équipée d'une pale de malaxage de type Exomixer® pour minimiser la formation de bulles d'air. **Verser le composant B (durcisseur) dans le composant A (résine)**. Ce kit comprend des unités prémesurées pour assurer un ratio parfait lors du mélange d'un ensemble complet. Mélanger les deux composants pendant **au moins trois (3) minutes** à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300 – 450 tr/min) équipée d'une pale de malaxage de type Exomixer® pour minimiser la formation de bulles d'air. Pendant le mélange, **racler les côtés et le fond** du contenant avec une truelle à bords droits pour obtenir un mélange homogène. Lorsqu'il est complètement mélangé, le produit devrait avoir une couleur et une consistance uniformes. Préparer uniquement la quantité pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot.

REMARQUE : Lors de l'utilisation de couleurs plus vives, des couches supplémentaires peuvent être nécessaires. L'utilisation d'un plus grand nombre d'additifs de couleur que recommandé prolongera le temps de mûrissement et réduira la résistance chimique et à l'abrasion.

APPLICATION

1 CONTOURS

Une fois l'enduit complètement mélangé, commencer l'application dans le coin le plus loin de la sortie de la pièce. À l'aide d'un pinceau, procéder au découpage des contours de la zone.

IMPORTANT : Travailler rapidement puisque, dans des conditions idéales, le temps ouvert à 25 °C (77 °F) est de seulement 45 minutes (durée de vie en pot). Le temps ouvert varie en fonction de la température : il diminue si la température est plus élevée et augmente si elle est plus froide que la température idéale.

2 PREMIÈRE COUCHE

Verser un cordon d'enduit d'environ 25 à 50 mm (1 à 2 po) sur le substrat de béton et le long du fond de la section à couvrir. À l'aide d'un rouleau à poils non pelucheux de 5 mm, étaler le revêtement uniformément pour atteindre une épaisseur d'environ 0,20 mm (8 mil), à un taux d'application d'environ 18.5 m² (200 pi²) par kit. Uniformiser la surface en la roulant avec une légère pression pour créer une couche lisse et uniforme. Éviter les flaques, stries et autres marques de rouleau. Pour un saupoudrage complet ou partiel du revêtement humide (liant) avec les CTM Decorative Vinyl Flakes, diviser la surface totale en petites sections d'application d'environ 1,2 m x 1,2 m (4 pi x 4 pi) et saupoudrer les flocons au fur et à mesure sur le sol.

REMARQUE : Pour un saupoudrage partiel du revêtement humide avec les CTM Decorative Vinyl Flakes, appliquer le revêtement préteint en usine ou le revêtement pigmenté avec CTM Colour Pod en tant que première couche.

IMPORTANT : Garder un rebord humide en tout temps. Si la section suivante n'est pas appliquée dans les délais préconisés, un chevauchement des deux sections pourrait être visible une fois le projet terminé. Après environ 45 minutes le produit commencera à durcir.

A - Couleur unie ou ajout de CTM Colour Pod

Si vous utilisez le kit régulier ou le kit coloré avec les pigment CTM Colour Pod et sans l'utilisation de flocons, vous pouvez aller à la section 3 - Deuxième couche ou directement aux instructions de durcissement.

B- Saupoudrage partiel

Épandre de manière à ce que les flocons tombent verticalement dans le liant au taux d'épandage partiel (voir le tableau ci-dessous). Cette méthode permet d'obtenir un aspect aléatoire et dispersé des flocons qui ne couvrent pas complètement le revêtement époxy coloré humide. Les flocons seront espacés d'environ 25 mm (1 po).

Laisser le système d'épandage durcir suffisamment pour qu'il puisse résister à la circulation au trafic piétonnier et à une légère abrasion mécanique sans endommager la surface. Enlever les flocons non liés ou orientés verticalement de la surface en balayant, puis en passant l'aspirateur, jusqu'à ce que la surface soit débarrassée de toutes les particules détachées et de la poussière.

IMPORTANT : Ne pas épandre les flocons à nouveau après le premier épandage, car la résine aura commencé à durcir et des bulles d'air risquent de se former.

OU

B- Saupoudrage complet :

Épandre de manière à ce que les flocons tombent verticalement dans le liant au taux d'épandage maximal (voir le tableau ci-dessous), ce qui permettra une application complète, avec pour résultat des flocons secs couvrant toute la surface. Laisser le système d'épandage durcir suffisamment pour pouvoir résister au trafic piétonnier sans endommager la surface. Enlever l'excédent de flocons de la surface en balayant, puis en passant l'aspirateur, jusqu'à ce que la surface soit débarrassée de toutes les particules détachées et de la poussière.

IMPORTANT : Lors d'un saupoudrage complet, assurez-vous d'appliquer une deuxième couche. Veuillez vous référer à la section 3- Deuxième couche.

En fonction de la quantité de CTM Decorative Vinyl Flakes utilisée, il est possible d'obtenir un aspect final de saupoudrage partiel ou total en utilisant les taux de couverture approximatifs suivants :

TAUX DE COUVERTURE PAR ZONE	QUANTITÉ	TAUX DE COUVERTURE
SAUPOUDRAGE PARTIEL	4.53 kg (10 lb)	23 m ² (250 pi ²)
SAUPOUDRAGE COMPLET	4.53 kg (10 lb)	4.6 m ² (50 pi ²)

3 DEUXIÈME COUCHE

Si une deuxième couche est nécessaire, attendre un minimum de 8 heures et un maximum de 24 heures après la première couche à 20 °C (68 °F) (voir le tableau de mûrissement pour les différentes températures). Si le délai maximal entre les couches est dépassé, la surface doit être poncée à nouveau pour retirer le fini lustré et créer un profil d'accrochage approprié. Balayer et aspirer la poussière créée par le ponçage afin d'obtenir une surface propre. Effectuer l'application de la deuxième couche en utilisant la même technique que pour la première.

IMPORTANT : Si les CTM Decorative Vinyl Flakes sont utilisés pour un saupoudrage complet, appliquer une deuxième couche d'époxy transparent comme couche de finition pour sceller la surface recouverte de flocons.

MÛRISSEMENT

À 20 °C (68 °F), il est recommandé de laisser une période de mûrissement **d'AU MOINS 24 heures** à l'enduit avant de permettre la circulation piétonne. Accorder au moins 72 heures avant de permettre une circulation automobile légère. La résistance chimique complète est atteinte après 7 jours de mûrissement.

REMARQUE : Un revêtement fraîchement appliqué doit être protégé contre l'humidité, la condensation et le contact avec l'eau pendant au moins 72 heures afin d'éviter les taches blanches et la perte de lustre.

TEMPÉRATURE DU SUBSTRAT	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
TEMPS DE RECOUVREMENT (MIN/MAX)	16 / 48 heures	8 / 24 heures	6 / 24 heures
CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	30 heures	24 heures	16 heures
CIRCULATION AUTOMOBILE LÉGÈRE	5 heures	3 jours	2 jours
MÛRISSEMENT ET RÉSISTANCE CHIMIQUE COMPLÈTE	10 heures	7 jours	5 jours

NETTOYAGE

Nettoyer tout l'outillage d'application avec un solvant de nettoyage de type xylène (non inclus). Une fois que le produit a durci, il faut employer un moyen mécanique pour l'enlever.

RESTRICTIONS

- Il est recommandé de porter un masque, des gants et des lunettes de sécurité pendant la préparation, le mélange, l'application et le nettoyage.
- Le produit est conçu pour un usage intérieur seulement, il n'est pas conçu pour le recouvrement de surfaces extérieures.
- Protéger toutes les surfaces hors de la zone d'application puisque le revêtement durci peut seulement être retiré de façon mécanique.
- Les taches d'huile laissées sur le béton pourraient causer un décollement de la surface, une mauvaise adhérence, des taches noires, de l'humidité ou des zones non mûries.
- Ne pas appliquer le revêtement sous le soleil direct ou lors de températures élevées ce qui pourrait provoquer un dégagement du gaz dans le béton et causer des bulles ou des piqûres.
- Utiliser seulement des pinceaux et des rouleaux non pelucheux de haute qualité afin de limiter la perte de poils et de fibres dans l'enduit appliqué et qui pourraient influencer la qualité de la finition.
- Ne pas mélanger le revêtement à l'aide d'un bâton de bois.
- Mélanger avec une perceuse équipée d'une pale de type Exomixer® ou jiffy uniquement.
- La surface se décolore sur les zones exposées à une lumière ultraviolette.
- Le produit non ouvert doit être utilisé dans les 12 mois suivant l'achat.
- Conserver le produit à l'abri du froid extrême, de la chaleur, de l'humidité, du soleil direct et des risques d'incendie.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur des résultats de tests fiables selon Sika Canada. Les données mentionnées sont spécifiques au matériau indiqué. Si utilisé en combinaison avec d'autres matériaux, les résultats peuvent être différents. Il incombe à l'utilisateur de valider les informations qu'il contient et de tester le produit avant de l'utiliser. Sika Canada n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans de tels cas. Sika Canada n'assume aucune responsabilité légale pour les dommages directs, indirects, conséquents, économiques ou autres.



Pour plus d'informations
sur le CTM Garage Epoxy Kit,
visitez notre page internet

Fabriqué au CANADA 
Sika Canada Inc.
601, avenue Delmar, Pointe-Claire, QC H9R 4A9
www.sika.ca | 1-800-933-7452